

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI  
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII  
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ  
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE  
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL  
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕ-  
ННОСТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И  
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

## "INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,  
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

02.11.2020 nr. 01/93  
la nr. \_\_\_\_\_ din \_\_\_\_\_

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,  
ул. Сармизежетуса, 15, тел. факс 521-130, 52-20-86

"Vamora Grup" SRL

Vă înaintăm Evaluarea tehnică nr. 02/05-001:2020 care a fost avizată în data de 28 septembrie 2020 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic aferent evaluării tehnice îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Economiei și Infrastructurii al Republicii Moldova.

Director

A. Belousova

Ex. E. Proaspăt  
+373 22 521 078

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII  
AL REPUBLICII MOLDOVA  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică**  
**Nr. 02/05-001:2020**

*Valabilitate până la 30.09.2023*

Cod NM MD 7325  
**CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ**

**Titular:** "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova,  
mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 of.26,  
tel/fax: 022780007, mob. 069915083

**Producător:** "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,  
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou  
city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519  
81182318

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 13 pagini și anexa 35 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al  
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate*

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP „INMA-COMPROIECT” SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083 referitor la: "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-001:2020 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat "Vamora Grup" SRL.

### 1 Definirea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

Cadrul este fix și are rol de suprafață de rezemare și fixare pentru capacele utilizate.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele din fontă ductilă se produc în următoarele tipuri:

- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 65 mm, clasa de sarcini BI25;
- cu diametrul ramă 800 mm, pas liber 600 mm, înălțimea 65mm, clasa de sarcini BI25;
- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 80 mm, clasa de sarcini C250.

Dimensiunile capacelor se regăsesc în Dosarul tehnic a prezentului agrement tehnic.

De asemenea, se pot fabrica modele

echivalente cu cele menționate în prezenta evaluare, cu dimensiuni și forme diferite, dar respectându-se cerințele din prezenta evaluare tehnică.

Capacele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele cu ramă și balama pot fi prevăzute, în funcție de model, cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu garnitură de etanșare și/ sau împotriva vibrațiilor.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme antifurt operabile cu chei speciale.

Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și / sau ventilație și pot avea suprafețele mecanizate.

În funcție de model, capacele pot prezenta cavități care se pot umple cu beton /mortar /asfalt /ciment sau alte materiale de umplutură.

Capacele pot fi acoperite cu diferite tipuri de vopsele, printre care și vopsea epoxidică, pot fi galvanizate sau pot suporta orice alte tratamente împotriva coroziunii.

#### 1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de Changzhou Babel Industria sunt marcate în timpul pro-

cesului tehnologic și se realizează din turnare, nici o intervenție sau marcare ulterioară nu este permisă..

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi inscripționate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarație de conformitate cu prezenta Evaluare tehnică, conform prevederilor legale în vigoare și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

## 2 EVALUARE TEHNICĂ

### 2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele din fontă ductilă se utilizează pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

Produsele cuprinse în acest acord tehnic se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

### 2.2 Aprecierea asupra produsului

#### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare

**Rezistență mecanică și stabilitate** – Capacele sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

**Securitatea la incendiu** - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc.

#### **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

- Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

#### **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

- Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă

condițiile de montaj impuse de producător și normativele în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare. Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Sunt disponibile ansamble capac-ramă prevăzute cu balama care are atât rol de protecție împotriva accidentelor în cazul intervențiilor necesare, cât și rol de asigurare împotriva sustragerii.

Unghiul de deschidere al capacelor și grătarelor articulate este superior valorii de 100°.

Deblocarea și deschiderea capacelor nu necesită scule speciale.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar care fixează capacul / grătarul în ramă.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sisteme de încuiere/ antifurt pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

**Protecția împotriva zgomotului** – Produsele nu produc zgomot și vibrații în condiții normale de instalare și exploatare, datorită construcției (planeitate bună, joc individual și total redus, suport elastic, finisaje corespunzătoare).

**Economia de energie** – Nu influențează această cerință.

**Izolare termică** – Nu influențează această cerință.

### 2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie de viață estimată este de 50 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în

care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatate corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil)- dacă este cazul, ungerea-balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 24 luni.

### 2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele din fontă ductilă sunt fabricate prin turnare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze și parametrii determinanți:

- caracteristicile nisipului de formare;
- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- compoziția materialului;
- temperatura de topire;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația / timpul de turnare;
- verificarea caracteristicilor mecanice: rezistența la tracțiune, dilatarea, nodulizarea.

Asupra produsului se fac următoarele verificări:

- verificări dimensionale;
- verificarea suporturilor elastice;
- verificarea suprafețelor;
- verificarea dispozitivelor de deschidere și blocare;
- verificarea unghiului de deschidere;
- verificarea rezistenței la forța de inspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din fontă duc-

tilă prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de  $\pm 6\%$ .

Prin intermediul laboratoarelor externe, se efectuează regulat, controale și teste asupra calității produselor, fapt ce garantează menținerea calității produselor fabricate.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

*Evaluarea conformității produselor trebuie efectuată după sistemul 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.*

#### **2.2.4 Punerea în operă**

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

### **2.3 Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1 Condiții de concepții**

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, SNiP 3.05.04-85 și precizările din prezenta Evaluare tehnică.

#### **2.3.2 Condițiile de fabricare**

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

#### **2.3.3. Condițiile de livrare**

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

### 2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuintate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02, CP G.03.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

## 3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1. Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele din fontă ductilă sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Vamora Grup" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificat de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

**Concluzii:** Utilizarea în Republica Moldova a capacelor din fontă ductilă este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

### Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări

acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice

pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

#### VALABILITATE:

30 septembrie 2023

#### NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prolungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR  
ICSP "INMACOMPROIECT" SRL

Anastasia BELOUSOVA

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
Evaluare tehnică 02/05-001:2020  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**DOSARUL TEHNIC  
CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ**

**Beneficiar:** "Vamora Grup" SRL, Republica  
Moldova, mun. Chișinău, bd. Moscovei  
15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob.  
069915083

**Producător:** "Changzhou Babel Industria CO.",  
LTD, 908, N0.291, Lihua North  
road, Tianning district, Changzhou  
city, Jiangsu province, P.R. China  
tel: 86 0519 81182318

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Evaluare tehnică: 02/05-001-2020

Evaluare Tehnică

Pag. nr. 8

## RAPORT TEHNIC

### A. DESCRIEREA

#### 1 Principiul

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrice. Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

#### 2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor din fontă ductilă

| Produs        | Clasa | Dimensiuni capac, mm | Înălțime, mm | Diametrul ramă, mm |
|---------------|-------|----------------------|--------------|--------------------|
| C(B125) B4-50 | B125  | 600                  | 65           | 800                |
| C250 GGG50    | B125  | 550                  | 65           | 700                |

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

#### 3 Elemente

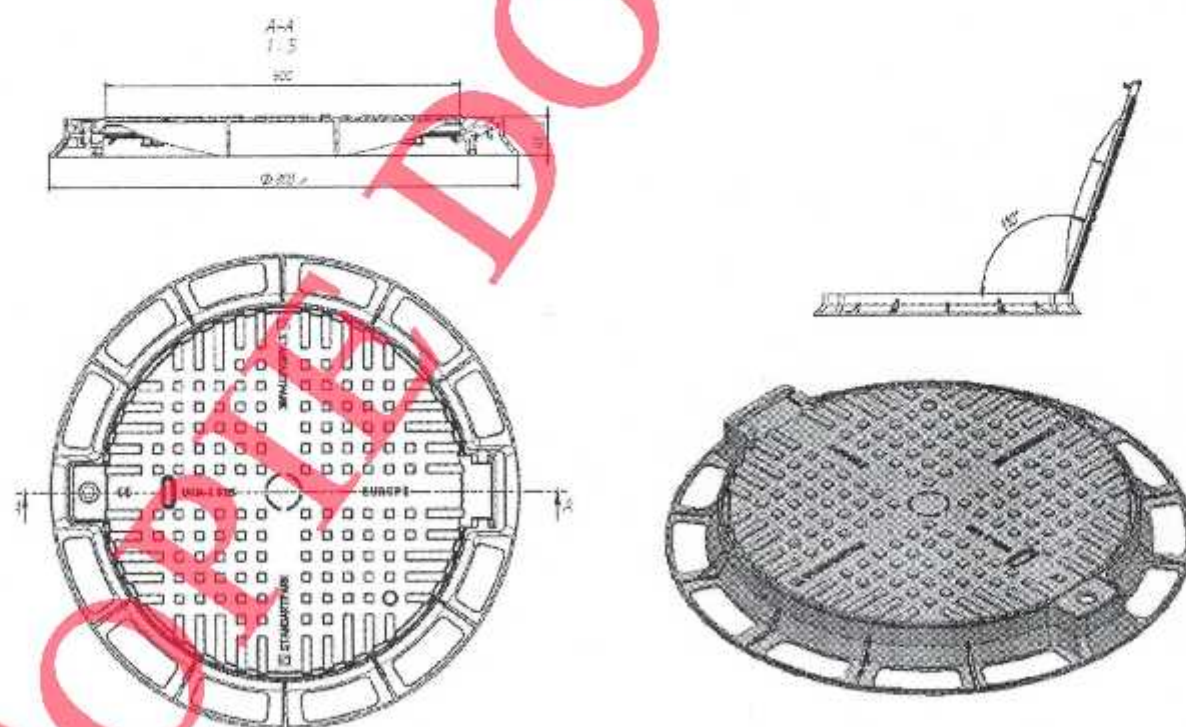


Fig. 1. Capac din fonta ductila

#### 4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum ar-  
mează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

#### 5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

#### B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

#### C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Grupa specializată nr. 05 își asumă rezultatele conform rapoartelor de încercări nr. 557 din 19.05.2019, nr. 1658 din 05.12.2019, nr. 589 din 20.05.2019, eliberate de Institutul "Urban Incerc" Sucursala Cluj Napoca, România.

Tabelul 1

| nr          | Caracteristici                                                          | Performanțe                 |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| RBK H40.56F |                                                                         |                             |
| 1.          | Reacție la foc                                                          | AI                          |
| 2.          | Rezistența la încărcare, exprimată ca:                                  |                             |
|             | - a suprafeței de contact a ramei                                       | Pb = 1,70 N/mm <sup>2</sup> |
|             | - a întregului ansamblu                                                 | 125 kN                      |
|             | - săgeata reananta                                                      | ≤ 2,19 mm                   |
| 3.          | Asigurarea capacului prin element de asigurare                          | închidere cu cheie speciala |
| 4.          | Protecția copiilor                                                      | Sistem de blocare           |
| 5.          | Asigurarea tracțiunii                                                   | model în relief 3,0 mm      |
| 6.          | Durabilitatea rezistenței la încărcare, împotriva defectiunii mecanice  | corespunde                  |
| 7.          | Durabilitatea asigurării capacului, împotriva deschideri neintentionate | corespunde                  |
| 8.          | Durabilitatea suprafeței de uzură, împotriva pierderii aderenței        | corespunde                  |
| 9.          | Durabilitatea protecției copilului                                      | corespunde                  |
| 10.         | Substanțe periculoase                                                   | lipsă                       |

Tabelul 2

| nr           | Caracteristici | Performanțe |
|--------------|----------------|-------------|
| RDK.H10.60YF |                |             |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

|     |                                                                          |                             |
|-----|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 1.  | Reacție la foc                                                           | Al                          |
| 2.  | Rezistența la încărcare, exprimată ca:                                   |                             |
|     | - a suprafeței de contact a ramei                                        | $P_b = 4,2 \text{ N/mm}^2$  |
|     | - a întregului ansamblu                                                  | 400 kN                      |
|     | - săgeata remanentă                                                      | $\leq 2,5 \text{ mm}$       |
| 3.  | Asigurarea capacului prin element de asigurare                           | închidere cu cheie specială |
| 4.  | Protecția copiilor                                                       | Sistem de blocare           |
| 5.  | Asigurarea tracțiunii                                                    | model în relief 3,5mm       |
| 6.  | Durabilitatea rezistenței la încărcare, împotriva defectiunii mecanice   | corespunde                  |
| 7.  | Durabilitatea asigurării capacului, împotriva deschiderii neintenționate | corespunde                  |
| 8.  | Durabilitatea suprafeței de uzură, împotriva pierderii aderenței         | corespunde                  |
| 9.  | Durabilitatea protecției copilului                                       | corespunde                  |
| 10. | Substanțe periculoase                                                    | lipsă                       |

Tabelul 3

| nr           | Caracteristici                                                           | Performanțe                 |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| RDK.H75.55YF |                                                                          |                             |
| 1.           | Reacție la foc                                                           | Al                          |
| 2.           | Rezistența la încărcare, exprimată ca:                                   |                             |
|              | - a suprafeței de contact a ramei                                        | $P_b = 5,46 \text{ N/mm}^2$ |
|              | - a întregului ansamblu                                                  | 400 kN                      |
|              | - săgeata remanentă                                                      | $\leq 1,83 \text{ mm}$      |
| 3.           | Asigurarea capacului prin element de asigurare                           | închidere cu cheie specială |
| 4.           | Protecția copiilor                                                       | Sistem de blocare           |
| 5.           | Asigurarea tracțiunii                                                    | model în relief 3,0 mm      |
| 6.           | Durabilitatea rezistenței la încărcare, împotriva defectiunii mecanice   | corespunde                  |
| 7.           | Durabilitatea asigurării capacului, împotriva deschiderii neintenționate | corespunde                  |
| 8.           | Durabilitatea suprafeței de uzură, împotriva pierderii aderenței         | corespunde                  |
| 9.           | Durabilitatea protecției copilului                                       | corespunde                  |
| 10.          | Substanțe periculoase                                                    | lipsă                       |

2. Conform Anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capace din fontă ductilă.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NNCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 CP G.03.02-2006 Proiectarea și montarea conductelor sistemelor de alimentare cu apă și canalizare din materiale de polimeri
- 4 SM SR EN 13501-1+A1:2012 Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- 5 СНиП 2.04.02-84 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения
- 6 СНиП 3.05.04-85 Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации
- 7 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 8 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 9 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 10 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 11 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 5 din 28 septembrie 2020

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
- ing. V. Mursa

Întrunită la data de 28.09.2020 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant și referitor la produsul "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării tehnice Nr. 02/05-001:2020 pentru "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

- se recomandă furnizorului "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova, mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 5



E. Proaspăt

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Evaluare tehnica nr. 02/05-001-2020

Evaluare Tehnica

Pag. nr. 13

**CERERE**  
pentru evaluare tehnică în construcții  
Nr. 01 din 14 ianuarie 2020

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*

2. **SOLICITANT:** Vamora Grup SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083

3. **PRODUS:**

- Capace rotunde, din fonta ductila, cu diametru rama 700mm pas liber 550mm inaltimea 65mm clasa de sarcini B125 conform EN124;
- Capace rotunde, din fonta ductila, cu diametru rama 800mm pas liber 600mm inaltimea 65mm clasa de sarcini B125 conform EN124;
- Capace rotunde, din fonta ductila, cu diametru rama 700mm pas liber 550mm inaltimea 80mm clasa de sarcini C250 conform EN124.

4. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** CHANGZHOU BABEL INDUSTRIAL CO.,LTD ADDRESS: ROOM 908,NO.291, LIHUA NORTH ROAD, TIANNING DISTRICT,CHANGZHOU CITY, JIANGSUPROVINCE,P.R.CHINA  
Tel: 86 0519 81182318

5. **ACORDUL PRODUCĂTORULUI:** SC STANDARTPARK ROMANIA

6. **TITULAR EVALUARE TEHNICĂ:** Vamora Grup SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083

7. **CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE ALE PRODUSULUI:** *se vor indica în anexă*

8. **DOMENII PROPUSE DE UTILIZARE ÎN CONSTRUCȚII:** Acoperirea gurilor rețelilor de canalizare, apeduct sau gazoduct asupra carora se executa sarcini în urma traficului de pietoni, autoturisme si/sau alte unitati de transport si care au nevoie de a fi deschise pentru revizie si/sau acces.

**PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:**

- asigurarea eșantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator;
- permiterea efectuării de încercări de laborator suplimentare la cererea grupei specializate, de către un laborator acreditat;
- permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului sau echipamentului dacă este cazul;
- decontarea pe bază de contract a tuturor cheltuielilor derivate din procedura de elaborare a evaluării tehnice.

*Am luat cunostință că durata maximă de elaborare a evaluării tehnice este de 4 luni, începând cu data la care s-a înregistrat cererea la organismul responsabil.*

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

elaborator de evaluare tehnică cu privire la asigurarea eşantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator.

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.

SOLICITANT

(semnatura)

COPIE DOCUMENT

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

# DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 1658

conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011

Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

1. Descrierea produsului-tip  
Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență C250
2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4))  
Capac FONTA COVER PARK rotund D.700 PL.550 Hext.80 EUROPE cu închizator C250
3. Utilizarea  
Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic carosabil, din material fontă Clasa C250
4. Producător (art.11, aliniatul (5))  
Hebei Cheng An Babel Casting Co., Ltd.  
adresa: Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261
5. Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2))  
S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L.  
Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Aleea Constanza, Nr.23, A1 BUSINESS PARK, UNITATEA L1
6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V)  
Dispozitive de acoperire din fontă clasa C250 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare
7. Performanța declarată

| Caracteristici esențiale                               | Performanță            |
|--------------------------------------------------------|------------------------|
| Determinarea capacității portante                      | Îndeplinește cerințele |
| Determinarea asoetii remanente la forța permanentă     | Îndeplinește cerințele |
| Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță | Îndeplinește cerințele |
| Siguranța la deschiderea capacului de către copil      | Îndeplinește cerințele |
| Durabilitate                                           | Îndeplinește cerințele |

*\*Notă:Înălțimea de referință și documentul de încercare de tip este disponibil la cerere.*

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4 sau a reprezentantului autorizat.

București, 2019

Administrator: NEGRU DOREL



(semnătură/ signed)

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN  
INCD  
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

**Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA**



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,  
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizație ISC, nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

## **RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019**

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP  
CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL

Sat Dragomirești-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,  
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov  
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

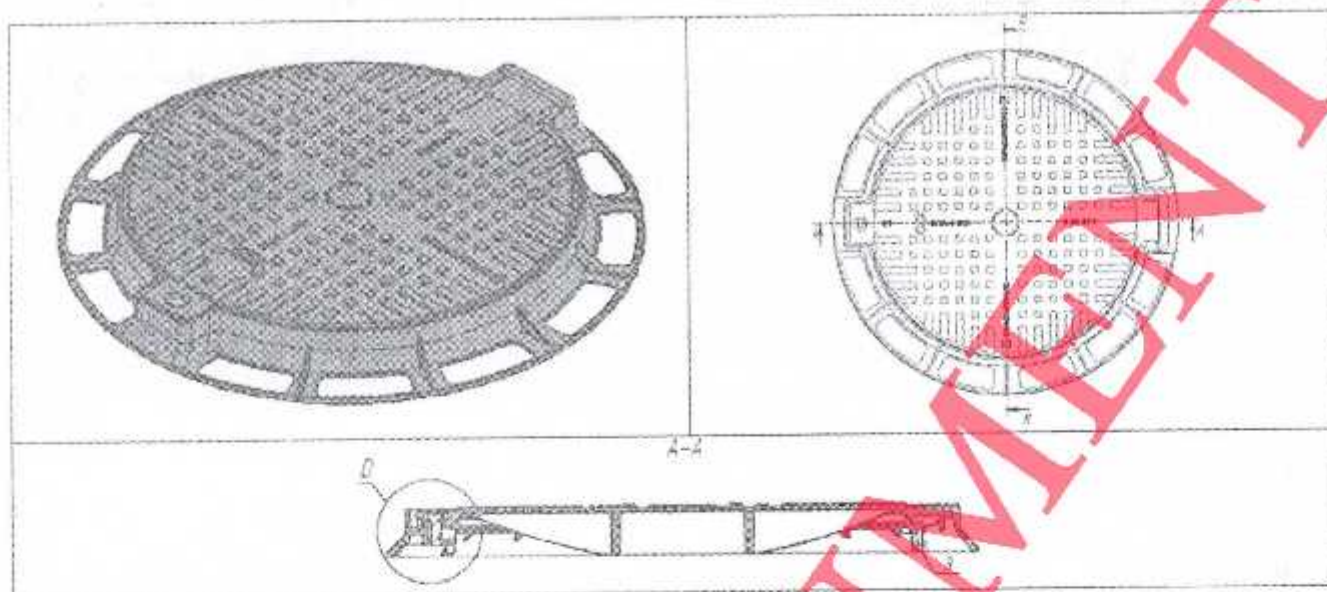
- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund  $\varnothing_{ext}=550$  mm,  $H_{ext.}=65$  mm, pas liber  $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție ( $F_p$ ).

Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 125 kN  $F_p = 2/3 F_i = 83,3$  kN

| Nr. eprv. | $F_i$ preconizat (kN) | $F_p$ preconizat (kN) | Săgeata remanentă (mm) | Observații                                                                                                                                                                                           |
|-----------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 125                   | 83,3                  | 0,26                   | - s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite;<br>- după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă; |
| 2         |                       |                       | 0,33                   |                                                                                                                                                                                                      |
| 3         |                       |                       | 0,15                   |                                                                                                                                                                                                      |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## 10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

### Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție ( $F_i$ ) conform clasei declarate. Aceasta se menține ( $30 \pm 2$ ) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

### Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

*Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.*

## 10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

### Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

### Rezultate obținute:

#### Dimensiuni

| Caracteristica                 | Valoarea/Observații                                                                 |                        |                        |                        |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                | Epruveta 1                                                                          | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Orificii de aerisire           | capacul nu are orificii de aerisire                                                 |                        |                        |                        |
| Grosime capac (înălțime capac) | 65 mm                                                                               | 65 mm                  | 65 mm                  | 65 mm                  |
| Cota de trecere (CO)           | 540 mm                                                                              | 540 mm                 | 541 mm                 | 540 mm                 |
| Adâncimea de așezare           | 25 mm                                                                               | 25 mm                  | 25 mm                  | 25 mm                  |
| Joc total între capac și ramă  | 0,5 mm                                                                              | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 |
|                                | Măsurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut                                          |                        |                        |                        |
| Aria de rezemare a capacului   | 9341 mm <sup>2</sup>                                                                | 9341 mm <sup>2</sup>   | 9341 mm <sup>2</sup>   | 9341 mm <sup>2</sup>   |
| Securizarea capacului în ramă  | - prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;                                  |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului          | Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor                         |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei   | 166862 mm <sup>2</sup>                                                              | 166862 mm <sup>2</sup> | 166862 mm <sup>2</sup> | 166862 mm <sup>2</sup> |
|                                | Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă | Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub                              |                        |                        |                        |
| Planitatea capacului           | 0,5 mm                                                                              | 0,5 mm                 | 0,4 mm                 | 0,5 mm                 |
| Concavitățile capacului        | 0 mm                                                                                | 0 mm                   | 0 mm                   | 0 mm                   |

#### Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica                   | Valoarea/Observații                                         |                       |                       |                       |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|                                  | Epruveta 1                                                  | Epruveta 2            | Epruveta 3            | Media                 |
| Dimensiuni amprente              | 18x18 mm                                                    | 18x18 mm              | 18x18 mm              | 18x18 mm              |
| Înălțime amprente                | 3 mm                                                        | 3 mm                  | 3 mm                  | 3 mm                  |
| Nr. amprente                     | 116 buc.                                                    | 116 buc.              | 116 buc.              | 116 buc.              |
| Suprafața totală a amprentelor   | 70600 mm <sup>2</sup>                                       | 70600 mm <sup>2</sup> | 70600 mm <sup>2</sup> | 70600 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente din $S_{total}$ | 30%                                                         | 25%                   | 25%                   | 30%                   |
| Constatări                       | Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului |                       |                       |                       |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

#### 10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

##### Principiu:

Se cântărește capacul.

##### Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

| Capac | Masa capac<br>(kg) |
|-------|--------------------|
| 1     | 8,3                |
| 2     | 7,9                |
| 3     | 8,1                |
| Media | 8,1                |

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

##### **NOTE:**

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat  
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca  
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator /

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închirierea raportului de încercări.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN  
INCD  
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

**Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA**



Laborator INCERC de Cercetare Aplicată și Încercări în Construcții

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; [info@incerc-cluj.ro](mailto:info@incerc-cluj.ro)

APROBAT,  
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC, nr. 3580/11.11.2019

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 1658 din 05.12.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.12.2019 / 3679 din 03.12.2019 emisă de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20576 din 2019
2. Denumirea obiectului de încercat:

**Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă  
Dext.700 PL.550 Hext.80  
CLASA DE REZISTENȚĂ C250**

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomirești-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Aleea Constanza nr. 23, A1 Business Park,  
Unitatea 1, Autostrada București-Pitești km 13,5, jud. Ilfov  
Tel: 031/437.03.08; Fax: 031/437.02.34

4. Producător: Hebei Cheng'An Babel Casting Co., Ltd.

Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China,  
index cod C26

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) - (prin asimilare la cererea clientului)

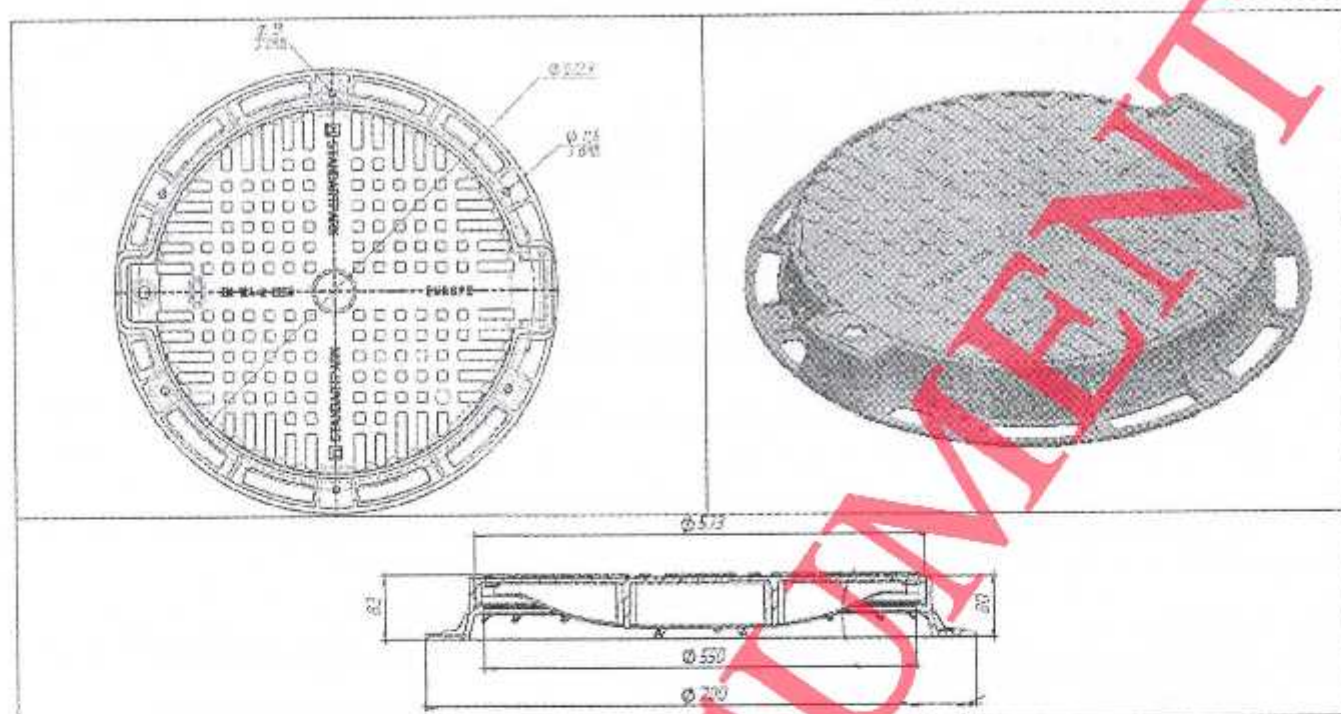
6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă, rotund, cu ramă, Dext.700, PL.550, Hext.80 - clasa de rezistență C250.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă - Dext.700 PL.550 Hext.80



Cod probă: 605 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: pas liber 550 mm, Hext = 80 mm, ramă - Dext = 700 mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 779 / 03.12.2019

8. Data efectuării încercării: 04.12.2019-05.12.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție ( $F_p$ ).

Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 250 kN  $F_p = 2/3 F_i = 166,6$  kN

| Nr. eprv. | $F_i$ preconizat (kN) | $F_p$ preconizat (kN) | Săgeata remanentă (mm) | Observații                                                                                                                                                                                           |
|-----------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 250                   | 166,6                 | 1,52                   | - s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite;<br>- după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă; |
| 2         |                       |                       | 1,33                   |                                                                                                                                                                                                      |
| 3         |                       |                       | 1,47                   |                                                                                                                                                                                                      |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## 10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

### Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție ( $F_i$ ) conform clasei declarate. Aceasta se menține ( $30 \pm 2$ ) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

### Rezultate obținute\*:

$F_i$  = forța de inspecție = 250 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

*\*Notă: La cererea clientului, pentru unul din capace s-a determinat forța maximă aplicabilă acestuia – capacul a cedat la atingerea forței de 355,4 kN.*

## 10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

### Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

### Rezultate obținute:

#### Dimensiuni

| Caracteristica                 | Valoarea/Observații                                                                 |                        |                        |                        |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                | Epruveta 1                                                                          | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Orificii de aerisire           | capacul nu are orificii de aerisire                                                 |                        |                        |                        |
| Grosime capac (Înălțime capac) | 80,1 mm                                                                             | 79,8 mm                | 80,2 mm                | 80 mm                  |
| Cota de trecere (CO)           | 545 mm                                                                              | 546 mm                 | 545 mm                 | 545 mm                 |
| Adâncimea de așezare           | 35 mm                                                                               | 35 mm                  | 35 mm                  | 35 mm                  |
| Joie total între capac și ramă | 0,2 mm                                                                              | 0,2 mm                 | 0,1 mm                 | 0,2 mm                 |
|                                | *Măsurătoarea s-a realizat cu șurubul desfăcut                                      |                        |                        |                        |
| Aria de rezemare a capacului   | 26370 mm <sup>2</sup>                                                               | 26370 mm <sup>2</sup>  | 26370 mm <sup>2</sup>  | 26370 mm <sup>2</sup>  |
| Securizarea capacului în ramă  | - Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță;                                    |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului          | Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor                         |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei   | 204640 mm <sup>2</sup>                                                              | 204640 mm <sup>2</sup> | 204640 mm <sup>2</sup> | 204640 mm <sup>2</sup> |
|                                | Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă | Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub                              |                        |                        |                        |
| Planitatea capacului           | 0,2 mm                                                                              | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 | 0,4 mm                 |
| Concavitatea capacului         | 0 mm                                                                                | 0 mm                   | 0 mm                   | 0 mm                   |

#### Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica      | Valoarea/Observații |            |            |            |
|---------------------|---------------------|------------|------------|------------|
|                     | Epruveta 1          | Epruveta 2 | Epruveta 3 | Media      |
| Dimensiuni amprente | 15 x 15 mm          | 15 x 15 mm | 15 x 15 mm | 15 x 15 mm |
|                     | 30 x 15 mm          | 30 x 15 mm | 30 x 15 mm | 30 x 15 mm |
|                     | 55 x 15 mm          | 55 x 15 mm | 55 x 15 mm | 55 x 15 mm |
|                     | 50 x 15 mm          | 50 x 15 mm | 50 x 15 mm | 50 x 15 mm |
|                     | 70 x 15 mm          | 70 x 15 mm | 70 x 15 mm | 70 x 15 mm |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Raport de încercări nr. 1658/05.12.2019

3/4

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

|                                         |                                                           |                                                           |                                                           |                                                           |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Înălțime amprente                       | 3,5 mm                                                    | 3,5 mm                                                    | 3,5 mm                                                    | 3,5 mm                                                    |
| Nr. amprente                            | 116 (15x15)<br>8 (55 x 15)<br>16 (50 x 15)<br>8 (70 x 15) | 116 (15x15)<br>8 (55 x 15)<br>16 (50 x 15)<br>8 (70 x 15) | 116 (15x15)<br>8 (55 x 15)<br>16 (50 x 15)<br>8 (70 x 15) | 116 (15x15)<br>8 (55 x 15)<br>16 (50 x 15)<br>8 (70 x 15) |
| Suprafața totală a amprentelor          | 53100 mm <sup>2</sup>                                     | 53100 mm <sup>2</sup>                                     | 53100 mm <sup>2</sup>                                     | 53100 mm <sup>2</sup>                                     |
| Procent amprente din S <sub>total</sub> | 20,6%                                                     | 20,6%                                                     | 20,6%                                                     | 20,6%                                                     |
| Constatări                              | Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului |                                                           |                                                           |                                                           |

#### 10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

##### Principiu:

Se cântărește capacul.

##### Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

| Capac | Masa capac<br>(kg) |
|-------|--------------------|
| 1     | 21,6               |
| 2     | 21,4               |
| 3     | 21,9               |
| Media | 21,6               |

#### 11. Incertitudinea de măsurare: -

#### 12. Opinii și interpretări: -

##### NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vișat  
Director INCĐ "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca  
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Încheierea raportului de încercări.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN  
INCD  
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; [info@incerc-cluj.ro](mailto:info@incerc-cluj.ro)

APROBAT,  
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 557 din 09.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D800 PL 600 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP  
CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomirești-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alcea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,  
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov  
Tel: 031/437.03.08 / Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespécificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund  $\varnothing_{ext}=600$  mm,  $H_{ext.}=65$  mm, pas liber  $\varnothing_{int}=590$  mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN  
INCD  
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,  
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 557 din 09.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D800 PL 600 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP  
CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,  
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov  
Tel: 031/437.03.08 / Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodelor utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

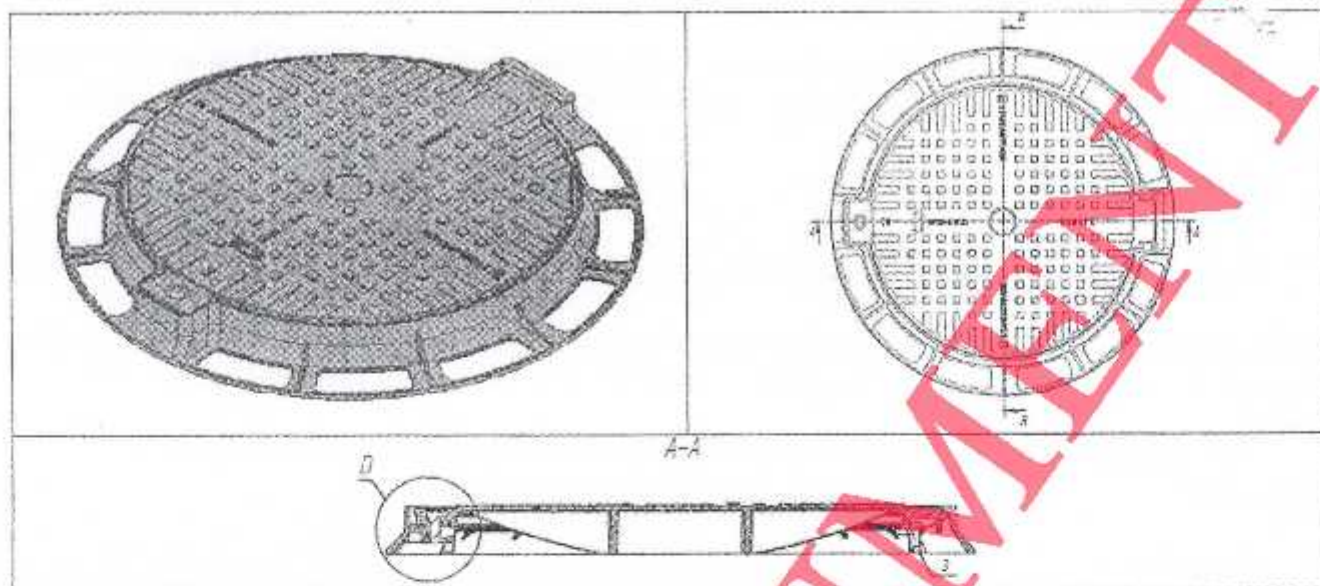
- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund Øext=600 mm, Hext. =65 mm, pas liber Øint = 590mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Capac din fontă, rotund, Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm



Cod probă: 233 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 06.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție ( $F_p$ ).

Rezultate obținute:

$F_i$ = forța de inspecție=125 kN.  $F_p$ = 2/3  $F_i$ =83,3 kN

| Nr. eprv. | $F_i$ preconizat (kN) | $F_p$ preconizat (kN) | Săgeata remanentă (mm) | Observații                                                                                                                                                                                           |
|-----------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 125                   | 83,3                  | 0,45                   | - s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite;<br>- după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă; |
| 2         |                       |                       | 0,58                   |                                                                                                                                                                                                      |
| 3         |                       |                       | 0,49                   |                                                                                                                                                                                                      |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## 10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

### Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție ( $F_i$ ) conform clasei declarate. Aceasta se menține ( $30 \pm 2$ ) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

### Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 125 kN

Capacule NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

*Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 168 kN.*

## 10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

### Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

### Rezultate obținute:

#### Dimensiuni

| Caracteristica                             | Valoarea/Observații                                                                 |                        |                        |                        |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                            | Epruveta 1                                                                          | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Orificii de aerisire                       | capacul nu are orificii de aerisire                                                 |                        |                        |                        |
| Grosime capac (înălțime capac)             | 65 mm                                                                               | 64 mm                  | 65 mm                  | 65 mm                  |
| Cota de trecere (CO)                       | 590 mm                                                                              | 591 mm                 | 589 mm                 | 590 mm                 |
| Adâncimea de așezare                       | 25 mm                                                                               | 25 mm                  | 25 mm                  | 25 mm                  |
| Joc total între capac și ramă              | 0,5 mm                                                                              | 0,5 mm                 | 1 mm                   | 0,5 mm                 |
| Măsurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut |                                                                                     |                        |                        |                        |
| Aria de rezemare a capacului               | 9341 mm <sup>2</sup>                                                                | 9341 mm <sup>2</sup>   | 9341 mm <sup>2</sup>   | 9341 mm <sup>2</sup>   |
| Securizarea capacului în ramă              | - prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;                                  |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului                      | Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor                         |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei               | 212000 mm <sup>2</sup>                                                              | 212000 mm <sup>2</sup> | 212000 mm <sup>2</sup> | 212000 mm <sup>2</sup> |
|                                            | Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă             | Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub                              |                        |                        |                        |
| Planitatea capacului                       | 0,5 mm                                                                              | 0,5 mm                 | 0,4 mm                 | 0,5 mm                 |
| Concavitățile capacului                    | 0 mm                                                                                | 0 mm                   | 0 mm                   | 0 mm                   |

#### Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica                   | Valoarea/Observații                                         |                       |                       |                       |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|                                  | Epruveta 1                                                  | Epruveta 2            | Epruveta 3            | Media                 |
| Dimensiuni amprente              | 18x18 mm                                                    | 18x18 mm              | 18x18 mm              | 18x18 mm              |
| Înălțime amprente                | 3 mm                                                        | 3 mm                  | 3 mm                  | 3 mm                  |
| Nr. amprente                     | 116 buc.                                                    | 156 buc               | 156 buc               | 156 buc               |
| Suprafața totală a amprentelor   | 70600 mm <sup>2</sup>                                       | 70600 mm <sup>2</sup> | 70600 mm <sup>2</sup> | 70600 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente din $S_{total}$ | 25%                                                         | 25%                   | 25%                   | 25%                   |
| Constatări                       | Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului |                       |                       |                       |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

#### 10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

##### Principiu:

Se cântărește capacul.

##### Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

| Capac | Masa capac<br>(kg) |
|-------|--------------------|
| 1     | 18,5               |
| 2     | 18,2               |
| 3     | 18,9               |
| Media | 18,5               |

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

##### NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat  
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Intocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închirierea raportului de încercări.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 557**  
conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011  
Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

- |                                                                          |                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Descrierea produsului-tip                                             | Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență B125                                                                                                    |
| 2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4))                 | Capac fontă rotund Ø=600mm H=65mm pas liber Ø=600mm Clasa de încărcare B125                                                                              |
| 3. Utilizarea                                                            | Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic carosabil, din material fontă Clasa B125 |
| 4. Producător (art.11, aliniatul (5))                                    | Hebei ChengAn Babel Casting Co., Ltd. adresa: Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261        |
| 5. Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2))                         | S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, Nr.23, Al BUSINESS PARK, UNITATEA L1                     |
| 6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V) | Dispozitive de acoperire din fontă clasa B125 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare                        |
| 7. Performanța declarată                                                 |                                                                                                                                                          |

| Caracteristici esențiale                                | Performanță            |
|---------------------------------------------------------|------------------------|
| Determinarea capacității portante                       | Îndeplinește cerințele |
| Determinarea săgeții remanente la forța permanentă      | Îndeplinește cerințele |
| Verificarea condițiilor de proiectare și de performanță | Îndeplinește cerințele |
| Siguranța la deschiderea capacului de către cooii       | Îndeplinește cerințele |
| Durabilitate                                            | Îndeplinește cerințele |

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Mai, 2019

Administrator: NEGRU DOREL



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN  
INCD  
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; [info@incerc-cluj.ro](mailto:info@incerc-cluj.ro)

APROBAT,  
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1486 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP  
CLASA DE REZISTENȚA B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL

Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,  
Unitatea 1, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov  
Tel: 031/437.03.08 / Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

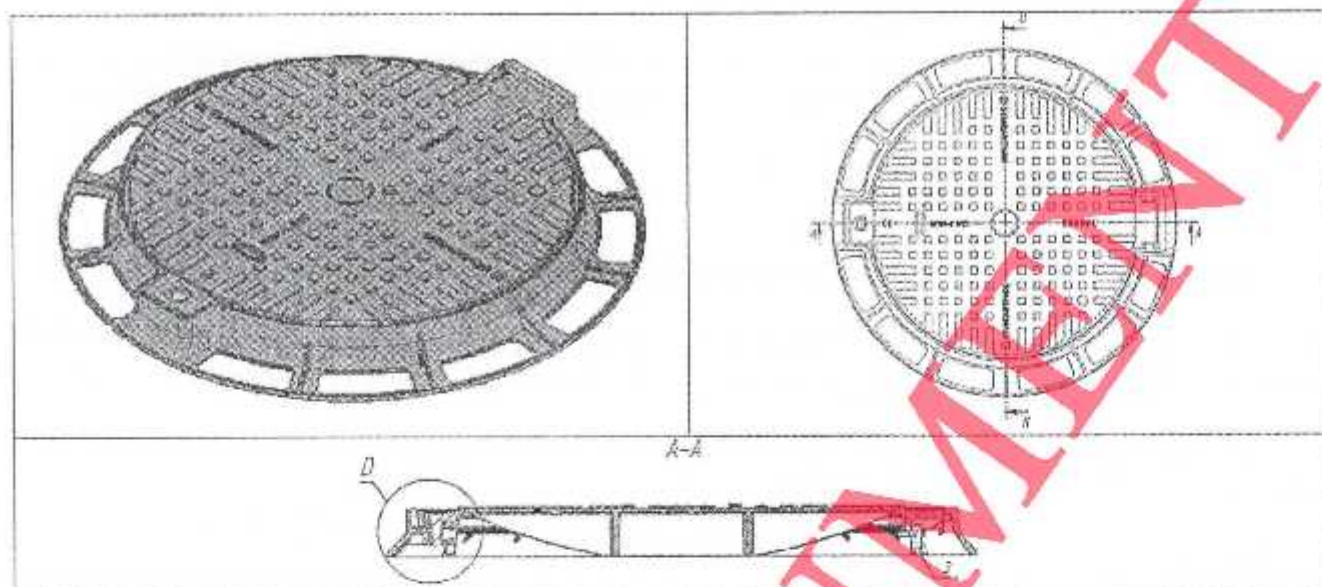
6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund  $\varnothing_{ext}=550$  mm,  $H_{ext}=65$  mm, pas liber  $\varnothing_{int}=540$  mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție ( $F_p$ ).

Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 125 kN  $F_p$  = 2/3  $F_i$  = 83,3 kN

| Nr. eprv. | $F_i$ preconizat (kN) | $F_p$ preconizat (kN) | Săgeata remanentă (mm) | Observații                                                                                                                                                                                           |
|-----------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 125                   | 83,3                  | 0,26                   | - s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite;<br>- după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă; |
| 2         |                       |                       | 0,33                   |                                                                                                                                                                                                      |
| 3         |                       |                       | 0,15                   |                                                                                                                                                                                                      |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## 10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

### Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție ( $F_i$ ) conform clasei declarate. Aceasta se menține  $(30 \pm 2)$  s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

### Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

*Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.*

## 10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

### Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

### Rezultate obținute:

#### Dimensiuni

| Caracteristica                                                                      | Valoarea/Observații                                         |                        |                        |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                                                                     | Epruveta 1                                                  | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Orificii de aerisire                                                                | capacul nu are orificii de aerisire                         |                        |                        |                        |
| Grosime capac (înălțime capac)                                                      | 65 mm                                                       | 65 mm                  | 65 mm                  | 65 mm                  |
| Cota de trecere (CO)                                                                | 540 mm                                                      | 540 mm                 | 541 mm                 | 540 mm                 |
| Adâncimea de așezare                                                                | 25 mm                                                       | 25 mm                  | 25 mm                  | 25 mm                  |
| Joc total între capac și ramă                                                       | 0,5 mm                                                      | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 |
| Măsurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut                                          |                                                             |                        |                        |                        |
| Aria de rezemare a capacului                                                        | 9341 mm <sup>2</sup>                                        | 9341 mm <sup>2</sup>   | 9341 mm <sup>2</sup>   | 9341 mm <sup>2</sup>   |
| Securizarea capacului în ramă                                                       | - prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;          |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului                                                               | Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei                                                        | 166862 mm <sup>2</sup>                                      | 166862 mm <sup>2</sup> | 166862 mm <sup>2</sup> | 166862 mm <sup>2</sup> |
| Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac |                                                             |                        |                        |                        |
| Positionarea capacului în ramă                                                      | Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub      |                        |                        |                        |
| Planeitatea capacului                                                               | 0,5 mm                                                      | 0,5 mm                 | 0,4 mm                 | 0,5 mm                 |
| Concavitățile capacului                                                             | 0 mm                                                        | 0 mm                   | 0 mm                   | 0 mm                   |

#### Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica                   | Valoarea/Observații                                       |                       |                       |                       |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|                                  | Epruveta 1                                                | Epruveta 2            | Epruveta 3            | Media                 |
| Dimensiuni amprente              | 18x18 mm                                                  | 18x18 mm              | 18x18 mm              | 18x18 mm              |
| Înălțime amprente                | 3 mm                                                      | 3 mm                  | 3 mm                  | 3 mm                  |
| Nr. amprente                     | 116 buc.                                                  | 116 buc.              | 116 buc.              | 116 buc.              |
| Suprafața totală a amprentelor   | 70600 mm <sup>2</sup>                                     | 70600 mm <sup>2</sup> | 70600 mm <sup>2</sup> | 70600 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente din $S_{total}$ | 30%                                                       | 25%                   | 25%                   | 30%                   |
| Constatări                       | Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului |                       |                       |                       |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

#### 10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

##### Principiu:

Se cântărește capacul.

##### Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

| Capac | Masa capac<br>(kg) |
|-------|--------------------|
| 1     | 8,3                |
| 2     | 7,9                |
| 3     | 8,1                |
| Media | 8,1                |

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

##### **NOTE:**

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără ~~aprobară~~ scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LAZĂRESCU

Închiriere raportului de încercări.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 589**  
conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011  
Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

1. **Descrierea produsului-tip** Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență B125
2. **Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, alineatul (4))** Capac fontă rotund Ø = 700mm H = 65mm pas liber Ø = 550mm Clasa de încărcare B125
3. **Utilizarea** Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic carosabil, din material fontă Clasa B125
4. **Producător (art.11, alineatul (5))** Hebei Cheng An Babel Casting Co., Ltd. adresa: Songyaoqing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261
5. **Reprezentant autorizat (art.12, alineatul(2))** S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, Nr.23, A1 BUSINESS PARK, UNITATEA L1
6. **Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V)** Dispozitive de acoperire din fontă clasa B125 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare
7. **Performanța declarată**

| Caracteristici esențiale                               | Performanță            |
|--------------------------------------------------------|------------------------|
| Determinarea capacității portanțe                      | Îndeplinește cerințele |
| Determinarea sărăcii remanente la forța permanentă     | Îndeplinește cerințele |
| Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță | Îndeplinește cerințele |
| Siguranța la deschiderea capacului de către copii      | Îndeplinește cerințele |
| Durabilitate                                           | Îndeplinește cerințele |

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Mai, 2019

Administrator: NEGRU DOREL



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 589**  
conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011  
Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

- |                                                                          |                                                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Descrierea produsului-tip                                             | Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență B125                                                                                                      |
| 2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4))                 | Capac fontă rotund Ø= 700mm H=65mm pas liber Ø= 550mm Clasa de încărcare B125                                                                              |
| 3. Utilizarea                                                            | Dispozitive de acoperire și închidere pentru canioane de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic cerosabil, din material fontă Clasa B125 |
| 4. Producător (art.11, aliniatul (5))                                    | Hebei Cheng'an Babel Casting Co., Ltd. adresa: Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261         |
| 5. Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2))                         | S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Alcea Constanța, Nr.23, A1 BUSINESS PARK, UNITATEA L1                       |
| 6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V) | Dispozitive de acoperire din fontă clasa B125 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare                          |
| 7. Performanța declarată                                                 |                                                                                                                                                            |

| Caracteristici esențiale                               | Performanță            |
|--------------------------------------------------------|------------------------|
| Determinarea capacității portante                      | Îndeplinește cerințele |
| Determinarea săgeții remanente la forța permanentă     | Îndeplinește cerințele |
| Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță | Îndeplinește cerințele |
| Siguranța la deschiderea capacului de către copii      | Îndeplinește cerințele |
| Durabilitate                                           | Îndeplinește cerințele |

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Mai, 2019

Administrator: NEGRU DOREL



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.**



**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 557**  
conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011  
Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

1. Descrierea produsului-tip Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență B125
2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4)) Capac fontă rotund Ø = 800mm H=65mm pas liber Ø=600mm Clasa de încărcare B125
3. Utilizarea Dispozitive de acoperire și închidere pentru canioane de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic carosabil, din material fontă Clasa B125
4. Producător (art.11, aliniatul (5)) Hebei ChengAn Babel Casting Co., Ltd. adresa: Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261
5. Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2)) S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Aleea Constanza, Nr.23, A1 BUSINESS PARK, UNITATEA L1
6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V) Dispozitive de acoperire din fontă clasa B125 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare
7. Performanța declarată

| Caracteristici esențiale                               | Performanță            |
|--------------------------------------------------------|------------------------|
| Determinarea capacității portante                      | Îndeplinește cerințele |
| Determinarea săgeții remanente la forța permanentă     | Îndeplinește cerințele |
| Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță | Îndeplinește cerințele |
| Siguranța la deschiderea capacului de către copii      | Îndeplinește cerințele |
| Durabilitate                                           | Îndeplinește cerințele |

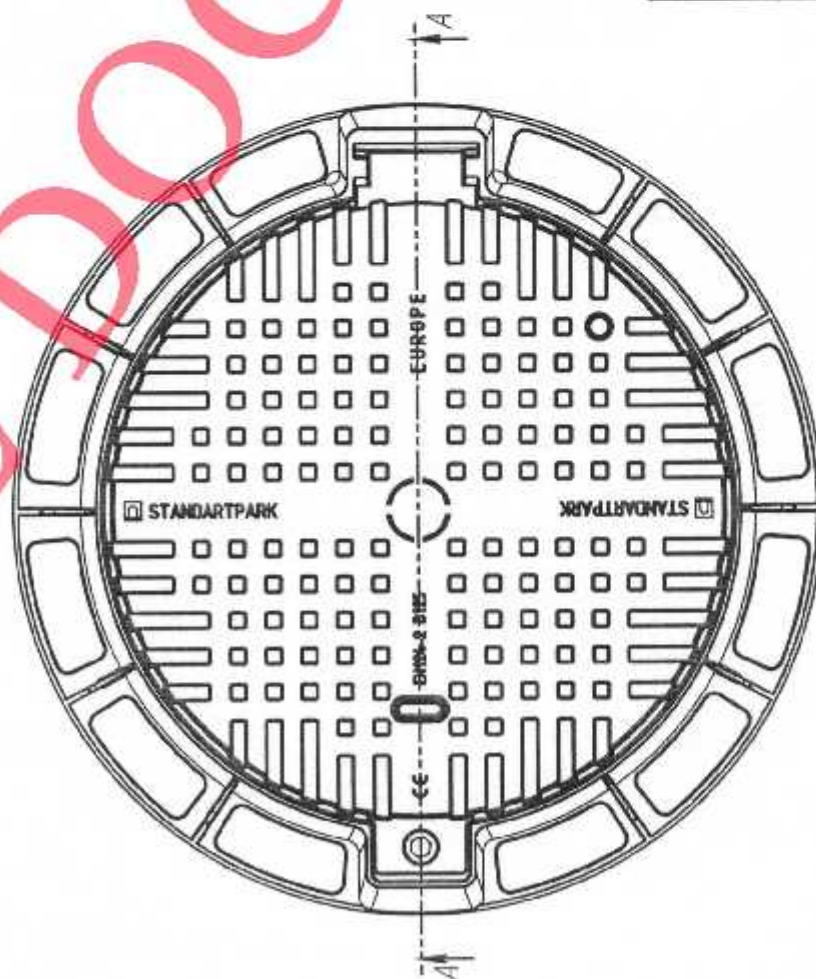
8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Mai, 2019

Administrator: NEGRU DOREL

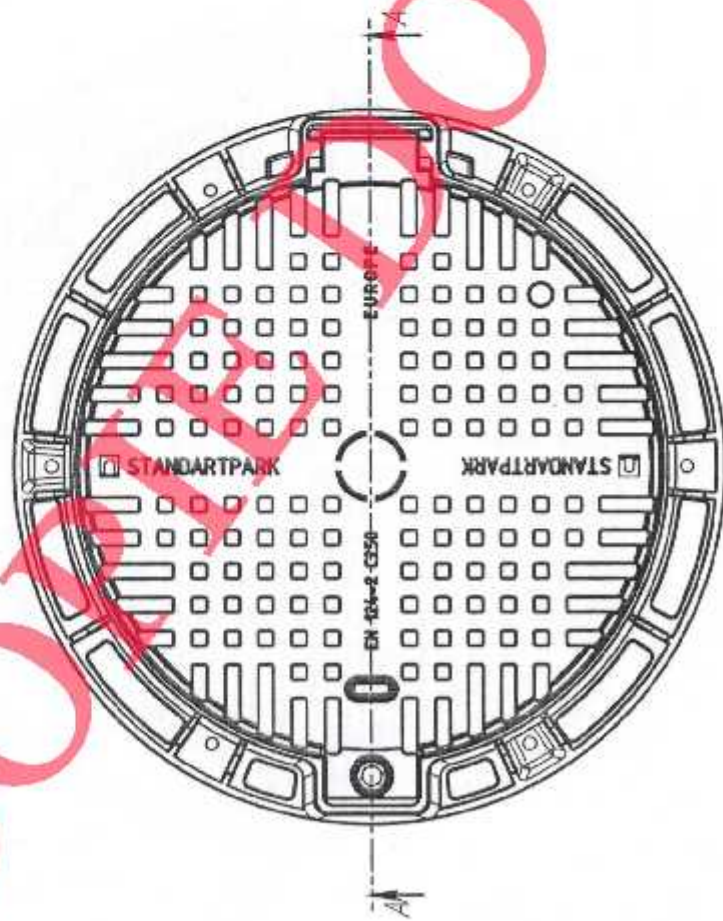
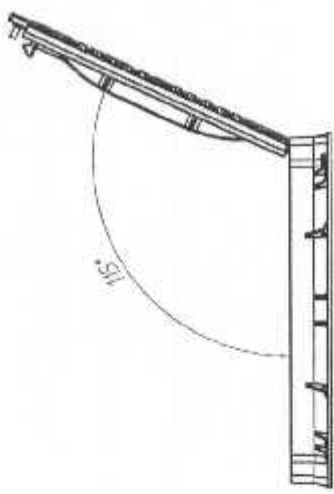


**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

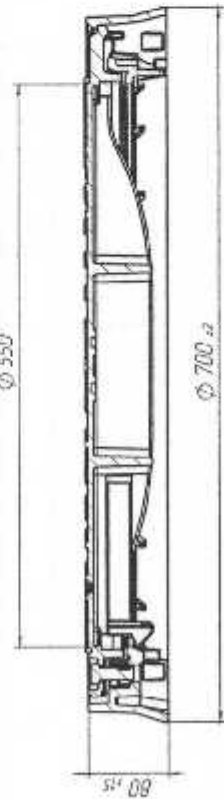
[illegible]

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATĂSAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

L-55.70.08-GGG-F4.000



A-A  
1:5  
Ø 550



1. According to GOST 26645-85 for casting from 10 to 40 kg 9 accuracy class deviation from the mass can be up to 8%.

L-55.70.08-GGG-F4.000

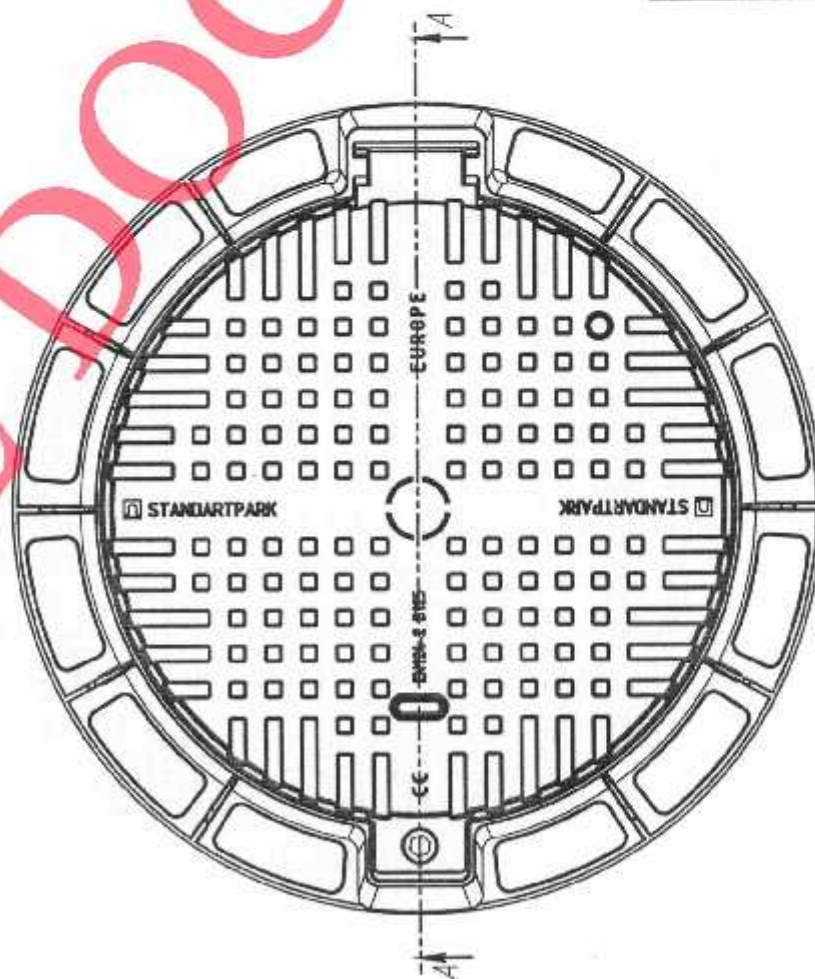
Hatch type C250 GGG50

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Copied by

Size A3

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
 ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATASAT LA  
 UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
 DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.

[illegible]

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.**

**CONTRACT CADRU DE VANZARE-CUMPARARE NR. 002/ 24.10.2018**

**PARTILE CONTRACTANTE**

S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. cu sediul social în București, Strada PRECIZIEI, NR.3F, BIROU NR.4, Sector 6, telefon: 031 / 437 0308 fax: 031 / 437 0379, înregistrată la Registrul Comerțului sub nr. J40/1207/03.02.2015, având C.I.E. RO 34055329 și cod IBAN RO86INGB0000999906957658 EURO deschis la ING BANK Sucursala București, reprezentată legal de dl. ALEXANDRU TANASOV – Director comercial, în calitate de

**VANZATOR, și**

S.C. Vamora Grup S.R.L. cu sediul în localitatea mun. Chisinau, Republica Moldova, Bd.Moscova nr.15/2, ap.26 telefon : 00373 780007, fax. 00373 780007, având cod fiscal 1003600046895, cod TVA 0605001 și cod IBAN: MD 45122242600000001RON, SWIFT:VICBMD2X, BC VICTORIABANK S.A., reprezentată legal de dl. Grigorov Anatolie - Director, în calitate de

**CUMPARATOR,**

au convenit încheierea prezentului contract de vânzare-cumpărare, cu respectarea următoarelor clauze :

**CAP. I. OBIECTUL CONTRACTULUI**

Art.1.1. Obiectul contractului îl constituie vânzarea, respectiv cumpărarea produselor STANDART PARK (denumite în continuare „marfurile”). Vânzarea marfurilor se va face pe baza de comandă emisă de Cumparator și acceptată de Vanzator.

Art.1.2. Vanzatorul își rezervă dreptul de proprietate asupra tuturor marfurilor livrate, până la momentul achitării integrale a facturii.

**CAP. II. DURATA CONTRACTULUI**

Art.2.1. Contractul intră în vigoare la data semnării sale de către părți și este valabil până la data de 31.12.2019

Art.2.2. Perioada contractului poate fi prelungită sau supusă altor modificări numai prin acordul scris al partilor contractante, materializat prin încheierea actelor adiționale.

**CAP. III. PREȚUL DE VANZARE**

Art.3.1. Prețurile de livrare ale marfurilor ce fac obiectul prezentului contract sunt exprimate în Euro sau Dolari, conform invoice.

Art.3.2. Vanzatorul își rezervă dreptul de a modifica prețurile de livrare la marfuri, în condițiile în care prețurile materiilor prime, energiei și transportului, taxele și altele asemenea, care intră în componenta costului respectiv, se modifică cu mai mult de 5 % din valoarea cumulată. Modificările prețurilor de livrare se vor comunica în scris Cumparatorului, cu minim 30 zile înainte și vor fi însoțite de o notă explicativă din care să reiasă motivele modificării prețului.

**CAP. IV. MODALITĂȚI DE PLATĂ**

Vanzator  
STANDART PARK  
ROMANIA



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

Art.4.1. Termenul de plata este de: 90 zile, din momentul livrării, conform invoice.

Art.4.2. Limita creditului acordat de Vanzator Cumpărătorului este de 100.000 euro sau echivalent dolari. Limita creditului (limita de creditare) constituie plafonul maxim al sumei reprezentând contravaloarea marfurilor livrate și neachitate în intervalul de timp dintre emiterea facturii și data scadenței.

#### CAP. V. CONDITII DE LIVRARE

Art.5.1. Condiția de livrare a marfurilor este EXW București sau DAP Chișinău, conform invoice.

Art.5.2. Orice reclamație privind calitatea marfurilor este valabilă dacă este făcută prin notificare scrisă, în termen de 5 (cinci) zile de la data facturii, de către Cumpărător, acesta fiind obligat să păstreze marfurile până la sosirea delegatului Vanzatorului. Vanzatorul are dreptul să prezinte refuzul sau cu privire la reclamație sau să fie exonerat de absolut orice răspundere, la expirarea perioadei stipulate mai sus.

#### CAP. VI. TERMEN DE LIVRARE

Art.6.1. Termenul de livrare va fi confirmat de către Vanzator pentru fiecare comandă transmisă de către Cumpărător.

#### CAP. VII. OBLIGAȚIILE PARTILOR

##### Art.7.1. OBLIGAȚIILE VANZATORULUI:

- a) să respecte termenul de livrare convenit de părți în scris pentru fiecare comandă;
- b) să garanteze calitatea marfurilor livrate, conform prevederilor din standardul de firmă și documentației de execuție, pe perioada de garanție specificată în declarația de conformitate care însoțește marfa la livrare;

##### Art.7.2. OBLIGAȚIILE CUMPARATORULUI:

- a) să achite pretul marfurilor în condițiile și la termenele prevăzute în contract și să asigure încadrarea în limita de creditare;
- b) să cumpere integral și la termen, cantitățile și sortimentele de marfuri comandate și/sau stabilite prin contract;

#### CAP. VIII. RĂSPUNDEREA CONTRACTUALĂ

Art.8.1. În cazul neexecutării la termen a obligației de plată a marfurilor contractate, Vanzatorul are dreptul să considere prezentul contract desființat de plin drept, fără notificare, fără punere în întârziere, fără îndeplinirea unei alte formalități și fără intervenția instanței judecătorești.

Art.8.2. Pentru orice întârziere (a) la plată pretului și/sau (b) la ridicarea marfurilor la termenele contractuale stabilite, Vanzatorul poate percepe penalități de 0,1% pe zi de întârziere, calculate la suma datorată (a) și/sau la valoarea marfii neridicate în termen (b). Penalitatea se calculează până

Vanzator  
STANDARD PARK  
ROMANIA



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

în ziua achitării sumei datorate, și/sau până la ridicarea marfii. Penalitatea poate depăși suma asupra căreia se calculează.

## **CAP. IX. FORTA MAJORA**

**Art.9.1.** Forta majora exonerează de răspundere părțile în cazul neexecutării parțiale sau totale a obligațiilor asumate prin prezentul contract. Prin forta majora se înțelege un eveniment independent de voința părților, imprevizibil și insurmontabil, apărut după încheierea contractului și care împiedică părțile să execute total sau parțial obligațiile asumate.

**Art.9.2.** Partea care invocă forta majora are obligația să o aducă la cunoștința celeilalte părți, în scris, în maximum 5 (cinci) zile de la apariție, iar dovada forței majore, împreună cu avertizarea asupra efectelor și întinderii posibile ale forței majore, se va comunica în maximum 15 (cincisprezece) zile de la apariție.

**Art.9.3.** Data de referință este data stampilei poștei de expediere. Dovada va fi certificată de Camera de Comerț și Industrie sau alt organism abilitat de legea statului care o invocă.

**Art.9.4.** Partea care invocă forta majora are obligația să aducă la cunoștința celeilalte părți încetarea cauzei acesteia în maximum 15 (cincisprezece) zile de la încetare.

## **CAP. X. LITIGII**

**Art.10.1.** Litigiile născute din și/sau în legătură cu prezentul contract, inclusiv cele referitoare la validitatea, interpretarea, executarea și/sau desființarea lui, vor fi soluționate pe cale amiabilă, iar în caz de neînțelegeri, părțile convin să se adreseze instanțelor de judecată competente în a căror rază teritorială se afla sediul Vanzătorului.

## **CAP. XI. GARANȚII ȘI DECLARAȚII**

**Art.11.1.** Părțile își garantează reciproc că sunt constituite, organizate și își desfășoară activitatea în conformitate cu prevederile legale care le sunt aplicabile.

**Art.11.2.** Părțile declară că niciun acord, scris sau verbal și nicio promisiune sau obligație, contractată anterior cu terți, nu se opun încheierii și îndeplinirii prezentului contract.

## **CAP. XII. CLAUZE DE VALIDITATE**

**Art.12.1.** În cazul în care orice dispoziție a acestui Contract este considerată nescrisă sau ineficăc, declarată nulă sau inaplicabilă de către o instanță, sau de orice altă autoritate competentă, celelalte dispoziții contractuale, respectiv drepturile și obligațiile Părților prevăzute de acestea rămân în vigoare.

## **CAP. XIII. NOTIFICĂRILE ÎNTRE PĂRȚI**

**Art.13.1.** Cumpărătorul va trimite comenzile sale la fax: 031 / 437 0379 sau prin e-mail [a.tanasov@standartpark.ro](mailto:a.tanasov@standartpark.ro). Vanzătorul va confirma comanda în scris, la fax: 00373 780007 sau prin e-mail, la adresa [anatol.standartpark@gmail.com](mailto:anatol.standartpark@gmail.com) și va specifica termenul de livrare.

## **CAP. XIV. CONTURI**

**Art.14.1.** Conturile bancare ale STANDART PARK ROMANIA SRL sunt:

Vanzator  
STANDART PARK  
ROMANIA



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Conturi bancare:

1. Raiffeisen Bank – Agentia  
Barbu Vacarescu, Bucuresti

|                |                          |
|----------------|--------------------------|
| Cont RON       | RO72RZBR0000060018899741 |
| Cont EURO      | RO63RZBR0000060019162482 |
| Cont USD       | RO17RZBR0000060019469539 |
| SWIFT/BIC Code | RZBRROBU                 |

2. Ing Bank N.V. Amsterdam  
Sucursala Bucuresti

|                |                          |
|----------------|--------------------------|
| Cont RON       | RO34INGB0000999904806745 |
| Cont EURO      | RO86INGB0000999906957658 |
| SWIFT/BIC Code | INGBROBU                 |

3. Banca Transilvania –  
Agentia Apusului, Bucuresti

|                |                          |
|----------------|--------------------------|
| Cont RON       | RO74BTRLRONCRT0302274701 |
| Cont EURO      | RO24BTRLEURCRT0352274701 |
| SWIFT/BIC Code | BTRLRO22                 |

Prezentul contract s-a încheiat astazi 24.10.2018, in 2 (doua ) exemplare, cate un exemplar original pentru fiecare parte.

VANZATOR

S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L

Director comercial  
Alexandru Tanasov



Vanzator  
STANDART PARK  
ROMANIA

CUMPARATOR

S.C. Vamora Grup S.R.L

Director  
Grigorev Anatolie



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

REPUBLICA



MOLDOVA

# CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITĂTĂ "VAMORA GRUP"  
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal  
1003600046895

Data înregistrării

21.04.2003

Data eliberării

27.04.2005

Bobeica Ion, registrator de stat

Funcția: funcție, prenumele persoanei  
care a eliberat certificatul



MD 0030564

L5

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**