



**GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA**

**Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării**

**Reperfectarea**

**CERTIFICATULUI DE DESEMNARE**

Nr. **P-0075/2025**

Nr. inițial  
din

Data înregistrării **02.12.2025**

Valabil până la **13.02.2028**



Prezentul certificat confirmă faptul că **Î.S. "CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE"**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28**

(denumirea persoanei juridice, adresa juridică)

este **DESEM NAT** în cadrul Sistemului Național de Metrologie conform

**Hotărârea Guvernului nr.1118/2018 cu privire la aprobarea "Regulamentului general de metrologie legală privind modul de desemnare pentru verificarea metrologică a mijloacelor de măsurare și pentru efectuarea de măsurări în domenii de interes public; Ordinul nr.174 din 12.12.2025 cu privire la reperfectarea certificatului de desemnare a laboratorului de verificări metrologice din cadrul ÎS CMAC**

(numărul actului normativ)

pentru efectuarea **verificării metrologice** a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal, utilizate în domeniile de interes public.

Domeniul de desemnare este definit în anexa la prezentul certificat care este parte integrantă a acestuia.

Secretar de stat

**semnat electronic**  
(semnătura)

**Cristina Ceban**

(prenumele, numele)

Data

**12.12.2025**

**DOMENIUL DE DESEMNARE**

**Î.S. "CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE"**

(denumirea persoanei juridice)

**Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28**

(adresa juridică)

| Nr.. | Denumirea, tipul mijlocului de măsurare cu indicarea poziției din Tabelul Listei Oficiale | Intervalul de măsurare | Clasa, ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea | Operația verificării metrologice | Documentul normativ de referință |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 1    | 2                                                                                         | 3                      | 4                                                                  | 5                                | 6                                |

**1.1 mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, bloc. 28**

|   |                                                                              |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                             |                                                          |
|---|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 1 | Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre), 2.1.1.       | (0,00 - 2,50) mg/l                                                                                 | Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,020$ mg/l                                                                                                                                                                                                                                                    | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Testarea mijlocului,<br>3. Determinarea caracteristicilor metrologice              | NML R 126:2009<br>pct.6,pct.8,pct.10                     |
| 2 | Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.2                 | 0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> ;0-100 %LFL;0-20000 ppm CO                                                 | Erori maxime tolerate: $\pm 0,1\%$ metan sau $\pm 5$ din valoarea indicată; $\pm 3\%$ intervalul de măsurare sau $\pm 5$ din valoarea indicată; $\pm 5\%$ intervalul de măsurare sau $\pm 10$ din valoarea indicată; $\pm 100$ ppm sau 10% rel                                                    | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2.Verificarea funcționalității,<br>3. Determinarea erorii                            | NML 5-16:2020<br>pct. 13-15                              |
| 3 | Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1                                   | CO (0 - 5) % vol;CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol;O <sub>2</sub> (0 - 21)% vol;HC (0 - 2000) ppm vol | Eroarea max. admisă:absolută $\pm 0,06\%$ vol. CO sau relativă $\pm 3\%$ CO absolută $\pm 0,4\%$ vol. CO <sub>2</sub> sau relativă $\pm 4\%$ CO <sub>2</sub> absolută $\pm 0,1\%$ vol O <sub>2</sub> sau relativă $\pm 3\%$ O <sub>2</sub> absolută $\pm 12$ ppm vol HC sau relativă $\pm 5\%$ HC | 1. Verificarea aspectului exterior;<br>2. Determinarea funcționalității;<br>3. Determinarea erorilor                        | NML 5-15:2019<br>pct. 14-16                              |
| 4 | Densimetre și alcoolmetre din sticlă, 2.3.1                                  | (650 - 1400) kg/m <sup>3</sup> ;(0 - 105) % vol                                                    | Valoarea diviziunii 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; 0,5 kg/m <sup>3</sup> ;1 kg/m <sup>3</sup> ; 10 kg/m <sup>3</sup> ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol                                                                                                                                              | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea abaterii de la verticalitate,<br>3. Determinarea erorii               | NML 5-17:2021,<br>pct.13,pct.14,pct.15                   |
| 5 | Aparate/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor, 3.2.1 | (30 – 150) km/h                                                                                    | v. d. 1 km/h 20 ÷ 100 km/h cu eroarea $\pm 1$ km/h 100 ÷ 300 km/h cu eroarea $\pm 1\%$                                                                                                                                                                                                            | 1. Verificarea aspectului exterior și marcarea,<br>2. Verificarea funcționalității,<br>3. Determinarea erorii de măsurare a | NML 10-18:2023,<br>pct.23,pct.24<br>1)2),3),pct.25 1) a) |

|    |                                                                                        |                                   |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                               |                                                       |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
|    |                                                                                        |                                   |                                                                                                                    | <b>vitezei</b>                                                                                                                                                                                                                |                                                       |
| 6  | Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1                                       | (1 – 3000) A                      | cl. 0,1; 0,2; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0;                                                                      | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Verificarea rezistenței izolației,<br>3. Demagnetizarea,<br>4. Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact,<br>5. Determinarea erorilor                      | NML 08-10:2022<br>pct.13-17                           |
| 7  | Aparate pentru măsurarea caracteristicilor contururilor de tip “fază-zero”, 4.2.1      | (0 – 3) Ω                         | ±10%                                                                                                               | 1.Examinarea aspectului exterior,<br>2. Verificarea funcționalității,<br>3.Determinarea erorii,<br>4.Verificarea schemei de conectare,<br>5. Determinarea timpului de deconectare a aparatului                                | NML 8-09:2020,<br>pct.13-17                           |
| 8  | Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă statice, 4.3.1; 4.3.2     | (57,7 - 480) V;<br>(0,05 - 120) A | A, B, C; cl. 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2                                                                                 | 1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea,<br>2. Verificarea mecanismului de integrare,<br>3. Verificarea mersului în gol,<br>4. Verificarea curentului de pornire,<br>5.Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate   | NML 8-07:2017<br>pct.21-24,NML 8-08:2018<br>pct.27-31 |
| 9  | Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă de inducție, 4.3.1; 4.3.2 | (57,7 - 480) V;<br>(0,05 - 120) A | A, B, C; cl. 0,5; 1; 2; 2,5;                                                                                       | 1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea,<br>2. Verificarea mecanismului de integrare,<br>3. Verificarea mersului în gol,<br>4. Verificarea curentului de pornire,<br>5. Verificări de exactitate / erori maxime tolerate | NML 8-07:2017<br>pct.21-24,NML 8-08:2018<br>pct.27-31 |
| 10 | Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă, 4.4.1.; 4.4.2.         | (57,7 - 480) V;<br>(0,05 - 120) A | cl. 0,5, 0,5S; 1S; 1; 2; 3                                                                                         | 1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea,<br>2. Verificarea mecanismului de integrare,<br>3. Verificarea mersului în gol,<br>4. Verificarea curentului de pornire,<br>5. Verificări de exactitate / erori maxime tolerate | NML 8-08:2018,<br>pct.27-31                           |
| 11 | Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.1.2.                                        | (0,016 - 40,0) m3/h               | Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1Q_{max}$ : de la -6,0% | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Verificarea funcționării contorului,                                                                                                                                                 | NML 3-09:2017<br>pct.14,pct.17,pct.18,pct.20          |

|    |                                                                                                      |                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                   |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                      |                                                    | până la +3,0% și<br>$0,1Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ :<br>$\pm 3,0 \%$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 3. Verificarea<br>etanșeității,<br>4. Determinarea<br>erorii relative                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                   |
| 12 | Contoare de apă rece și caldă,<br>5.1.2.1                                                            | (0,012 - 15,0)<br>m <sup>3</sup> /h; DN15-<br>DN50 | Clasa metrologică A,<br>B, C: de la $Q_{min}$ până<br>la $Q_t$ (exclusiv): $\pm 5\%$ ;<br>de la $Q_t$ (inclusiv)<br>până la $Q_{max}$ : $\pm 2\%$ ;<br>Raportul R (31,5; 40;<br>50; 63; 80; 100; 125;<br>160; 200; 250, 315,<br>400): de la $Q_1$ până la<br>$Q_2$ (exclusiv): $\pm 5\%$<br>pentru apă cu oricare<br>temperatură; de la<br>debitul de tranziție $Q_2$<br>(inclusiv) până la<br>debitul de<br>suprasarcină $Q_4$<br>(inclusiv): $\pm 2\%$ pentru<br>apă cu temperatura $\leq$<br>30°C, $\pm 3\%$ pentru apă<br>cu temperatura >30°C | 1. Verificarea<br>aspectului exterior,<br>2. Verificarea<br>etanșeității,<br>3. Determinarea<br>erorilor relative                                                                                                                                                                                                                                                                     | NML 3-08:2017,<br>pct.16,<br>pct.19,<br>pct.20-22                                 |
| 13 | Rigle gradate, inclusiv pentru<br>măsurarea nivelului în<br>rezervoare (metalice, din lemn)<br>7.1.1 | (0 –1000) mm                                       | v.d. 1 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1. Verificarea<br>aspectului exterior<br>și marcarea<br>2. Verificarea<br>funcționalității<br>3. Determinarea<br>abaterii de la<br>perpendicularitate<br>4. Determinarea<br>abaterii de la<br>lungimea nominală a<br>scării gradate<br>(marcaje<br>neconsecutive)<br>5. Determinarea<br>abaterii de la<br>lungimea nominală a<br>scării gradate dintre<br>două marcaje<br>consecutive | NML 1-15:2025,<br>pct. 22 -26                                                     |
| 14 |                                                                                                      |                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                   |
| 15 | Rulete și panglici de măsurare,<br>7.1.2                                                             | (0 – 10) m                                         | cl. II, III                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1. Examinarea<br>aspectului exterior;<br>2. Verificarea<br>funcționalității;<br>3. Determinarea<br>erorilor absolute;<br>4. Determinarea<br>erorilor absolute<br>pentru ruletele cu<br>lest                                                                                                                                                                                           | NML 1-09:2021,<br>pct.13-17                                                       |
| 17 | Aparate de măsurat<br>multidimensionale<br>(comparatoare cu cadran<br>analogice, digitale), 7.2.3    | (0 – 10) mm                                        | v.d. 0,01 mm, v.d.<br>0,001 mm, cl. 0; 1; 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1. Examinarea<br>aspectului exterior,<br>2. Încercare la<br>funcționare,<br>3. Determinarea<br>caracteristicilor<br>metrologice                                                                                                                                                                                                                                                       | MI 2192-92<br>pct.5.1,pct.5.2,pct.<br>5.8.1-5.8.4                                 |
| 18 | Aparate de măsurat<br>multidimensionale (șublere<br>mecanice, digitale), 7.2.3                       | (0 – 1000) mm                                      | v.d. 0,01 mm; 0,05<br>mm; 0,02 mm; 0,1 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1. Examinarea<br>aspectului exterior,<br>2. Încercare la<br>funcționare,<br>3. Determinarea<br>caracteristicilor<br>metrologice                                                                                                                                                                                                                                                       | GOST 8.113-85<br>pct.3.1,pct.3.2,pct.<br>3.3.1,pct.3.3.5,pct.3<br>.3.9,pct.3.3.10 |
| 19 | Aparate de măsurat<br>multidimensionale (micrometre<br>mecanice, digitale), 7.2.3                    | (0 – 500) mm                                       | v.d. 0,001 mm; 0,01<br>mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1. Examinarea<br>aspectului exterior,<br>2. Încercare la                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | MI 782-85<br>pct.4.1,pct.4.2,pct.<br>4.3.6, 4.3.7, 4.3.9                          |

|    |                                                                          |                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                            |
|----|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                          |                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | funcționare,<br>3. Determinarea<br>caracteristicilor<br>metrologice                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                            |
| 20 | Aparate de măsurat<br>multidimensionale (șubler de<br>trasaj), 7.2.3     | (0 – 630) mm                                                                               | v.d. 0,02 mm; 0,05<br>mm; 0,10 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1. Examinarea<br>aspectului exterior,<br>2. Încercare la<br>funcționare,<br>3. Determinarea<br>caracteristicilor<br>metrologice                                                                                                                                                                                                     | MI 2190-92<br>pct.5.1,pct.5.2,pct.<br>5.3.3, 5.3.4, 5.3.5,<br>5.3.8, 5.3.9 |
| 21 | Aparate de măsurat unghiuri<br>(echere de verificat), 7.3.1.             | H= (60 – 630)<br>mm; L= (40 –<br>400) mm                                                   | cl. 1; 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1. Examinarea<br>aspectului exterior,<br>2. Determinarea<br>caracteristicilor<br>metrologice                                                                                                                                                                                                                                        | MI 1799-87<br>pct.4.3.3-<br>4.3.5,pct.4.3.7                                |
| 22 | Taximetre electronice cu<br>memorie fiscală, 7.8.1                       | ---                                                                                        | Distanța parcursă<br>$\pm 2,0$ %; Timp scurs<br>$\pm 0,2$ %                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1. Examinarea<br>aspectului exterior,<br>2. Verificarea<br>funcționalității,<br>3. Determinarea<br>erorilor relative a<br>taximetrului, instalat<br>pe autovehicul, la<br>măsurarea distanței<br>parcurse,<br>4. Determinarea<br>erorilor relative a<br>taximetrului, instalat<br>pe autovehicul, la<br>măsurarea timpului<br>scurs | NML 01-10:2022,<br>pct. 13-16                                              |
| 23 | Aparate pentru măsurarea<br>jocului volanului<br>autovehiculelor, 7.11.1 | (0 – 120)°                                                                                 | Limita erorii tolerate<br>la măsurarea luftului<br>sumar: nu mai mult<br>de $\pm 0,5^\circ$ ;<br>Sensibilitatea<br>traductorului de<br>mișcare a roților: 0,1<br>$\pm 0,05$ mm                                                                                                                                                                                           | 1. Verificarea<br>aspectului exterior;<br>2. Încercarea;<br>3. Determinarea<br>erorii absolute la<br>măsurarea luftului<br>sumar;<br>4. Determinarea<br>sensibilității<br>traductorului de<br>mișcare a roților                                                                                                                     | NML 2-14:2015<br>pct. 16-19                                                |
| 24 | Greutăți de lucru, 8.1.1.1                                               | (1 – 500) g; 1mg<br>– 20kg; 1mg –<br>20kg; 1mg –<br>500kg; 100mg –<br>500kg; 1g –<br>500kg | cl. E2 $\Delta=(0,030 - 0,8)$<br>mg U=(0,010 -<br>0,25)mg; cl. F1<br>$\Delta=(0,020 - 100)$ mg<br>U=(0,006 - 30)mg;<br>cl.F2 $\Delta=(0,06 - 300)$<br>mg U = (0,020 -<br>100)mg; cl.M1 $\Delta=(0,20$<br>-50000)mg U = (0,06 -<br>16000) mg; cl.M2<br>$\Delta=(1,5 - 80000)$ mg<br>U=(0,5 - 25000)mg;<br>cl.M3 $\Delta=(10 -$<br>25000)mg U=(3 -<br>80000)mg             | 1. Examinarea<br>vizuală,<br>2. Verificarea masei<br>greutăților                                                                                                                                                                                                                                                                    | MI 1747-87 pct.<br>4.1,pct. 4.4                                            |
| 25 | Aparate de cântărit cu<br>funcționare neautomată, 8.1.2.1                | 0 – 2000 kg                                                                                | Limitele erorii<br>tolerate: clasa I<br>(specială): $e \geq 0,001g$ ;<br>MPE: de la 0 până la<br>50000e incl. $\pm 0,5e$<br>peste 50000e până la<br>200000e incl. $\pm 1,0e$<br>peste 200000e $\pm 1,5e$ ;<br>clasa II (superioară):<br>$e \geq 0,001g$ MPE: de la<br>0 până la 5000e incl.<br>$\pm 0,5e$ peste 5000e<br>până la 20000e incl.<br>$\pm 1,0e$ peste 20000e | 1. Examinarea<br>vizuală,<br>2. Verificarea la<br>funcționare,<br>3. Determinarea<br>erorii de aducere la<br>zero,<br>4. Determinarea<br>erorii indicațiilor<br>aparaturii de<br>cântărit,<br>5. Determinarea<br>erorii indicațiilor<br>aparaturii de cântărit                                                                      | NML 2-15:2018<br>pct. 26-35                                                |

|    |                                                        |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                     |
|----|--------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|    |                                                        |                                        | <p><math>\pm 1,5e</math>; clasa III (medie): de la <math>e=d=0,1</math> g până la <math>e \geq 0,1</math>g; MPE: de la 0 până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1,0e</math> peste 2000e <math>\pm 1,5e</math>; - clasa III (obișnuită): <math>e \geq 5</math>g MPE: de la 0 până la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p> | <p>la funcționarea dispozitivului de tară,<br/>6. Încercări la repetabilitate,<br/>7. Încercări la încărcarea excentrică,<br/>8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile,<br/>9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog,<br/>10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată</p>                                                                                                                                                                 |                                                     |
| 26 | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1 | (0 – 2000) kg                          | <p>Limitele erorii tolerate clasa III (medie): <math>e \geq 0,1</math>g; MPE: de la 0 până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1e</math> peste 2000e <math>\pm 1,5e</math>; clasa III (obișnuită): <math>e \geq 5</math>g MPE: de la 0 până la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p>                                        | <p>1. Examinarea vizuală,<br/>2. Încercarea,<br/>3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate,<br/>4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină,<br/>5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate,<br/>6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături,<br/>7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit,<br/>8. Determinarea erorii dispozitivului de tară</p> | GOST 8.453-82, pct. 3.1, pct. 3.2, pct. 3.3.1-3.3.9 |
| 27 | Balanțe de cereale de 1l, 8.1.4.1                      | 1 l                                    | $\Delta = \pm 4$ g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <p>1. Examinarea vizuală,<br/>2. Încercare la funcționare,<br/>3. Determinarea caracteristicilor metrologice</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ММ 2022-89 pct. 4.1-4.4                             |
| 28 | Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.                   | (-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm <sup>2</sup> | Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p>1. Examinarea aspectului exterior,<br/>2. Încercare,<br/>3. Verificarea softului pentru manometre digitale,<br/>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare; determina</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | NML 04-02:2022, pct. 19-21                          |

|    |                                                                                                                                               |                               |                                                                                           |                                                                                                                                                      |                                                              |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                                                               |                               |                                                                                           | rea erorii de histerezis (variației);determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare;                                              |                                                              |
| 29 | Traductoare de presiune și diferență de presiune, 8.2.2.1.                                                                                    | (0,0 – 2500) kPa              | Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5                                                               | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Încercare,<br>3. Determinarea caracteristicilor metrologice                                                | MM 1997-89 pct. 5.1– 5.4                                     |
| 30 | Corectoare electronice de volum de gaz, 8.2.3.1                                                                                               | (80– 2500) kPa, (-30 – 60) °C | Eroarea max. ±0,5%                                                                        | 1. Verificarea aspectului exterior;<br>2. Încercarea la funcționalitate;<br>3. Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului           | NML 3-12:2018 pct. 14-16                                     |
| 31 | Corectoare electronice de volum de gaz încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură al volumului de gaz), 8.2.3.2 | (-40 – 60) °C                 | Eroarea max. ±0,5%                                                                        | 1.Verificarea aspectului exterior;<br>2. Încercarea la funcționalitate;<br>3. Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului            | NML 3-12:2018 pct. 14-16                                     |
| 32 | Luxmetre și aparate pentru determinarea transmitanței (permeabilității) luminii prin sticlă , 9.1.1.                                          | (0,01 – 2700) lx              | Eroarea relativă: ± (1,5 – 10) %                                                          | 1. Verificarea aspectului exterior;<br>2. Încercarea de precizie;<br>3. Determinarea erorii relative                                                 | NML 5-12:2017 pct. 16-18;NML 5-09:2015 pct.14-22             |
| 34 | Opacimetre pentru motoare Diesel, 9.2.1.                                                                                                      | (0 – 100)%                    | Eroarea absolută max. admisă: ± 2 %                                                       | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Încercare,<br>3. Verificarea funcționalității fummetrului,<br>4. Determinarea caracteristicilor metrologice | NML 5-08:2014 pct.15-17                                      |
| 35 | Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.                                                                              | (1,20 – 1,72) nD              | Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii, ±1,0 din val. diviziunii; ±3×10-4 | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Testarea mijlocului,<br>3. Determinarea caracteristicilor metrologice                                       | NML R 108:2013 pct.5,pct.10,pct.6; NML R142:2013 pct.7.2-7.4 |
| 36 | Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.                                                                                | (0 – 360)°; (-40 – +130) °S   | ± 0,15°                                                                                   | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Testarea mijlocului,<br>3. Determinarea caracteristicilor metrologice                                       | GOST 8.258-77 pct.3.1-3.3                                    |
| 37 | Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice, 10.1.1.                                                                      | (-40 ÷ 500) °C                | v.d. = (0,1 ÷ 10) °C                                                                      | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii                                                  | NML 06-08:2023 pct. 23, pct. 24                              |
| 38 | Termometre manometrice și bimetalice, 10.1.2.                                                                                                 | (-40 ÷ 650) °C                | Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5                                                        | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea caracteristicilor metrologice                                                                 | GOST 8.305-78 pct. 6.1, pct. 6.2                             |
| 39 | Termorezistențe, 10.2.1.                                                                                                                      | (-40 ÷ 450) °C                | cl. AA, A, B, C ord. I, II                                                                | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea                                                                                               | SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1, pct. 10.2 -                    |

|    |                                                                                                                                          |                                               |                        |                                                                                                                                                                                                                      |                                                        |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                                                          |                                               |                        | caracteristicelor metrologice                                                                                                                                                                                        | 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5                         |
| 40 | Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3. | (-50 ÷ 1200) °C                               | cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5 | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea caracteristicilor metrologice                                                                                                                                 | GOST 8.280-78<br>pct. 5.1, pct. 5.6, 5.7               |
| 41 | Contoare de energie termică, 10.4                                                                                                        | (0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h; DN15 - DN50 | Clasa 2, 3             | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Încercarea de performanță: - traductor de debit TD, - perechi de traductoare de temperatură, - calculator, - calculatorul și perechea de TT, - CET combinat, - CET complet | NML 6-05:2017<br>pct.17, pct.18 1), 2), 3), 4), 5), 6) |
| 42 | Higrometre și psihrometre, 10.5.1                                                                                                        | (0 – 50) °C                                   | v.d. = (0,1 – 0,2) °C  | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea erorii absolute                                                                                                                                                | NML 6-07:2022<br>pct.15, pct.16                        |
| 43 | Cronometre, 11.1.1.                                                                                                                      | (30 ÷ 3600) sec                               | 0,1 sec<br>0,2 sec     | 1. Verificarea aspectului exterior<br>2. Marcarea<br>3. Determinarea erorii totale absolute                                                                                                                          | NML 7-06:2025,<br>pct. 14-15                           |
| 16 | Rigle gradate, pentru măsurarea nivelului în rezervoare □ 7.1.1.                                                                         | (0 – 4500) mm                                 | v.d. 1 mm              | 1. Verificarea aspectului exterior;<br>2. Încercări de funcționalitate;<br>3. Determinarea abaterii de la perpendicularitate;<br>4. Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice                   | NML 1-15:2025,<br>pct. 22-26                           |
| 33 | Luxmetre și aparate pentru determinarea transmitanței (permeabilității) luminii prin sticlă □ 9.1.1.                                     | 4 – 100%                                      | Eroarea absolută: 2%   | 1. Verificarea aspectului exterior;<br>2. Încercarea;<br>3. Verificarea instabilității indicațiilor fotometrului;<br>4. Determinarea erorii absolute a fotometrului                                                  | NML 5-09:2015<br>pct. 14 - 22                          |

#### 1.10 r-nul Orhei, mun. Orhei, str. Vasile Mahu, 121

|    |                                       |                                |                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                               |
|----|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 67 | Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1. | (0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup> | Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0 | 1. Examinarea aspectul exterior;<br>2. Încercare;<br>3. Verificarea softului pentru manometre digitale;<br>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare; determinarea erorii de histerezis (variației); determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare | NML 04-02:2022,<br>pct. 19-21 |
|----|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|



### 1.11 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Ciocana, 8

|    |                                                     |                                                                                                          |                                              |                                                                                                                                                                                                     |                           |
|----|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 73 | Transformatoare pentru măsurare de tensiune, 4.1.2. | Tensiunea nominală primară: (6, 10, 35, 110) kV<br>□ Tensiunea nominală secundară: (100/√3, 100, 100/3)V | cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 3,0                  | 1 Examinarea aspectului ;<br>2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor de cuplări a înfășurărilor;<br>3 Determinarea erorilor                                                     | NML 08-11:2022, pct.12-14 |
| 74 | Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1.   | $I_n = (1 - 3000)/5$<br>A                                                                                | cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0 | 1 Examinarea aspectului exterior;<br>2 Verificarea rezistenței izolației;<br>3 Demagnetizarea;<br>4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact;<br>5 Determinarea erorilor | NML 08-10:2022, pct.13-17 |

### 1.12 mun. Chișinău, str. Albișoara, 38

|    |                                      |                                |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                             |
|----|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 63 | Manometre de toate tipurile 8.2.1.1. | (0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup> | Clasa de exactitate: 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0 | Examinarea aspectul exterior;<br>2. Încercare;<br>3. Verificarea softului pentru manometre digitale;<br>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare; determinarea erorii de histerezis (variației); determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare | NML 04-02:2022, pct. 19 -21 |
|----|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|

### 1.2 mun. Bălți, str. Decebal, bloc. 13

|    |                                                                |                                                           |                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                   |                               |
|----|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 45 | Sonometre, 1.1.1.                                              | 20 Hz ÷ 20 kHz;<br>(30 ÷ 130) dB                          | (0,5 ÷ 1,0) dB                                                                                                                                                                                                | 1. Determinarea caracteristicilor metrologice.                                                    | SM EN 61672-1:2016 pct. 5.5   |
| 46 | Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.2. | 0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> ; 0 - 100 % LFL; 0 - 20000 ppm CO | Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată; ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată ± 100 ppm sau 10% rel | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Verificarea funcționalității,<br>3. Determinarea erorii | NML 5-16:2020 pct. 13-15      |
| 47 | Greutăți de lucru, 8.1.1.1                                     | 1mg – 5 kg;<br>100mg – 5 kg; 1g – 5 kg                    | cl. M1, Δ=(0,020 - 250) mg, U=(0,06 - 80) mg;<br>cl.M2, Δ=(1,5 - 800) mg U=(0,5 - 250) mg;<br>cl.M3, Δ=(10 - 2500) mg U=(3 - 800) mg                                                                          | 1. Examinarea vizuală,<br>2. Verificarea masei greutăților                                        | MM 1747-87 pct. 4.1, pct. 4.4 |
| 48 | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.        | (0 – 1000) kg                                             | Limitele erorii tolerate: clasa I (specială): e ≥ 0,001g; MPE: de la 0 până la 50000e incl. ±0,5e                                                                                                             | 1. Examinarea vizuală,<br>2. Verificarea la funcționare,<br>3. Determinarea                       | NML 2 15:2018 pct. 26-35      |

|    |                                                         |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                       |
|----|---------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
|    |                                                         |                                        | <p>peste 50000e până la 200000e incl. <math>\pm 1,0e</math> peste 200000e <math>\pm 1,5e</math>; clasa II (superioară): <math>e \geq 0,001g</math> MPE: de la 0 până la 5000e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 5000e până la 20000e incl. <math>\pm 1,0e</math> peste 20000e <math>\pm 1,5e</math>; clasa III (medie): de la <math>e=d=0,1g</math> până la <math>e \geq 0,1g</math>; MPE: de la 0 până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1,0e</math> peste 2000e <math>\pm 1,5e</math>; clasa IIII (obișnuită): <math>e \geq 5g</math> MPE: de la 0 până la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p> | <p>erorii de aducere la zero,<br/>4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit,<br/>5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară,<br/>6. Încercări la repetabilitate,<br/>7. Încercări la încărcarea excentrică,<br/>8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile,<br/>9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog,<br/>10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată</p>       |                                                       |
| 49 | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. | (0 – 1000) kg                          | <p>Limitele erorii tolerate: clasa III (medie): <math>e \geq 0,1g</math>; MPE: de la 0 până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1e</math> peste 2000e <math>\pm 1,5e</math>; clasa IIII (obișnuită): <math>e \geq 5g</math> MPE: de la 0 până la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <p>1. Examinarea vizuală,<br/>2. Încercarea,<br/>3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate,<br/>4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină,<br/>5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate,<br/>6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături,<br/>7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit,<br/>8. Determinarea erorii dispozitivului de tară</p> | GOST 8.453-82, pct. 3.1, pct. 3.2, pct. 3.3.1 - 3.3.9 |
| 50 | Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.                    | (-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm <sup>2</sup> | <p>Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <p>1. Examinarea aspectul exterior,<br/>2. Încercare,<br/>3. Verificarea softului pentru manometre digitale,<br/>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: deter</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | NML 04-02:2022 pct. 19-21                             |

|    |                                                                           |                  |                                                                                           |                                                                                                                                              |                                                                                |
|----|---------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                           |                  |                                                                                           | minarea erorii de măsurare; determinarea erorii de histerezis (variației); determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare |                                                                                |
| 51 | Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.          | (1,20 – 1,72) nD | Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Testarea mijlocului,<br>3. Determinarea caracteristicilor metrologice                               | NML R108:2013<br>pct.5,pct.10,pct.6                                            |
| 52 | Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1. | (-40 ÷ 500) °C   | v.d. = (0,1 ÷ 10) °C                                                                      | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii                                          | NML 06-08:2023<br>pct. 23, pct. 24                                             |
| 53 | Termometre manometrice și bimetalice, 10.1.2.                             | (-40 ÷ 650) °C   | Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5                                                        | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea caracteristicilor metrologice                                                         | GOST 8.305-78<br>pct. 6.1, pct. 6.2                                            |
| 54 | Termorezistențe, 10.2.1                                                   | (-40 ÷ 420) °C   | cl. AA, A, B, C ord. I, II                                                                | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea caracteristicilor metrologice                                                         | SM GOST 8.461:2010<br>pct. 10.1, pct. 10.2 - 10.4; SM GOST 6651:2010<br>pct. 5 |
| 55 | Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii, 10.2.3.            | (-50 ÷ 1200) °C  | cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5                                                                  | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea caracteristicilor metrologice                                                         | GOST 8.280-78<br>pct. 5.1, pct. 5.6, 5.7                                       |
| 56 | Higrometre și psihrometre, 10.5.1.                                        | (0 ÷ 50) °C      | v.d. = (0,1 ÷ 0,2) °C                                                                     | 1. Examinarea aspectului exterior,<br>2. Determinarea erorii absolute                                                                        | NML 6-07:2022<br>pct. 15, pct. 16                                              |

### 1.3 mun. Bălți, str. Taras Șevcenko, bloc. 108

|    |                                         |                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                        |                                               |
|----|-----------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 57 | Contoare de apă rece și caldă, 5.1.2.1. | (0,015-10,0) m <sup>3</sup> /h; DN15-DN40 | Clasa metrologică A, B, C: de la Q <sub>min</sub> până la Q <sub>t</sub> (exclusiv): $\pm 5\%$ ; de la Q <sub>t</sub> (inclusiv) până la Q <sub>max</sub> : $\pm 2\%$ ; Raportul R (31,5; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160): de la Q <sub>1</sub> până la Q <sub>2</sub> (exclusiv): $\pm 5\%$ pentru apă cu oricare temperatură; de la debitul de tranziție Q <sub>2</sub> (inclusiv) până la debitul de suprasarcină Q <sub>4</sub> (inclusiv): $\pm 2\%$ pentru apă cu temperatura $\leq 30^{\circ}\text{C}$ , $\pm 3\%$ pentru apă cu temperatura $> 30^{\circ}\text{C}$ | 1. Verificarea aspectului exterior,<br>2. Verificarea etanșeității,<br>3. Determinarea erorii relative | NML 3-08:2017<br>pct. 16, pct. 19, pct. 20-22 |
|----|-----------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|

### 1.4 Găgăuzia, mun. Ceadâr-Lunga, str. Lunacearski, bloc. 8

|    |                                                 |                                  |                                                                                                                                                                               |                                                                                                               |                                                     |
|----|-------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 68 | Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.1.2. | (0,016 – 16,0) m <sup>3</sup> /h | Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite<br>Q <sub>min</sub> ≤ Q < 0,1 Q <sub>max</sub> : de la -6,0 până la +3,0 % și 0,1 Q <sub>max</sub> ≤ Q | 1. Examinarea aspectului exterior;<br>2. Verificarea funcționării contorului;<br>3. Verificarea etanșeității; | NML 3-09:2017<br>pct. 14; pct. 17; pct. 18; pct. 20 |
|----|-------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|

|    |                                                         |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                  |
|----|---------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
|    |                                                         |                       | $\leq Q_{\max}: \pm 3,0 \%$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 4. Determinarea erorii relative                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                  |
| 69 | Greutăți de lucru, 8.1.1.1.                             | 200g – 5kg; 50g – 5kg | cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg U = (10 - 250) mg ; cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg U = (10 - 800) mg                                                                                                                                                                                                                                              | 1 Examinarea vizuală;<br>2 Verificarea masei greutăților                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | МІ 1747-87, pct.4.1; МІ 1747-87, pct. 4.4        |
| 70 | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. | 0 – 2000 kg           | Limitele erorii tolerate: clasa III (medie): de la $e=d=0,1$ g până la $e \geq 0,1$ g ; MPE: de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa IIII (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$ | 1. Examinarea vizuală;<br>2. Verificarea la funcționare;<br>3. Determinarea erorii de aducere la zero;<br>4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit;<br>5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară;<br>6. Încercări la repetabilitate;<br>7. Încercări la încărcarea excentrică;<br>8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile;<br>9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog;<br>10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată | NML 2 15:2018 pct. 26-35                         |
| 71 | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. | 0 – 2000 kg           | Limitele erorii tolerate: clasa III (medie): $e \geq 0,1g$ ; MPE: de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa IIII (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$                              | 1. Examinarea vizuală;<br>2. Încercarea;<br>3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate;<br>4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină;<br>5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate;<br>6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături;<br>7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit;<br>8. Determinarea erorii dispozitivului                                                                               | GOST 8.453-82, pct. 3.1; 3.2; pct. 3.3.1 - 3.3.9 |

|    |                                          |                                    |                                            | de tară                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |
|----|------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 72 | Manometre de toate tipurile,<br>8.2.1.1. | (0,0 – 250)<br>kgf/cm <sup>2</sup> | Clasa 1,0; 1,5; 1,6;<br>2,0; 2,5; 4,0; 5,0 | 1. Examinarea<br>aspectul exterior;<br>2. Încercarea;<br>3. Verificarea<br>softului (pentru<br>manometre digitale);<br>4. Determinarea<br>caracteristicilor<br>metrologice a<br>manometrelor: deter<br>minarea erorii de<br>măsurare; determina<br>rea erorii de<br>histerezis<br>(variației); determin<br>ea erorii de<br>declanșare a<br>dispozitivului de<br>semnalizare | NML 04-02:2022,<br>pct. 19-21 |

### 1.5 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 12A

|    |                       |                                              |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                             |
|----|-----------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 44 | Defectoscoape, 3.1.1. | 2,5; 5,0, 10<br>MHz; 0 – 60<br>dB; 45° – 75° | ±10 % □ Nu mai mic de<br>minus: 45, 48, 51, 54<br>și 68 dB □ ±2°, 0÷-2° | 1. Examinarea<br>aspectului exterior;<br>2. Verificarea<br>rezervei de<br>sensibilitate;<br>3. Determinarea<br>valorilor erorii<br>absolute de bază la<br>măsurarea adâncimii<br>de localizare a<br>reflectoarelor H;<br>4. Verificarea<br>abaterii<br>caracteristicii de<br>reglare a<br>amplificatorului la<br>intrarea TP manual<br>(determinarea erorii<br>de măsurare a<br>raporturilor<br>amplitudinilor<br>semnalului la<br>intrarea<br>receptorului) | NML 9-19:2021<br>pct. 15-18 |
|----|-----------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|

### 1.6 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 11/1, 2023

|    |                                                                                                                             |                                      |                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                                                                                                 |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 58 | Contoare de gaz cu pereți<br>deformabili 5.1.1.2.                                                                           | (0,016 - 100,0)<br>m <sup>3</sup> /h | Eroarea tolerată la<br>verificarea<br>periodică/după<br>reparare pentru<br>intervalele de debite<br>Q <sub>min</sub> ≤ Q < 0,1 Q <sub>max</sub> :<br>de la -6,0 până la<br>+3,0% și 0,1 Q <sub>max</sub> ≤ Q<br>≤ Q <sub>max</sub> : ± 3,0 % | 1. Examinarea<br>aspectului exterior<br>2. Verificarea<br>funcționării<br>contorului<br>3. Verificarea<br>etanșeității<br>4. Determinarea<br>erorii relative | NML 3-09:2017<br>pct. 14, 17, 18, 20                                                            |
| 59 | Contoare de gaz cu debitul<br>maxim până la 2500 m <sup>3</sup> /h<br>(cu excepția celor cu pereți<br>deformabili) 5.1.1.1. | (0,4 - 2500) m <sup>3</sup> /h       | Clasa de exactitate:<br>1,0; 1,5                                                                                                                                                                                                             | 1. Examinarea<br>aspectului exterior<br>2. Verificarea<br>funcționării<br>3. Verificarea<br>etanșeității<br>4. Determinarea<br>erorii relative               | NML 3-10:2018<br>pct. 16 - 21<br>NML 3-11:2018 pct.<br>15, 17-20<br>NML 3-15:2021 pct.<br>14-17 |
| 60 | Corectoare electronice de volum<br>de gaze 8.2.3.1.                                                                         | (- 40 ÷ + 70) °C<br>(0 ÷ 2500) kPa   | Eroarea max. ±0,5%                                                                                                                                                                                                                           | 1. Verificarea<br>aspectului exterior<br>2. Încercarea la<br>funcționare<br>3. Determinarea<br>caracteristicilor<br>metrologice ale                          | NML 3-12:2018<br>pct. 14 -16                                                                    |

|    |                                                                                                   |                                   |                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                 |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
|    |                                                                                                   |                                   |                                                              | corectorului                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                 |
| 61 | Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili<br>8.2.3.2. | (- 40 ÷ + 70) °C                  | Eroarea max. ±0,5%                                           | 1. Verificarea aspectului exterior<br>2. Încercarea la funcționare<br>3. Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului                                                                                                                                                                                               | NML 3:12:2018<br>pct. 14 - 16   |
| 62 | Manometre de toate tipurile<br>8.2.1.1.                                                           | (0,0 – 60)<br>kgf/cm <sup>2</sup> | Clasa de exactitate:<br>1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5;<br>4,0; 5,0 | 1. Examinarea aspectului exterior<br>2. Încercarea<br>3. Verificarea softului (pentru manometre digitale)<br>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare;<br>determinarea erorii de histerezis (variației);<br>determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare | NML 04-02:2022,<br>pct. 19 - 21 |

**1.7 r-nul Anenii Noi, or. Anenii Noi, Concilierii Naționale, 26/1, 6500**

|    |                                       |                                   |                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                               |
|----|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 64 | Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1. | (0,0 – 60)<br>kgf/cm <sup>2</sup> | Clasa 1,0; 1,5; 1,6;<br>2,0; 2,5; 4,0; 5,0 | 1. Examinarea aspectul exterior;<br>2. Încercare;<br>3. Verificarea softului pentru manometre digitale;<br>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare;<br>determinarea erorii de histerezis (variației);<br>determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare | NML 04-02:2022,<br>pct. 19-21 |
|----|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|

**1.8 r-nul Edineț, mun. Edineț, str. Nicolae Testemițanu, 28**

|    |                                      |                                   |                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                               |
|----|--------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 65 | Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1 | (0,0 – 60)<br>kgf/cm <sup>2</sup> | Clasa 1,0; 1,5; 1,6;<br>2,0; 2,5; 4,0; 5,0 | 1. Examinarea aspectul exterior;<br>2. Încercare;<br>3. Verificarea softului pentru manometre digitale;<br>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare;<br>determinarea erorii de histerezis (variației);<br>determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare | NML 04-02:2022,<br>pct. 19-21 |
|----|--------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|

**1.9 r-nul Florești, or. Florești, str. Ștefan cel Mare și Sfânt, 75**

|    |                                       |                                |                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                            |
|----|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 66 | Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1. | (0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup> | Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0 | 1. Examinarea aspectului exterior;<br>2. Încercare;<br>3. Verificarea softului pentru manometre digitale;<br>4. Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: determinarea erorii de măsurare;<br>determinarea erorii de histerezis (variației);<br>determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare | NML 04-02:2022, pct. 19-21 |
|----|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|

## 2.1 Verificari metrologice efectuate la client

|    |                                                                                             |                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                            |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 75 | Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.1.                              | 0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> ; 0-100 % LFL; 0-20000 ppm CO                                                  | Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată; ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată; ± 100 ppm sau 10% rel                                                      | 1. Verificarea aspectului exterior;<br>2. Verificarea funcționalității;<br>3. Determinarea erorii                                                                                                                                                                                        | NML 5-16:2020 pct. 13-15   |
| 76 | Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1.                                                 | CO (0 - 5) % vol; CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol; O <sub>2</sub> (0 - 21) % vol; HC (0 - 2000) ppm vol | Eroarea max. admisă: absolută ± 0,06% vol. CO sau relativă ± 3 % CO; absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ± 4 % CO <sub>2</sub> ; absolută ± 0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă ± 3 % O <sub>2</sub> ; absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ± 5 % HC | 1. Verificarea aspectului exterior;<br>2. Determinarea funcționalității;<br>3. Determinarea erorilor                                                                                                                                                                                     | NML 5-15:2019 pct. 14-16   |
| 77 | Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1.                                           | (1 - 3000) A                                                                                           | cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0                                                                                                                                                                                                                        | 1. Examinarea aspectului exterior;<br>2. Verificarea rezistenței izolației;<br>3. Demagnetizarea;<br>4. Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact;<br>5. Determinarea erorilor                                                                                 | NML 08-10:2022 pct. 13-17  |
| 78 | Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.3.1. | ---                                                                                                    | ± 0,5 %                                                                                                                                                                                                                                                             | 1. Verificarea aspectului exterior și marcării;<br>2. Verificarea funcționării;<br>3. Verificarea etanșeității;<br>4. Determinarea erorii de măsurare a temperaturii;<br>5. Determinarea erorii de măsurare a presiunii și diferenței de presiune a gazelor naturale;<br>6. Determinarea | NML 03-20:2024, pct. 15-20 |

|    |                                                                                           |                                   |                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                 |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                           |                                   |                                                                                                                                                                                                                  | erorii relative a complexului la măsurarea debitului                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                 |
| 79 | Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa (ALCO1),5.1.6.1.  | (25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %         | $\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului), $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)                                                                                                                | 1. Verificarea aspectului exterior;<br>2. Testare;<br>3. Determinarea caracteristicilor metrologice                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1; 6.4.3;6.6.1, 6.6.2, 6.6.3.                 |
| 80 | Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa (ALCO 3),5.1.6.1. | (25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %          | $\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului); $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)                                                                                                                | 1 Verificarea aspectului exterior;<br>2. Testare;<br>3 Determinarea caracteristicilor metrologice                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1; 6.3.3; 6.5.1, 6.5.2, 6.4.3, 6.5.3, 6.5.4   |
| 81 | Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa,5.1.6.1.         | Qmax = 200 l/min ;Qmin = 50 l/min | Clasa de exactitate: 0,5 - pentru lichide, 1,0 - pentru gazul petrolier lichefiat                                                                                                                                | 1. Verificarea conformității construcției setului de completare;<br>2. Verificarea dispozitivelor de asistare;<br>3. Verificarea condițiilor de funcționare;<br>4. Verificarea clasei de exactitate;<br>5. Verificarea dispozitivului de afișare;<br>6. Verificarea funcționării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului;<br>7. Verificarea umplerii complete a sistemului;<br>8. Verificarea golirii furtunului;<br>9. Verificarea marcării;<br>10.Verificarea posibilității de sigilare;<br>11. Determinarea erorii relative | NML R117-1:2009, pct. 2.1; 2.2; 2.3; 2.4; 2.9; 2.10; 2.13; 2.14; 2.19; 2.20; A6 |
| 82 | Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule,7.5.1.                                  | ---                               | $\Delta = \pm 20$ mm                                                                                                                                                                                             | 1.Examinarea aspectului exterior;<br>2.Încercarea;<br>3. Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | NML 1-03:2013, pct. 11.1-11.3                                                   |
| 83 | Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor,7.6.1.         | ---                               | Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stîngă și dreaptă): $\pm 1$ mm;<br>Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: $\pm 2$ mm | 1.Examinarea aspectului exterior;<br>2.Încercarea;<br>3. Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei);<br>4. Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadel)                                                                                                                                                                                                                                                      | NML 1-02:2013, pct.11.1- 11.4                                                   |
| 84 | Standuri pentru verificarea                                                               | ---                               | Limita erorii tolerate:                                                                                                                                                                                          | 1. Examinarea                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | NML 1-05:2013,                                                                  |



|    |                                                                     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |
|----|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
|    | sistemului de frânare al autovehiculelor, 7.7.1.                    |                           | la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frânare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | aspectului exterior;<br>2. Încercarea;<br>3. Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului;<br>4. Determinarea erorii la măsurarea forței de frânare;<br>5. Determinarea erorii la măsurarea greutății pe axa automobilului                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | pct. 11.1-11.5               |
| 85 | Standuri pentru balansarea roților la autovehicule, 7.10.1.         | ---                       | Limita erorii tolerate: $\pm 10$ g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1. Examinarea aspectului exterior;<br>2. Încercarea;<br>3. Determinarea erorii dezechilibrului roții                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | NML 1-04:2013, pct.11.1-11.3 |
| 87 | Greutăți de lucru, 8.1.1.1.                                         | 200 g - 5 kg; 50 g - 5 kg | cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg U = (10 - 250) mg<br>cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg U = (10 - 800) mg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1. Examinarea vizuală;<br>2. Verificarea masei greutăților                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | MM 1747-87 pct.4.1; 4.4      |
| 86 | Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1. | (0 – 120)°                | Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$ ; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: 0,1 $\pm 0,05$ mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1. Examinarea aspectului exterior;<br>2. Încercare la funcționare;<br>3. Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar;<br>4. Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | NML 2-14:2015 pct. 16-19     |
| 88 | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.             | (0 – 60000) kg            | Limitele erorii tolerate: clasa I (specială): $e \geq 0,001g$ ; MPE: de la 0 până la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ ; clasa II (superioară): $e \geq 0,001g$ MPE: de la 0 până la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ ; clasa III (medie): de la $e = d = 0,1$ g până la $e \geq 0,1g$ ; MPE: de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa IIII (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$ | 1. Examinarea vizuală;<br>2. Verificarea la funcționare;<br>3. Determinarea erorii de aducere la zero;<br>4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit;<br>5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară;<br>6. Încercări la repetabilitate;<br>7. Încercări la încărcarea excentrică;<br>8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile;<br>9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog;<br>10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată | NML 2-15:2018 pct. 26-35     |

|    |                                                                   |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                             |
|----|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 89 | Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.           | (0 – 60000) kg              | <p>Limitele erorii tolerate: clasa III (medie): <math>e \geq 0,1g</math> ;</p> <p>MPE: de la 0 până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1e</math> peste 2000e <math>\pm 1,5e</math>; clasa IIII (obișnuită): <math>e \geq 5g</math></p> <p>MPE: de la 0 până la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p> | <p>1. Examinarea vizuală;</p> <p>2. Încercarea;</p> <p>3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate;</p> <p>4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină;</p> <p>5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate;</p> <p>6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături;</p> <p>7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit;</p> <p>8. Determinarea erorii dispozitivului de tară</p> | GOST 8.453-82, pct. 3.1; 3.2; 3.3.1 - 3.3.9                 |
| 90 | Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată, 8.1.3.2.          | (20 - 2000) kg              | D = (0,1-10) kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <p>1. Examinarea vizuală și încercare la funcționare;</p> <p>2. Determinarea caracteristicilor metrologice</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | NML 2-17:2020, capit. X- XI                                 |
| 91 | Opacimetre pentru motoare Diesel, 9.2.1.                          | (0 - 100)%                  | Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2 \%$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>1. Examinarea aspectului exterior;</p> <p>2. Încercare;</p> <p>3. Verificarea funcționării fummetrului;</p> <p>4. Determinarea caracteristicilor metrologice</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | NML 5-08:2014 pct. 15-17                                    |
| 92 | Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.  | (1,20 – 1,72) nD            | Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii; $\pm 1,0$ din val. diviziunii; $\pm 3 \times 10^{-4}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <p>1. Examinarea aspectului exterior;</p> <p>2. Testarea mijlocului;</p> <p>3. Determinarea caracteristicilor metrologice</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | NML R 108:2013 pct. 5; 6; 10 □ NML R 142:2013 pct. 7.2- 7.4 |
| 93 | Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.    | (0 – 360)°; (-40 – +130) °S | $\pm 0,15^\circ$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <p>1. Examinarea aspectului exterior;</p> <p>2. Testarea mijlocului;</p> <p>3. Determinarea caracteristicilor metrologice</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | GOST 8.258-77 pct. 3.1-3.3                                  |
| 94 | Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii, 10.2.3     | (-50 – 1200) °C             | cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>1. Verificarea aspectului exterior;</p> <p>2. Determinarea caracteristicilor metrologice</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | GOST 8.280-78 pct. 5.1; pct. 5.6 - 5.7                      |
| 95 | Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice, 11.2.1 | Până la 3600 sec            | $\pm 1$ sec                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <p>1. Încercarea;</p> <p>2. Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | NML 7-05:2016, pct. 12-17                                   |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                 |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                             | <p>măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1);</p> <p>3. Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2);</p> <p>4. Determinarea erorilor;</p> <p>5. Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)</p>                                                                                                                                         |                                                                                 |
| 96 | <p>Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul, cu excepția sistemelor care conțin în componența sa Echipament de casă și control modular specializa (ECC): NCR Octane 2000; PPEU-PETROM MOLDOVA; KVERTI; KVERTI-K; DO-01 AIDA; Sigma 2000 BIF; SMART FUEL SYSTEM; PRINT PETROL”; DATECS ND-777.01;RM CONTROL; “GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA”; “Dominanta”; “Petrol-expert”; 5.1.4.1.</p> | <p>(2 --1000) l;</p> <p>Raport minim Qmax:Qmin:</p> <p>Produse petroliere 4:1;</p> <p>Gaze lichefiate 5:1</p> | <p><math>\delta = \pm 0,5\%</math> (pentru produse petroliere);</p> <p><math>\delta = \pm 1,0\%</math> (pentru gaze lichefiate);</p> <p>v.d. – 0,01 l</p>                                   | <p>1. Verificarea aspectului exterior: al sistemului; al distribuitorului de PP/GL;</p> <p>2.Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL;</p> <p>3. Verificarea blocărilor;</p> <p>4. Verificarea păstrării informației după blocare;</p> <p>5. Verificarea softului sistemului;</p> <p>6. Verificarea distribuitorului de PP/GL</p>                                                                      | <p>NML 3-17:2023, pct. 21; 22; 24 1), 2), 3), 6);25;26;27.1),2), 3), 4)</p>     |
| 97 | <p>Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere și gazelor lichefiate, 5.2.5.1.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <p>Orizontale (3 – 200) m3;</p> <p>Verticale (100 – 100000) m3</p>                                            | <p>1. Orizontale<br/><math>\Delta = \pm 0,20\%</math><br/><math>\Delta = \pm 0,15\%</math></p> <p>2. Verticale<br/><math>\Delta = \pm 0,2\%</math><br/><math>\Delta = \pm 0,25\%</math></p> | <p>Orizontale:</p> <p>1. Examinarea aspectului exterior</p> <p>2. Verificarea metrologică prin metoda geometrică</p> <p>3. Verificarea metrologică prin metoda volumetrică</p> <p>Verticale:</p> <p>1. Pregătirea pentru verificare;</p> <p>2. Efectuarea verificării prin metoda geometrică;</p> <p>3. Efectuarea verificării prin metoda volumetrică;</p> <p>4.Prelucrarea rezultatelor măsurărilor</p> | <p>NML 3-21:2025, pct. 24 -26</p> <p>GOST 8.570-2000 pct. 8.1; 9.1; 9.2; 10</p> |
| 98 | <p>Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide,5.2.5.2.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | <p>Pînă la 500 m3</p>                                                                                         | <p>Eroarea maximă tolerată: 0,2% - rezervor vertical; 0,3% - rezervor orizontal; 0,5% - alte rezervoare.</p>                                                                                | <p>1. Examinarea aspectului exterior;</p> <p>2. Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului;</p> <p>3. Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică;</p> <p>4. Verificarea etanșeității;</p> <p>5. Verificarea metrologică prin metoda geometrică;</p> <p>6. Verificarea metrologică prin metoda volumetrică;</p> <p>7. Prelucrarea</p>                                 | <p>NML 3-14:2021, pct.17-23</p>                                                 |

|  |  |  |  |                     |  |
|--|--|--|--|---------------------|--|
|  |  |  |  | <b>rezultatelor</b> |  |
|--|--|--|--|---------------------|--|

Domeniul de măsurare **mărimi fizico-chimice; ultrasunet și vibrații; mărimi electromagnetice; debit al lichidelor și gazelor; mărimi geometrice; masa; presiune; fotometrie și radiometrie; termometrie; mărimi acustice; frecvență și timp; volum**

\*poziția trebuie să corespundă tabelului din Lista oficială a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal, aprobate prin Hotărîrea Guvernului nr. 1042 din 13 septembrie 2016.

Secretar de stat

**semnat electronic**  
(semnătura)

**Cristina Ceban**  
(prenumele, numele)

Data **12.12.2025**