

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-201-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 și nr.3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

MASTERDRUM S.R.L.

MD-3933, s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	10.08.2021
Modificare	14.09.2023
Expirare	09.08.2026

de vizat
până în
AUGUST
2024

de vizat
până în
AUGUST
2025

**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1, nr.2 și nr.3,
cu condiția vizării anuale.**



Director General

Ion PUHA

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010*

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

*modificat 14.09.2023

Director General

Ion PUHA



LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Tip aditiv de adezivitate	Wetfix	-
Tip adaos fibră de celuloză	-	S-Cel 7G
Temperatura mixturii	140 ... 180	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
22,4mm	100	100
16 mm	90-100	90-100
2 mm	10-50	15-30
0,063 mm	0-12	5-12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,6	TL _{min} 5,8
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	V _{max} 4,0 – V _{min} 3,0
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	-
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	-
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 2,5	-
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,41	2,58
Absorbția de apă (%)	3,2	-
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:		
- Panta maximă a ornerajului – W _{Saer}	W _{Saer} 0,3	W _{Saer} 0,8
- Adâncimea maximă a făgașului - P _R Dair	P _R Dair5,0	P _R DairNR
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	NPD	V _{FBmin} 77 V _{FBmax} 83
Procent minim de goluri în agregate, V _M Amin	NPD	-
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	-	E 0,3
Procent de goluri la 10 rotații – V _x G _{min} (%)	V ₁₀ G _{min} 9,0	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .4500 S _{max} .7000	3055
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (µm/m/n)	F _{cmax} 1.0	0,8
Rezistența la abraziune – A _{brA}	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 14.09.2023



Director General

Ion PUHA

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BAD 22,4 leg 50/70	AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Tip aditiv de adezivitate	-	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-
40 mm	-	100
31,5 mm	100	90-100
22,4mm	90-100	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-11	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 3,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,34
Absorbția de apă (%)	4,8	5,7
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fmax (µm/m/n)	Fcmax 1,0	Fcmax0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 400000	Min. 578000
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-133-2021

PAVELE ŞI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate şi asfaltate.

Produs de:

F.P.C "ALMA" S.R.L.,

str. Haiducilor, 1A, mun. Cahul, Republica Moldova.

Loc de producţie: str. Mihai Viteazul, 6, mun. Cahul, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producţiei în fabrică descrise în:

SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 17.03.2021, modificat la 17.03.2022 şi va rămâne valabil până la data de 16.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

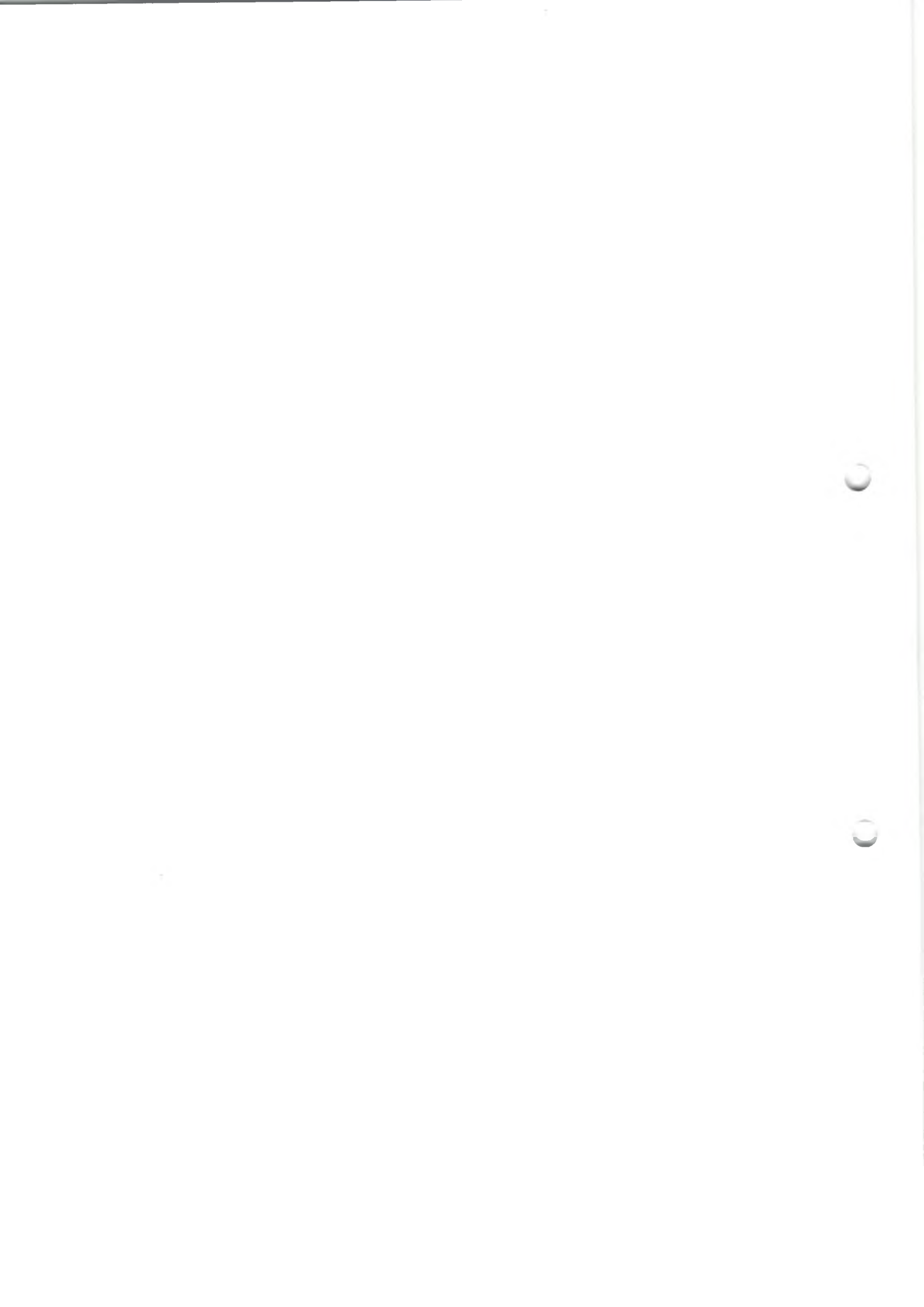


Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.




Director General

Ion PUHA





Digitally signed by Cheptene Alexandru
Date: 2023.02.23 11:46:31 EET
Reason: MoldSign Signature


Organism Certificare Produse „CERTMATCON”
MD 2073, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-094-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 8-16 mm;
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri: 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm; 0-32 mm*

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

IZVORUL DIN PIATRĂ SRL,
str. Lev Tolstoi, 74, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție: **s. Japca, r-nul Florești.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constantei performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.02.2021, modificat la 25.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constantei performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexă, care face parte integrată din acesta.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI
PRODUȘIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-094-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	4-8 mm	8-16 mm		16-32 mm	32-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13242+A1:2010		SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	
Granulozitate, Categorie		G _r 85	G _c 85-15	G _c 85/20	G _c 85-15	G _c 85-15	G _c 100-15
Procent de masa trecut prin sita 0,500 mm, Categorie		-	-	-	-	-	-
Modul de finețe, Categorie		-	-	-	-	-	-
Conținut de părți fine, Categorie		-	-	f _{1,5}	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 35	M _{DE} 35	M _{DE} 35	M _{DE} 35	M _{DE} 35
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	LA ₃₅	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀
Indice de formă, Categorie		-	-	-	SI ₄₀	SI ₄₀	SI ₄₀
Absorbția apei, Categorie/%		-	-	-	WA ₂₄₂	4,3	4,5
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		-	-	F ₄	F ₄	F ₁	F ₁
Densitatea în vrac în stare uscată, kg/m ³		1,062	1,215	1,235	1,223	1,235	1,265

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.02.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.

