



KVALITEEDIPASS NR.
ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 1
QUALITY PASSPORT №

Reg. Nr. 10528765
Järveküla tee 14
Kohtla-Järve 30328 EESTI
Tel: +372 33 42 319 Faks: +372 33 42 717

Kauba saaja, riik
Грузополучатель, страна
Consignee, country
Борисовский шпалопропиточный завод, Беларусь

Lepingu Nr.
Контракт №
Contract №

173-18

alates
от
from

24.05.18

Vagun, tsisterni nr.
Вагон, цистерна № 739-96522
Freight car, tank №
Auto nr.
Автомашина №
Vehicle №

Proovivõtu koht:
Место отбора пробы: E-1
Place of sampling:

Toote nimetus ja mark Наименование и марка товара Description and mark of goods	Partii nr. Партия № Batch №	Tootmise kuupäev Дата изготовления Date of manufacturing	Pakendi tüüp Вид груз.мест Type of packages	Kogus Количество Quantity	Mass, kg brutto / netto Масса, кг брутто / нетто Mass, kg gross / net
Масло сланцевое для пропитки древесины первый сорт ГОСТ 10835	5	23.04.20	-		66100

Kauba kvaliteedinäitaj Показатели качества товара Quality characteristics of goods	Meetod Метод Method	Normid Нормы ГОСТ 10835 Norms	Tegelik Факт Fact		
			partii nr. партия № batch №		
			5		
1. Вязкость условная при 80 оС, градус	ГОСТ 6258	макс. 1,4	1.34		
2. Массовая доля вещ-в, нераств. в толуоле, %	ГОСТ 14038	макс. 0,30	0.04		
3. Температура вспышки в откр. тигле, оС	ГОСТ 4333	мин. 100	103		
4. Объемная доля фракц.состава до 210 оС выкип., %	ГОСТ 2177	макс. 2	0		
5. Объемная доля фракц.состава до 275 оС выкип., %	ГОСТ 2177	макс. 23	20		
6. Объемная доля фракц.состава до 320 оС выкип., %	ГОСТ 2177	мин. 45	68		
7. Объемная доля фракц.состава до 360 оС выкип., %	ГОСТ 2177	мин. 75	91		
8. Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477	макс. 1,5	0.0		
9. Плотность при 20 оС, кг/м3	ГОСТ 3900	макс. 995,0	981.3		
10. Вязкость кинематическая при 40 оС, мм2/с	ASTM D445	не норм.	23.52		



Allkiri: kontrolör
Подпись: контролёр Павлюченкова
Signature: controller



Начальник химической лаборатории
Tel. +372 33 42 419

27.04.2020