

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 81303 від / date 18.05.2022

Одержувач / consignee

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро

52012 с. Партизанське вул.Заводська, 6.25

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

2022 972000-0642

Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document

EN 10204/3.1

Найменування та код товару / Description and code of goods		Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
97200 Прокат листовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості б/травл.		Кількість місць/ Number of packages	1
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
		ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)	
		ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005	
		ДСТУ 8540:2015	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	612127-9	101834-2	СТЗПС	5	OK360B	3,00	1000	2000		1	3,525		3,510
Разом:											3,525		3,510

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катер. витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	4	Б/ТРАВЛ	807	4	IV	Б		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	612127-9*	15	37	1.5	24	19	4	1	2	8	8		0,1	2	0,223	3	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness										
											KCU		KCV		Наслідки мех. старіння After mech.						
	Товщина Thickness	Ширина Width									t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2					
	mm	mm									S, E	L, T	кгс/мм2	кгс/мм2	%	мм					
1	3.00	1000			42,0		28,0	уд										руйн			
	3.00	1000			42,0		28,0	уд										руйн			

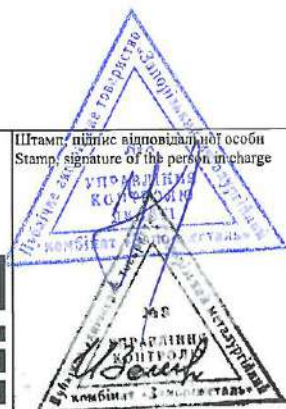
"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



9270230232

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 516295 від / date 19.05.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро

2022 981000-0136

2012 с. Партизанське вул.Заводська, 6.25

Контракт № / Contract

станція призначення ДОС...КА ТРАНСПОРТОМ АТП

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вид вантажмісць / Type of packages		пачки / packs
Кількість місць / Number of packages		5
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record
98100 Прокат г.к из стали 30MNB5 товстолистовий		EN 10083-3:2006
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		ДСТУ 8540:2015

Результати випробувань / Result of trial

№ п.п. Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	612175	23178-20	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,045		2,030
2	612175	23178-21	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,120		2,105
3	612175	23178-22	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,110		2,095
4	612175	23178-23	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,110		2,095
5	612175	23178-24	30MNB5	3		8,00	1250	5950	5	1	2,095		2,080
Разом:											10,480		10,405

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катер. виробнич. Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварюваності Weldability	Однорівненість поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	4	Б/ТРАВЛ	549			A		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Fe x100	Mo x100	W x100	Co x1000	B x10000
1-5	612175	28	138	36.5	25	18	3	1	35			2.2	0,1	2	0,542	6	

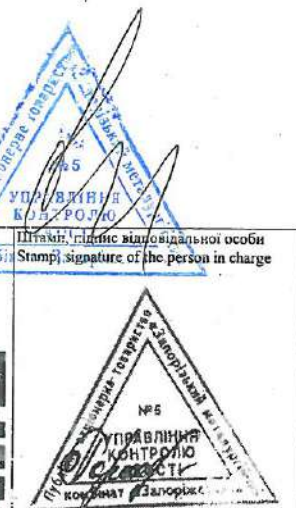
№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																		№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цementит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витина Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness												
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.										
mm	mm	S.E	L.T	кгс/мм2	кгс/мм2	%		HB	187,00	мм	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2							
1-5	8.00	1250			67,0	49,5	24,5										9-10				руйн		
	8.00	1250			67,0	50,0	24,0														руйн		

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



34-6246152

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 516293 від / date 19.05.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро

2022 981000-0136

52012 с. Партизанське вул. Заводська, 6.25

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/ date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць / Number of packages	3
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
98100 Прокат г.к из стали 30MNB5 товстолистовий		EN 10083-3:2006	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		ДСТУ 8540:2015	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	Л. плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	612175	23193-1	30MNB5	3		8,00	1250	6000	4	1	2,090		2,075
2	612175	23193-2	30MNB5	3		8,00	1250	6000	5	1	2,100		2,085
3	612175	23193-3	30MNB5	3		8,00	1250	6000	5	1	2,095		2,080
Разом:											6,285		6,240

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
 It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / вигодовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катер. витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарант. зварюв. Welding	Склад Surf. finish	Характ. шт. Mark
1-3	4	Б/ТРАВЛ	549	4		A		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-3	612175*	28	138	36.5	25	18	3	1	35			2.2	0,1	2	0,542	6	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	№ зп. фери Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Метод випробувань Testing method			
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness			Наслідки мех. старіння After mech.										
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.											
													t	KCU*М/ CM2	t	KCV*М/ CM2	t					R		
																							mm	t
1-3	8.00	1250			67,0	49,5	24,5		HB	187,00										1-10				руйн.
	8.00	1250			67,0	50,0	24,0																	руйн.

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

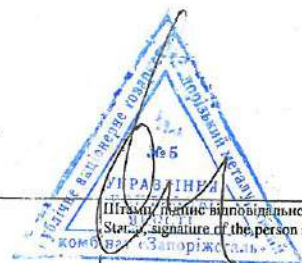
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



2038230292

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-6112



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № BE0304BX



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021
000011078

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %					Механічні властивості				Технологічні властивості					
					Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	Р х 1000	Границя міцності кгс/мм2	Границя пластичності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм2	Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, %	
НД: ГОСТ 8639-82,13663-86											Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні														
и08529335	В	ЗПС	1011567-9		140х140	6	12	3,658	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529341	В	ЗПС	1011567-9		140х140	6	12	2,141	7	84	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529336	В	ЗПС	1011567-9		140х140	6	12	3,673	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529339	В	ЗПС	1011567-9		140х140	6	12	3,673	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529340	В	ЗПС	1011567-9		140х140	6	12	3,668	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
и08529338	В	ЗПС	1011567-9		140х140	6	12	3,673	12	144	18	43	1,9	20	27	48 / 48	39,5 / 39,5	32 / 32							100
Кількість пакетів : 6 од.											Загальна маса пакетів : 20,486 т.														

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П. _____ Контролер БТК _____

Дата: 17.12.2021

Машина № ВЕ5686ЕР

Заказ - наряд № 09/99Д-2021
000011069



053

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.

М.П.

Контролер БТК

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-6093



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № BT6720BM



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021
000011053

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад %					Механічні властивості			Технологічні властивості							
											C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Границя міцності кгс/мм2	Границя плинності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм2	Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, %		
					Діаметр	Товщина	Довж.																			
НД: ГОСТ 8639-82,13663-86												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні														
и08526115	В	ЗПС	711709-1		120x120	4	12	2,713	16	192	14	36	1,7	24	37	42,5 / 42,5	35,5 / 35,5	38 / 38						100		
и08527100	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,308	10	120	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37						100		
и08527091	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	0,912	4	48	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37						100		
и08527097	В	ЗПС	211670-1		150x150	4	12	2,783	12	144	14	41	1,7	34	36	43 / 43	36 / 36	37 / 37						100		
НД: ГОСТ 8645-68,13663-86												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні														
и08526141	В	ЗПС	711709-1		160x80	5	12	3,83	18	216	14	36	1,7	24	37	41,5 / 41,5	32,5 / 32,5	41 / 41						100		
и08526140	В	ЗПС	711709-1		160x80	5	12	3,812	18	216	14	36	1,7	24	37	41,5 / 41,5	32,5 / 32,5	41 / 41						100		
Кількість пакетів : 6 од.												Загальна маса пакетів : 16,358 т.														

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П.

Контролер БТК _____

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ № 2-6106



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № BA8562CB



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021
000011071

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості					
					Діаметр	Товщина	Довж.				C х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	P х 1000	Границя міцності кгс/мм2	Границя плинності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм2	Сплюскування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, %	
НД: ГОСТ 8639-82,13663-86											Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні														
и09530965	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,644	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37						100	
и09530964	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,654	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37						100	
и09530963	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,689	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37						100	
и09530961	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,697	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37						100	
и09530956	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,601	9	108	21	40	1,9	23	40	44,5 / 44,5	35 / 35	38 / 38						100	
и09530962	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,606	9	108	16	43	1,9	26	33	44 / 44	35 / 35	37 / 37						100	
и09530958	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,62	9	108	21	40	1,9	23	40	44,5 / 44,5	35 / 35	38 / 38						100	
и09530971	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,603	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	34,5 / 34,5	39 / 39						100	
Кількість пакетів : 8 од.											Загальна маса пакетів : 21,174 т.														

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П.

Контролер БТК _____

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ № 2-6113



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № ВІ1238ВТ



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021
000011080

№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості					
					Діаметр	Товщина	Довж.				C х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	P х 1000	Границя міцності кгс/мм2	Границя плинності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм2	Сплюсцуння	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, %	
НД: ГОСТ 8639-82,13663-86											Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні														
и09530990	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,609	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38						100	
и09530988	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,614	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38						100	
и09530973	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,587	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40						100	
и09530985	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,593	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38						100	
и09530974	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,712	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40						100	
и09530972	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,584	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	34,5 / 34,5	39 / 39						100	
и09530979	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,655	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40						100	
и09530987	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,607	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38						100	
Кількість пакетів : 8 од.											Загальна маса пакетів : 20,961 т.														

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П.

Контролер БТК _____

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-6108



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНЕТ"

Дата: 17.12.2021

Машина № AP5018EK



053

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ - наряд № 09/99Д-2021
000011074

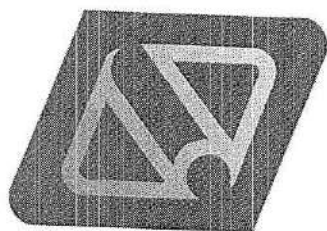
№ пакета	Група	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад %					Механічні властивості			Технологічні властивості						
											C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Границя міцності кгс/мм2	Границя пластичності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм2	Сплюскування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, %	
					Діаметр	Товщина	Довж.																		
НД: ГОСТ 8639-82,13663-86												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні													
и09530980	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,668	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40						100	
и09530969	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,626	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	34,5 / 34,5	39 / 39						100	
и09530995	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,621	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38						100	
и09530989	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,619	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38						100	
и09530978	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,692	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40						100	
и09530975	В	ЗПС	1221766-9		160x160	5	12	2,705	9	108	16	43	1,9	26	33	43,5 / 43,5	34,5 / 34,5	40 / 40						100	
и09530996	В	ЗПС	621794		160x160	5	12	2,602	9	108	21	40	1,9	23	40	44 / 44	35 / 35	38 / 38						100	
Кількість пакетів : 7 од.												Загальна маса пакетів : 18,533 т.													

Вказана у сертифікаті продукція завичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

М.П.

Контролер БТК _____

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14363/1059

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

02.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа постав ки	Группа прочнос ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОКЗ60В	СтЗсп-5	15940001059	210606	159x4,0-12000	198	2 376		15,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,10	19,30	45,90	6,00	18,00	1,60	2,50	3,20	5,00	3,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Времен ное сопро тивление, Н/мм2	Относи тельное удлине ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	После мех. стар.	Сплюсцива ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	500	26	380	105	95	80	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Класс точности по длине - II
3. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
6. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
7. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
8. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
9. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

02.04.2021 г.

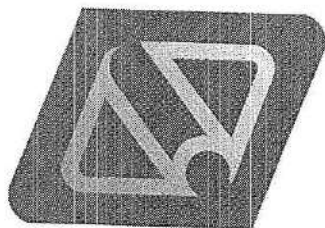
Ответственный
исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14363/1060

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

02.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	СтЗсп-5	15940001060	110803	159х4,0-12000	198	2 376		15,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,80	19,20	47,36	15,00	19,00	1,50	2,30	3,40	8,00	3,50	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплуживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	
1	485	28	370	105	95	80	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

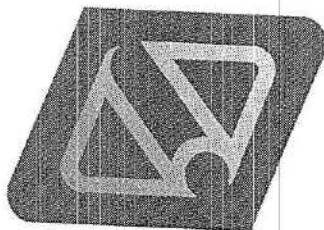
02.04.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14361/1955

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

11.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОКЗ60В	СтЗсп	13340001955	206882	133x4,0-12000	378	4 536		12,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	20,00	45,00	9,00	12,00	3,00	2,00	6,00	6,00		0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	445	30	310	95	94	81	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Класс точности по длине - II
3. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
6. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
7. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
8. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
9. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

11.04.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



ЭКСПОРТ EXPORT

лист 1 всего 2


**MAGNITOGORSK
IRON & STEEL
WORKS**

93, Kirova str, Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Румыния Romania

 АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "НОВОРОССИЙСКИЙ СУДОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД" КОД 3812 ПЛН 353802 КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ, НОВОРОССИЙСК Ш. СУХУМСКОЕ
 ФИРМА "ММК СТИЛ ТРЕЙД АГ"
 MMK STEEL TRADE AG

 No. of DoP:
 S235J2-CPR-0790

Товаросопроводительный документ № 114-84763

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № E243569 cn31

Contract № E243569 sp31

Вагон № Freight car № 53471256

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment ЛПЦ4/2500

Наименование товара Description of goods										НД Standards		Форма раск Geometry		Вид и код груза Type of pack, code		№ мест Package №			
РУЛОНЫ Г/К НЕДРЕССИРОВАННЫЕ HOT ROLLED COILS NON-SKIN PASSED										EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012				РУЛОНЫ 425 COILS		1-3			
№ п/п Item No	№ поз Pos No	Код то- вара Code of goods	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов Nos of coil/pack	Марка стали Steel grade	Способ выплав Steelmak- ing method	Кл. точн. тол./шир./дл. Accuracy	Вид попер. Surface appear	Класс цинк Galv- class	Групп поверх. Surface group	Вытя- жка Dra- wing	Плос- кост. Flat- ness	Хар. кром. Edge char	Со- отв. Grade	Размеры мм Dimensions mm тол*шир*длина thick*width*length	Масса(т) факт Mass(t) fact		
																	нетто netto	брутто gross	
1	2	98132	117673	414	0101	S235J2+M	Y	A/I		1					1	2.000x1250	21.000	21.010	
2	-	-	-	417	0101	-	-	-		1					1	-	20.800	20.810	
3	5	-	-	416	0101	-	-	-		1					1	2.500x1250	21.050	21.060	
																		62.850	62.880

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Плавка Heats №	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	Mo	V	CEV	Si+2.5 P
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 100	X 1000
117673	0.12-0.17	0.0-0.03	0.35-0.65	0-0.025	0-0.025	0-0.15	0-0.2	0-0.2	0-0.008	0.02-1	0-100	0-100	0-0.35	0-0.09
	13	2	41	10	9	4	2	4	6	48	2	5	21	43

Партия Lots №	Плавка Heats №	Относ. удли- н A80, t (%) Elongation A80, t	Предел прочн. Rm, t (N/mm2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текуч. ReH, t (N/mm2) Yield point (N/mm2)	Изгиб. Bend test, t
414	117673	17-100 29.0	360-510 450	235-1500 355	уд sat_u
416	117673	18-100 28.0	360-510 440	235-1500 335	уд sat_u

Примечание: ВУ-3. Испытания Tests EN10002-1; EN10045-1; EN ISO 7438. Одобрено в соответствии с AD 2000 Merkblatt WO сертификацией органом TUV NORD. Сертифицировано на соответствие Директиве по оборудованию, работающему под давлением 2014/68/EU сертификационным органом TUV NORD Systems GmbH & Co KG, действующей сертификацией оборудования, работающего под давлением. Пер. № данного органа 0045. Approved acc. to AD 2000-Merkblatt WO by TUV NORD Systems GmbH & Co KG. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by Certification body for pressure equipment of the TUV NORD Systems GmbH & Co KG, notified body no. 0045. Declaration of Note Performance (DoP)-see under www.mmk.ru/for_buyers/certificates_of_conformity/



Дата Date: 11.08.21 12:14

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative:

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products

Николаева О.Ю.

инженер первой категории engineer of the 1st grade

Болдырева Т.А.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально-измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Исполняйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Поккупателям".



93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Румыния Romania

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО 'НОВОРОССИЙСКИЙ СУДОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД' КОД 3812 П/И 353902, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ, НОВОРОССИЙСК, Ш. СУХУМСКОЕ

ФИРМА 'ММК СТИЛ ТРЕЙД АГ'

MMK STEEL TRADE AG

No. of DoP:
S235J2-CPR-0790

Товаросопроводительный документ № 114-84763

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № E243569 cn31

Contract № E243569 sp31

Вагон № Freight car № 53471256

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment

ЛПЦ4/2500

Наименование товара Description of goods	НД Standards	Форма раск. Geometry	Вид и код груза Type of pack, code	№ мест Package №
РУЛОНЫ Г/К НЕДРЕССИРОВАННЫЕ HOT ROLLED COILS NON-SKIN PASSED	EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012		РУЛОНЫ 425 COILS	1-3

Партия Lots №	Плавка Heats №	Относ. удлинение A80, t (%) Elongation A80, t	Предел прочности Rm, t (Н/мм2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текучести ReH, t (Н/мм2) Yield point (N/mm2)	Изгиб Bend test, t
417	117673	17-100 30.0	360-510 445	235-1500 345	уд sat_u

Примечание: ВУ-3. Испытания Tests EN10002-1; EN10045-1; EN ISO 7438. Одобрено в соответствии с AD 2000 Merkblatt WD сертификационным органом TUV NORD. Сертифицировано на соответствие Директиве по оборудованию, работающему под давлением 2014/68/EU сертификационным органом TUV NORD Systems GmbH & Co KG. Входящемся сертификацией оборудования, работающего под давлением. Per. № данного органа 0045. Approved acc. to AD 2000-Merkblatt WD by TUV NORD Systems GmbH & Co KG. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by Certification body for pressure equipment of the TUV NORD Systems GmbH & Co KG, notified body ref. no. 0045. Declaration of Note Performance (DoP)-see under www.mmk.ru/for_buyers/certificates_of_conformity/

Data Date: 11.08.21 12:14

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative:
Николаева О.Ю.
Болдырева Т.А.

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products
инженер первой категории engineer of the 1st grade

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document, is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям".



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-62-00253

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: Общество с ограниченной ответственностью
"Магнитогорский электродный завод"
ИНН: 7456037049

(455002 Челябинская область, г. Магнитогорск, шоссе Белорецкое, д.5, каб.1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: УОНИИ-13/55

Классификация (тип): Э50А по ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 2,0;2,5;3,0;4,0;5,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-003-16302447-2018

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): РД
- группы основных материалов: 1, 2
- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание - Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки
готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-62-00270 от 07.05.2021 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-62: ООО "НАКС Стандарт-Диагностика",
455019, Челябинская область, город Магнитогорск, улица Профсоюзная, дом 14.

Дата выдачи 12.05.2021 г.

Свидетельство действительно до 12.05.2024 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Выдал

НАКС
СТАНДАРТ-
ДИАГНОСТИКА

М.П.

Кормакова Е.Г.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
успешной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 014084D800
D5A8D8844242AB03B3F958,
Владелец сертификата:
СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность ([используя http://naks.ru/check/](http://naks.ru/check/))

