



**ЗАО МОЛДАВКАБЕЛЬ**  
www.moldavcable.com

3200, Молдова, г. Бендеры, Индустриальная, 10  
Одним из подразделений является завод «Молдэлектротехника» (ООО «Молдэлектротехника») с адресом: 38 000 СБС, 3800 БК, 14-00000  
Средства связи: 38 000 СБС, 3800 БК, 14-00000

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**

КОЛ-ВО КАТУШЕК

Масса нетто

кг

Масса брутто

кг

Провод ПЭТ-155

Вид проверки или испытаний	Требования / факт. значения														
	0,400 ±0,005		0,450 ±0,005		0,500 ±0,005		0,560 ±0,006		0,670 ±0,007		0,710 ±0,007		0,750 ±0,008		
Номинальный диаметр проволоки, мм допуск на проволоку в проводе	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	
Проверка внешнего вида изоляции	Поверхность должна быть гладкой, без пузырей и инородных включений, мех. повреждений / соответствует														
Проверка диаметра провода, мм ≤	0,462	0,453	0,516	0,508	0,569	0,560	0,632	0,620	0,749	0,740	0,790	0,787	0,832	0,825	
Испытание изоляции напряжением, В ≥	3100	7000	3500	6500	3500	6200	4000	7900	4000	4000	8300	4000	4400	8900	
Проверка относительного удлинения,	24	30	25	32	25	33	26	35	27	35	28	34	28	37	
Испытание изоляции на эластичность	На поверхности образцов должны отсутствовать трещины / соответствует														
Испытание изоляции проводов на мех. прочность и иглой Ø 0,4мм, ≥	мин	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+
	средн	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Провод имеет плотную намотку, без петель, перепутывания, сплипания витков и соответствует требованиям ГОСТ 21428-75  
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Провода предназначены для обмоток электрических машин, класс нагревостойкости F (155 0С)

Старший контролер ОТК Л.А.Добровольская

Дата 02.07.2024г

ОТК  
44



**ЗАО МОЛДАВКАБЕЛЬ**  
www.moldavcable.com

3200, Молдова, г. Бендеры, Индустриальная, 10  
Одним из подразделений является завод «Молдэлектротехника» (ООО «Молдэлектротехника») с адресом: 38 000 СБС, 3800 БК, 14-00000  
Средства связи: 38 000 СБС, 3800 БК, 14-00000

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**

КОЛ-ВО КАТУШЕК

Масса нетто

кг

Масса брутто

кг

Провод ПЭТ-155

Вид проверки или испытаний	Требования / факт. значения																		
	0,315 ±0,004		0,335 ±0,004		0,850 ±0,009		0,950 ±0,010		1,060 ±0,011		1,180 ±0,012		1,250 ±0,013		1,400 ±0,014		1,600 ±0,015		
Ном. диаметр проволоки, мм допуск на проволоку в проводе	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	треб	факт	
Проверка внешнего вида изоляции	Поверхность должна быть гладкой, без пузырей и инородных включений, мех. повреждений / соответствует																		
Проверка диаметра провода, ≤ мм	0,371	0,367	0,393	0,387	0,937	0,928	1,041	1,020	1,155	1,150	1,279	1,271	1,351	1,340	1,506	1,498	1,711	1,702	
Испытание изоляции напряж. ≥ В	2800	3400	3100	3800	4400	8700	4700	9000	4900	9100	5100	9000	5100	9200	5300	9200	5500	9100	
Проверка относит. удлинения, %	23	29	23	30	28	34	29	40	30	41	31	42	31	43	32	35	32	39	
Испытание изоляции на эластич.	На поверхности образцов должны отсутствовать трещины / соответствует																		
Испытание изоляции прово- дов на мех. прочность, ≥	мин	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+
	сред	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Провод имеет плотную намотку, без петель, перепутывания, сплипания витков и соответствует требованиям ГОСТ 21428-75  
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Провода предназначены для обмоток электрических машин, класс нагревостойкости F (155 0С)

Старший контролер ОТК Л.А.Добровольская

Дата 02.07.2024г

ОТК  
44