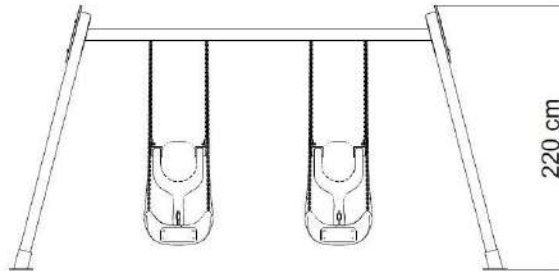
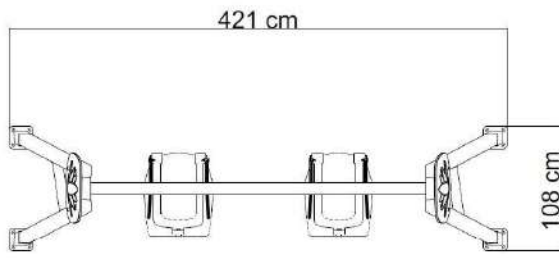


SK-500 (KLASİK AHŞAP) TEKNİK ŞARTNAMESİ



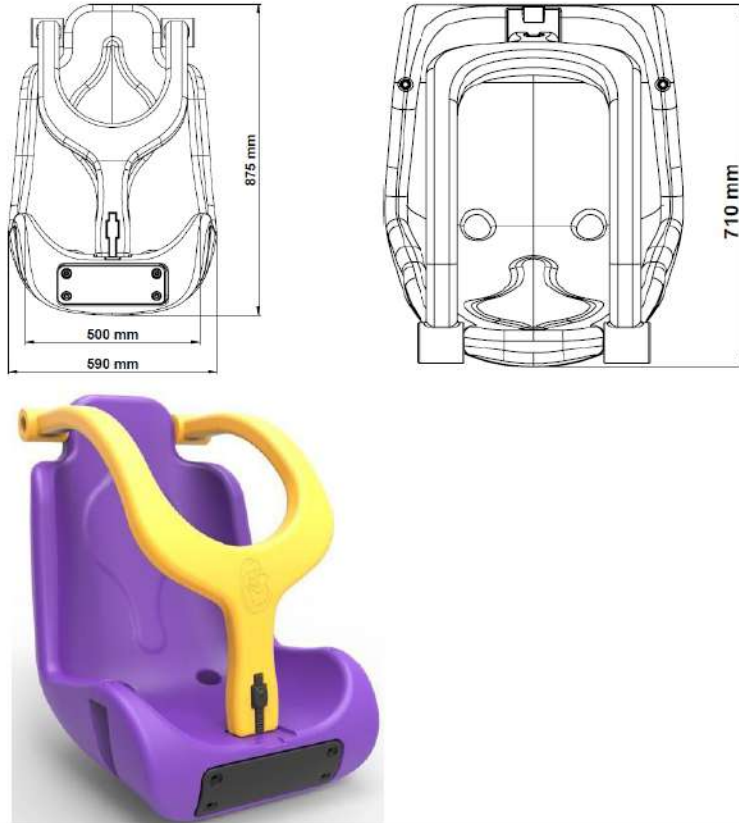
ENGLISH

- * It should consist of a 300 cm tall, 100x100 mm thick, 2.5 mm thick box profile connected to 90X90 mm wooden logs on both sides and interlocking wooden logs connected by connecting a total of 4 bearing systems with chains, 2 for each swing.
- * A swing seat made of hard and metal materials will definitely not be used due to impact problems.
- * The struts that make up this swing are 1. It should be yellow pine of high quality.
- * All chains will be used in hot-dip galvanized so that there is a minimum of 25 microns against rust. In order not to cause finger compression, a 6 mm caliber and a double row of chains must be used.
- * The figure produced by processing double-colored HDPE material with a thickness of 19 mm on the router machine will be used in all swing strut combinations.
- * Only the parts that remain open on the swing uprights will be closed with pipe plugs.

TURKISH

- ❖ İki tarafında 90X90 mm ebadında ahşap kütükler ile birbirinin içine geçen ahşap kütüklere bağlı, 300 cm boyundaki 100x100 mm ebadında 2,5 kalınlığında kutu profile her salıncak için 2 adet olmak üzere toplam 4 adet rulmanlı sistemin zincirlerle bağlanması ile oluşmalıdır.
- ❖ Kesinlikle çarpma sorunlarından dolayı sert ve metal malzemeden üretilmiş salıncak oturağı kullanılmayacaktır.
- ❖ Salıncakçı oluşturan dikmeler 1. Sınıf kalitede Sarıçam olmalıdır.
- ❖ Zincirler paslanmaya karşı mutlaka minimum 25 mikron olacak şekilde sıcak daldırma galvanizli olarak kullanılacaktır. Parmak sıkışmasına yol açmaması için mutlaka 6 mm kalibre ve çift sıra zincir kullanılmalıdır.
- ❖ Salıncak dikmeleri birleşimlerinde, 19 mm kalınlığında çift renkli HDPE malzemenin, router tezgâhında işlenmesi ile üretilen figür kullanılacaktır.
- ❖ Salıncak dikmeleri üzerinde açık kalan kısımlar boru tapaları ile kapatılacaktır.

UNOBSTRUCTED SWING SEAT / ENGELSİZ SALINCAK OTURAĞI



ENGLISH

*this Barrier-free swing seat should consist of polyethylene material with a front protection belt for safety with 3 sides closed.

*this Barrier-free swing seat should consist of polyethylene material, which has a front protection for safety.

*All seats should be single and have a mother-child figured protection belt.

* Each protection belt must have a locking system to prevent falls.

* Shock-absorbing rubber should be used on the front surface of the unobstructed swing seat to prevent bumps.

* A swing seat should be manufactured in such a way that its width and length are 59 x 71cm, and its height is at least 87.5 cm.

* The width of the seating area is min. it should be 50 cm.

* It should have a minimum weight of 10 kg together with a swing seat railing.

*TS EN 1176-2 / 04.02.2010 The expression 'POLYETHYLENE' is mandatory within the scope of the document.

*The dyes used in this coloring will comply with children's health and food regulations.

TURKISH

- Engelsiz salıncak oturağı 3 tarafı kapalı emniyet için ön koruma kemeri olan polietilen malzemeden oluşmalıdır.
- Engelsiz salıncak oturağı, emniyet için ön koruması olan polietilen malzemeden oluşmalıdır.
- Oturaklar tek kişilik olmalı ve anne çocuk figürlü koruma kemeri bulunmalıdır.
- Koruma kemerinde düşmeleri engellemek için kilit sistemi bulunmalıdır.
- Engelsiz salıncak oturağının ön yüzeyinde çarpmaları engellemek amacıyla darbe emici kauçuk kullanılmalıdır.
- Salıncak oturağı eni ve boyu 59x71 cm yüksekliği minimum 87,5 cm olacak şekilde üretilmelidir.
- Oturma alanı genişliği min. 50 cm olmalıdır.
- Salıncak oturağı korkuluğu ile birlikte minimum 10 kg ağırlığında olmalıdır.
- TS EN 1176-2 / 04.02.2010 Belge Kapsamında 'POLİETİLEN' ifadesi bulunması zorunludur.
- Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun olacaktır.