

Contract/Контракт № 30-2023
Date/of 02.03.2023
Specification/Спецификация 48
Order/Отпуск 5000682896



Car/Вагон АН4046КТ/АН495
Car customs/Повагонный заказ 8XM
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002618297
Export licence/Разрешение на вывоз 8002622887
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002622887
INSPECTION CERTIFICATE No 8002622887

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	240914	410884		14	12000	пачки/bundles	2	6638
2	720711	721420	240914	410882		14	12000	пачки/bundles	1	3250
3	720711	721420	260263	410876		14	12000	пачки/bundles	3	8992
4	720711	721420	240299	410860		14	12000	пачки/bundles	1	2802
									7	21682

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.75	0.113	0.006	0.02	0.029	0.017	0.02	0.0051	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33
2.	0.2	0.75	0.113	0.006	0.02	0.029	0.017	0.02	0.0051	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33
3.	0.2	0.79	0.086	0.01	0.029	0.047	0.02	0.031	0.0039	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	-	-	0.001	0.002	0.34
4.	0.2	0.74	0.104	0.006	0.023	0.045	0.02	0.024	0.0059	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	-	-	0.001	0.002	0.34

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	627/617/624	715/705/712	22,3/21,9/22,9	ок/ок/ок		10,6/9,5/9,0	1,14/1,14/1,14
2.	621/614/624	708/702/712	21,0/20,4/21,9	ок/ок/ок		8,9/9,8/9,7	1,14/1,14/1,14
3.	598/604/617	689/695/705	20,9/21,7/21,4	ок/ок/ок		9,0/10,6/9,9	1,15/1,15/1,14
4.	608/604/608	692/689/692	22,3/21,0/21,3	ок/ок/ок		9,6/11,0/11,3	1,14/1,14/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		Приватно підписано: ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КІЛЬОС 29.12.2023 Лист 1 2 Листов 1 Sheets