

№ п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	Кол-во, шт	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
<b>Итого:</b>																
Класс кристаллы: V; Пределные отклонения на длину: БД																
связки/пакеты: 14																
68,440 Т 68,160 Т																

**Показатели качества**  
Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	N	AS
1-3	3970(*)	СТЗсп	0,20	0,53	0,22	0,010	0,025	0,23	0,10	0,17	0,00780	0,01000
4-6	1701305	20	0,20	0,60	0,22	0,010	0,013	0,12	0,12	0,22	0,00900	0,00800
7-10	1604585	45	0,44	0,57	0,20	0,012	0,018	0,11	0,11	0,21	0,00800	0,00700
11,13	1701396	45	0,44	0,58	0,18	0,017	0,019	0,14	0,13	0,24	0,01000	0,00900
12,14	1701395	45	0,45	0,61	0,21	0,017	0,015	0,13	0,12	0,24	0,00900	0,00800

**Механические свойства**

№	Плавка	Марка	Предел текучести, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые лузгари	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-3	3970	СТЗсп	265	445	4	5	6	29,00			
4-6	1701305	20	340	500	500	30,00	55,00				
7-10	1604585	45	400	650	650	23,00	40,00				
11,13	1701396	45	430	660	660	21,00	40,00				
12,14	1701395	45	425	680	680	21,50	42,00				

**Макроструктура, баллы**

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые лузгари	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-3	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.
№	Центральная пористость	Подусадочная (осевая) ликвация	Ликвационные полосы и трещины	Светлая полоса (контур)	Краевое точечное загрязнение				
4-14	2	2	1	2	1				

**ОАО «МЕТАЛСЕРВИС»**  
**РОССИЯ**  
109428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19  
ОТДЕЛ ВЭД ОФ. №66  
ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88

При переписке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата

Сертификат № 05/1041  
Страница 3 из 4