

Investitor
Obiect

Consiliul raional Falesti

Alimentarea cu apa a or. Falesti din riul Prut**Catalog de prețuri unitare pentru obiectul № 2-2-1****Retele exterioare de alimentare cu apa. Apeduct in Falesti****(formular desfășurat)**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări, cheltuieli și resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de măsură	Valoare, lei	
					Pe unitate de măsură	Total
1	2	3	4	5	6	7
		1. Lucrari de constructii				
		1.1. Transeea, sapaturi				
1	TsC03B 1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3			430,50
	295226000 3501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,0500	210,00	430,50
2	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu a transeei	m3			46,46
	931006001 9900	Muncitor necalificat	h-om	1,3200	35,20	46,46
3	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu largirea transeei pentu camine	m3			46,46
	931006001 9900	Muncitor necalificat	h-om	1,3200	35,20	46,46
4	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip - pat din nisip pentru tevi	m3			170,10

1	2	3	4	5	6	7
	931204001 9600	Sapator	h-om	0,6100	35,20	21,47
	142110222 5	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,0250	145,00	148,63
5	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu cu soi moale	m3			10,91
	931006001 9900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	35,20	10,91
6	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			28,40
	931006001 9900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	35,20	26,40
	410011620 2806	Apa industrială in cisterne pt. lucrari drumuri-terasam.	m3	0,1000	20,00	2,00
7	TsD02B 1	Umpluturi pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 21-30 cm	100 m3			172,20
	295226000 3553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	0,8400	205,00	172,20
8	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3			763,10
	931006001 9900	Muncitor necalificat	h-om	8,8200	35,20	310,46
	295227000 4021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	9,4300	48,00	452,64
9	TsC03A 1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. I. Pamint surplus.	100 m3			367,50
	295226000 3501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	1,7500	210,00	367,50
10	TsI50A4	Transportarea pamintului cu autobasculanta la distanta de 4 km	t			15,01
	341054000 0006	Autobasculanta-5t	h-ut	0,0910	165,00	15,01
11	TsC50B	Repararea si intretinerea	100 m3			241,89

1	2	3	4	5	6	7
		drumurilor naturale la transportarea pamintului, pentru fiecare 0,5 km, teren categoria II К-8. Коэф. к машинам = 8, коэф. к материалам =8				
	141112220 1752	Piatra sparta	m3	0,0120	128,00	12,29
	295226000 3554	Buldozer 79kw (108CP)	h-ut	0,1400	205,00	229,60
12	TsC51B	Lucrari la descarcarea pamintului in depozit, teren categoria II	100 m3			95,18
	931006001 9900	Muncitor necalificat	h-om	0,3600	35,20	12,67
	141112220 1752	Piatra sparta	m3	0,0040	128,00	0,51
	295226000 3554	Buldozer 79kw (108CP)	h-ut	0,4000	205,00	82,00
		1.2. Tevi si armaturi				
13	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, Vana din fonta cu d 100 mm Pn 1.0. Mat.marunte si montaj (garnituri, suruburi, etc.) =1,04	buc			2 085,22
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,5500	35,20	19,36
	287411780 10201	Vana din fonta cu flanse d 100 mm	buc	1,0000	1 910,00	2 065,86
14	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, Vana din fonta cu d=50mm Pn 1.0. Mat.marunte si montaj (garnituri, suruburi, etc.) = 1,04	buc			981,98
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,5500	35,20	19,36
	287411730 000050	Armaturi cu actionarea manuala sau mecanica. Vana din fonta d 50mm	buc	1,0000	890,00	962,62
15	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm flansa D 100 PN1.0 MPa. Mat.marunte (oxigen, carbid,electrozi, etc.)= 1,02	buc			274,97
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	1,0500	35,20	36,96
	287527411 01501	Piesa de legatura din otel pentru sudura Flansa D 100	buc	1,0000	220,00	228,89
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	0,2400	38,00	9,12
16	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a	buc			196,94

1	2	3	4	5	6	7
		piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm flansa D 50 PN1.0 MPa. Mat. marunte(oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1,02				
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	1,0500	35,20	36,96
	287527411 01505	Piesa de legatura din otel pentru sudura Flansa D 50	buc	1,0000	145,00	150,86
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	0,2400	38,00	9,12
17	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm.- capat de flansa d=100 PE100 PN 1.0 SDR 17. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) = 1,00	buc			295,85
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	1,2000	35,20	42,24
	252315671 3811	Fiting polietilena capat de flansa d 100 PE 100 SDR 17	buc	1,0100	169,83	171,53
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,0800	38,00	41,04
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,0800	38,00	41,04
18	AcA26A	Imbinarea cu flanse a pieselor de legatura, flanselor, inclusiv a flanselor oarbe si a armaturilor, avind diametrul de 50-100 mm . Flansa din otel d=100	buc			290,52
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,8900	35,20	31,33
	287527411 01001	Piese de legatura. Flansa din otel d 100	buc	1,0000	220,00	220,00
	251373660 1000	Garnituri cauciuc cu insertii	buc	1,0100	19,00	19,19
	287411580 1000	Suruburi cap hexagonal cu piulite M-16x240	buc	4,0000	5,00	20,00
19	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 125-250 mm - reductie din otel d=150x100. Mat.marunt (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc			826,70
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	3,2700	35,20	115,10
	287527411 015011	Piesa de legatura din otel pentru sudura.Reductie din otel d=150x100	buc	1,0000	650,00	676,26
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	0,9300	38,00	35,34
20	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 125-250 mm. Dop din otel d 250 cu gaura D 50. Mat.marunt	buc			691,45



1	2	3	4	5	6	7
		(oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02				
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	3,2700	35,20	115,10
	287527411 015025	Piesa de legatura din otel pentru sudura. Dop din otel D 250mm cu gaura D 50mm	buc	1,0000	520,00	541,01
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	0,9300	38,00	35,34
21	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm. - racord din otel D 57x3.5 L=0.2 m. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) = 1.02	buc			85,62
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	1,0500	35,20	36,96
	287527411 015057	Piesa de legatura din otel pentru sudura. Racord din otel D57x3.5 L= 0.2m	buc	1,0000	38,00	39,54
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	0,2400	38,00	9,12
22	CA03A	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) - suporturi de beton. Mat.marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe) =1.01	m3			1 239,53
	712301001 0200	Betonist	h-om	3,5500	35,20	124,96
	931006001 9920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4000	35,20	14,08
	266310210 00012	Beton clasa C5/4 BC5/B75	m3	1,0250	980,00	1 029,77
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,2700	20,00	5,48
	295226000 3540	Buldozer	h-ut	0,0180	205,00	3,69
	295227000 3100	Vibrator de adincime	h-ut	0,6000	13,00	7,80
	341052000 6752	Automacara 6 - 10 tf	h-ut	0,2500	215,00	53,75
23	AcA10A	Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, teava DN100 PE100 PN6 SDR 26 . Mat.marunte (lichid de curatire, cirpe) = 1.02	m			50,13
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,1470	35,20	5,17
	257921670 10011	Teava din polietilena PE 100 PN6 SDR 26 D110 mm	m	1,0150	40,83	43,12
	201010290 1170	Bile, manele D=15-18 cm	m3	0,0036	210,00	0,77
	295227000 7602	Tirfor 1,5 tf	h-ut	0,0300	21,00	0,63
	294042000	Masina de sudura PE cu toate accesoriile	h-ut	0,0115	38,00	0,44

1	2	3	4	5	6	7
	2422					
24	AcA10D	Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, conform normativului I-6-PE, avind diametrul de 350-500 mm. -Teava DN 355 PE 100 PN 8 SDR 21. Mat.marunte (lichid de curatire, cirpe) =1.01	m			545,96
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,2260	35,20	7,96
	252121670 1001355	Teava din polietilena PE100 PN8 SDR21 DN 355	m	1,0150	517,75	536,08
	201010290 1170	Bile, manele D=15-18 cm	m3	0,0036	210,00	0,76
	295227000 7602	Tirfor 1,5 tf	h-ut	0,0300	21,00	0,63
	294042000 2422	Masina de sudura PE cu toate accesoriile	h-ut	0,0140	38,00	0,53
25	AcA10D	Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, conform normativului I-6-PE, avind diametrul de 350-500 mm. - teava DN 355 PE 100 PN6 SDR 26. Mat.marunte (lichid de curatire, cirpe) = 1.01	m			446,48
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,2260	35,20	7,96
	252121670 1001356	Teava din polietilena PE100 PN6 SDR26 DN 355	m	1,0150	421,67	436,60
	201010290 1170	Bile, manele D=15-18 cm	m3	0,0036	210,00	0,76
	295227000 7602	Tirfor 1,5 tf	h-ut	0,0300	21,00	0,63
	294042000 2422	Masina de sudura PE cu toate accesoriile	h-ut	0,0140	38,00	0,53
26	AcA10D	Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, conform normativului I-6-PE, avind diametrul de 350-500 mm. - manta din polietilena DN 450 PE 80 PN4 SDR 26. Mat.marunte (lichid de curatire, cirpe) =1.01	m			616,23
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,2260	35,20	7,96
	252121670 100145	Teava din polietilena PE80 PN4 SDR26 DN 450	m	1,0150	585,62	606,35
	201010290 1170	Bile, manele D=15-18 cm	m3	0,0036	210,00	0,76
	295227000 7602	Tirfor 1,5 tf	h-ut	0,0300	21,00	0,63
	294042000	Masina de sudura PE cu toate accesoriile	h-ut	0,0140	38,00	0,53

1	2	3	4	5	6	7
	2422					
27	GA08G	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 530 x 7 mm	m			1 818,54
	713608002 5000	Montator conducte	h-om	4,3400	35,20	152,77
	721203002 2700	Sudor	h-om	0,6400	35,20	22,53
	252121670 100053	Teava din otel Dn 530x7mm	m	1,0200	1 264,20	1 289,48
	232032260 0282	Bitum pentru protectie conducte	kg	11,4500	18,00	206,10
	243022610 1000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,2800	34,00	9,52
	201010291 8809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,0030	2 850,00	8,55
	287315590 1000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,3400	38,00	12,92
	241111590 4512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,1200	17,00	2,04
	232011620 0573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,2500	19,50	4,88
	232015620 0900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	3,5000	16,50	57,75
	251320662 1000	Banda de protectie din pvc de 1 mm grosime	m2	1,8500	12,00	22,20
	241354730 8164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,1200	26,00	3,12
	171131730 9326	Cirpe de sters	kg	0,3000	3,00	0,90
	311032000 3007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,4300	38,00	16,34
	292214000 7002	Macara lansator de conducte pe tractor cu senile peste 15 tf	h-ut	0,4500	18,00	8,10
	295227000 4029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,0900	15,00	1,35
28	AcA51A	Montarea prin introducerea in teville de protectie existente din otel diam.450-530 mm a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, Teava DN 355mm PE100 PN6 SDR26	m			525,13
	721203002 2700	Sudor	h-om	0,4160	35,20	14,64
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,7260	35,20	25,56
	201023731 8750	Distantieri	buc	0,3300	5,00	1,65
	291320450 0011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	0,0200	107,00	2,14
	252121670 1003	Teava din polietilena PE100 PN6 SDR26 DN 355 mm	m	1,0150	421,67	428,00
	291234000 2506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m3/min	h-ut	0,0500	78,00	3,90
	060326	Excavatoare diesel cu o singura cupa, pe pneuri, la constructii de gospodarie a apelor, 0,25 m3	h-ut	0,1700	210,00	35,70

1	2	3	4	5	6	7
	294060000 3014	Aparat de sudura PE metoda cap la cap	h-ut	0,1700	38,00	6,46
	311032001 2304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,1700	38,00	6,46
	295227000 7602	Tirfor 1,5 tf	h-ut	0,0300	21,00	0,63
29	AcA51A	Montarea prin introducerea in teville de protectie existente din otel diam.450-530 mm a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, Teava DN 355mm PE100 PN8 SDR21	m			622,65
	721203002 2700	Sudor	h-om	0,4160	35,20	14,64
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,7260	35,20	25,56
	201023731 8750	Distantieri	buc	0,3300	5,00	1,65
	291320450 0011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	0,0200	107,00	2,14
	252121670 10031	Teava din polietilena PE100 PN8 SDR21 DN355 mm	m	1,0150	517,75	525,52
	291234000 2506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m3/min	h-ut	0,0500	78,00	3,90
	060326	Excavatoare diesel cu o singura cupa, pe pneuri, la constructii de gospodarie a apelor, 0,25 m3	h-ut	0,1700	210,00	35,70
	294060000 3014	Aparat de sudura PE metoda cap la cap	h-ut	0,1700	38,00	6,46
	311032001 2304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,1700	38,00	6,46
	295227000 7602	Tirfor 1,5 tf	h-ut	0,0300	21,00	0,63
		1.3. Insatalarea camine				
30	AcE10A	Executarea caminelor de vane din elemente de beton armat prefabricat, pentru alimentare cu apa circulare (inelare) cu diametrul 1,0 m, in teren fara apa subterana. Material marunt (scoabe, apa) =1.01	m3			1 007,23
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	7,2000	35,20	253,44
	931006001 9922	Muncitor deservire	h-om	3,4000	35,20	119,68
	266310210 0933	Beton de ciment clasa C7,5/5 (BC7,5/B100)	m3	0,1330	1 100,00	149,98
	201010291 5572	Cofraje din scindura 40 mm grosime	m2	0,1200	48,00	5,85
	141112220 1752	Piatra sparta	m3	0,2260	128,00	29,36
	287414589 3787	Cuie de constructii	kg	0,0800	14,00	1,14
	201010290 6951	Bara de lemn	m3	0,0040	2 450,00	10,05
	341052000 1373	Automacara 5 tf	h-ut	2,0360	215,00	437,74
31	AcE11A	Executarea caminelor de vane din	m3			1 013,09

1	2	3	4	5	6	7
		elemente de beton armat prefabricat, pentru alimentare cu apa circulare (inelare) cu diametrul 1,5 m, in teren fara apa subterana . Materai marunt (scoabe, apa) =1.01				
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	6,7500	35,20	237,60
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	2,8900	35,20	101,73
	2663102100933	Beton de ciment clasa C7,5/5 (BC7,5/B100)	m3	0,1990	1 100,00	224,41
	2010102915572	Cofraje din scindura 40 mm grosime	m2	0,1200	48,00	5,85
	1411122201752	Piatra sparta	m3	0,2660	128,00	34,56
	2874145893787	Cuie de constructii	kg	0,0800	14,00	1,14
	2010102906951	Bara de lemn	m3	0,0040	2 450,00	10,06
	3410520001373	Automacara 5 tf	h-ut	1,8500	215,00	397,75
32	Pret din piata	Elemente prefabricat KИД-10	buc			270,00
	26611264331010	Placi prefabricate pt. camine KИД-10 (0,18 m3)	buc	1,0000	270,00	270,00
33	Pret de piata	Elemente prefabricat KИД 15	buc			570,00
	26611261531520	Placi prefabricate pt. camine KИД-15 (0,38 m3)	buc	1,0000	570,00	570,00
34	Pret de piata	Elemente prefabricat KИ 15-9	buc			600,00
	26611264331521	Inel prefabricat pt. camine KИ-15-9 (0,4 m3)	buc	1,0000	600,00	600,00
35	Pret de piata	Elemente prefabricat KИ-10-9	buc			360,00
	26611264331011	Inel prefabricat pt. camine KИ-10-9 (0,24 m3)	buc	1,0000	360,00	360,00
36	Prat de piata	Elemente prefabricat KИП 1-15-1	buc			405,00
	26611264331523	Placi prefabricate pt. camine KИП1-15-1(0,27 m3)	buc	1,0000	405,00	405,00
37	Pret din piata	Elemente prefabricat KИП1-10-1	buc			150,00
	26611264331014	Placi prefabricate pt. camine KИП1-10-1(0,10 m3)	buc	1,0000	150,00	150,00
38	Pret de piata	Elemente prefabricat KИО-1	buc			86,00
	26611264330911	Inel de reazem KИО-1(0,02 m3)	buc	1,0000	86,00	86,00
39	Pret de piata	Elemente prefabricat KИ 10-6	buc			360,00
	266112643	Inel prefabricat pt. camine KИ-10-6	buc	1,0000	360,00	360,00

1	2	3	4	5	6	7
	300126					
40	Pret de piata	Elemente prefabricat KI 7-3	buc			99,00
	266112643 30913	Inel prefabricat pt. camine KI-7-3 (0,05 m3)	buc	1,0000	99,00	99,00
41	Pret de piata	Elemente prefabricat KI 7-6	buc			98,00
	266112643 30916	Inel prefabricat pt. camine KI-7-6	buc	1,0000	98,00	98,00
42	AcF02A	Scara cu vanguri din otel lat de 50x10 mm si trepte din otel-beton cu Dn=20 mm, pentru acces in camine din tuburi din beton	m			283,64
	712205001 3400	Zidar	h-om	0,3400	35,20	11,97
	281123630 5660	Scara vang.otel lat, trepte otel rot.d 20 mm pt.camin viz	kg	15,0000	18,00	270,00
	265112210 0402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	0,8500	1,60	1,36
	142110220 0525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,0020	145,00	0,29
	410011620 2806	Apa industriala in cisterne pt. lucrari drumuri-terasam.	m3	0,0010	20,00	0,02
43	AcE07B	Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip U. Mat.marunte (schinduri etc.) =1.0	buc			1 099,25
	712909001 0600	Drenor-canalist	h-om	0,8200	35,20	28,86
	287527420 0000	Capac cu rama	buc	1,0000	1 020,00	1 040,40
	265112210 0402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	13,5000	1,60	22,03
	142110220 0525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,0520	145,00	7,69
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,0130	20,00	0,27
44	41-01-00 8-7	Izolatie prin vopsire pe suprafete verticale din beton: cu bitum cald in doua straturi	100m2			2 373,83
	1	Muncitor	h-om	57,1000	35,20	2 009,92
	101-1757	Cirpe	kg	0,3000	5,00	1,50
	41010162	Bitum diluat RB-1	t	0,0200	18 000,00	360,00
	121011	Cazane mobile pentru bitum, 400 l	h-ut	0,1600	15,00	2,40
45	TsC54B	Pereu din piatra sparta	m3			269,73
	931006001 9900	Muncitor necalificat	h-om	0,9900	35,20	34,85
	141112220 1752	Piatra sparta	m3	1,1500	128,00	147,20
	410012620 2818	Apa	m3	0,1000	20,00	2,00
	291234000 2506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m3/min	h-ut	0,2100	78,00	16,38

1	2	3	4	5	6	7
	259227000 4021	Compactor pe pneuri sau mecanic 150 - 200 kg	h-ut	0,4200	165,00	69,30
		2. Montaj				
46	AcB01D	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 300-400 mm - Vana d=300 Pn 10. Mat.marunte si montaj (garnituri, suruburi, etc.)=1.03	buc			165,58
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	1,6500	35,20	58,08
	341052000 1373	Automacara 5 tf	h-ut	0,5000	215,00	107,50
47	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 50-100 mm - Ventuza d 50mm Pn 1.0. Mat.marunte si montaj (garnituri, suruburi, etc.) =1.04	buc			19,36
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	0,5500	35,20	19,36
48	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. - Flansa sudata din otel d 355 mm Pn 1.0. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi. etc.) =1.02	buc			240,22
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	5,2700	35,20	185,50
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	1,4400	38,00	54,72
49	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. -Teu din otel D 350x250mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi. etc.) =1.02	buc			240,22
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	5,2700	35,20	185,50
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	1,4400	38,00	54,72
50	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. -Teu din otel D 350x350mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi. etc.) =1.02	buc			240,22

1	2	3	4	5	6	7
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	5,2700	35,20	185,50
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	1,4400	38,00	54,72
51	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 315 mm. Teu PE100 SDR17 PN10 D 315x315mm. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc			218,32
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,1000	35,20	73,92
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,9000	38,00	72,20
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,9000	38,00	72,20
52	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 315 mm.-capat flansa PE100 SDR17 PN10 D 315mm. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcat) =1.00	buc			218,32
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,1000	35,20	73,92
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,9000	38,00	72,20
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,9000	38,00	72,20
53	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 315 mm.-capat flansa PE100 SDR17 PN10 D 355mm. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcat) =1.00	buc			218,32
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,1000	35,20	73,92
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,9000	38,00	72,20
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,9000	38,00	72,20
54	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. - Flansa sudata din otel d 315 mm Pn 10. Mat.marunty (oxigen, carbid, electrozi.etc.) =1.02	buc			240,22
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	5,2700	35,20	185,50
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	1,4400	38,00	54,72
55	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la	buc			240,22

1	2	3	4	5	6	7
		pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. - Flansa sudata din otel d 355 mm Pn 10. Mat.marunt (oxigen, carbid, electrozi. etc.) =1.02				
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	5,2700	35,20	185,50
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	1,4400	38,00	54,72
56	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. - Reductia din otel d 355x150mm. Mat. marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.) =1.02	buc			240,22
	713605001 2000	Instalator alimentari apa	h-om	5,2700	35,20	185,50
	311032000 3006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	1,4400	38,00	54,72
57	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Reductie politelena PE100 PN6 SDR26 d 355x315 mm. Mat.marunt(alcool,detergent,creion n marcat) =1.00	buc			247,88
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,4000	35,20	84,48
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,1500	38,00	81,70
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,1500	38,00	81,70
58	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Reductie politelena PE100 PN10 SDR26 d 355x315 mm. Mat.marunt(f, detergent,creion marcat) =1.00	buc			247,88
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,4000	35,20	84,48
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,1500	38,00	81,70
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,1500	38,00	81,70
59	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 90` PE100 PN8 SDR21 d 355 mm. Mat.marcat (alcool,detergent,creion marcat) =1.00	buc			247,88
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,4000	35,20	84,48

1	2	3	4	5	6	7
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,1500	38,00	81,70
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,1500	38,00	81,70
60	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 90` PE100 PN6 SDR26 d 355 mm. Mat.marunt(alcool,detergent,creion n marcat) =1.00	buc			247,88
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,4000	35,20	84,48
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,1500	38,00	81,70
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,1500	38,00	81,70
61	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena - Cot din politelena 90` PE100 PN6 SDR26 DN 315 mm. Material marunt(alcool,detergent, creion marcat) =1.00	buc			218,32
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,1000	35,20	73,92
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,9000	38,00	72,20
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,9000	38,00	72,20
62	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 60` PE100 PN8 SDR21 d 355 mm. Mat.marcat(alcool,detergent,creion n marcat) =1.00	buc			247,88
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,4000	35,20	84,48
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,1500	38,00	81,70
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,1500	38,00	81,70
63	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 60` PE100 PN6 SDR26 d 355 mm. Mat.marunt(alcool, detergent,creion marcat) =1.00	buc			247,88
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,4000	35,20	84,48
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,1500	38,00	81,70
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,1500	38,00	81,70

1	2	3	4	5	6	7
64	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena-Cot din polietilena 30` PE100 PN6 SDR26 d 355 mm. Mat.marunt(alcool,detergent,creion marcat) =1.00	buc			247,88
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,4000	35,20	84,48
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,1500	38,00	81,70
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	2,1500	38,00	81,70
65	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena-Cot din polietilena 15` PE100 PN6 SDR26 d 355 mm. Mat.marunt(alcool, detergent,creion marcator) =1.00	buc			247,88
	721203002 2701	Sudor gaze	h-om	2,4000	35,20	84,48
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,1500	38,00	81,70
	311032000 2304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	2,1500	38,00	81,70
		3. Utilaj				
66	Pret de piata	Vana din fonta cu flansa d 300mm Pn 1.0	buc			15 022,34
	287411730 0000	Vana din fonta cu flansa d 300 Pn1.0	buc	1,0000	14 160,00	15 022,34
67	Pret de piata	Ventuza D 50 mm PN1.0 MPa. Mat.marunte (garnituri, suruburi, etc.) =1.04	buc			1 946,88
	287411730 00005	Ventuza d 50 Pn1.0MPa	buc	1,0000	1 800,00	1 946,88
68	Pret de piata	Flansa libera din otel zincate d 355 mm PN 10	buc			1 224,00
	287527411 010035	Flansa libera din otel zincate d 355 PN 10	buc	1,0000	1 200,00	1 224,00
69	AcA25C	Teu din otel D 350x250mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc			1 196,46
	287527411 015032	Teu din otel D 350x250	buc	1,0000	1 150,00	1 196,46
70	Pret de piata	Teu din otel D 350x350mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc			1 420,15
	287527411 015033	Teu din otel D 350x350	buc	1,0000	1 365,00	1 420,15
71	Pret de piata	Teu PE100 SDR17 PN10 D 315x315mm. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc			1 836,32

1	2	3	4	5	6	7
	252315671 381133	Teu PE 100 SDR 17 PN10 D315x315mm	buc	1,0100	1 818,14	1 836,32
72	Pret de piata	Capat de flansa d=315 PE100 SDR17 PN1.0	buc			928,58
	252315671 38113	Capat de flansa d 315mm PE 100 SDR 17 PN1.0	buc	1,0100	919,38	928,58
73	Pret de piata	Capat de flansa d=355 PE100 SDR17 PN1.0	buc			1 646,50
	252315671 381135	Capat de flansa d 355mm PE 100 SDR 17 PN1.0	buc	1,0100	1 630,20	1 646,50
74	Pret de piata	Flansa din otel D 315 mm Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc			1 123,63
	287527411 015031	Flansa sudata din otel d 315mm	buc	1,0000	1 080,00	1 123,63
75	Pret de piata	Flansa din otel D355 mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc			1 820,70
	287527411 0150351	Flansa sudata din otel d 355mm	buc	1,0000	1 750,00	1 820,70
76	Pret de piata	Reductie din otel d 355x150mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc			1 061,21
	287527411 0150355	Reductia din otel d 355x150mm	buc	1,0000	1 020,00	1 061,21
77	Pret de piata	Reductie PE100 PN6 SDR26 d 355x315 mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc			689,52
	252315671 3811353	Reductia PE 100 PN6 SDR26 D 355x315mm	buc	1,0100	669,31	689,52
78	Pret de piata	Reductie PE100 PN10 SDR26 d 355x315 mm. Mat. marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) = 1.02	buc			1 355,99
	252315671 3811354	Reductia PE 100 PN10 SDR26 D 355x315mm	buc	1,0100	1 316,24	1 355,99
79	Pret de piata	Cot din politelena 90` DN355 PE100 PN8 SDR21 . Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc			1 927,58
	252315671 3811355	Cot din politelena 90` PE 100 PN8 SDR21 D 355mm	buc	1,0100	1 908,49	1 927,58
80	Pret de piata	Cot din politelena 90` DN355 PE100 PN6 SDR26 . Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc			1 471,49
	252315671 38113551	Cot din politelena 90` PE 100 PN6 SDR26 D 355mm	buc	1,0100	1 456,92	1 471,49

1	2	3	4	5	6	7
81	Pret de piata	Cot din politelena 90` DN315 PE100 PN6 SDR26 . Mat. marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc			1 236,04
	252315671 381131	Cot din politelena PE100 SDR26 PN6 Dn 315mm	buc	1,0100	1 223,80	1 236,04
82	Pret de piata	Cot din politelena 60` DN 355 PE100 PN8 SDR21 . Mat.marunt (alcool, detergent. creion marcator) =1.00	buc			1 376,92
	252315671 38113552	Cot din politelena 60` PE 100 PN8 SDR21 D 355mm	buc	1,0100	1 363,29	1 376,92
83	Pret de piata	Cot din politelena 60` DN355 PE100 PN6 SDR26 Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcatoa) =1.00	buc			1 052,45
	252315671 381135526	Cot din politelena 60` PE 100 PN6 SDR26 D 355mm	buc	1,0100	1 042,03	1 052,45
84	Pret de piata	Cot din politelena 30` DN355 PE100 PN6 SDR26. Mat. marunt (alcool, detergent, creion marcator) = 1.00	buc			676,29
	252315671 38113553	Cot din politelena 30` PE 100 PN6 SDR26 D 355mm	buc	1,0100	669,59	676,29
85	Pret de piata	Cot din politelena 15` DN355 PE100 PN6 SDR26. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc			1 005,86
	252315671 381135521	Cot din politelena 15` PE 100 PN6 SDR26 D 355mm	buc	1,0100	995,90	1 005,86

Intocmit



(SRL "Fedion-Com"or.Drochia)

(funcția, semnătura)

Verificat

(Consiliul raional Falesti)

(funcția, semnătura)