

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

Societatea cu Răspundere Limitată "VALDCONGRUP"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de identificare de stat - codul fiscal
1009600000374

Data înregistrării

03.02.2009

Data eliberării

03.02.2009

Dragomir Ala, registrator

*Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul*


semnătura

MD 0086878



I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

**Extras
din Registrul de stat al persoanelor juridice
nr. 112689 din 22.05.2023**



Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată "VALDCONGRUP"**

Denumirea prescurtată: **"VALDCONGRUP" S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu răspundere limitată**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1009600000374**

Data înregistrării de stat: **03.02.2009**

Sediu: **MD-2023, strada Uzinelor 171/2, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Genurile de activitate:

- 1. Construcțiile de clădiri și (sau) construcții ingineresti, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucțiile, consolidările, restaurările;**
- 2. Comerțul cu ridicata al materialelor lemnoase, al materialelor de construcție și echipamentului sanitar;**
- 3. Comerțul cu amănuntul al articolelor de fierărie, al vopselelor și sticlei;**
- 4. Comerțul cu amănuntul al îmbrăcăminții;**
- 5. Comerțul cu amănuntul al mărfurilor pentru sport și turism;**
- 6. Importul și păstrarea alcoolului etilic; importul, păstrarea și comercializarea angro a producției alcoolice și (sau) a berii importate;**
- 7. Fabricarea alcoolului etilic, a berii și a producției alcoolice, cu excepția vinului, produselor obținute pe bază de must și a produselor vitivinicole aromatizate, și (sau) păstrarea, comercializarea angro a alcoolului etilic, a berii și a producției alcoolice, cu excepția vinului, produselor obținute pe bază de must și a produselor vitivinicole aromatizate, produse de producătorii autohtoni;**
- 8. Comerțul cu ridicata al produselor alimentare, băuturilor și produselor din tutun;**

Capitalul social: **1376210 Lei**

Administrator: **ȚURCAN DENIS IDNP 2001002096198**

Asociați:

- 1. ȚURCAN LUCIA (IDNP 0960606546370), partea socială 688105 Lei, ce constituie 50%**
- 2. ȚURCAN DENIS (IDNP 2001002096198), partea socială 688105 Lei, ce constituie 50%**

Beneficiari efectivi: **ȚURCAN LUCIA (IDNP 0960606546370), ȚURCAN DENIS (IDNP 2001002096198)**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr.220/2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de 22.05.2023

Specialist coordonator

Ludmila Ciur

tel. 022-207-838



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirmă faptul că sistemul de management al

SC VALDCONGRUP SRL

MD-2023, str. Uzinelor 171/2, mun Chişinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către

Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 14001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale, de pregătire a terenului. Lucrări de instalații electrice, sanitare, termice, aer condiționat. Lucrări de ipsoserie, tâmplărie, dulgherie, pardoseli, vopsitorie, zugrăveli, finisaje, șarpante și terase la construcții. Lucrări speciale de construcții.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE (CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4120, 4312, 4321, 4322, 4331/2/3/4, 4391, 4399

Aprobat initial la **5 Martie 2018**

Certificare curentă **1 Martie 2024**

Certificatul expira la **5 Martie 2027**

Numarul certificatului **4156345**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în punctul de vedere al standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organizations: www.irqao.com

Grove House, 8 St. Julian's Friars, Shrewsbury, Shropshire, SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirmă faptul că sistemul de management al

SC VALDCONGRUP SRL

MD-2023, str. Uzinelor 171/2, mun Chișinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management:

ISO 9001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale, de pregătire a terenului. Lucrări de instalații electrice, sanitare, termice, aer condiționat. Lucrări de ipsoserie, tâmplărie, dulgherie, pardoseli, vopsitorie, zugrăveli, finisaje, șarpante și terase la construcții. Lucrări speciale de construcții.

Acest certificat se aplică pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE (CAEEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4120, 4312, 4321, 4322, 4331/2/3/4, 4391, 4399

Aprobat initial la **5 Martie 2018**

Certificare curentă **1 Martie 2024**

Certificatul expira la **5 Martie 2027**

Numarul certificatului **4156344**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pe termen nelimitat de către Accreditation Service for Certifying Bodies (ASC) și auditat de către Quay Audit UK Limited față de cerințele definite și în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil până la data până la care este înregistrat în International Register of Qualitly Assesed Organizations (www.irqao.com)

Grove House · 8 St. Julian's Friars · Shrewsbury · Shropshire · SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

SC VALDCONGRUP SRL

MD-2023, str. Uzinelor 171/2, mun. Chisinau,
Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 27001:2013

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale, de pregătire a terenului. Lucrări de instalații electrice, sanitare, termice, aer condiționat. Lucrări de ipsoserie, tâmplărie, dulgherie, pardoseli, vopsitorie, zugrăveli, finisaje, șarpante și terase la construcții. Lucrări speciale de construcții.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4120, 4312, 4321/2, 4331/2/3/4, 4391, 4399

Aprobat initial la	22 August 2022
Certificare curentă	22 August 2022
Certificatul expira la	22 August 2025
Numarul certificatului	4158778



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și, în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: www.irqao.com

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirmă faptul că sistemul de management al

SC VALDCONGRUP SRL

**MD-2023, str. Uzinelor 171/2, mun Chișinău,
Republica Moldova**

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 45001:2018

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale, de pregătire a terenului.

Lucrări de instalații electrice, sanitare, termice, aer condiționat.

Lucrări de ipsoserie, tâmplărie, dulgherie, pardoseli, vopsitorie, zugrăveli, finisaje, șarpante și terase la construcții.

Lucrări speciale de construcții.

Acest certificat se aplică pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4120, 4312, 4321/2, 4331/2/3/4, 4391, 4399

Aprobat inițial la **27 Aprilie 2020**

Certificare curentă **17 Mai 2023**

Certificatul expira la **27 Aprilie 2026**

Numarul certificatului **4156919**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în cunoștința de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se raportează în registrul International Register of Quality Assessed Organizations: www.irqao.com

Grove House · 8 St. Julian's Friars · Shrewsbury · Shropshire · SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



GUVERNUL
REPUBLICII
MOLDOVA



SERVICIUL FISCAL DE STAT



CERTIFICAT

privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
№

1300374

Din
От

06.08.2024 13:00



DATE DESPRE CONTRIBUABIL / ИНФОРМАЦИЯ О НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКЕ

Codul fiscal / Numărul de identificare

Фискальный код / Идентификационный номер

1009600000374

Denumirea

Наименование

Societatea cu Răspundere Limitată VALDCONGRUP



ATESTAREA LIPSEI SAU EXISTENȚEI RESTANȚELOR CONFORM DATELOR SISTEMULUI INFORMAȚIONAL AUTOMATIZAT / ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОТСУТСТВИЯ ИЛИ НАЛИЧИЯ ЗАДОЛЖНОСТЕЙ СОГЛАСНО ДАННЫМ ИНФОРМАЦИОННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie

На дату выдачи данной справки задолженность перед национальным публичным бюджетом составляет

0 MDL



VALABIL PÂNĂ LA / ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО

21.08.2024 13:00



Prezentul document este eliberat în temeiul Art. 29, alin. (3) din Legea cu privire la registre nr. 71/2007 și în baza datelor furnizate de Serviciul Fiscal de Stat în Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept / Справка выдана в соответствие со ст. 29 п. (3) Закона о реестрах № 71/2007 на основании данных, предоставленных Государственной налоговой службой на Портале Правительства Гражданина и Юридических Лиц.

Generat și semnat de Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept la **06.08.2024 13:00**

Prezentul certificat este semnat electronic în conformitate cu Legea nr.124 din 19.05.2022

Сертификат подписан электронной подписью в соответствии с Законом № 124 от 19.05.2022



Certificatul este descărcat din Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept (mcabinet.gov.md) și este semnat electronic de către posesorul acestui portal și are același valoare juridică ca și documentele eliberate pe suport de hârtie de către organele cu atribuții de administrare fiscală. Verificarea autenticității semnăturii electronice poate fi realizată cu ajutorul Serviciului Guvernamental de Semnătură Electronică (msign.gov.md)

Сертификат скачен с Правительственного Портала Гражданина и Юридических Лиц (mcabinet.gov.md) и подписан электронной подписью владельца портала и имеет такую же юридическую силу, как и документы выдаваемые на бумаге органами налоговой администрации. Проверку подлинности электронной подписи можно осуществить с помощью Государственной Службой Электронной Подписью (msign.gov.md)

General Data

Model:	GT 50/2/152 C.170
Code:	2000058
Series:	G2
Weight [Kg]	66.00
Submersible eletropumps for sewage with an inbuilt macerator in the inlet	

Hydraulic

Impeller Type:	-
Delivery DN [mm]:	G 2" DN50 PN10
Input DN [mm]:	-
Free Passage [mm]:	-
Impeller Ø [mm]:	180
Max Pump Efficiency [%]:	0.0
Global Efficiency [%]:	11
Head [m]:	26.62
Flow [m³/h]:	17.00

Tolerance according to ISO 9906:2012 3B2



Attention: pictures for illustrative purposes

Features

Upper Meccanical seal:	CA/CE/Viton
Lower Meccanical Seal:	SIC/SIC/Viton
Upper Bearing:	Single raw ball bearing
Lower Bearing:	Double raw ball bearing
IP Protection:	IP68
Motor protection:	present
Humidity sensor:	present
ATEX:	not present
Applied Paint:	Two component water-based paint
Cable Length [m]:	10
Lubricating Oil:	Q8 WF15
Oil Quantity [Kg]:	0.80

Materials

Pump:	-
Impeller:	-
Motor shaft:	-
Cooling Jacket:	Not available
Screw:	Stainless steel A2-70
Cable:	H07RN8F

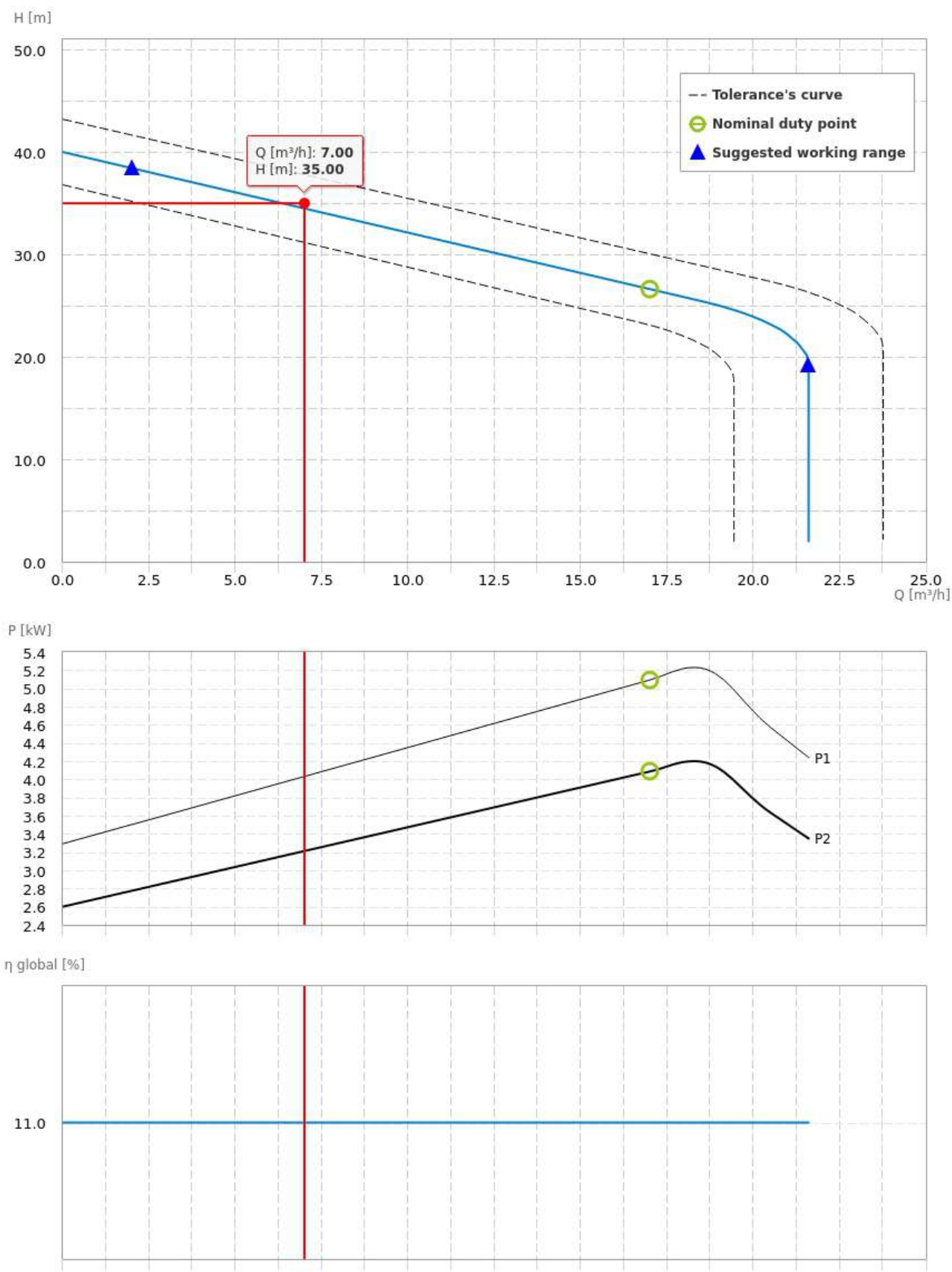
Pumped Liquid

Pumped Liquid:	Light and lightly sewage
----------------	--------------------------

Density [Kg/dm ³]:	1.1
pH:	2023-10-06
Temperature Range:	0-40°C

Installation

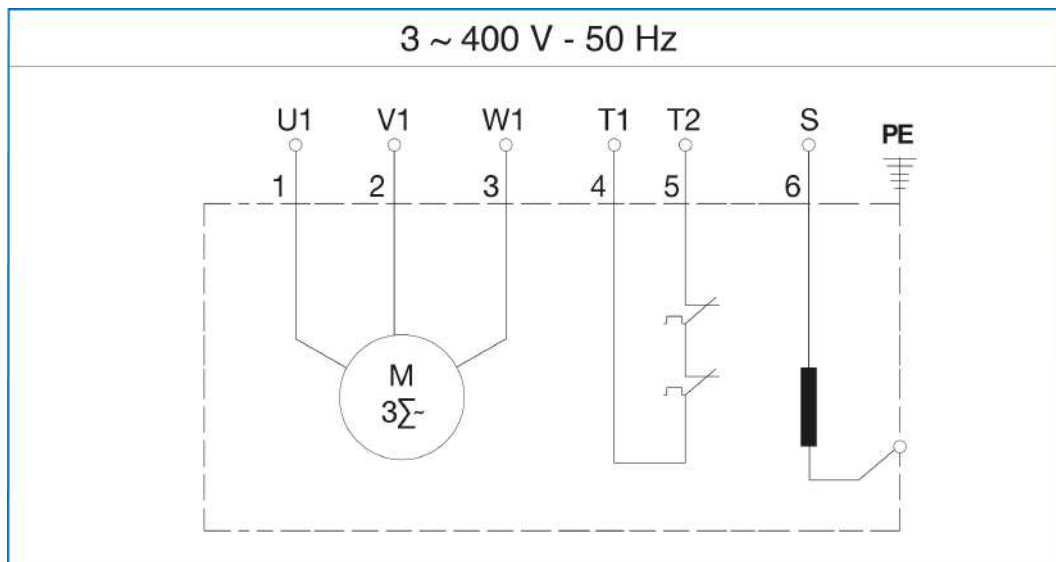
Maximum depth of immersion [m]:	20
Cooling Type:	The cooling of the motor is ensured by the surrounding liquid
Installation:	
Floating on board machine:	not present



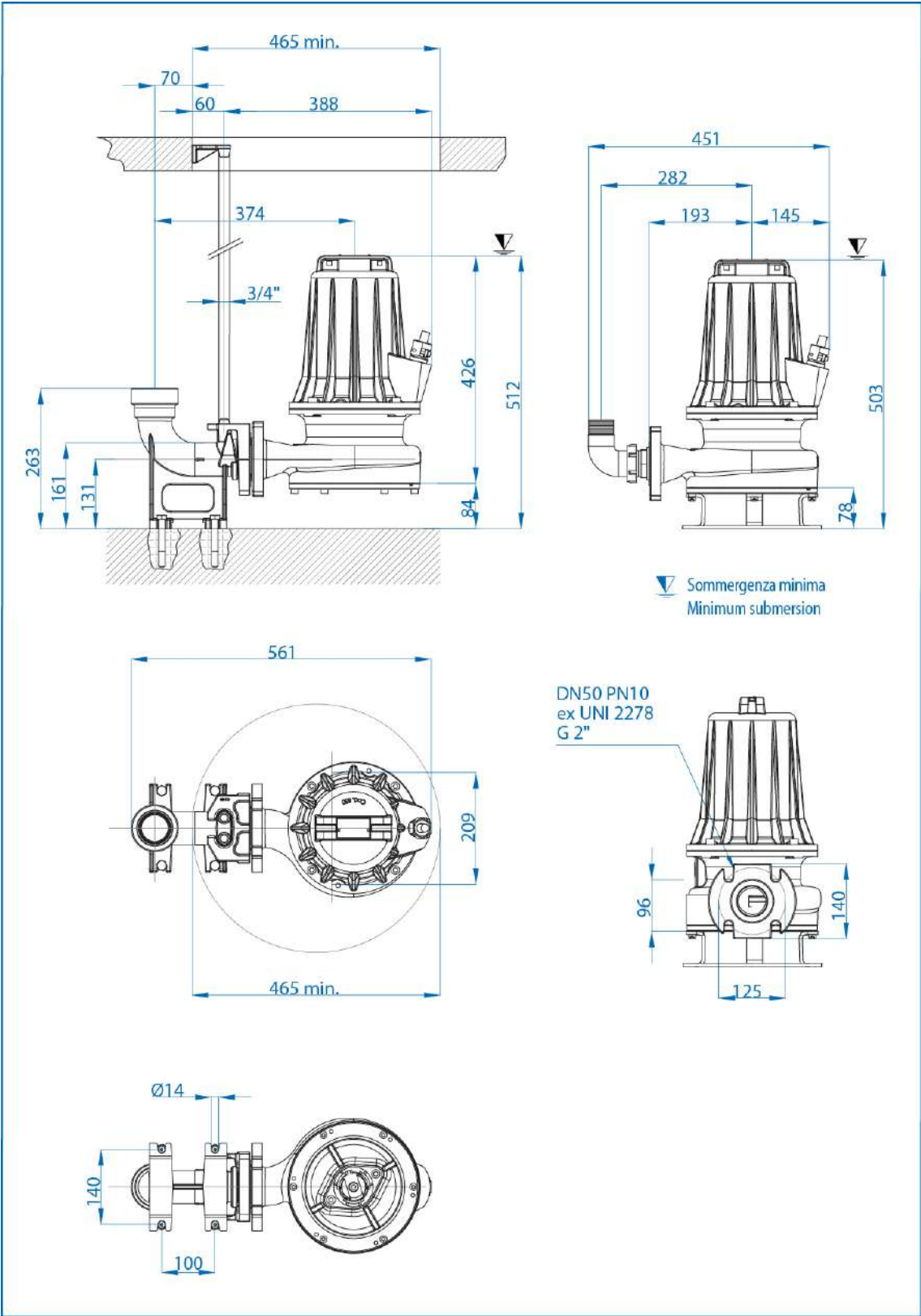
Motor

Motor code:	3520620220
Power P1 [kW]:	5.20
Power P2 [kW]:	4.20
Phases:	3
Frequency [Hz]:	50
Tension [V]:	400
Nominal current [A]:	8.9
Starting current [%]:	544.0
Power Factor:	0.87
R.P.M.:	2850
Starting:	D.O.L
Capacitor [μF]:	0.0
Insulation Class:	F 155°C
Service type:	S2
Max Efficiency [%]:	79.00
Max Efficiency at full load [%]:	79.0
Efficiency at ¾ load [%]:	78.8
Efficiency at ½ load [%]:	78.8
Efficiency class:	IE2

Wiring diagrams



Dimensions drawing



General Data

Model:	COMPATTA EVO 2 T
Code:	2001004
Series:	Compatta
Weight [Kg]	19.00
Submersible pump for sewage with suspended solids	

Hydraulic

Impeller Type:	-
Delivery DN [mm]:	G 1"1/2
Input DN [mm]:	40
Free Passage [mm]:	35
Impeller Ø [mm]:	96
Max Pump Efficiency [%]:	0.0
Global Efficiency [%]:	21.15
Head [m]:	5.74
Flow [m³/h]:	7.20

Tolerance according to ISO 9906:2012 3B2



Attention: pictures for illustrative purposes

Features

Upper Meccanical seal:	Carbon/Ceramic/Viton
Lower Meccanical Seal:	Silicon carbide/Viton
Upper Bearing:	Single raw ball bearing
Lower Bearing:	Single raw ball bearing
IP Protection:	IP68
Motor protection:	not present
Humidity sensor:	not present
ATEX:	not present
Applied Paint:	Two component water-based paint
Cable Length [m]:	10
Lubricating Oil:	Q8 WF15
Oil Quantity [Kg]:	0.24

Materials

Pump:	-
Impeller:	-
Motor shaft:	-
Cooling Jacket:	Not available
Screw:	Stainless steel A2-70
Cable:	H07RN8F

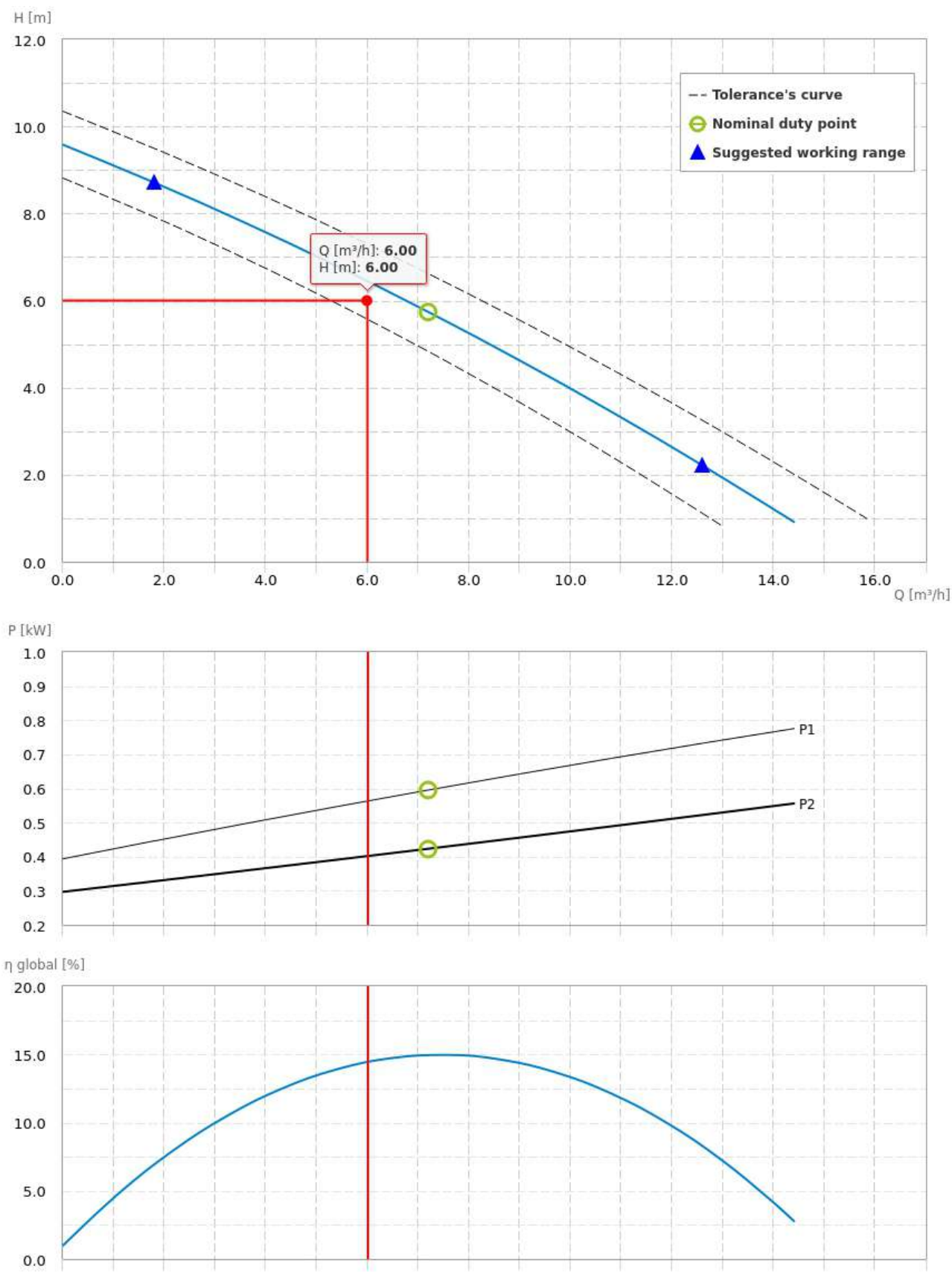
Pumped Liquid

Pumped Liquid:	Sewage
Density [Kg/dm³]:	1.1

pH: 2023-10-06
Temperature Range: 0-40°C

Installation

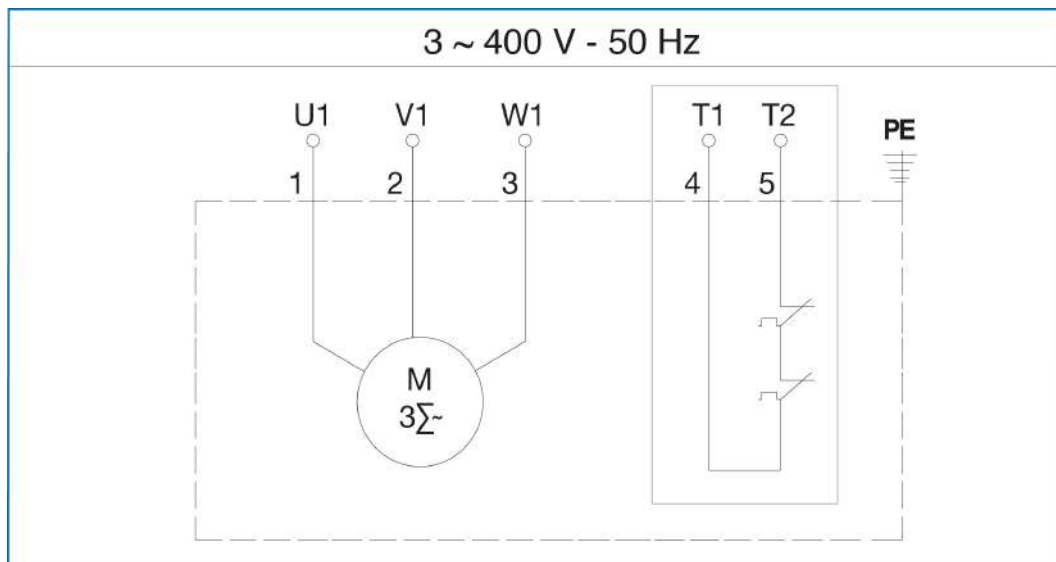
Maximum depth of immersion [m]: 20
Cooling Type: The cooling of the motor is ensured by the surrounding liquid
Installation:
Floating on board machine: not present



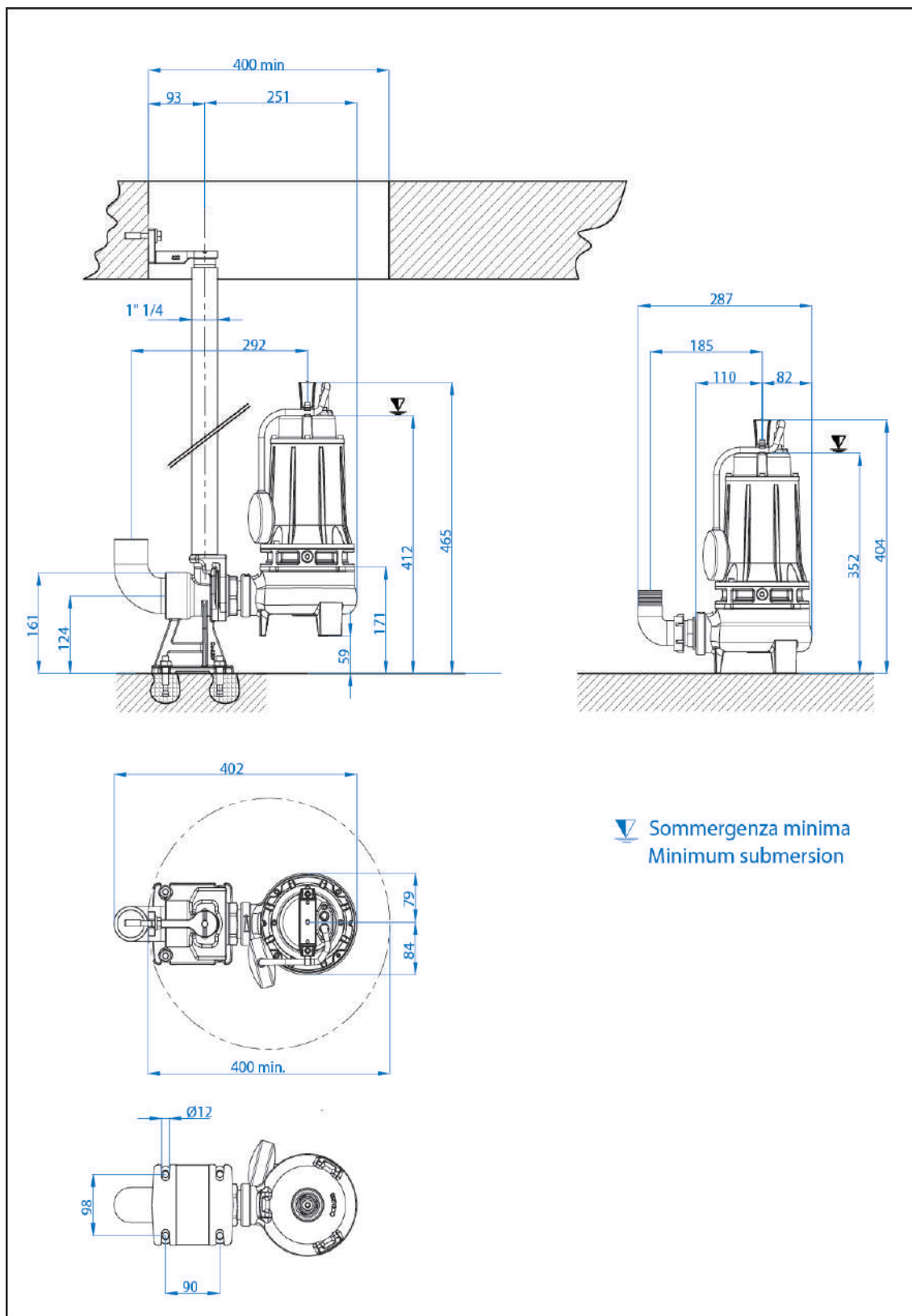
Motor

Motor code:	3520140215
Power P1 [kW]:	0.78
Power P2 [kW]:	0.56
Phases:	3
Frequency [Hz]:	50
Tension [V]:	400
Nominal current [A]:	1.8
Starting current [%]:	458.0
Power Factor:	0.58
R.P.M.:	2850
Starting:	D.O.L
Capacitor [μF]:	0.0
Insulation Class:	F 155°C
Service type:	S2
Max Efficiency [%]:	72.20
Max Efficiency at full load [%]:	64.9
Efficiency at $\frac{3}{4}$ load [%]:	61.9
Efficiency at $\frac{1}{2}$ load [%]:	61.9
Efficiency class:	-

Wiring diagrams



Dimensions drawing



General Data

Model:	GT 50/2/173 C.180
Code:	2000062
Series:	G2
Weight [Kg]	95.00
Submersible eletropumps for sewage with an inbuilt macerator in the inlet	

Hydraulic

Impeller Type:	-
Delivery DN [mm]:	G 2" DN50 PN10
Input DN [mm]:	-
Free Passage [mm]:	-
Impeller Ø [mm]:	206
Max Pump Efficiency [%]:	0.0
Global Efficiency [%]:	0.01
Head [m]:	34.01
Flow [m³/h]:	26.00

Tolerance according to ISO 9906:2012 3B2



Attention: pictures for illustrative purposes

Features

Upper Meccanical seal:	CA/CE/Viton
Lower Meccanical Seal:	SIC/SIC/Viton
Upper Bearing:	Single raw ball bearing
Lower Bearing:	Double raw ball bearing
IP Protection:	IP68
Motor protection:	present
Humidity sensor:	present
ATEX:	not present
Applied Paint:	Two component water-based paint
Cable Length [m]:	10
Lubricating Oil:	Q8 WF15
Oil Quantity [Kg]:	1.30

Materials

Pump:	-
Impeller:	-
Motor shaft:	-
Cooling Jacket:	Not available
Screw:	Stainless steel A2-70
Cable:	H07RN8F

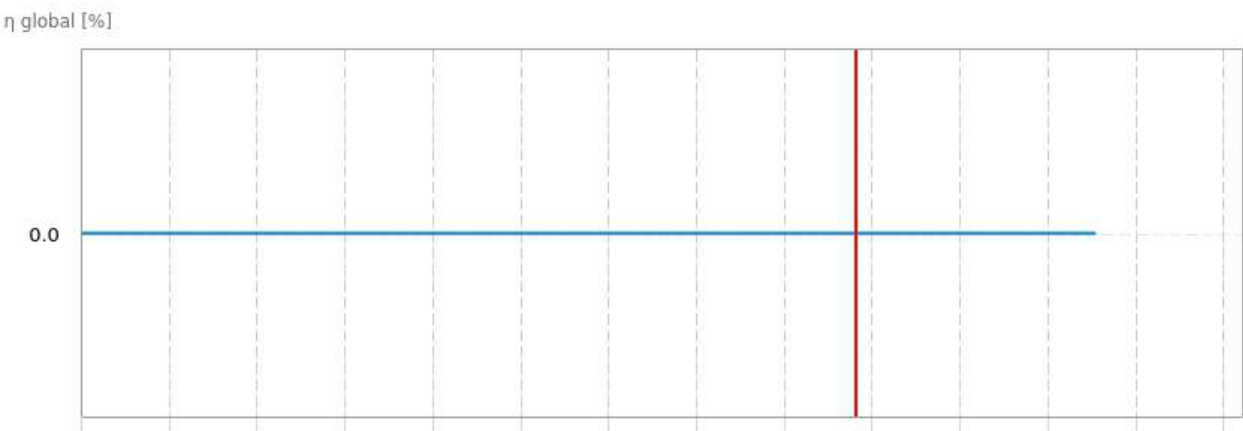
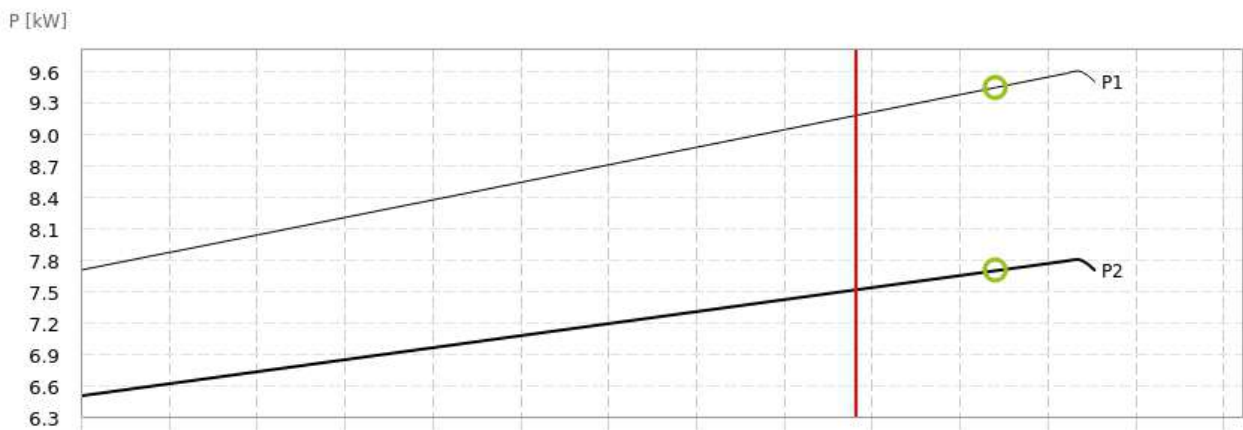
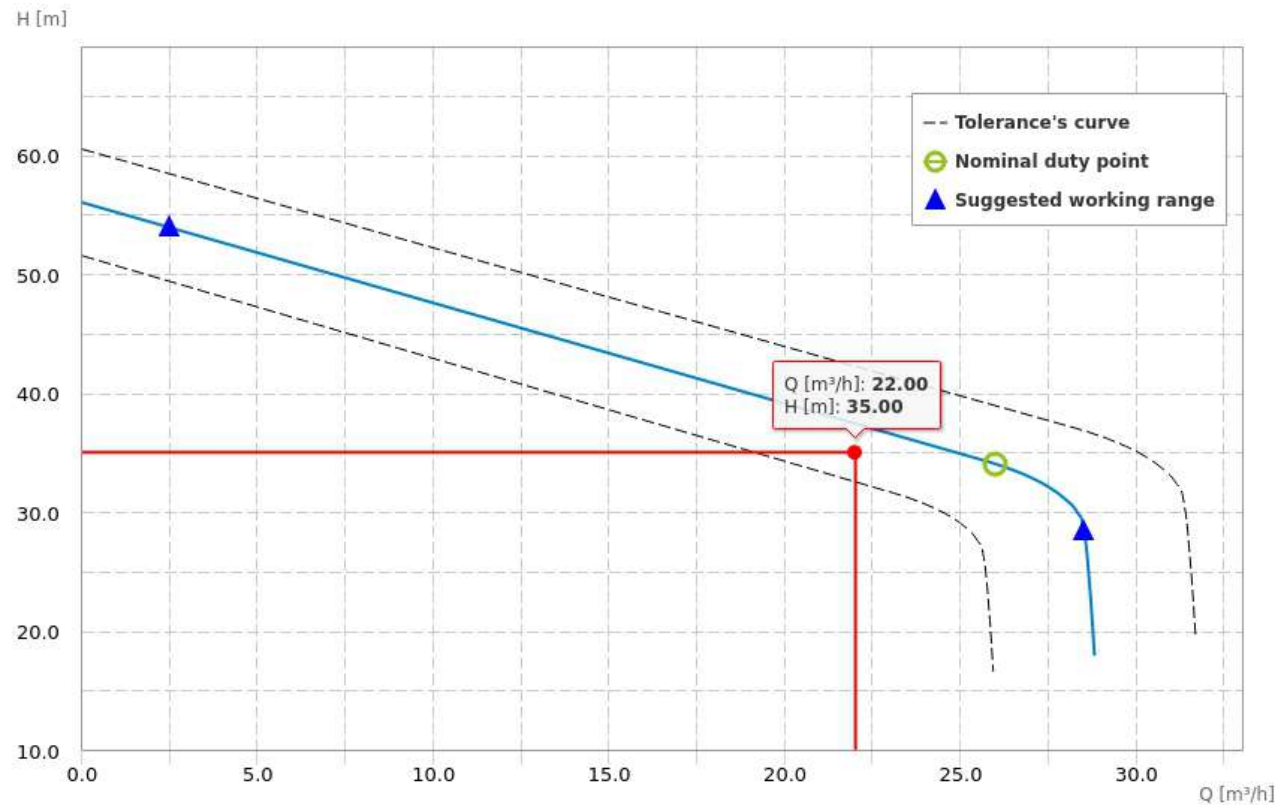
Pumped Liquid

Pumped Liquid:	Light and lightly sewage
----------------	--------------------------

Density [Kg/dm ³]:	1.1
pH:	2023-10-06
Temperature Range:	0-40°C

Installation

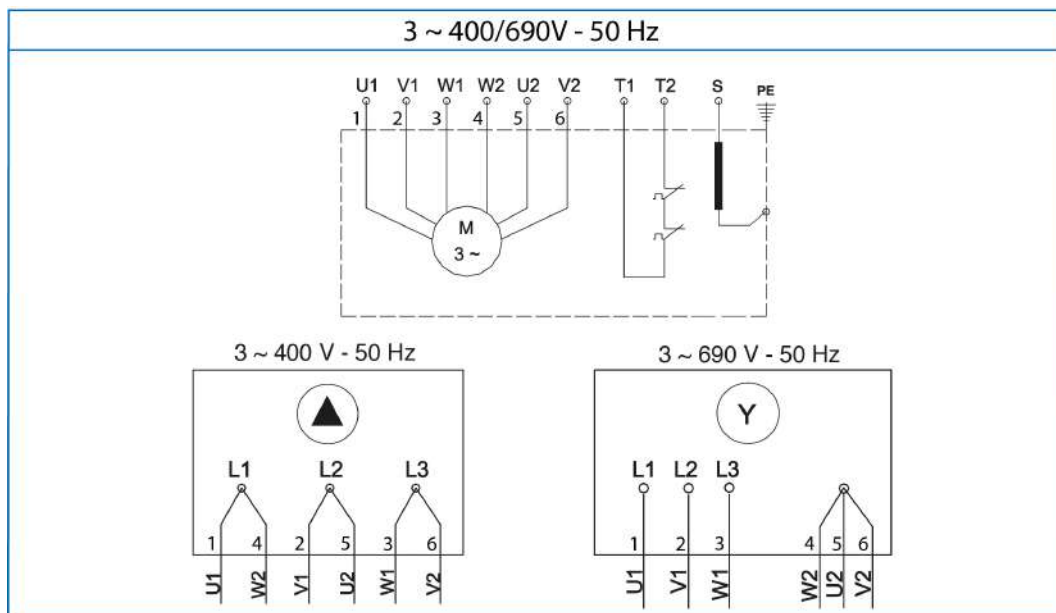
Maximum depth of immersion [m]:	20
Cooling Type:	The cooling of the motor is ensured by the surrounding liquid
Installation:	
Floating on board machine:	not present



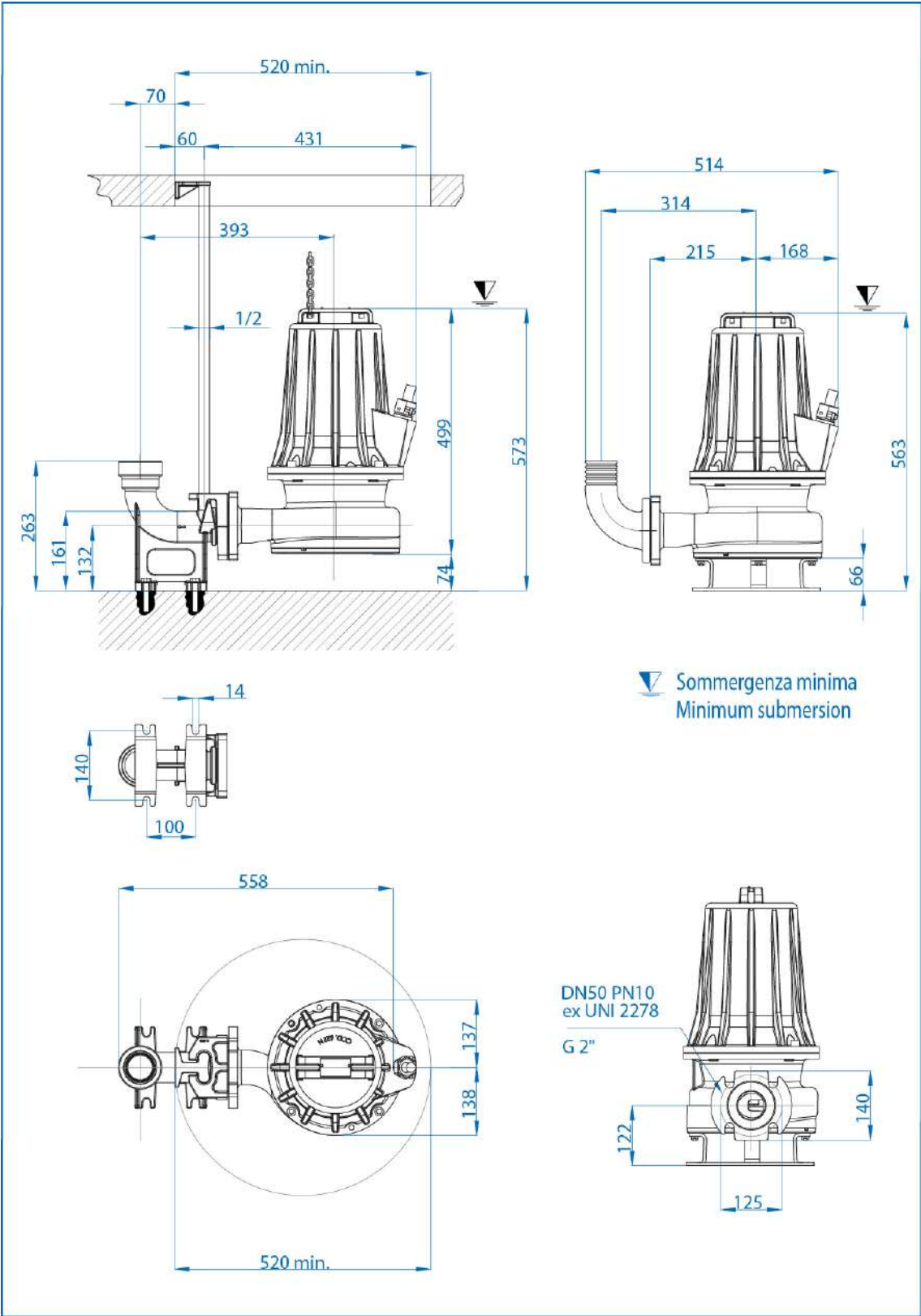
Motor

Motor code:	3520740210
Power P1 [kW]:	9.60
Power P2 [kW]:	7.80
Phases:	3
Frequency [Hz]:	50
Tension [V]:	400
Nominal current [A]:	16.2
Starting current [%]:	609.0
Power Factor:	0.89
R.P.M.:	2850
Starting:	Y-D
Capacitor [μF]:	0.0
Insulation Class:	F 155°C
Service type:	S2
Max Efficiency [%]:	85.70
Max Efficiency at full load [%]:	83.9
Efficiency at ¾ load [%]:	84.6
Efficiency at ½ load [%]:	84.2
Efficiency class:	IE2

Wiring diagrams



Dimensions drawing



General Data

Model:	DNA 50-2/220 T
Code:	2001426
Series:	DNA
Weight [Kg]	30.00
Submersible pump for sewage with suspended solids	

Hydraulic

Impeller Type:	-
Delivery DN [mm]:	DN50 PN10 G2"
Input DN [mm]:	50
Free Passage [mm]:	50
Impeller Ø [mm]:	134
Max Pump Efficiency [%]:	0.0
Global Efficiency [%]:	28.57
Head [m]:	10.78
Flow [m³/h]:	21.60

Tolerance according to ISO 9906:2012 3B2



Attention: pictures for illustrative purposes

Features

Upper Meccanical seal:	CA/CE/Viton
Lower Meccanical Seal:	SIC/SIC/Viton
Upper Bearing:	Single raw ball bearing
Lower Bearing:	Single raw ball bearing
IP Protection:	IP68
Motor protection:	present
Humidity sensor:	not present
ATEX:	not present
Applied Paint:	Two component water-based paint
Cable Length [m]:	10
Lubricating Oil:	Q8 WF15
Oil Quantity [Kg]:	0.28

Materials

Pump:	-
Impeller:	-
Motor shaft:	-
Cooling Jacket:	Not available
Screw:	Stainless steel A2-70
Cable:	H07RN8F

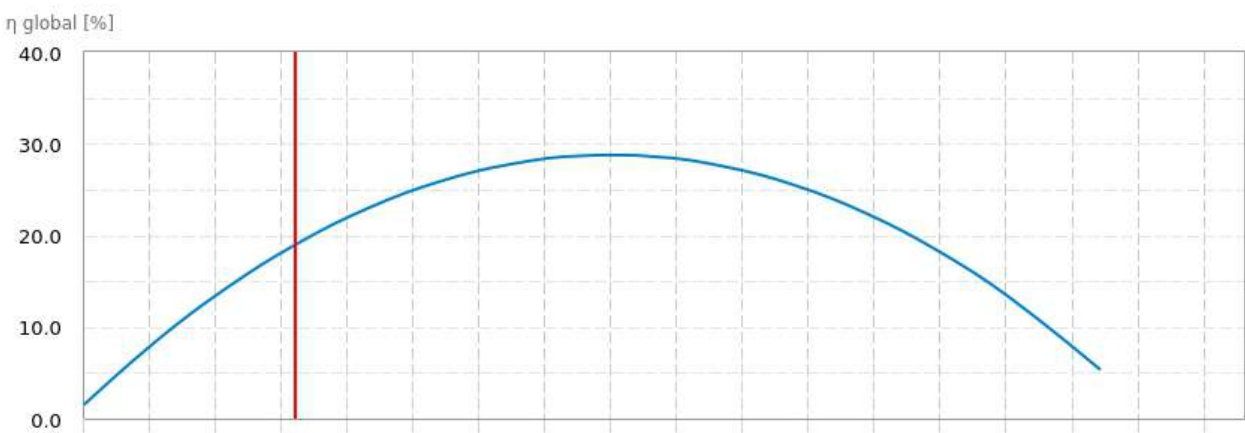
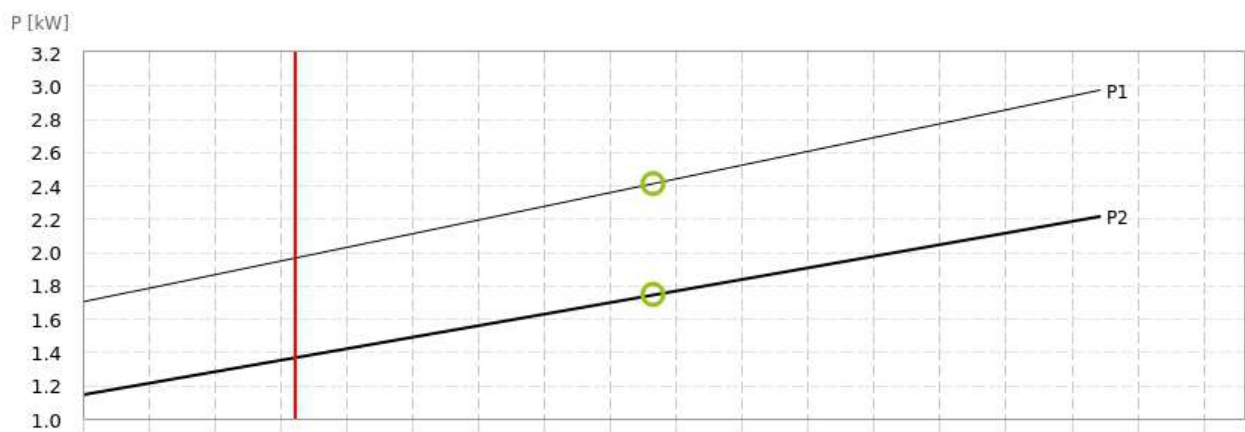
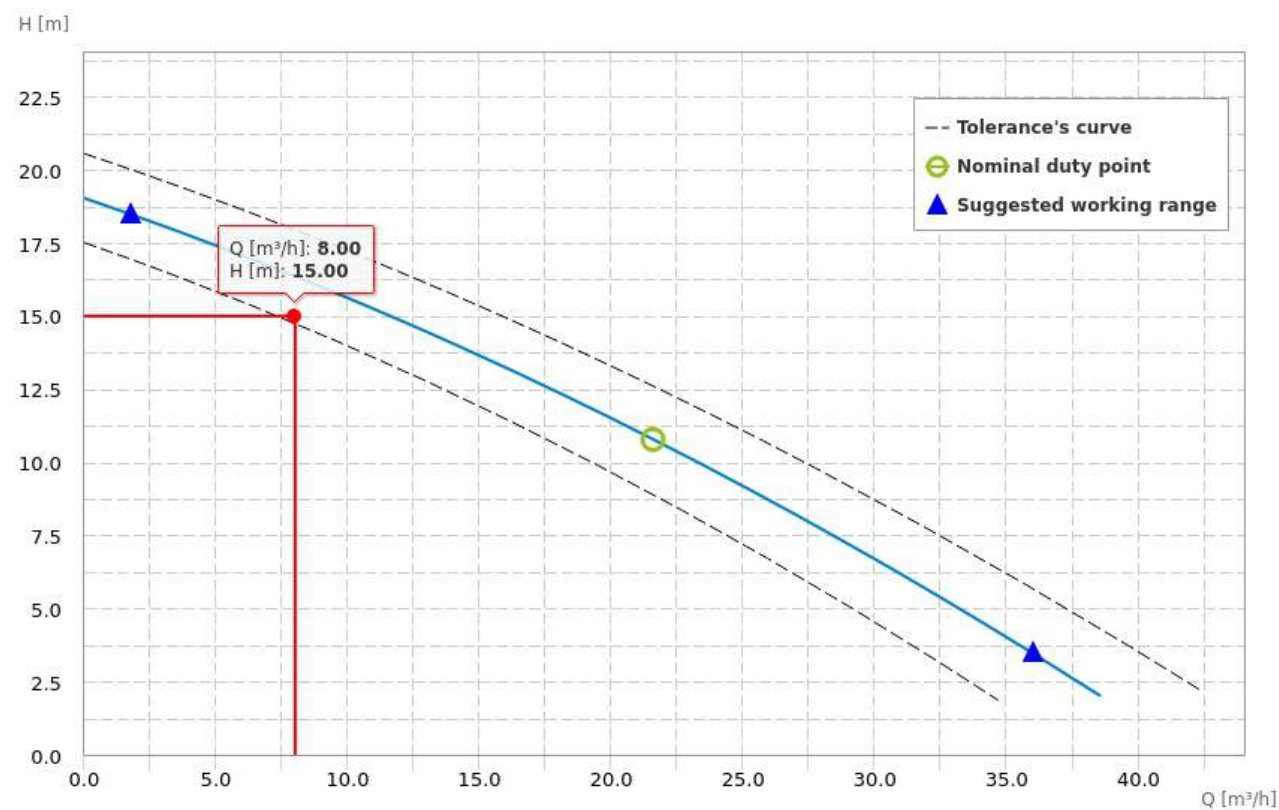
Pumped Liquid

Pumped Liquid:	Sewage
Density [Kg/dm³]:	1.1

pH: 2023-10-06
Temperature Range: 0-40°C

Installation

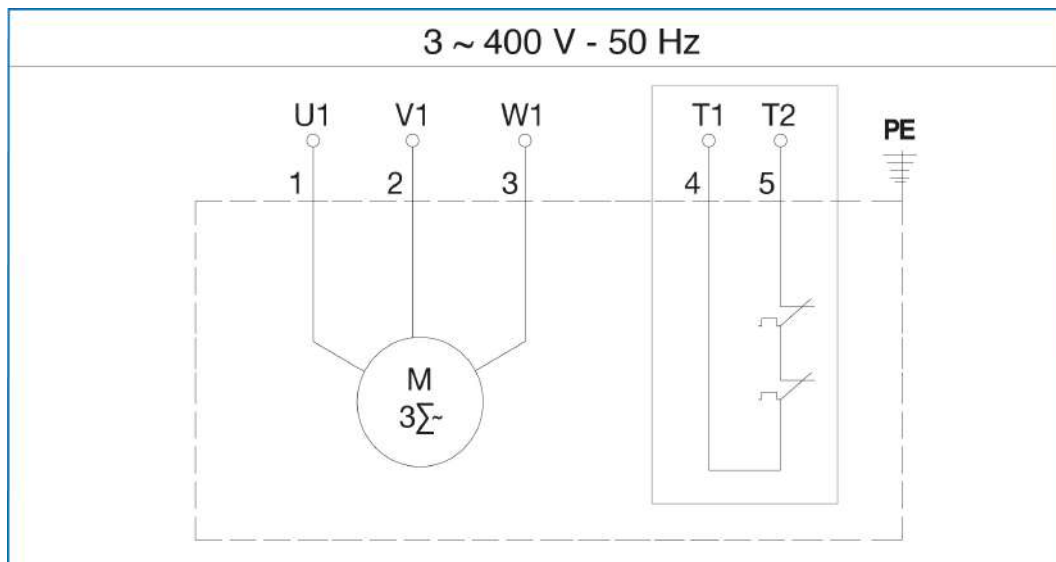
Maximum depth of immersion [m]: 20
Cooling Type: The cooling of the motor is ensured by the surrounding liquid
Installation:
Floating on board machine: not present



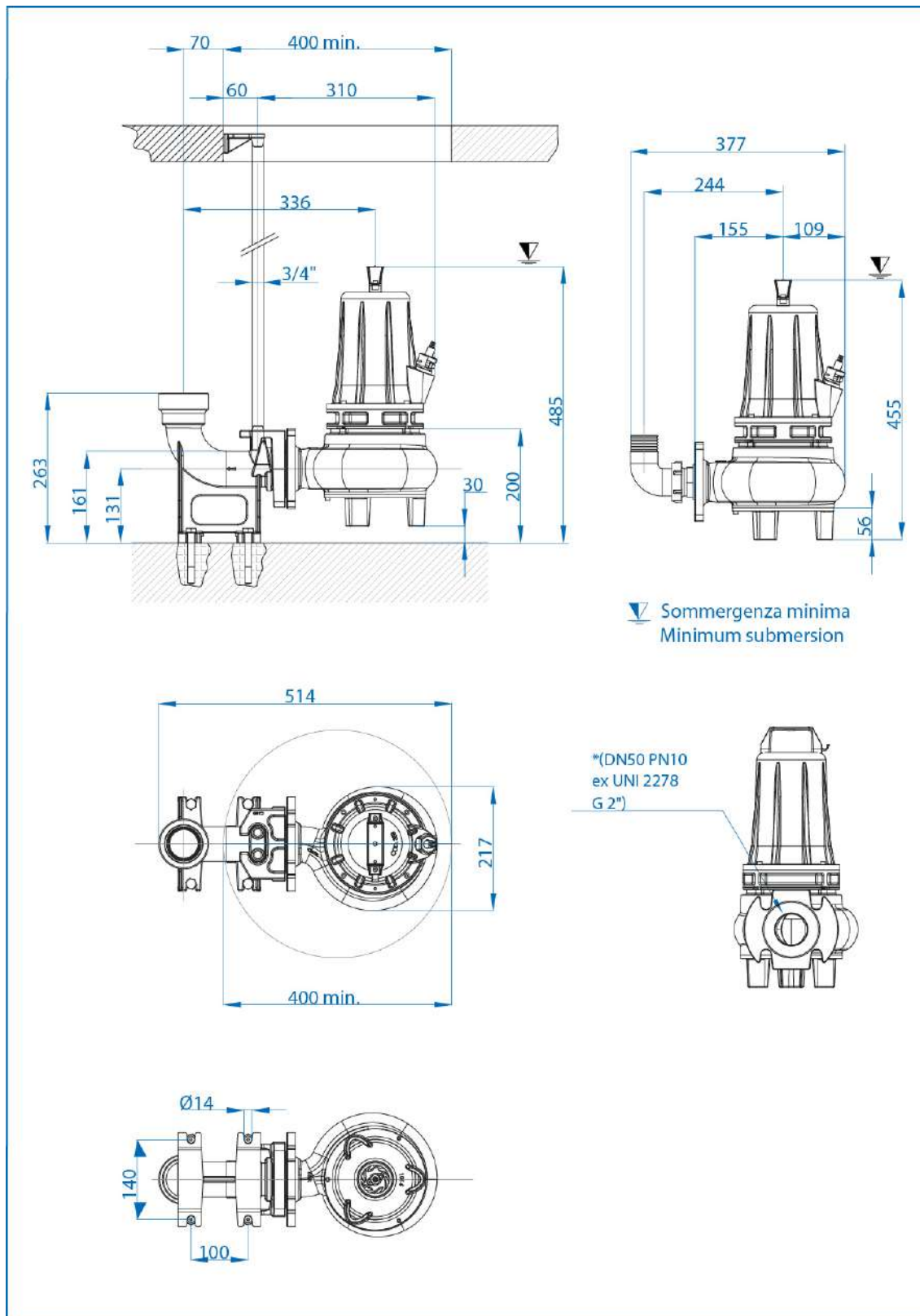
Motor

Motor code:	3520200215
Power P1 [kW]:	3.00
Power P2 [kW]:	2.20
Phases:	3
Frequency [Hz]:	50
Tension [V]:	400
Nominal current [A]:	5.3
Starting current [%]:	546.0
Power Factor:	0.75
R.P.M.:	2850
Starting:	D.O.L
Capacitor [μF]:	0.0
Insulation Class:	F 155°C
Service type:	S2
Max Efficiency [%]:	85.90
Max Efficiency at full load [%]:	85.1
Efficiency at ¾ load [%]:	85.3
Efficiency at ½ load [%]:	85.2
Efficiency class:	-

Wiring diagrams



Dimensions drawing



Cummins Power Generation

Oferta tehnica – 17 kVA cu carcasa



Catre: Valdcongrup SRL

In atentia: dnul.

Email: valdcongrup@gmail.com

Tel: +373

Fax: +373

Mobil: +373

Nr. Oferta: 07

Subiect: Grup electrogen 17 kVA insonorizat

01 August 2024

Stimate Domn,

Va multumim pentru cererea dumneavoastra de oferta.

Aceasta oferta tehnica si comerciala a fost intocmita conform informatiilor pe care ni le-ati furnizat.

In speranta ca oferta noastra va corespunde cerintelor dumneavoastra si daca va putem ajuta cu informatii sau clarificari suplimentare va rugam nu ezitati sa ne contactati.

Cu stima,

Lesnic Andrei

Cummins Dealer Europe

Generatoare Piese S.R.L.

Mun.Chisinau

str.Mesterul Manole 9 of.12

R.Moldova

Mobile: +373 7888 0 666

Tel.: +373 78 622 220

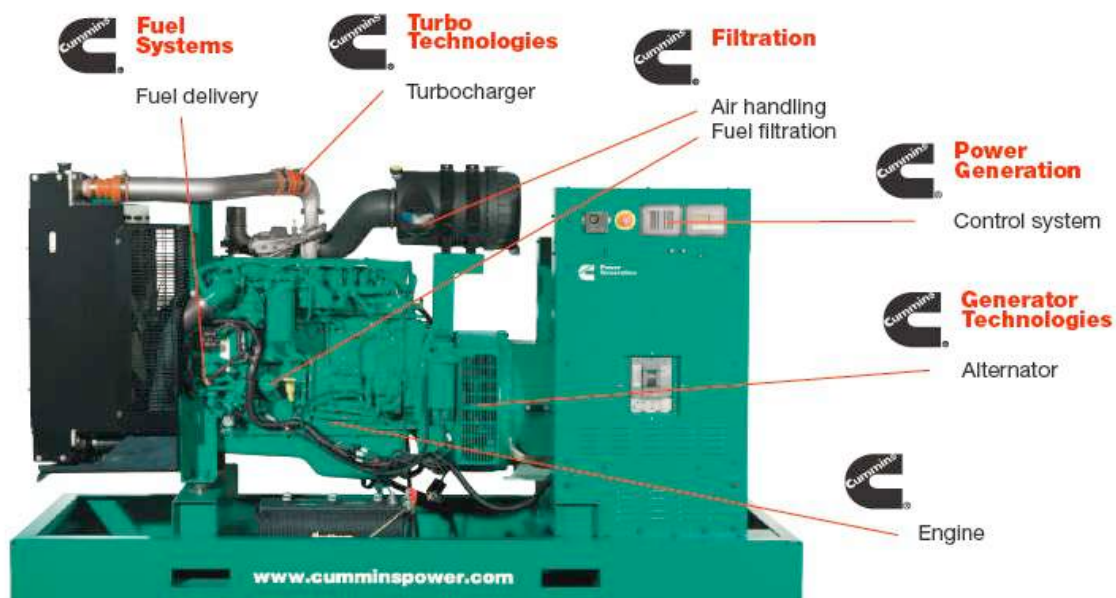
Website: www.cummins.com/ro

E-mail: lesnicandrei@generatoarepiese.md

1. Prezentare companie

Cummins a fost fondată în anul 1919 de către Clessie Cummins și W. G. Irwin în Columbus, Indiana (USA). Având ca principal scop, acela de a primi care face cele mai bune produse de pe piața Cummins este recunoscut drept un lider mondial în producția de motoare, alternatoare și grupuri electrogene.

Cummins Power Generation are o experiență de aproape 90 ani în proiectarea și producerea de grupuri electrogene. Această proiectează, produce și întreține sisteme complete de producție a energiei electrice folosind componente de la un singur furnizor – **Cummins**. Aceasta este ceea ce noi numim **The Power of One™** unde dumneavoastră beneficiați de un singur contact pentru furnizare, instalare, suport și service.



Gama noastră de produse include grupuri electrogene cu motoare diesel și sisteme G-Drive de la 8 kVA până la 3300 kVA, monofazate sau trifazate, joasă sau medie tensiune. Acestea se folosesc pentru o gamă variată de aplicații.

- Stații de producere a energiei electrice
- Furnizare de energie electrică pentru instituții importante (spitale, data centers)
- Funcționare continuă
- Funcționare stand by
- Cogenerare folosind motoare pe gaz natural
- Producere energie electrică din combustibili alternativi

Lider în industria soluțiilor avansate de reducere a poluării va asigurăm că produsele noastre respecta normele de poluare oriunde pe glob. Cummins Power Generation a dezvoltat tehnologii care reduc nivelul de poluare în gazele de esapament ale motoarelor diesel cu până la 80%.

Toate grupurile noastre electrogene sunt produse în fabrici certificate ISO9001 și ISO9002 și sunt în conformitate cu certificările CE.

2. Oferta tehnica grup electrogen: C17D5 Insonorizat

2.1 Informatii generale



Descriere

Acest grup electrogen este un sistem complet integrat **Cummins Power Generation** unde toate componentele majore (motor, alternator, panou de comanda, etc) sunt proiectate si produse de catre Cummins. Aceasta abordare o numim **The Power of One™** unde fiecare element lucreaza in armonie cu celelalte de la inceput.

Acest grup electrogen a fost proiectat in conformitate cu standardul ISO8528

Date generale	
Model	C17 D5
Producator	Cummins Power Generation
Putere in regim stand by (ESP)*	16.5 kVA – 13.2 kW
Putere in regim prime power (PRP)**	15 kVA – 12 kW
Tensiune	400 V
Frecventa	50 Hz
Curent	24 A
Motor	X2.5G2 - Cummins
Alternator	PI144G - Stamford
Disjunctori	25 A
Panou de comanda	PS0500
Noxe/Emisii:	
-HC	1.3 g/kWh
-NOx	9.2 g/kWh
-CO	3.5 g/kWh
-PM	0.3 g/kWh

* ESP: - putere disponibila pentru aplicatii de alimentare in caz de avarie la rețeaua electrica cu sarcina variabila in conformitate cu standardul ISO8528-1. Nu se accepta o suprasarcina fata de aceasta putere.

**PRP:- putere continua cu sarcina variabila pentru un numar nelimitat de ore pe an in conformitate cu standardul ISO 8528-1, suporta o suprasarcina de 10% timp de 1 ora intr-un interval de 12 ore in conformitate cu standardul ISO 3046-1

3. Descriere componente grup electrogen

3.1 Motor: motor industrial Heavy Duty care asigura o putere stabila, are un nivel scazut de noxe si are un raspuns foarte rapid la modificarile sarcinii. Motorul suporta un impact de sarcina de 100% in primul pas.

Date generale	Functionare Stand by
Producator motor	Cummins
Model motor	X2.5G2
Configuratie	4 timpi, 3 cilindri, in linie
Turatia motorului	1500 rpm
Tipul admisiei	Naturala
Putere maxima mecanica motor	27 kWm (36 CP)
Cilindree	2.5 litri
Raport de compresie	18.5:1
Tip regulator	Mecanic
Domeniul de reglaj al regulatorului	$\pm 1\%$
Tensiune de pornire motor	12 V
Combustibil	
Consum de motorina la 50% incarcare	1.92 L/h
Consum de motorina la 75% incarcare	2.87 L/h
Consum de motorina la 100% incarcare	3.83 L/h
Ulei	
Capacitatea baie de ulei + filtre	6.5 L
Capacitate baie de ulei (max-min)	6 – 3 L
Presiune ulei	350 kPa
Admisie aer	
Debit de aer combustie	2.3 m ³ /min
Evacuare gaze esapament	
Debit gaze esapament	N/A m ³ /min
Temperatura gazelor de esapament	660 °C
Presiunea maxima de intoarcere	3.38 kPa
Sistemul de racier	
Temperatura mediului ambiant	50 °C
Capacitate radiator & motor	7.0 L
Debitul de aer al ventilatorului	0.78 m ³ /s
Temperatura de deschidere a termostatlui	75 – 89 °C

3.2 Echipare standard motor:

3.2.1.Sistem de racire

- Radiator montat pe sasiul generatorului si racit cu ventilatorul antrenat de motor
- Proiectat si testat pentru o temperatura ambientala de 50 °C
- Termostat
- Pompa de apa centrifugala antrenata mecanic
- Lichid de racire 50/50 (Ethylene glycol)
- **Sistem termostatat de preincalzire al lichidului de racire**

3.2.2.Admisie aer

- Filtru de aer Heavy Duty, tip cartus, cu indicator de colmatare
- Turbocompresor si racire cu aer

3.2.3.Sistem electric motor

- Demaror electric la 12 Vcc, cuplat pe volanta
- Acumulator de pornire de 12 V
- Alternator incarcare acumulator 36 A
- **Redresor pentru incarcarea acumulatorilor in perioada de stand by**

3.2.4.Esapament

- Compensator de dilatatie din inox
- Toba de esapament, tip residential, pentru atenuarea zgomotului
- Grile de protectie pentru partile fierbinti

3.2.5.Sistem de ungere

- Filtru de ulei
- Aerisire carter

3.2.6. Alimentarea cu combustibil

- Rezervor de combustibil de 150 litri care asigura o autonomie de 39 ore la o incarcare de 75%.
- Filtru de motorina cu separator
- Dop de umplere cu sita de filtrare si dispozitiv de evacuare a vaporilor
- Conducte de combustibil tur/retur
- Dop de golire

3.2.7 Montaj

- Sasiu din otel
- Cuplare semi-rigida, alternator cu un sinur rulmen
- Tampeane antivibratii intre ansamblul motor/alternator si sasiu

3.3 Alternator: reactanta scazuta pe 2/3 din izolatia infasurarilor, distorsiuni scazute a formelor de unda in cazul sarcinilor neliniare, capacitatea de compensare in cazul scurt circuitelor si clasa de izolatie H.

Specificatiile alternatorului	
Producator	Stamford (Cummins)
Model	PI144G
Putere electrica	16.5 kVA Stand By/13.2 kW Stand By
Constructie	Fara perii, cu un singur rulment
Excitatie	Autoexcitat
Factor de putere	0.8
Numar faze / poli	3 + nul / 4 poli
Tensiunea intre faze	400 V
Frecventa	50 Hz
Iesire nul	Da – izolat
Factor de influenta telefonica	< 50
Distorsiuni totale datorate armonicelor	< 1.5 % fara sarcina. < 5% sarcina liniara
Domeniul de reglaj al tensiunii	± 1% de la fara sarcina la sarcina maxima
Domeniul de reglaj al frecventei	± 0.25% de la fara sarcina la sarcina maxima

3.4 Panoul de putere – disjuncteur magneto-termic

- Panoul de protectie este montat pe sasiul grupului electrogen intr-o carcasa separata
- 1 disjuncteur de 25 A prevazut cu bobina de declansare la suprasarcina si protectie la scurtcircuit;
- 3 transformatori de curent pentru masura

4. Dimensiuni si greutate:



Dimensiuni:

- lungime: 2082 mm
- latime: 930 mm
- inaltime: 1448 mm

Greutate:

- greutate neta: 744 kg
- greutate bruta: 907 kg

5. Carcasa grupului electrogen



Carcasa de insonorizare este de tip modular si care urmatoarele caracteristici:

- Realizeaza simultan izolare fonica si protective impotriva agentilor atmosferici;
- Realizata din table de otel galvanizat, tratat in baie de zinc si acoperit cu trei straturi de vopsea in camp electrostatic;
- Toate grupurile din gama insonorizata sunt realizate in conformitate cu standardele CE 2000/14/EC Step 2006 in ceea ce priveste nivelul de zgomot;
- Usile de mari dimensiuni permit accesul usor in orice punct al echipamentului pentru o intretinere usoara;
- Atenuatoarele de zgomot de la intrarea si iesirea aerului, toba de esapament de tip residential, capotajele dublate cu spuma de inalta densitate garanteaza atenuarea eficienta a zgomotului si filtrarea gazelor de esapament pentru protejarea mediului inconjurator;
- Buton de oprire de urgenta montat pe carcasa
- Sistem central de ridicare cu macaraua, patentat de care Cummins;
- Fereastra din sticla pentru vizualizarea panoului de comanda din exterior,
- Grile de protectie pentru partile in miscare si pentru partile fierbinti;
- Reduce nivelul de zgomot la 75 dB(A) la 1 m si de **63 dB(A) la 7 m**

6. Teste si certificari

- Toate grupurile electrogene sunt testate in fabrica conform standardelor Cummins Power Generation.
- Toate grupurile electrogene sunt proiectate in facilitate certificate ISO9001 si sunt produse in fabrici certificate ISO9001 si ISO9002.
- Acest grup electrogen a fost proiectat in conformitate cu reglementarile ISO8528
- Acest grup electrogen este fabricat conform normelor CE.

7. Panou de comanda si control digital, model PS0500:

PowerStart 0500 este un panou de comanda, control si monitorizare cu microprocesor. Panoul de control are o interfata simpla pentru operator prin intermediul careia se poate controla grupul electrogen prin functiile de start/stop si protectia generatorului.



Panoul de comanda si control PowerStart 0500 este utilizat pentru o gama mare de grupuri electrogene in aplicatii simple de stand by si prime power, nu se poate folosi in aplicatii de paralelism.

Caracteristici principale

- ✓ Ecran LCD 2 linii alfanumerice cu cate 16 caractere
- ✓ Protectia si monitorizarea tuturor functiilor importante ale motorului si alternatorului
- ✓ Reglajul digital al tensiunii furnizate cu ajutorul unui regulator pe o singura faza tip SCR.
- ✓ Reglajul digital al turatiei motorului (unde este cazul)
- ✓ Protectie avansata la supracurent
- ✓ Functioneaza cu tensiunea de la acumulatorul grupului electrogen 12V DC
- ✓ Service avansat cu ajutorul softului de diagnoza InPower.
- ✓ Este complet capsulat pentru a asigura o rezistenta sporita la praf si umezeala. Se poate utiliza in bune conditii la temperaturi ale mediului ambiant cuprinse intre -15°C ++70°C
- ✓ Sistem de monitorizare si avertizare a starii acumulatorului
- ✓ 4 leduri de stare pentru:
 - Grup electrogen in functiune
 - Pornire de la distanta
 - Defect general grup electrogen
 - Alarma grup electrogen
- ✓ 6 butoane tactile pentru navigare in meniu si controlul grupului electrogen: manual/start/stop/reset/auto/OK

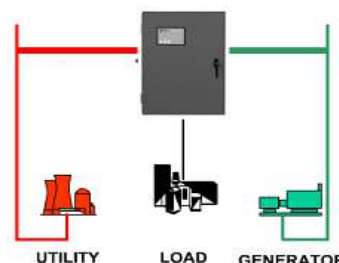
La interfata HMI se pot citi urmatoarele informatii:

- ✓ Parametrii motorului:
 - Tensiunea acumulatorilor
 - Orele de functionare
 - Temperatura motorului
 - Presiunea uleiului
- ✓ Parametrii alternatorului
 - Tensiunea intre fiecare faza si nul
 - Tensiunea intre faze
 - Curentul pe fiecare faza
 - Puterile kVA pe fiecare faza si total
 - Frecventa
- ✓ Istoria defectelor
 - Va furnizeaza istoricul ultimelor 5 evenimente

8. Panoul inversor de sursa AAR GTEC40

Tabloul inversor de sursa recomandat pentru a fi utilizat impreuna cu acest grup electrogen este un panou de transfer fiabil, robust care monitorizeaza permanent parametrii retelei si ai grupului electrogen, porneste grupul electrogen atunci cand lipseste reseaua sau nu este in parametrii, comuta sarcina de pe retea pe grupul electrogen si invers.

Panoul de comanda si control complet integrat in tabloul inversor a fost proiectat pentru a fi practic si usor de utilizat cu ajutorul LED-urilor indicatoare si a butoanelor digitale.



Varianta constructiva: **4 poli, 40A**

Panourile inversoare GTEC sunt ideale pentru aplicatiile stand by. Acestea sunt construite sa efectueze mii de cicluri de comutare. Toate panourile inversoare sunt certificate CE.

Caracteristici generale:

- este echipat cu un panou de control cu microprocesor programat din fabrica pentru o utilizare usoara de la display;
- intrerupator **motorizat** cu posibilitatea de a comuta si manual intre cele doua surse;
- **transferul** de pe o sursa pe alta se poate face **rapid** sau temporizat;
- poate functiona in modul test, cu sau fara sarcina;
- se poate programa sa efectueze un **test saptamanal** cu sau fara sarcina;
- acces usor la toate piesele componente si la borne;
- **interblocaj mechanic si electric** pentru a preveni conectarea accidental a celor doua surse impreuna;
- un solenoid de transfer puternic si economic;
- mecanism de transfer de tipul deconecteaza inainte de a conecta;
- **contacte cu aliaj de argint** care permite un numar foarte mare de cicluri de cuplare si decuplare fara sa se arda sau sa se lipeasca si suporta o incarcare de 100%;
- contacte auxiliare pentru alarme la distanta;
- se poate seta o plaja de valori de min/max intre (80% - 120%) pentru tensiune si frecventa fata de valoarea nominal in care grupul electrogen va porni in mod automat;
- grad de protectie IP32, optional se poate livra cu grad de protectie IP54.

Dimensiuni si greutate:

- inaltime: 800 mm
- latime: 600 mm
- adancime: 226 mm
- greutate: 48 kg



8. Garantia:

- 24 luni pentru functionare stand by sau 1000 ore
- Se asigura service in garantie si post garantie pentru intreaga durata de viata a grupului electrogen
- Se asigura contract de mentenanta in perioada de garantie si post garantie cu service de reprezentanta si piese de schimb originale

9. Termenul de livrare:

- 14 zile lucratoare de la semnarea contractului
- Conditiiile de livrare se considera complete atunci cand:

- S-a primit o scrisoare de comanda semnata si stampilata de catre un reprezentant legal
- Contractul a fost semnat de ambele parti.

10. Oferta comerciala:

Descriere	Buc	Pret unitar cu TVA	Valoare totala Cu TVA
C 17 D5 - Grup electrogen 17 kVA cu carcasa	2	0 €	0 €
GTEC 40 A	2	0 €	0 €
Total cu TVA			0 €

Preturile includ T.V.A.

In pret sunt incluse:

- Grupul electrogen cu descrierea de mai sus;
- Panou inversor de sursa cu descrierea de mai sus.

11. Valabilitatea ofertei:

- Oferta este valabila 30 zile de la emitere.

12. Asistenta tehnica:

- Se asigura gratuit asistenta tehnica pentru instalarea de catre Beneficiar in bune conditii si conform specificatiilor producatorului;
- Punerea in functiune se va face de catre specialistii Cummins Moldova;
- Se asigura service si piese de schimb in garantie si post garantie pentru toata durata de viata a grupului electrogen.

Lesnic Andrei

Cummins Dealer Europe

Generatoare Piese S.R.L.

Mun.Chisinau

str.Mesterul Manole 9 of.12

R.Moldova

Mobile: +373 7888 0 666

Tel.: +373 78 622 220

Website: www.cummins.com/ro

E-mail: lesnicandrei@generatoarepiese.md

Cummins Power Generation

Oferta tehnica – 22 kVA cu carcasa



Catre: Valdcongrup SRL

In atentie: dnul.

Email: valdcongrup@gmail.com

Tel: +373

Fax: +373

Mobil: +373

Nr. Oferta: 08

Subiect: Grup electrogen 22 kVA insonorizat

01 August 2024

Stimate Domn,

Va multumim pentru cererea dumneavoastra de oferta.

Aceasta oferta tehnica si comerciala a fost intocmita conform informatiilor pe care ni le-ati furnizat.

In speranta ca oferta noastra va corespunde cerintelor dumneavoastra si daca va putem ajuta cu informatii sau clarificari suplimentare va rugam nu ezitati sa ne contactati.

Cu stima,

Lesnic Andrei

Cummins Dealer Europe

Generatoare Piese S.R.L.

Mun.Chisinau

str.Mesterul Manole 9 of.12

R.Moldova

Mobile: +373 7888 0 666

Tel.: +373 78 622 220

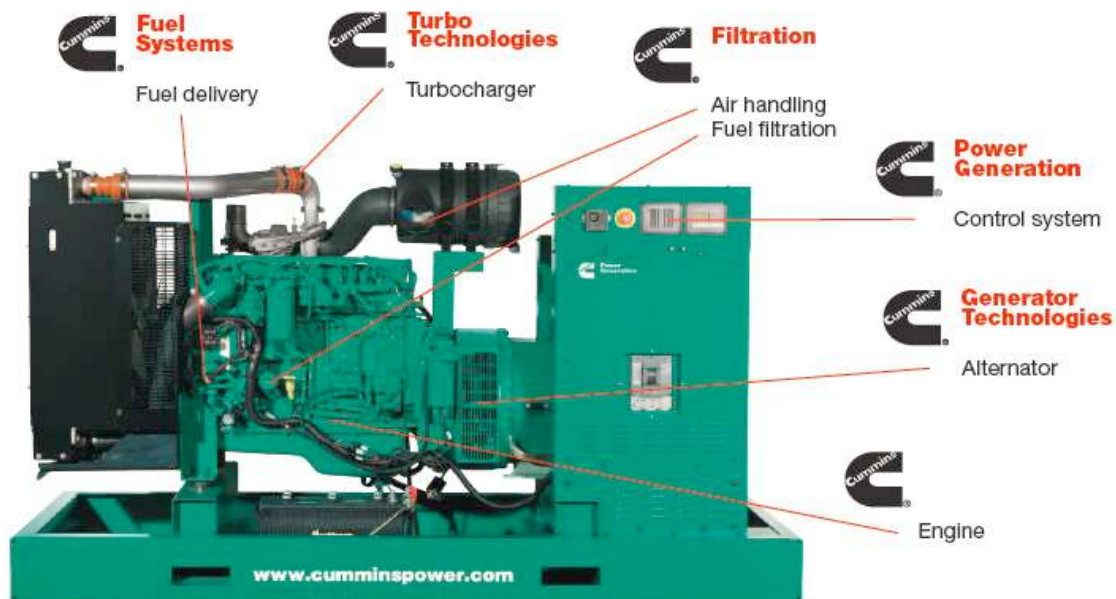
Website: www.cummins.com/ro

E-mail: lesnicandrei@generatoarepiese.md

1. Prezentare companie

Cummins a fost fondată în anul 1919 de către Clessie Cummins și W. G. Irwin în Columbus, Indiana (USA). Având ca principal scop, acela de a primi care face cele mai bune produse de pe piața Cummins este recunoscut drept un lider mondial în producția de motoare, alternatoare și grupuri electrogene.

Cummins Power Generation are o experiență de aproape 90 ani în proiectarea și producerea de grupuri electrogene. Această proiectează, produce și întreține sisteme complete de producție a energiei electrice folosind componente de la un singur furnizor – **Cummins**. Aceasta este ceea ce noi numim **The Power of One™** unde dumneavoastră beneficiați de un singur contact pentru furnizare, instalare, suport și service.



Gama noastră de produse include grupuri electrogene cu motoare diesel și sisteme G-Drive de la 8 kVA până la 3300 kVA, monofazate sau trifazate, joasă sau medie tensiune. Acestea se folosesc pentru o gamă variată de aplicații.

- Stații de producere a energiei electrice
- Furnizare de energie electrică pentru instituții importante (spitale, data centers)
- Funcționare continuă
- Funcționare stand by
- Cogenerare folosind motoare pe gaz natural
- Producere energie electrică din combustibili alternativi

Lider în industria soluțiilor avansate de reducere a poluării va asigurăm că produsele noastre respecta normele de poluare oriunde pe glob. Cummins Power Generation a dezvoltat tehnologii care reduc nivelul de poluare în gazele de esapament ale motoarelor diesel cu până la 80%.

Toate grupurile noastre electrogene sunt produse în fabrici certificate ISO9001 și ISO9002 și sunt în conformitate cu certificările CE.

2. Oferta tehnica grup electrogen: C22D5 Insonorizat

2.1 Informatii generale



Descriere

Acest grup electrogen este un sistem complet integrat **Cummins Power Generation** unde toate componentele majore (motor, alternator, panou de comanda, etc) sunt proiectate si produse de catre Cummins. Aceasta abordare o numim **The Power of One™** unde fiecare element lucreaza in armonie cu celelalte de la inceput.

Acest grup electrogen a fost proiectat in conformitate cu standardul ISO8528

Date generale	
Model	C22 D5
Producator	Cummins Power Generation
Putere in regim stand by (ESP)*	22 kVA – 17 kW
Putere in regim prime power (PRP)**	20 kVA – 16 kW
Tensiune	400 V
Frecventa	50 Hz
Curent	32 A
Motor	X2.5G2 - Cummins
Alternator	PI144D - Stamford
Disjunctor	32 A
Panou de comanda	PS0500
Noxe/Emisii:	
-HC	N.A. g/kWh
-NOx	N.A. g/kWh
-CO	N.A. g/kWh
-PM	N.A. g/kWh

* ESP: - putere disponibila pentru aplicatii de alimentare in caz de avarie la retea electrica cu sarcina variabila in conformitate cu standardul ISO8528-1. Nu se accepta o suprasarcina fata de aceasta putere.

**PRP:- putere continua cu sarcina variabila pentru un numar nelimitat de ore pe an in conformitate cu standardul ISO 8528-1, suporta o suprasarcina de 10% timp de 1 ora intr-un interval de 12 ore in conformitate cu standardul ISO 3046-1

3. Descriere componente grup electrogen

3.1 Motor: motor industrial Heavy Duty care asigura o putere stabila, are un nivel scazut de noxe si are un raspuns foarte rapid la modificarile sarcinii. Motorul suporta un impact de sarcina de 100% in primul pas.

Date generale	Functionare Stand by
Producator motor	Cummins
Model motor	X2.5G2
Configuratie	4 timpi, 3 cilindri, in linie
Turatia motorului	1500 rpm
Tipul admisiei	Naturala
Putere maxima mecanica motor	27 kWm (36 CP)
Cilindree	2.5 litri
Raport de compresie	18.5:1
Tip regulator	Mecanic
Domeniul de reglaj al regulatorului	$\pm 1\%$
Tensiune de pornire motor	12 V
Combustibil	
Consum de motorina la 50% incarcare	2.56 L/h
Consum de motorina la 75% incarcare	3.84 L/h
Consum de motorina la 100% incarcare	5.12 L/h
Ulei	
Capacitatea baie de ulei + filtre	6.5 L
Capacitate baie de ulei (max-min)	6 – 3 L
Presiune ulei	350 kPa
Admisie aer	
Debit de aer combustie	2.3 m ³ /min
Evacuare gaze esapament	
Debit gaze esapament	N/A m ³ /min
Temperatura gazelor de esapament	660 °C
Presiunea maxima de intoarcere	3.38 kPa
Sistemul de racier	
Temperatura mediului ambiant	50 °C
Capacitate radiator & motor	7.0 L
Debitul de aer al ventilatorului	0.78 m ³ /s
Temperatura de deschidere a termostatlui	75 – 89 °C

3.2 Echipare standard motor:

3.2.1.Sistem de racire

- Radiator montat pe sasiul generatorului si racit cu ventilatorul antrenat de motor
- Proiectat si testat pentru o temperatura ambientala de 50 °C
- Termostat
- Pompa de apa centrifugala antrenata mecanic
- Lichid de racire 50/50 (Ethylene glycol)
- **Sistem termostatat de preincalzire al lichidului de racire**

3.2.2.Admisie aer

- Filtru de aer Heavy Duty, tip cartus, cu indicator de colmatare
- Turbocompresor si racire cu aer

3.2.3.Sistem electric motor

- Demaror electric la 12 Vcc, cuplat pe volanta
- Acumulator de pornire de 12 V, 88 Ah
- Alternator incarcare acumulator 36 A
- **Redresor pentru incarcarea acumulatorilor in perioada de stand by**

3.2.4.Esapament

- Compensator de dilatatie din inox
- Toba de esapament, tip residential, pentru atenuarea zgomotului
- Grile de protective pentru partile fierbinti

3.2.5.Sistem de ungere

- Filtru de ulei
- Aerisire carter

3.2.6. Alimentarea cu combustibil

- Rezervor de combustibil de 150 litri care asigura o autonomie de 39 ore la o incarcare de 75%.
- Filtru de motorina cu separator
- Dop de umplere cu sita de filtrare si dispozitiv de evacuare a vaporilor
- Conducte de combustibil tur/retur
- Dop de golire

3.2.7 Montaj

- Sasiu din otel
- Cuplare semi-rigida, alternator cu un sinur rulment
- Tampeane antivibratii intre ansamblul motor/alternator si sasiu

3.3 Alternator: reactanta scazuta pe 2/3 din izolatia infasurarilor, distorsiuni scazute a formelor de unda in cazul sarcinilor neliniare, capacitatea de compensare in cazul scurt circuitelor si clasa de izolatie H.

Specificatiile alternatorului	
Producator	Stamford (Cummins)
Model	PI144D
Putere electrica	22 kVA Stand By/17.6 kW Stand By
Constructie	Fara perii, cu un singur rulment
Excitatie	Autoexcitat
Factor de putere	0.8
Numar faze / poli	3 + nul / 4 poli
Tensiunea intre faze	400 V
Frecventa	50 Hz
Iesire nul	Da – izolat
Factor de influenta telefonica	< 50
Distorsiuni totale datorate armonicelor	< 1.5 % fara sarcina. < 5% sarcina liniara
Domeniul de reglaj al tensiunii	± 1% de la fara sarcina la sarcina maxima
Domeniul de reglaj al frecventei	± 0.25% de la fara sarcina la sarcina maxima

3.4 Panoul de putere – disjuncto magnetotermic

- Panoul de protectie este montat pe sasiul grupului electrogen intr-o carcasa separata
- 1 disjuncto de 32 A prevazut cu bobina de declansare la suprasarcina si protectie la scurtcircuit;
- 3 transformatori de curent pentru masura

4. Dimensiuni si greutate:



Dimensiuni:

- lungime: 2082 mm
- latime: 930 mm
- inaltime: 1448 mm

Greutate:

- greutate neta: 744 kg
- greutate bruta: 907 kg

5. Carcasa grupului electrogen



Carcasa de insonorizare este de tip modular si care urmatoarele caracteristici:

- Realizeaza simultan izolare fonica si protective impotriva agentilor atmosferici;
- Realizata din table de otel galvanizat, tratat in baie de zinc si acoperit cu trei straturi de vopsea in camp electrostatic;
- Toate grupurile din gama insonorizata sunt realizate in conformitate cu standardele CE 2000/14/EC Step 2006 in ceea ce priveste nivelul de zgomot;
- Usile de mari dimensiuni permit accesul usor in orice punct al echipamentului pentru o intretinere usoara;
- Atenuatoarele de zgomot de la intrarea si iesirea aerului, toba de esapament de tip residential, capotajele dublate cu spuma de inalta densitate garanteaza atenuarea eficienta a zgomotului si filtrarea gazelor de esapament pentru protejarea mediului inconjurator;
- Buton de oprire de urgenta montat pe carcasa
- Sistem central de ridicare cu macaraua, patentat de care Cummins;
- Fereastra din sticla pentru vizualizarea panoului de comanda din exterior,
- Grile de protectie pentru partile in miscare si pentru partile fierbinti;
- Reduce nivelul de zgomot la 75 dB(A) la 1 m si de **63 dB(A) la 7 m**

6. Teste si certificari

- Toate grupurile electrogene sunt testate in fabrica conform standardelor Cummins Power Generation.
- Toate grupurile electrogene sunt proiectate in facilitate certificate ISO9001 si sunt produse in fabrici certificate ISO9001 si ISO9002.
- Acest grup electrogen a fost proiectat in conformitate cu reglementarile ISO8528
- Acest grup electrogen este fabricat conform normelor CE.

7. Panou de comanda si control digital, model PS0500:

PowerStart 0500 este un panou de comanda, control si monitorizare cu microprocesor. Panoul de control are o interfata simpla pentru operator prin intermediul careia se poate controla grupul electrogen prin functiile de start/stop si protectia generatorului.



Panoul de comanda si control PowerStart 0500 este utilizat pentru o gama mare de grupuri electrogene in aplicatii simple de stand by si prime power, nu se poate folosi in aplicatii de paralelism.

Caracteristici principale

- ✓ Ecran LCD 2 linii alfanumerice cu cate 16 caractere
- ✓ Protectia si monitorizarea tuturor functiilor importante ale motorului si alternatorului
- ✓ Reglajul digital al tensiunii furnizate cu ajutorul unui regulator pe o singura faza tip SCR.
- ✓ Reglajul digital al turatiei motorului (unde este cazul)
- ✓ Protectie avansata la supracurent
- ✓ Functioneaza cu tensiunea de la acumulatorul grupului electrogen 12V DC
- ✓ Service avansat cu ajutorul softului de diagnoza InPower.
- ✓ Este complet capsulat pentru a asigura o rezistenta sporita la praf si umezeala. Se poate utiliza in bune conditii la temperaturi ale mediului ambiant cuprinse intre -15°C ++70°C
- ✓ Sistem de monitorizare si avertizare a starii acumulatorului
- ✓ 4 leduri de stare pentru:
 - Grup electrogen in functiune
 - Pornire de la distanta
 - Defect general grup electrogen
 - Alarma grup electrogen
- ✓ 6 butoane tactile pentru navigare in meniu si controlul grupului electrogen: manual/start/stop/reset/auto/OK

La interfata HMI se pot citi urmatoarele informatii:

- ✓ Parametrii motorului:
 - Tensiunea acumulatorilor
 - Orele de functionare
 - Temperatura motorului
 - Presiunea uleiului
- ✓ Parametrii alternatorului
 - Tensiunea intre fiecare faza si nul
 - Tensiunea intre faze
 - Curentul pe fiecare faza
 - Puterile kVA pe fiecare faza si total
 - Frecventa
- ✓ Istoria defectelor
 - Va furnizeaza istoricul ultimelor 5 evenimente

8. Garantie:

- 24 luni pentru functionare stand by sau 1000 ore
- Se asigura service in garantie si post garantie pentru intreaga durata de viata a grupului electrogen
- Se asigura contract de mentenanta in perioada de garantie si post garantie cu service de reprezentanta si piese de schimb originale

9. Termenul de livrare:

- 14 zile de la semnarea contractului

Condițiile de livrare se considera complete atunci cand:

- S-a primit o scrisoare de comanda semnata si stampilata de catre un reprezentant legal
- Contractul a fost semnat de ambele parti.

10. Oferta comerciala:

Descriere	Buc	Pret unitar cu TVA	Valoare totala Cu TVA
C 22 D5 - Grup electrogen 22 kVA cu carcasa	1	00000 €	000000 €
GTEC 63A	1	00000 €	000000 €
Total cu TVA			0 €

Preturile includ T.V.A.

In pret sunt incluse:

- Grupul electrogen cu descrierea de mai sus;
- Panou inversor de sursa cu descrierea de mai sus.

11. Valabilitatea ofertei:

- Oferta este valabila 30 zile de la emitere.

12. Asistenta tehnica:

- Se asigura gratuit asistenta tehnica pentru instalarea de catre Beneficiar in bune conditii si conform specificatiilor producatorului;
- Punerea in functiune se va face de catre specialistii Cummins Moldova;
- Se asigura service si piese de schimb in garantie si post garantie pentru toata durata de viata a grupului electrogen.

Cu stima,

Lesnic Andrei

Cummins Dealer Europe

Generatoare Piese S.R.L.

Mun.Chisinau

str.Mesterul Manole 9 of.12

R.Moldova

Mobile: +373 7888 0 666

Tel.: +373 78 622 220

Website: www.cummins.com/ro

E-mail: lesnicandrei@generatoarepiese.md

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007490-22**



Data emiterii

19 septembrie 2022

Valabil până

19 septembrie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspectie-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din PVC-U, "Baseline" pentru canalizare îngropate, pentru bransamente și sisteme de
evacuare fără presiune, DN110 mm ÷ 630 mm, SN2 ÷ SN16.
Fabricare în serie conform EN 1401-1.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

EN 1401-1:2019 p.5.1 (tab.1), 6.1, 6.2, 7.2 (tab.5,6,7), 8.1.1.2 (tab.11), 9.1 (tab.14), 9.2 (tab.15), 10
(tab.16), 13.1, 13.2 (tab.17)

PRODUCĂTOR

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L. bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L. bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO14368402

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr. 2100183CAI din 31/03/2021, nr.2100239CAI din 16/04/2021, nr.2100240CAI din 19/04/2021, nr.2100254CAI din 22/04/2021, 2100255CAI din 22/04/2021, eliberate de Laboratorul de încercări Kiwa Cernit Italia S.p.A, atestat de acreditare nr.0001 L, valabil până 14/11/2024, Raportului de testări nr. 1-1157/21.04.2022, eliberat de LÎ «Лабконсулт Плюс» ООД, or. Sofia, Bulgaria, certificat de acreditare nr. 71 JII valabil până la 27.04.2024, Raportului de identificare a produselor nr. 9211-22 din 13.09.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9211-22 din 13.09.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9211-22 din 13.09.2022, Raportului sumar nr. 9211-22 16.09.2022, eliberate de către OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9211-EPPC din 19.09.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015 certificat nr.10599 valabil până la 07.02.2025, sistemul de management de mediu ISO 14001:2015 certificat nr.4869 valabil până la 07.02.2025.

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

eria A Nr. 0007490



În atenția antreprenorilor și comercializatorilor

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-261-2024

Prin prezentul certificat se atestă că

PRODUSE PREFABRICATE DE BETON
(INELE, CAPACE, TUBURI, CONURI, FUNDURI)

Utilizare: Accesul la rețele de canalizare care transportă ape uzate,
aerarea rețelelor de canalizare.



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricate de: **CARACON IMOBIL SRL,**
Republica Moldova, mun. Chișinău, Durlești, str-la Toma Alimoș, 6
loc de producție: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 90.

asigură cerințele SM SR EN 1917:2010 / SM SR EN 1917:2010/AC:2010

sunt supuse de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru
îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a
evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe
eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3 CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru
construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de
producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Certificatul a fost emis în
mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras
dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 11.03.2024

Expirare 10.03.2029



Director General
Ion PUHA

de vizat
până în
MARTIE
2025

de vizat
până în
MARTIE
2026

de vizat
până în
MARTIE
2027

de vizat
până în
MARTIE
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

21.12.2023 nr. 01/29
la nr. _____ din _____

Г 7

"Vamora Grup" SRL

Г

7

Vă înaintăm prezentul Aviz tehnic la Evaluarea tehnică nr. 02/11-034:2023 care a fost aprobată în data de 15 noiembrie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după aprobarea la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt,
+373 22 52 10 29

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/05-034:2023**

*Valabilitate până la 30.11.2025
(prelungeste ET Nr. 02/05-001:2020)*

**Cod NM MD 7325
CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ**

Titular: "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova,
mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 of.26,
tel/fax: 022780007, mob. 069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519
81182318

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 13 pagini și anexa 28 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP „INMA-COMPROIECT” SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083 referitor la: "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-034:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat "Vamora Grup" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

Cadrul este fix și are rol de suprafață de rezemare și fixare pentru capacele utilizate.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele din fontă ductilă se produc în următoarele tipuri:

- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 65 mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 800 mm, pas liber 600 mm, înălțimea 65mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 80 mm, clasa de sarcini C250.

Dimensiunile capacelor se regăsesc în Dosarul tehnic a prezentului agrement tehnic.

De asemenea, se pot fabrica modele

echivalente cu cele menționate în prezenta evaluare, cu dimensiuni și forme diferite, dar respectându-se cerințele din prezenta evaluare tehnică.

Capacele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele cu ramă și balama pot fi prevăzute, în funcție de model, cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu garnitură de etanșare și/ sau împotriva vibrațiilor.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme antifurt operabile cu chei speciale.

Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și / sau ventilație și pot avea suprafețele mecanizate.

În funcție de model, capacele pot prezenta cavități care se pot umple cu beton /mortar /asfalt /ciment sau alte materiale de umplură.

Capacele pot fi acoperite cu diferite tipuri de vopsele, printre care și vopsea epoxidică, pot fi galvanizate sau pot suporta orice alte tratamente împotriva coroziunii.

1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de Changzhou Babel Industria sunt marcate în timpul pro-

cesului tehnologic și se realizează din turnare, nici o intervenție sau marcare ulterioară nu este permisă..

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi înscrispionate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarație de conformitate cu prezenta Evaluare tehnică, conform prevederilor legale în vigoare și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele din fontă ductilă se utilizează pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

Produsele cuprinse în acest acord tehnic se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Capacele sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele în vigoare se apreciază

o bună siguranță în funcționare. Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capaceelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Sunt disponibile ansamble capac-ramă prevăzute cu balama care are atât rol de protecție împotriva accidentelor în cazul intervențiilor necesare, cât și rol de asigurare împotriva sustragerii.

Unghiul de deschidere al capaceelor și grătarelor articulate este superior valorii de 100°.

Deblocarea și deschiderea capaceelor nu necesită scule speciale.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar care fixează capacul / grătarul în ramă.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sisteme de încuiere/ antifurt pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu produc zgomot și vibrații în condiții normale de instalare și exploatare, datorită construcției (planeitate bună, joc individual și total redus, suport elastic, finisaje corespunzătoare).

Economia de energie – Nu influențează această cerință.

Izolare termică – Nu influențează această cerință.

Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie

de viață estimată este de 50 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatare corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil)- dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 24 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele din fontă ductilă sunt fabricate prin turnare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze și parametrii determinanți:

- caracteristicile nisipului de formare;
- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- compoziția materialului;
- temperatura de topire;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația / timpul de turnare;
- verificarea caracteristicilor mecanice: rezistența la tracțiune, dilatarea, nodulizarea.

Asupra produsului se fac următoarele verificări:

- verificări dimensionale;
- verificarea suporturilor elastice;
- verificarea suprafețelor;
- verificarea dispozitivelor de deschidere și blocare;
- verificarea unghiului de deschidere;
- verificarea rezistenței la forța de inspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din fontă ductilă prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 6\%$.

Prin intermediul laboratoarelor externe, se efectuează regulat, controale și teste asupra calității produselor, fapt ce garantează menținerea calității produselor fabricate.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului, SM EN 124-2 și altor documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, SNiP 3.05.04-85 și precizările din prezenta Evaluare Tehnică.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuintate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02, CP G.03.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1. Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele din fontă ductilă sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specific ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Vamora Grup" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificat de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a capacelor din fontă ductilă este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de că-

tre grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 noiembrie 2025

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

Anastasia BELOUSOVA



DOSARUL TEHNIC
CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ

Beneficiar: "Vamora Grup" SRL, Republica
Moldova, mun. Chișinău, bd. Mos-
covei 15/2 of.26, tel/fax:
022780007, mob. 069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria
CO.", LTD, 908, NO.291, Lihua
North road, Tianning district,
Changzhou city, Jiangsu prov-
ince, P.R. China tel: 86 0519
81182318

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

RAPORT TEHNIC

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor din fontă ductilă

Produs	Clasa	Dimensiuni capac, mm	Înălțime, mm	Diametrul ramă, mm
C(B125) BЧ-50	B125	600	65	800
C250 GGG50	B125	550	65	700

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

3 Elemente

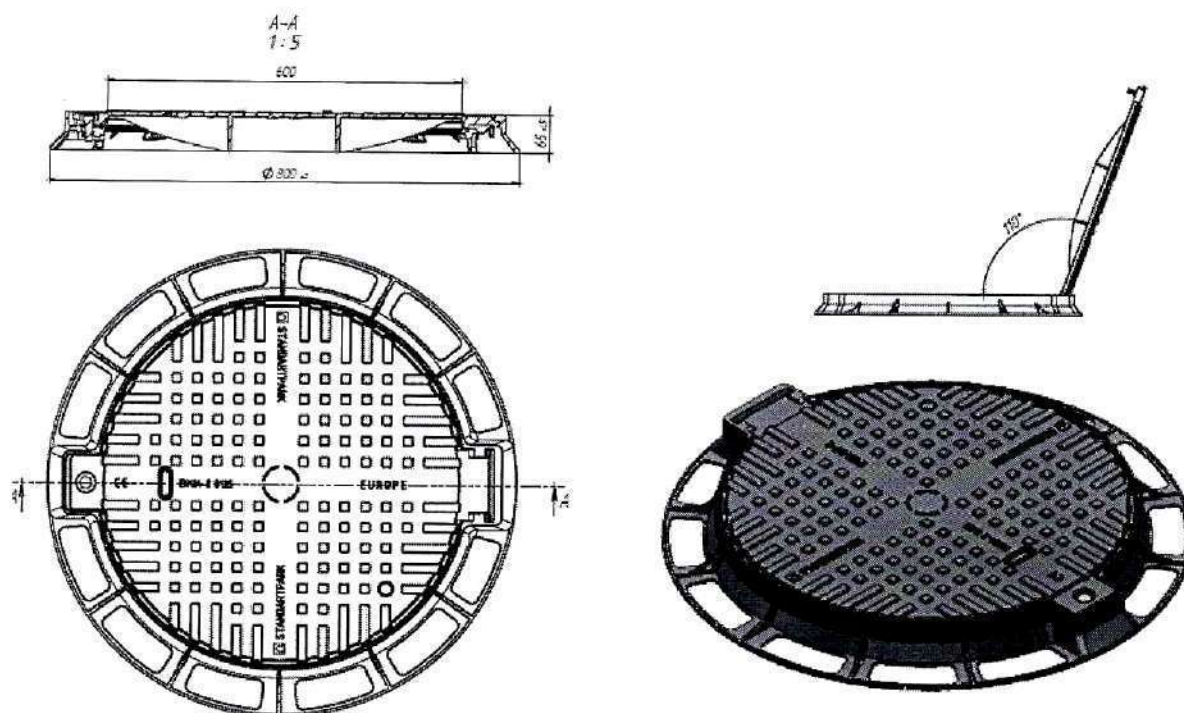


Fig. 1. Capac din fonta ductila

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Grupa specializată nr. 05 își asumă rezultatele conform rapoartelor de încercări nr. 557 din 19.05.2019, nr. 1658 din 05.12.2019, nr. 589 din 20.05.2019, eliberate de Institutul "Urban Incerc" Sucursala Cluj Napoca, România. Declarația de performanță nr. 006/24-11-2023 (se anexează).

Tabelul 1. Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=65mm, clasa de rezistență B125

№	Caracteristici	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Tabelul 2. Capac fontă cu ramă Dexterior=800mm, pas liber = 600mm, Hexterior=65mm, clasa de rezistență B125

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Tabelul 3. Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=80mm, clasa de rezistență C250 3

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	250	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
3	Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
5	Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță.			
7	Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

2. Conform Anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capace din fontă ductilă.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NNCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN 124-2:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 2: Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere de fontă
- 4 SM EN 752:2017 Rețele de canalizare în exteriorul clădirilor. Managementul sistemului de canalizare
- 5 CP G.03.02-2006 Proiectarea și montarea conductelor sistemelor de alimentare cu apă și canalizare din materiale de polimeri
- 6 SM SR EN 13501-1+A1:2012 Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- 7 СНиП 2.04.02-84 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения
- 8 СНиП 3.05.04-85 Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации
- 9 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 10 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 11 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 12 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 13 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 09 din 15 noiembrie 2023

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. E. Oprea
ing. V. Mursa
ing. C. Roșca

Întrunită la data de 15 noiembrie 2023 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării tehnice Nr. 02/05-034:2023 pentru "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

- se recomandă furnizorului "Vamora Grup" SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 5

V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

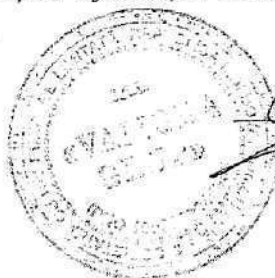
Nr.....din..... 20__

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *Vamora Grup SRL, mun. Chisinau, bd. Moscovei, 15/2, of.26, tel 069915083*
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *"Changzhou Babel Industria CO", LTD, 908, NO.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel. 86051981182318.*
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:** *Capace rotunde din fonta ductila*
5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** *ICȘP Inmacomproiect SRL*
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:** *30.09.2023*

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- *depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;*
- *permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;*
- *permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;*
- *decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.*

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT

(semnătura)

"Vamora Grup" SRL

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr.006/24-11-2023

1. Cod unic de identificare al tipului de produs: CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ

Capace cu ramă, rotunde, din fontă ductilă, clasa de sarcini B125 și C250

2. Utilizarea preconizată:

Produsele sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

3. Fabricant:

"Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China

4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

„Vamora Grup” SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap.26
Republica Moldova

5. Produsul pentru construcții care face obiectul standardului armonizat
SR EN 124-2:2015

6. Produsul pentru construcții care face obiectul evaluării tehnice
ETM Nr. 02/05-034:2023

**7. Performanța declarată conform: RAPOARTELE DE ÎNCERCĂRI NR. 557 din 09.05.2019,
NR. 1658 din 05.12.2019, NR. 589 din 20.05.2019, ELABORATE DE „Institutul
Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială
Durabilă URBAN-INCERC” din ROMÂNIA**

Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=65mm,
clasa de rezistență B125 (RI NR. 589 din 20.05.2019)

No	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

"Vamora Grup" SRL

Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=800mm, pas liber = 600mm, Hexterior=65mm,
clasa de rezistență B125 (RI NR. 557 din 09.05.2019)

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=80mm,
clasa de rezistență C250 (RI NR. 1658 din 05.12.2019)

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	250	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
3	Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
5	Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță.			
7	Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

8. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a reprezentantului autorizat identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Grigorov Anatolie, director Vamora Grup SRL

Chișinău

Data 24 noiembrie 2023



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

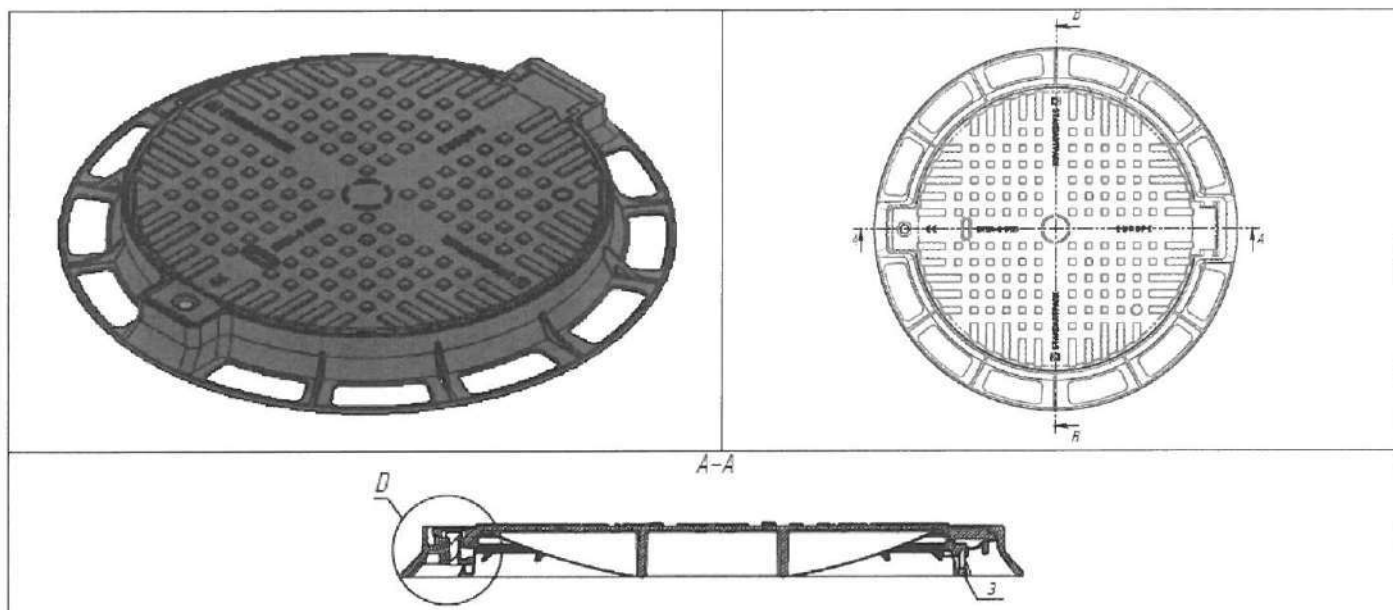
1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019**2. Denumirea obiectului de încercat:****Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125****3. Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66**4. Producător:** nespecificat**5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat:PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeată remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,33	
3			0,15	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_1) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_1 = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc	116 buc	116 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închierea raportului de încercări.

Laborator INCERC de Cercetare Aplicată și Încercări în Construcții

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,

Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3550/11.11.2019

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 1658 din 05.12.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.12.2019 / 3679 din 03.12.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20576 din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă

Dext.700 PL.550 Hext.80

CLASA DE REZISTENȚĂ C250

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomirești-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanza nr. 23, A1 Business Park, Unitatea 1, Autostrada București-Pitești km 13,5, jud. Ilfov
 Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.34

4. Producător: Hebei Cheng' An Babel Casting Co., Ltd.

Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C26

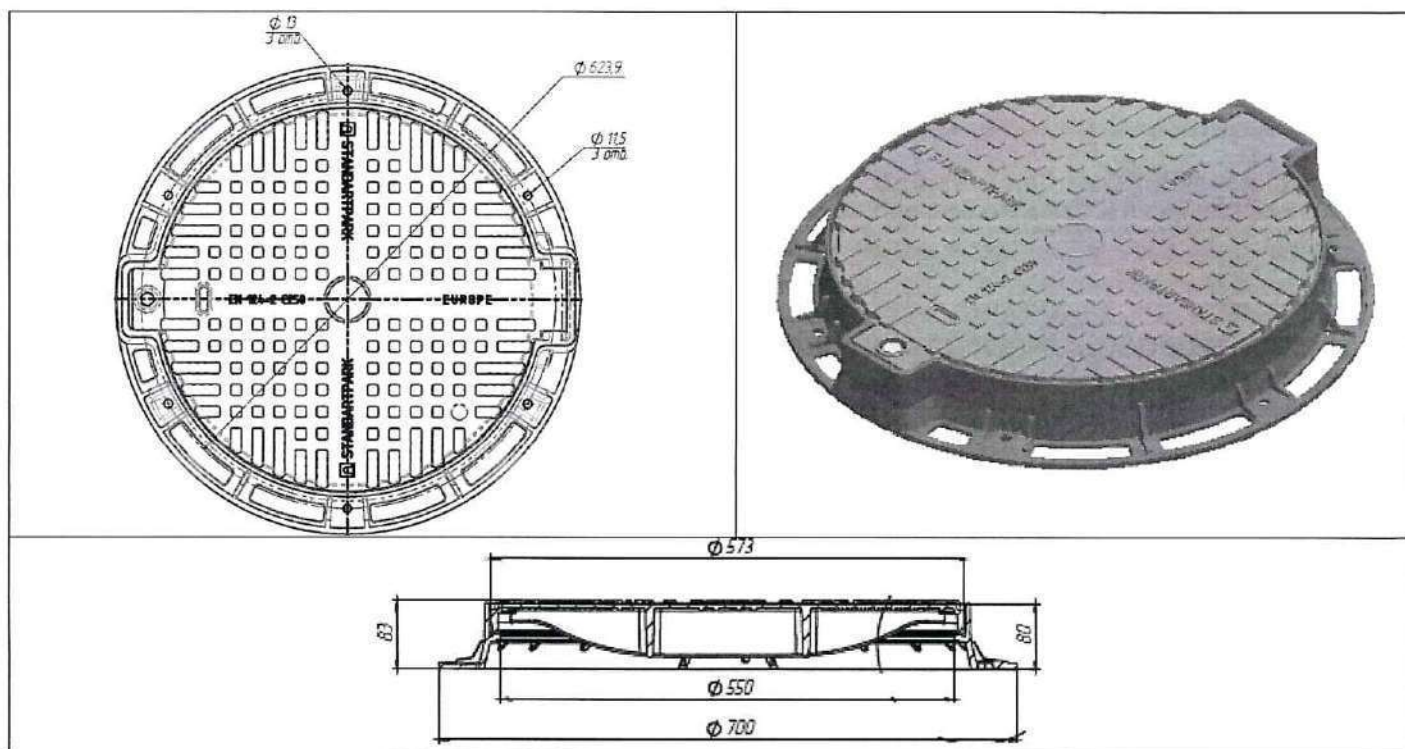
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă, rotund, cu ramă, Dext.700, PL.550, Hext.80 – clasa de rezistență C250.

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă - Dext.700 PL.550 Hext.80



Cod probă: 605 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: pas liber 550 mm, Hext = 80 mm, rama – Dext = 700 mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 779 / 03.12.2019

8. Data efectuării încercării: 04.12.2019-05.12.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=250 kN F_p = 2/3 F_t =166,6 kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	250	166,6	1,52	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			1,33	
3			1,47	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute*:

F_I = forța de inspecție = 250 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

***Notă:** La cererea clientului, pentru unul din capace s-a determinat forța maximă aplicabilă acestuia – capacul a cedat la atingerea forței de 355,4 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
Cota de trecere (CO)	545 mm	546 mm	545 mm	545 mm
Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
	*Măsurătoarea s-a realizat cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm
	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm
	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm
	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm
	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm

Înălțime amprente	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Nr. amprente	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)
Suprafața totală a amprentelor	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²
Procent amprente din S _{total}	20,6%	20,6%	20,6%	20,6%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	21,6
2	21,4
3	21,9
Media	21,6

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator



Ing. Carmen DICO



Întocmit / Responsabil încercare



Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Încheierea raportului de încercări.

Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

 APROBAT,
 Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 557 din 09.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D800 PL 600 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
 Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
 Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

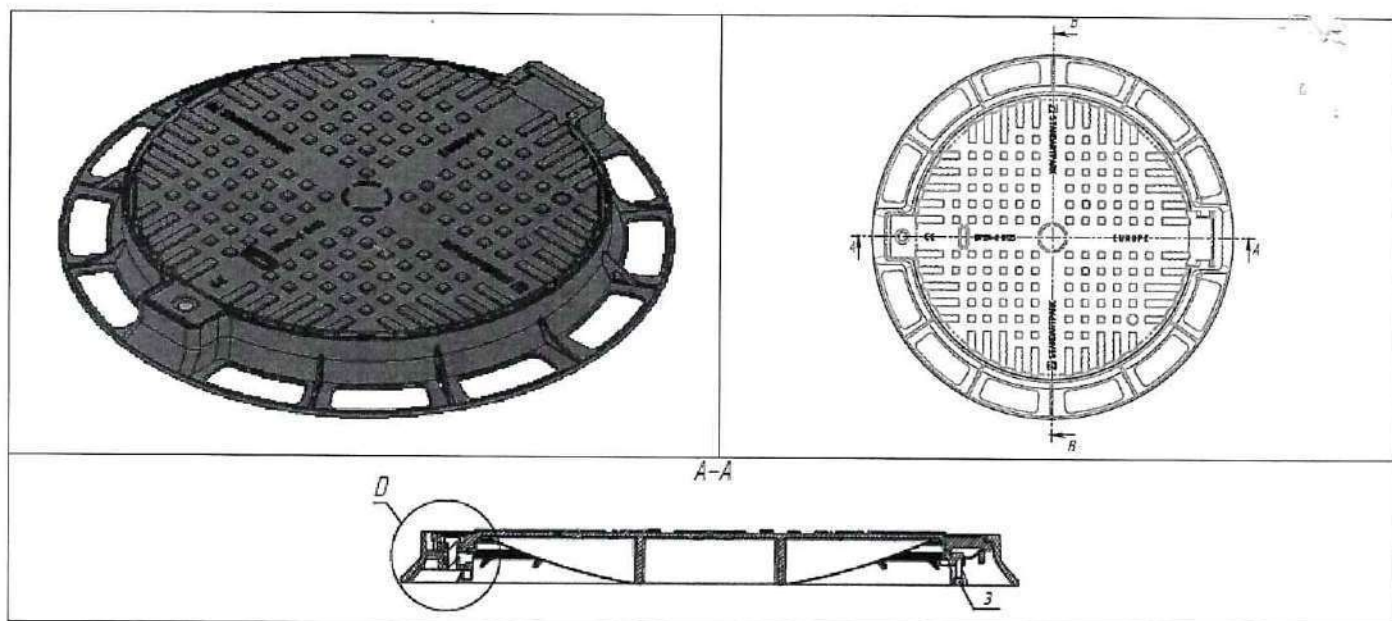
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=600$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=590$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 06.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,45	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,58	
3			0,49	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_t) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 168 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	590 mm	591 mm	589 mm	590 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	156 buc	156 buc	156 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	25%	25%	25%	25%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	18,5
2	18,2
3	18,9
Media	18,5

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCĐ "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închierea raportului de încercări.

Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

 APROBAT,
 Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

**Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125**

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

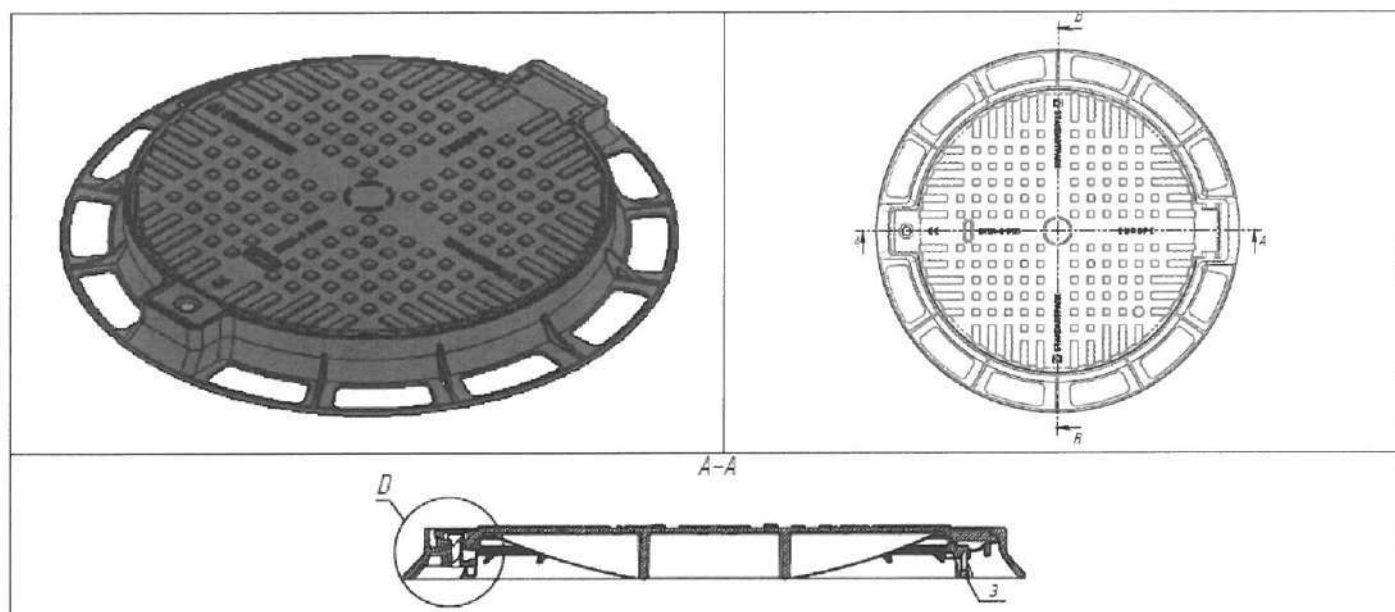
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat:PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeată remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,33	
3			0,15	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_1) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_1 = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc	116 buc	116 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator
Ing. Carmen DICO

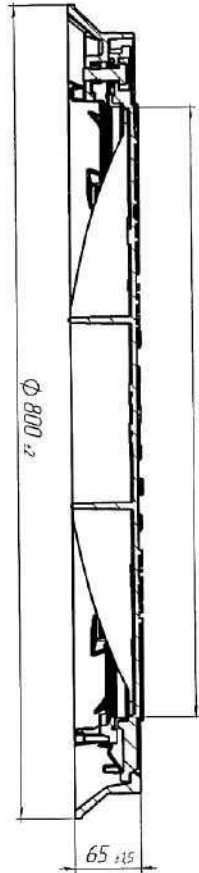
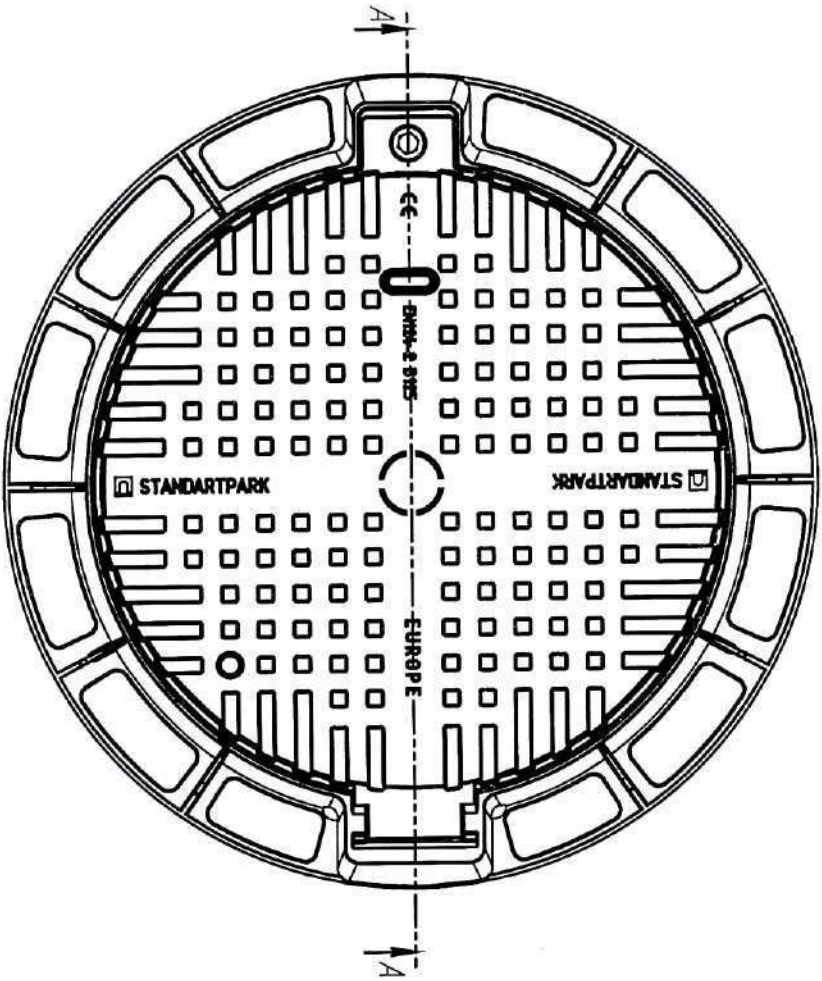
Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închierea raportului de încercări.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. № дубл.	Подп. и дата

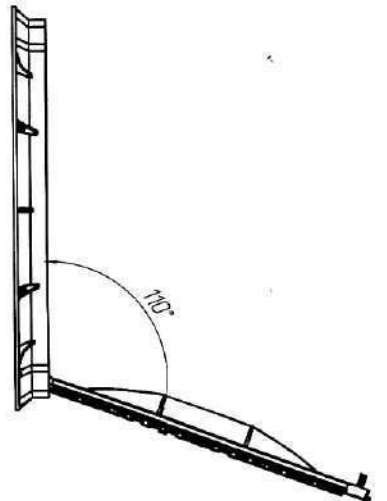
Спроб. №	Перв. примен.

000Ф-4-В-7-0809-1/



A-A
1:5

600



Изм./Лист	№ документа	Подп.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Разработ					29.99	1:10
Проб.						
Т. констр.						
Н. констр.						
Чит.						
А-60.80.7-В4-Ф3000						
Лист 1 из 1						
стандартпарк						

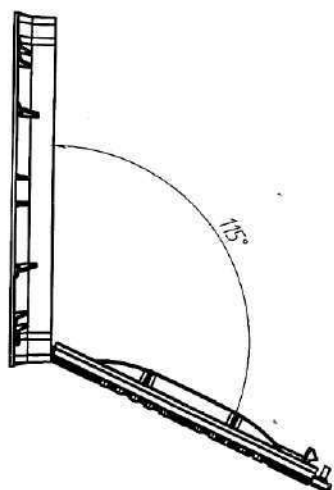
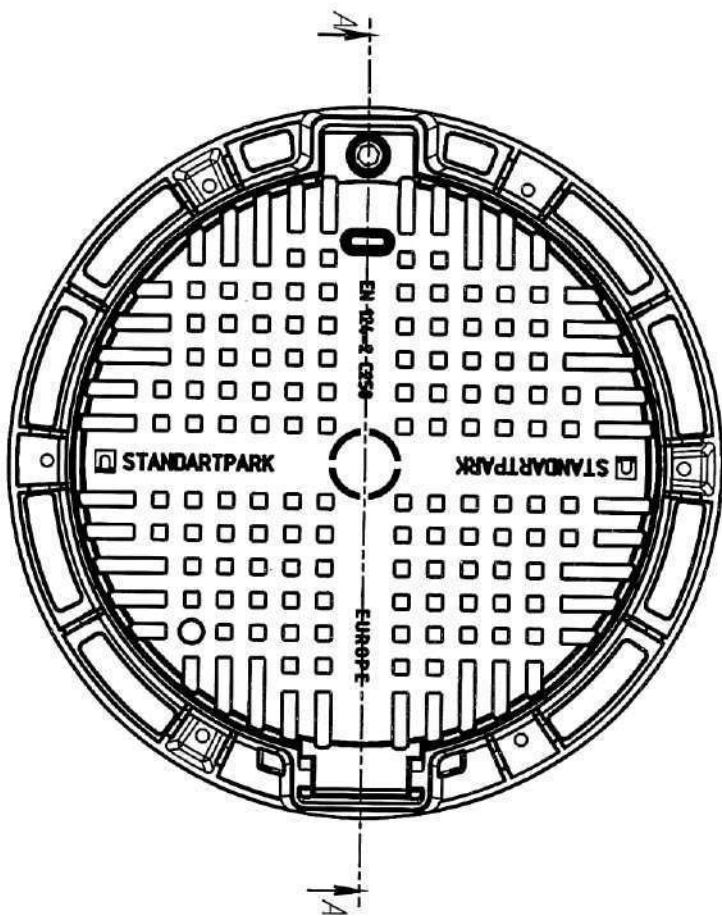
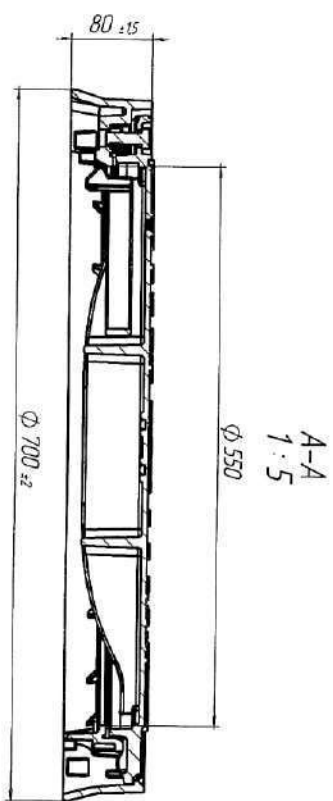
Конструкция

Формат А3

L-55.70.08-GGG-F4.000

Orig. Inv. No.	Sign. and date	Repl. Inv. No.	Copy inv. No.	Sign. and date

Reference No.	Primary Usage



1. According to GOST 26645-85 for casting from 10 to 40 kg 9 accuracy class deviation from the mass can be up to 8%

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

