

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 83866

от / date 09.10.2019

Получатель / consignee

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

SRL "BIMETCOM"

2019 971000-1293

2036 г. Кишинев ул.Заводская, д.205/2

Контракт № / Contract

страна назначения Молдова

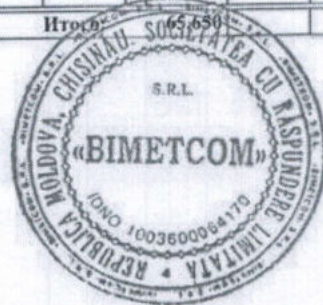
MKE-909967/01/19

от/ date 14.01.2019

Вагон № / Freight car 65432080	Вид грузомест / Type of packages пачки / packs №№ мест / Packages № 6
Наименование и код товара / Description and code of goods 7208.529900 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатанный не в рулонах	НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record ГОСТ 14637-89 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 19903-74
Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавков Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о п т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	729680	108272-1	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	10,790		10,770
2	729680	108272-2	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	11,115		11,095
3	719680	108278-3	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	11,155		11,135
4	719680	108278-5	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	10,920		10,900
5	719680	108278-1	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	11,210		11,190
6	719680	108278-2	СТЗПС	5		8,00	1500	4000		1	10,460		10,440
Итого											65,530		65,530

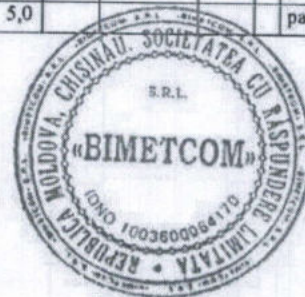


It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
 Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-6	3	Б/ТРАВЛ	897	4		Б		ПН	НО			Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-2	729680	17	36	1.8	26	33	7	2	1	8	8		0,1	4	0,248	4	
3-6	719680	17	39	2.7	26	34	7	2	1	8	8		0,1	5	0,253	4	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties												№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness										
							KCU		KCV		После мех. старения After mech. ageing						
							кгс/мм2	кгс/мм2	%	мм	t	кгс*м/см2					
1-2	44,5	29,0	33,0	уд				-20	9,6	20	12,6	250	5,5				разр
	45,5	29,5	31,0	уд				-20	9,6	20	12,9	250	5,7				разр
								-20	9,7	20	13,0	250	5,2				разр
								-20	9,7	20	12,5	250	5,7				разр
								-20	9,7	20	12,5	250	5,3				разр
3-6								-20	9,9	20	12,9	250	5,5				разр
	43,5	28,0	31,0	уд				-20	8,5	20	12,5	250	4,8				разр
	43,0	28,5	31,0	уд				-20	8,9	20	12,7	250	4,7				разр
								-20	9,0	20	12,9	250	4,7				разр
								-20	8,4	20	12,5	250	4,5				разр
								-20	9,0	20	12,6	250	4,8				разр
								-20	8,6	20	12,7	250	5,0				разр



ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргонном Раскислена Al

Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



8322240169

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

36Z-2019
07.02.2019
38
5000526374

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

66646886
7001952020
8001974760
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001974760
EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинев, ул. Г. Асак, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C								ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	215018	118953		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	23510
2	213551	118963		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	16340
3	254178	118959		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	27865

15 67715.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.20	0.54	0.06	0.026	0.025	0.04	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	0.31
2.	0.21	0.54	0.09	0.032	0.012	0.02	0.01	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.31
3.	0.21	0.54	0.06	0.032	0.013	0.05	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	0.024	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength N/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength N/mm2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	587/646/582	649/712/652	21.5/19.3/19.8	уд/уд/уд	8.3/7.7/8.0	1.10/1.10/1.12
2.	624/606/606	703/673/671	20.8/21.0/20.3	уд/уд/уд	7.5/6.9/7.1	1.13/1.11/1.11
3.	591/599/587	663/674/661	21.0/20.5/20.0	уд/уд/уд	8.5/8.1/8.3	1.12/1.12/1.13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures	ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ БК-4
Примечание Note		17.12.2019	Лист 1 Sheet



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System/process effectiveness
№ 15 102 127865

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 382 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393043

Получатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. ОДЕСА
Україна, 65031, м. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Вагон
Railway cars № 56690266

Заказ на
производство
Production order

№ 4290128082

Контракт
Contract

Спецификация
Specification

лот

лот

лист

лист

от
from

дополнительная
additional

дополнительная
additional

Наименование продукции
Description of goods

Прокат арматурный

Стандарты
Standards
ДСТУ 3760-2019

Вид грузового места, код
Type of packages, code

Способ выгрузки
Melting technique

Конвертерный
BOF

Масса, т (tuna, t)

№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Удосто- верен- ный эквива- лент с equiva- lent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)	Диаметр, мм профиль, profile Diameter, profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Средняя gross	Чистая net
1	020584	1597	0,33	A500C	10	10	12000 +200/-0	Пачки, 728	10	46.111	45.911
2	010565	1599	0,33	A500C	10	10	12000 +200/-0	Пачки, 728	5	21.146	21.046
									15	67.257	66.957

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,21	0,56	0,12	0,007	0,018	0,06	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,008	0,002	0,010	-	0,004	-
2	0,21	0,61	0,15	0,014	0,019	0,08	0,10	0,03	-	0,002	0,002	-	0,008	0,003	0,012	-	0,004	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²	Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²	Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %	Подкожное относительное удлинение при максимальном усилии, Agt, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %
1	580	673	22,0	10,30
2	557	651	22,0	9,90
	583	671	21,0	9,40
	585	669	23,5	7,10
	585	675	20,0	7,30
	575	671	22,5	7,20

№ п-п No	Отношение Ratio Rm/R _{el} (R _{el} , Rp0,2)	Испытание на изгиб Bend test	Испытание на изгиб и растяжение Bend & unbend test	Относительная площадь шлица ребра Rib deformation relative area
1	1,16	YA	-	0,069
	1,17	YA	-	0,075
2	1,15	YA	-	-
	1,14	YA	-	0,105
	1,15	YA	-	0,086
	1,17	YA	-	-



Количество штук в пачке
No. of pcs per package

Другие свойства
Other properties

Примечания
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The product corresponds to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата
Date
10.02.2020
Милослав Н.Ю.



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77, e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Continuous improvement
• Transparency of processes
ID 15 150 127865

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 448 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМУ" У М. ОДЕСА
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Вагон
Railway cars № 53543708

Заказ на
производство
Production order

№ 4290128082

Контракт
Contract

Спецификация
Specification

лот
lot

Лист
Sheet

1 Листов
Sheets 1

от
from
дополнительная
additional
дополнительная
additional

Наименование продукции Description of goods				Стандарты Standards		Вид грузовой места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique		
Прокат арматурный				ДСТУ 3760-2019		Пачки Bundles		Конвертерный BOF		
№ п-п No	Номера пачек Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Среднее gross	Чистое net
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length				
1	010555	2261	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	3	13.981	13.906
2	010555	2263	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	11	50.902	50.682
								14	64.883	64.588

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,22	0,56	0,11	0,004	0,016	0,06	0,02	0,03	-	0,002	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,002	-
2	0,22	0,56	0,11	0,004	0,016	0,06	0,02	0,03	-	0,002	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,002	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²			Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %	
	ReH	ReL	Rp0,2	Rm	A5	A10				
1	546	-	-	657	21,5	-			11,30	
	550	-	-	658	21,5	-			9,90	
	540	-	-	648	23,0	-			10,10	
2	541	-	-	645	22,0	-			8,90	
	536	-	-	645	21,5	-			9,10	
	541	-	-	654	23,0	-			9,40	

№ п-п No	Отношение Ratio		Испытание на изгиб Bend test		Испытание на изгиб с разгибом Bend & unbend test		Относительная площадь сгиба ребра Rib deformation relative area	
	Re/ReH (ReL, Rp0,2)	Re, act/Re, nom					fr	
1	1,20	-	VA		-		0,091	
	1,20	-	VA		-		0,085	
	1,20	-	VA		-			
2	1,19	-	VA		-			
	1,20	-	VA		-			
	1,21	-	VA		-			

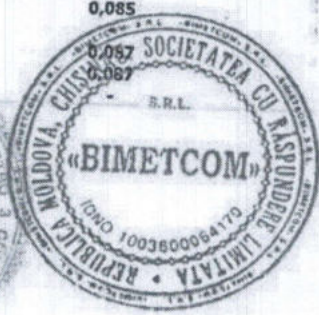
Кол-во штук в пачке
No. of pcs per package

Другие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата сертификата
12.02.2020
Милорад Н.Ю.

Стр. 4 из 6 стр. / Page 4 of 6 pages

Химический состав, % Chemical composition, % I

[illegible]

Результаты испытаний/Test result /

[illegible]

Штамп эксперта/Surveyor's stamp

Контролер ОТК / Quality Inspector of TQCD

подпись / signature

М.П.

Соболь Ю. В. / Sobol Y.V.
Ф.И.О. / name



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-3752 від 24.09.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

№ плавки Heat №	Хімічний склад %										Chemical steel composition							
	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV		
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100		
520532-9	12	37	1,7	22	33	4	1	1	1		15		4	4	8	19,3		

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Technical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1			Сплюс- тування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing %
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C	Робота удару Activity of impact KV 150/ J					
				A L=80 %	A L=5,65 %							
1	520532-9	347	383			34						100

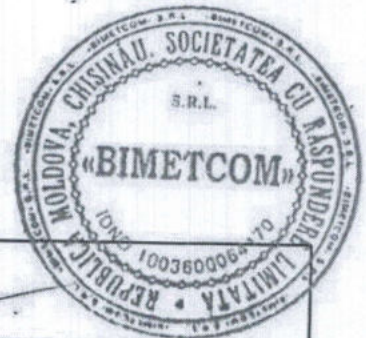
Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219-2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

	Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	 ТОР «ДМЗ КОМІНМЕТ» ДЛЯ СЕРТИФІКАТІВ №1 Бюро технічного контролю
--	---	--





YESIL MAVALLE SANAYI BOLLGES NO:50 78000 IZMIR, TURKEY

MILL TEST CERTIFICATE

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

DATE: 27.09.2020

REF: 1200793-2

CERTIFICATE NO:

1382-2020

CUSTOMER:

TO WHOM IT MAY CONCERN

COMMODITY:

HOT ROLLED STEEL FLAT BARS HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES HOT ROLLED STEEL BEAMS

STANDARD:

MECHANICAL PROPERTIES

CHEMICAL COMPOSITION

MECHANICAL PROPERTIES											CHEMICAL COMPOSITION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
TEST PIECES NO	HEAT NUMBER:	PRODUCT NAME	SIZE IN MM			QUALITY	TENSION TEST				CHARPY		BEND TEST	RE-BEND TEST	FATIGUE TEST	PRODUCT ANALYSIS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
							ORIENTATION(2)	YIELD 5. (Re)		TENSILE 5. (Rm)	Rm / Re	ELONGATION				TEST PIECES WIDTH (mm)	VALUE (Joule)	TEST(1)	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT (CEV)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE

CE NUMBER: 2344-CFR-0004
acc. to audit report numbered 17270-09-01/ÇÜ
ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01
ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001
SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011)
Certification Number: PC000941 / PC000942

VALUES ARE FOR K150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE
"L" MEANS "LONGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER
DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT

MANUFACTURER
"BIMETCOM"
S.R.L.
"BIMETCOM"
S.R.L.
"BIMETCOM"
S.R.L.



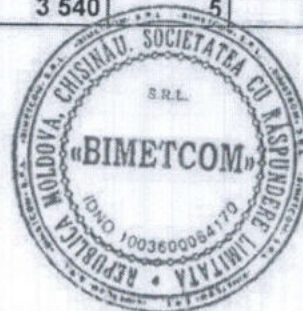


СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-4468 від 04.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.			Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019			
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract						
Дата відвантаження Ship Date	04.11	2020							
Машина № Carriage	BT3794CI		Замовлення № Order	000010131	Дата Date				
Найменування продукції Discription of goods			Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages				
Порожнисті зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel			DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	5				
Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				Нetto Net
1	820579-1	S235JRH	40x20	3,00	6 000	590	3 540	5	8,27
Разом :						590	3 540	5	8,27
Всього :						590	3 540	5	8,27

Продовження дивись з оборотної сторони PTO





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-4468 від 04.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Результати випробувань											Test result						
№ плавки Heat №	Хімічний склад %										Chemical steel composition						
	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
820579-1	17	39	1,8	32	33	4	1	1	1		15		4	1	8	24,5	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Technical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1								
		Границя плинності, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation	Темпер. випробу- вань Test temperal	Робота удару Activity of impact	Сплю- щування Flatte- ning test	Розда- вання Drift test	Згин Bend- over test	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing		
		ReH МПа	Rm МПа	A L=80 % A L=5,65 % √ So, %	T. °C	KV 150/ J	EN ISO 8492	EN ISO 8493	EN ISO 8491	EN ISO 10893-2 E4H %			
1	820579-1	418	461	33						100			

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219-2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



07
0090
S235JRH-CPR-01

Підпис експерта
Signature expert
Штамп експерта
Stamp expert

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
Директор
Мі
Будівельно-технічного контролю





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5369 від 17.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer:	ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine			Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019
Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country:	BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	17.11	2020					
Машина № Carriage	BE6546CB			Замовлення № Order	000010610	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожнисті зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	8

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	210727	S235JRH	160x80	3,00	12 000	36	432	2	4,602
2	710763-9	S235JRH	160x80	4,00	12 000	9	108	1	1,554
3	620646-9	S235JRH	160x80	5,00	12 000	33	396	2	6,678
4	1210711	S235JRH	160x80	6,00	12 000	24	288	2	5,9
5	610619-1	S235JRH	160x80	8,00	12 000	9	108	1	2,907
Разом :						111	1 332	8	21,641
Всього :						111	1 332	8	21,641

Продовження дивись з оборотної сторони РТО





Україна, 50106, Днепропетровская обл. г. Кривой Рог, ул. Фабричная, дом 3/7
Адрес для корреспонденции: Кривой Рог-74, а/я 3762
тел/факс: (056) 462-01-28, тел: (056) 409-66-03, e-mail: diwes@ukr.net
Код ОКПО: 34810697, ИНН: 348106904815, р/с 26004000219005
в ф-ле АО «Укрэксимбанк» г. Кривой Рог, МФО 305589

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №02/07/2019

Вантажовідправник: ТОВ «Торговий дім «Дівес»

Вантажоотримувач: ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»

Наряд № 1-1 Заказ № 7 Дата виписки сертифікату 02.07.2019

ГОСТ 3282-74

Назва продукції: холоднотянута проволочка з низько вуглецевої сталі, загального призначення термічно оброблена

№	Діаметр, мм	Кількість місць	Маса, кг	Умовне значення	Механічні властивості		
					Тимчасовий опір, Н/мм ² (кгс/мм ²) або розривне зусилля, кгс	Число перегинів на 180°	Подовження для т/о, %
1	1,2	57	19995	Пр ОК т/о	240-490 (24-50)	Св 4	15-35
2	3,0	1	585	Пр ОК т/о	240-490 (24-50)	Св 4	15-35
3	4,0	1	540	Пр ОК т/о	240-490 (24-50)	Св 4	15-35

Примітки: 1) Продукція відповідає вимогам зазначених ГОСТ і ТУ.

2) Продукція виготовлена з сировини українського походження.

Директор ТОВ «Торговий дім «Дівес»

Скребець І.А.

Начальник відділу технічного контролю

Бешлев С.Г.





METINVEST

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2073 / DATE 13.08.2020**

87504 г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of Inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order: 1043769

Заказ № / Order №: 608620003808

Договор, контракт №: / Contract: 12СМЦ/43/006-17

от / date: 01.03.2017

Спецификация № / Specification №: 1373

№ транспортного средства / RW-car: 62258165

№ лота / Lot:

Грузополучатель: / Receiver:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "BIMETCOM" SRL / SRL "BIMETCOM"

№ ж/д накладных / waybills:

Наименование продукции / Description of goods:

Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for steel grade:

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НД на сортament / Standards for dimensions:

ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82, ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68, ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82, ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products:

ГОСТ 13663-86/GOST 13663-86

Маркировка / Marking:

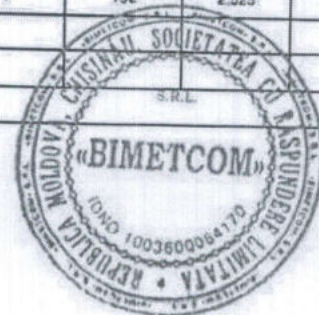
Состояние поставки / Product delivery condition:

нормальная

Примечание/Note: металл раскислен алюминием, отгрузка по фактическому весу. Данные по метражу и количеству изделий факультативны.

/Выплавка/Steelmaking proce Конверторная/мартеновская/Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufact urling	Диаметр/ Условный проход, мм / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / № Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			801	1	25	2,625	2,620
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			800	1	25	2,630	2,625
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			799	1	18	1,890	1,885
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			798	1	18	1,895	1,890
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			797	1	18	1,900	1,895
105252-4	3-202691	C12nc	В		100x100	3,00	12000			796	1	18	1,895	1,890
									1526	8,387				
203847-4	4-203068	C12nc	В		40x40	2,00	6000			1204	1	180	2,370	2,365
203847-4	4-203068	C12nc	В		40x40	2,00	6000			1205	1	180	2,375	2,370
									2239	2,115				
203847-4	4-203069	C12nc	В		40x40	2,00	6000			1206	1	180	2,365	2,360
									1116	2,115				
203847-4	4-203070	C12nc	В		50x30	2,00	6000			1207	1	192	2,485	2,480
203847-4	4-203070	C12nc	В		50x30	2,00	6000			1208	1	192	2,525	2,520
									2384	2,115				





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1302

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМІ" У М. ОДЕСА
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
УКРАЇНА

Валон

№ 53577300

Заказ на

производство

Контракт

Спецификация

лот

№ 2290128035

от

дополнительная

дополнительная

Лист

1

Листов

1

Наименование продукции

НД

Вид грузовой места, код

Способ упаковки

Прокат угловой равнополочный
горячекатаный

ДСТУ 2651:2005 (ГОСТ 380-2005)
ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)
ДСТУ 2251-2018

Пачки

Конвертерный

№ п-п	Номера плавки	Номера партий	Углеродный эквивалент	Марка	Размеры, мм		Ед. изм. код	Кол-во товара, шт.	Масса, т	
					Диаметр, сочленение профиля	Длина			Срутто	нетто
1	011813	2710	0,25	СтЗпс	50x50x5	6000 +100/-0	Пачки, 728	21	52.619	52.294
2	011813	2711	0,25	СтЗпс	50x50x5	6000 +100/-0	Пачки, 728	9	15.629	15.494
								30	68.248	67.788

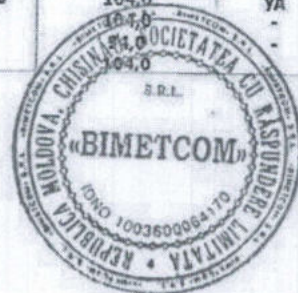
Показатели качества товара

Химический состав по ковочной пробе, %

№ п-п	C	Mn	Si	S	P	Cr	NI	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,16	0,46	0,14	0,007	0,016	0,04	0,02	0,04	-	0,003	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,004	-
2	0,16	0,46	0,14	0,007	0,016	0,04	0,02	0,04	-	0,003	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,004	-

Механические свойства

№ п-п	Предел текучести, Н/мм²	Предел прочности, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Твердость		Работа удара, Дж	Ударная вязкость, Дж/см²		Испыт. режим
					HB	HRC		При температуре, С	Восле нагр. стар	
1	311	450	36,00	-	-	-	-	U-20 123.0	104,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	193.0	104,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	136.0	94,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	183.0	104,0	-
2	311	450	36,00	-	-	-	-	U-20 123.0	104,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	193.0	104,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	136.0	94,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	183.0	104,0	-



Кол - во штук в пачке

Прочие свойства 4 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,030тн. Общий вес с учетом сепарации - 68,278тн

Примечание Категория 5.

Вестная маркировка

Товар соответствует указанному в данном сертификате качеству стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.

Дата 01.05.2020
Контролер ОТК
Павлюс О.Г.



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5369 від 17.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %											Test result					
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Chemical steel composition					
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Element mass fraction, %					
											Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
210727	12	42	1,3	30	30	4	1	1	1		15		3	2	8	20
710763-9	10	32	1,6	22	30	4	1	1			15		3		8	16,3
620646-9	14	40	1,8	23	32	4	1	1	1		15		3		8	21,8
1210711	14	31	1,6	18	30	5	1	1	1		15		1	7	8	21,8
610619-1	17	39	1,9	21	24	4	1	1	1		15		3	1	8	20,4
											15		2	4	8	24,6

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Technical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюсцування Flattening test EN ISO 8492	Роздавання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend-over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровипробування Hydro-testing %	
		Границя плинності, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видовження Elongation		Темпер. випробувань Test temperature T. °C						Робота удару Activity of impact KV 150/J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	210727	316	402		36,5							
2	710763-9	369	449		41,5						100	
3	620646-9	325	421		40,5						100	
4	1210711	334	408		38,5						100	
5	610619-1	377	455		32						100	

Примітка:
Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: EN 10219 -1,2:2006
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



07
0090
S235JRH-CPR-01

Підпис експерта
Signature expert
Штамп експерта
Stamp expert

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
Директор
Бюро технічного контролю





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System process effectiveness
ID 15 100 127805

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4066

QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Вагон
Railway cars № 61605747

Заказ на производство
Production order

5390121131

Контракт
Contract

Спецификация № 40

Лист
lot

Лист
Sheet

4

Листов
Sheets

4

от
from

дополнительная
additional

дополнительная
additional

Наименование продукции
Description of goods

НД
Standards

ASTM A510/A510M-08

Вид грузовой тары, код
Type of packages, code

Бунты
Coils

Способ выплавки
Melting technique

Конвертерный
BOF

П-П No	Номера плавки Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Углерод- ный эквивалент C equival- ent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accu- racy roll method	Способ охлаждения Coolin- g method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля, Diameter, profile section	Длина Length					Суммарно gross	Чистая net
10	922395	2330	-	SAE1006	5.5							
										Бунты	4/4	9.527
											28/ 28	66.167
												66.055

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

П-П No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
10	0,07	0,40	0,10	0,002	0,009	0,03	0,04	0,06	-	0,001	0,002	0,001	0,010	0,009	0,003	0,010	0,005	-
Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %																		
Предел текучести, GPa(0,2), N/mm2 Yield point, GPa(0,2), N/mm2																		
Временное сопротивление, GPa, N/mm2 Tensile strength, GPa, N/mm2																		
Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %																		
Масса окислов, кг Scale mass, kg																		
10	75					295												
	75					292				421				21,0				
	72					285				416				22,0				
										411				21,5				

П-П No	Величина зерна Grain size	Микроструктура (Microstructure)	Микроструктура (Microstructure)
10		УА	



Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 58058

від / date 07.05.2018

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул. Валерія Лобановського, б. 6А
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2018 112000-0050

Контракт № / Contract

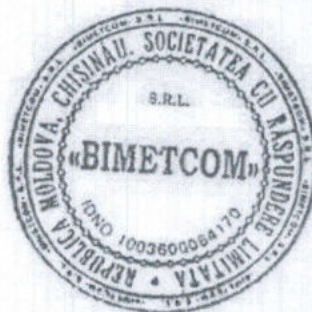
32040840/2/17/1

от / date 15.12.2016

Найменування та код товару / Description and code of goods	Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs Кількість місць / Number of packages 3
112000 Просечно-вытяжн. лист	НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record ТУ У 27.1-00190319-1301-2003

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm	Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
									брутто gross, tons	брутто2 gross2, tons	нетто net, tons
1		3846-Л	ПВЛ			506*1250*2500	1		0,930		0,925
2		54082-Л	ПВЛ			506*1250*2500	1		6,315		6,310
3		54083-Л	ПВЛ			506*1250*2500	1		6,070		6,065
Разом:									13,315		13,300



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розх. Pattern cutting	Група поверх. Group of surface	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Стан матеріалу State of material	Інші характеристики Other features
1-3	3		5706	4								

Неконтролируемый экземпляр



ПРИМІТКА: ПВХ

Штамп, підпис експерта
Stamp expert

Істинність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу orf@zaporizhstal.com

14902401/08



METINVEST

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 10269 / DATE 19.03.2019**

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Тел/факс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order 743237

Заказ № / Order №

613000000285

Договор, контракт №: / Contract

12СМЦ/43/006-17

от / date 01.03.2017

Спецификация № / Specification № 819

№ транспортного средства / RW-car 54785886
Lot

Грузополучатель: / Receiver

SRL "BIMETCOM" / SRL "BIMETCOM"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ/HOT ROLLED PLATE

НД на марку стали / Standards for steel grade

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions

ГОСТ 19903-74, Б, ПН, О, Ф4

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products

ГОСТ 14637-89

Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product delivery condition

Горячекатаный лист/Hot Rolled Plate

Клеймо / Hard stamp

товарный знак комбината/ trademark plant, номер плавки/ cast number

Позиция / Item No	Плавка № / Cast No	Партия № / Test №	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
000030	391788-1	11017	Ст3сп		5	16.00	1 500.00	6 000.00	15	1,116	16,740	16,740

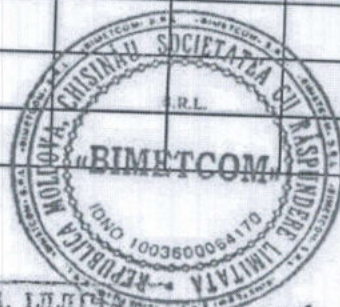
4-2; 4-3; 4-5; 5-1; 5-2; 5-3; 5-4; 5-5; 6-1; 6-2; 6-3; 6-4; 6-5; 4-1; 4-4



Стр. 6 из 8 стр. / Page 6 of 8 pages

[illegible][illegible]

Результаты испытаний/ Test results	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

[illegible]

SPAT «MMK IM. ILIČA»
PSC - High iron and steel works of Mariupol
Управління з контролю якості продукції
TQCD
Quality control department M 2 -

подпись / signature

Штамп эксперта/Surveyor's stamp

M.П.

Воробьева М.А. / Vorobeva M.A.
Ф.И.О. / name



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0669) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kame@dnikd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• Systematic effectiveness

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 468
QUALITY CERTIFICATE
3.1 EN 10204:2004

Сторона (importer)
Seller (exporter)
05393043
Сторона (importer), адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА
ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М. ОДЕСА, 65031

Железнодорожный вагон
Railway car № 53575643

Номер заказа
Production order 4290128028

Контракт
Contract
Спецификация
Specification

Лист
Sheet 1
Лист
Sheet 1

Описание товара
Description of goods
Прокат арматурный

Стандарты
Standards
ДСТУ 3760-2006

Тип упаковки, код
Type of packages, code
Пачки
Bundles
Конвертерный
BOF

№	Марка стали, марка, код	Марка стали, марка, код	Средняя масса, кг	Класс	Профиль, диаметр, код	Длина, м	Единица и код	Количество	Вес, кг	Вес, кг
1	910814	4956	0,41	A500C	14	12000 +200/-0	Пачки, 728	8	36,412	36,752
2	910981	4958	0,33	A500C	14	12000 +200/-0	Пачки, 728	7	30,138	29,998
								15	66,550	66,750

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)
Химический состав по ковочной пробе, % (Metal analysis composition, %)

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Al	Fe	As	Se	Sn	Mo	Co	W
1	0,27	0,74	0,23	0,004	0,020	0,07	0,02	0,03	-	0,006	0,002	0,010	0,002	-	-
2	0,21	0,63	0,17	0,014	0,015	0,06	0,04	0,04	-	0,009	0,003	0,010	0,005	-	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№	Предел текучести, σ _{0,2} , МПа Yield point, σ _{0,2} , Mpa	Предел прочности, σ _b , МПа Tensile strength, σ _b , Mpa	Удлинение при разрыве, δ ₅ , % Percentage elongation after fracture, δ	Удлинение при разрыве, δ ₁₀₀ , % Percentage elongation after fracture, δ
1	606	733	21,00	-
2	598	733	20,50	-
	571	694	19,50	-
	580	698	22,50	-

Процентная общая вытяжка при максимальной нагрузке, %
Percentage total elongation at maximum force, %

№	Процентная общая вытяжка при максимальной нагрузке, %
1	10,50
2	10,20
	9,00
	10,20

Ударная вязкость
Impact strength

№	Ударная вязкость, Дж/м²
1	10,20
2	9,00
	10,20

Относительная площадь снятия ребер партии 4956-0,087; партии 4958-0,082.



Дата
Date 22.02.2019
Подпись
Signature
Заступник Т.М.

Количество пачек в партии
No. of packages per package

Другие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цвет маркировки
Color marking

Следует отметить, что продукция соответствует требованиям стандарта и технического задания.

The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this quality certificate.



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
 PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 53-16-35, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: k.amc@dmkd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • Business process effectiveness
 ID 15 102 127665

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1325 QUALITY CERTIFICATE 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)

05393043

Получатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

ФІЛІА ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
 У М. ОДЕСА
 ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ІЛІЯХ, Б. 23/1, М. ОДЕСА, 65031

Вагон
 Railway cars №. 56345978

Заказ на производство
 Production order
 Контракт
 Contract
 Спецификация
 Specification
 Лот
 Lot
 Лист
 Sheet

4290128106

от
 from
 Дополнительная
 additional
 Дополнительная
 additional

1 Листов
 Sheets 1

Наименование продукции Description of goods				СТ Standards		Вид грузовой марки, код Type of packages, code		Способ упаковки Melting technique									
Прокат арматурный				ДСТУ 3760-2006				Конвертерный BOF									
В п-п No	Номера плавов Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод C equiv ent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во кошара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)								
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length			Брутто gross	Нетто net							
1	922950	3228	0,32	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки, 728	14	65.297	65.012							
									14	65.297 65.012							
Показатели качества товара (Quality characteristics of good)																	
Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																	
В п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,20	0,62	0,16	0,006	0,016	0,07	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,008	0,003	0,010	0,004	-
Механические свойства (Mechanical properties)											Марки (Bands)						
В п-п No	Предел текучести, Gt(0.2), Н/мм ² Yield point, Gt(0.2), Н/мм ²		Предел прочности, Gb, Н/мм ² Tensile strength, Gb, Н/мм ²		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Относительное равномерное удлинение после разрыва, % Percentage proportional elongation after fracture, %										
	585 592		695 694		20,00 18,00												
В п-п No	Величина относительного удлинения при максимальной нагрузке, % Percentage total elongation at maximum force, %				Ударная вязкость Impact strength		В холодном состоянии Cold					С разгибом Reband					
	9,30 9,60						YA YA										

Мол - 80 штук в пачке
 No. of pcs per package

Прочие свойства
 Other properties

Примечание
 Note

Цвет маркировки
 Color marking

Весь соответствующий указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this quality certificate.

Относит. площадь смятия ребер-0,079;0,085





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001432

Data emiterii: 06 iunie 2019 Valabil până la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țiglă metalică din tablă și accesorii pentru acoperișuri
fabricată conform SM 276:2010 (anulat)
Produse fabricate în serie

Codul NC MD
7216

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:
Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,
aprobată prin Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;
SM 276:2010 pct. 4.2.1.1, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.2.1

PRODUCĂTOR

SRL "CZC COM", MD-2001, mun. Chișinău, șos. Muncești, 56, ap. 30
Baza de producere - mun. Chișinău, or. Sîngera, str. 31 August, 38

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1012600030885

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr. 451 din 04 iunie 2019, eliberat de CÎ al ICȘC "INCERCOM" ÎS,
mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr.LÎ-021 valabil până la 22.02.2022;
Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.26 din 05 iunie 2019, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
una dată la șase luni.
Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentu
certificat



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL.

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009806-19

Data emiterii: 29 noiembrie 2019

Valabil până la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA
Plăci de finisare, tăiate din piatră naturală de marmură,
fabricate conform cerințelor GOST 9480-89.

Codul NCM
6802

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Ordin Nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a
conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform
HG Nr.913 din 25.06.2016; GOST 9480-89 (anulat) pct. 1.2, 1.3.1- 1.3.5, 1.3.6, 1.4, 1.5,4;
RNI 06-5.3.352001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"AZURIT" SRL,

str. Iuri Gagarin, 30, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
1002600036576

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0702 din 28.11.2019, eliberat de către OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr - 049 valabil până la 07.05.2022,
eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 203.2 din 27.11.2019, eliberat de către
CI "CIPC INCERC TEST" SRL, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1, certificat de acreditare Nr. LI-125 valabil
până la 16.06.2023, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 028/7 din 28.11.2019, eliberat de
către LI al CEM "EXMOBILA" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, MD 2023, certificat de acreditare
Nr. LI - 098, valabil până la 20.07.2020, eliberat de către CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul I. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon" SRL.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs
conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 868 din 28.09.2017.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



Conducătorul OC

PUHA Ion

Seria A N 008148

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-068-2021

Data emiterii: 26 ianuarie 2021

Valabil pînă la: 25 ianuarie 2024

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C40/50

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

introdus pe piața și fabricat de către **K 1 BETON SRL,**

mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

Punct de lucru: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 26.01.2021 și rămâne valabil pînă la data de 25.01.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat
pînă în
ianuarie
2022

de vizat
pînă în
ianuarie
2023

de vizat
pînă în
ianuarie
2024

de vizat
pînă în
ianuarie
2025

Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

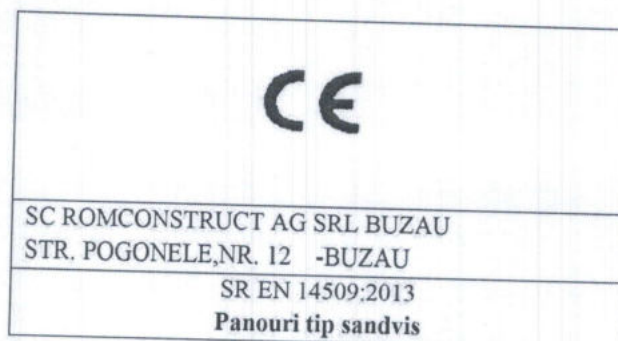
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON”; informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Seria A № 010337

SC ROMCONSTRUCT AG SRL BUZAU
 SOS. POGONELE, NR. 12
 Reg. Com.: J10 / 2877 / 94
 CIF: R6736732
 Tel./fax: 00 40238 726731, 426175
 www.romconstruct.ro



DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.:03-PS

- Cod unic de identificare al produsului: **Panouri sandviș autoportante, izolante, cu peliculă dublă de acoperire metalică prevopsita (poliester standard sau ,food safe') si/sau INOX alimentar 404).**
- Tipul: Panou sandvis de acoperis 5 cute (grosime 100 mm. miez PUR, grosime tabla ixt/int 0.5x0.4 mm)
- Utilizarea preconizata a produsului: **Placare acoperisuri, pereti exteriori si placare pereti, pereti si plafoane in interiorul anvelopei cladirii**
- Numele fabricantului: **SC ROMCONSTRUCT AG SRL -BUZAU**
- Reprezentant autorizat: **Nu este cazul**
- Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii: **Sistemul 4**
- Standard armonizat: **SR EN 14509:2013**
- Performante declarate:**

Caracteristici esentiale		Performanta declarata	Standard armonizat
Rezistenta mecanica:			SR EN 14509:2013
-rezistenta la forfecare a materialului de miez		0.100 Mpa	
-efort de compresiune (la deformatie 10%)		0.110 Mpa	
-rezistenta la tractiune transversala pe panou		0.100 Mpa	
Capacitate portanta:			
-moment de incovoiere final	Fata interioara	6,88 KNm/m	
	Fata exteriora	10,10 KNm/m	
-moment de incovoiere reazem central	Sarcina descendenta	5,63 KNm/m	
	Sarcina ascendenta	4,64 KNm/m	
Conductivitate termica material miez(10C)		0.22 W/mK	
Rezistenta termica(10C)		4,53 m²K/W	
Densitate material miez		40,3 kg./mc.	
Reactie la foc		C4, F	
Clasa de rezistenta la foc		-	

9. Performantele produsului identificat la punctele 1 si 2 sunt in concordanta cu performantele declarate la punctul 8.

Aceasta declaratie de performanta este emisa in conformitate cu regulamentul (UE) NR.305 /2011 si regulamentul 574/2014 pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Copia Declaratiei de performanta este pusa la dispozitie, in conf. cu art. 7 al.3 din regulamentul nr. 305/2011 pe site-ul societatii: www.romconstruct.ro

Semnata pentru si in numele fabricantului, de catre :

Director,
 Dan Popescu

DP/01-PS

SC ROMCONSTRUCT AG SRL BUZAU
SOS. POGONELE, NR. 12
Reg. Com.: J10 / 2877 / 94
CIF: R6736732
Tel./fax: 00 40238 726731, 426175
www.romconstruct.ro


SC ROMCONSTRUCT AG SRL BUZAU STR. POGONELE, NR. 12 -BUZAU
SR EN 14509:2013 Panouri tip sandvis

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.:03-PS

1. Cod unic de identificare al produsului: **Panouri sandviș autoportante, izolante, cu peliculă dublă de acoperire metalică prevopsita** (poliester standard sau „food safe”) **si/sau INOX alimentar 404).**
2. Tipul: Panou sandvis de perete prindere ascunsă (grosime 100 mm. miez PUR, grosime tabla ixt/int 0.5x0.4 mm)
3. Utilizarea preconizată a produsului: **Placare acoperisuri, pereti exteriori si placare pereti, pereti si plafoane in interiorul anvelopei cladirii**
4. Numele fabricantului: **SC ROMCONSTRUCT AG SRL -BUZAU**
5. Reprezentant autorizat: **Nu este cazul**
6. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii: **Sistemul 4**
7. Standard armonizat: **SR EN 14509:2013**
8. **Performante declarate:**

Caracteristici esentiale		Performanta declarata	Standard armonizat
Rezistenta mecanica:			SR EN 14509:2013
-rezistenta la forfecare a materialului de miez		0.100 Mpa	
-efort de compresie (la deformatie 10%)		0.110 Mpa	
-rezistenta la tractiune transversala pe panou		0.100 Mpa	
Capacitate portanta:			
-moment de incovoiere final	Fata interioara	6,88 KNm/m	
	Fata exteriora	10,10 KNm/m	
-moment de incovoiere reazem central	Sarcina descendenta	5,63 KNm/m	
	Sarcina ascendenta	4,64 KNm/m	
Conductivitate termica material miez(10C)		0.22 W/mK	
Rezistenta termica(10C)		4,53 m²K/W	
Densitate material miez		40,3 kg./mc.	
Reactie la foc		C4, F	
Clasa de rezistenta la foc		-	

9. Performantele produsului identificat la punctele 1 si 2 sunt in concordanta cu performantele declarate la punctul 8.

Aceasta declaratie de performanta este emisa in conformitate cu regulamentul (UE) NR.305 /2011 si regulamentul 574/2014 pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Copia Declaratiei de performanta este pusa la dispozitie, in conf. cu art. 7 al.3 din regulamentul nr. 305/2011 pe site-ul societatii: www.romconstruct.ro

Semnata pentru si in numele fabricantului, de catre :

Director,
Dan Popescu

DP/01-PS