

DECLARATIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 08/Data 16.03.2021

Noi, FPC CHETON GRUP SRL cu adresa in mun. Chișinău, str. Muncești 121/1, înregistrat la data de 22.05.2008 cu Certificat de înregistrare nr. MD 0074447 asiguram, garantam si declaram pe propria raspundere, ca produsul: **Email alchidic PALITRA de diverse culori** la care se refera aceasta declaratie nu pune în pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului si este în conformitate cu: SF nr. 38975017-003:2008.

Prin prezenta garantam calitatea produselor timp de 24 luni cu condiția respectării prescripțiilor de utilizare, transport, depozitare.

Director, Zincenco A.		Tehnolog principal Stoyan A.		
Buletin de încercari				
Nr. 5020 / Data 10.03.2021				
PRODUS : Email alchidic PALITRA				
DATA FABRICATIEI	martie 2021	SF	38975017-003:2008	
ÎNCERCARI EFECTUATE				
Nr.	Caracteristica	Valori		METODA DE ANALIZA
1.	Aspect	Suspensie omogena fara impuritati mecanice		SF 38975017-003:2008
2.	Culoare	Conform indicelor de culoare		SF 38975017-003:2008
3.	Grad de frecare, maxim (µm)	50µm	50µm	SF 38975017-003:2008
4.	Viscozitate	120	110-120, în dependență de culoare	SF 38975017-003:2008
5.	Duritatea stratului	Min 0,056	0,061-0,067	SF 38975017-003:2008
6.	Substante volatile	30	0,01 g/l	Conform cu HG914/2020

Tehnolog principal



FPC CHETON GRUP SRL
mun. Chișinău, str. muncești 121/1
MD-2002, Republica Moldova
tel/fax +373 22 811 911
e-mail: info@cheton.md
www.cheton.md

EMAIL ALCHIDIC PF-115 PALITRA

1. DESCRIERE	<p>Emailul Palitra este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice pigmenti, solvenți, și alți aditivi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant. Elementele caracteristice principale sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Culori aprinse ▪ Rezistență la acțiunea factorilor atmosferici ▪ Luciu intens ▪ Protecție sigură a suprafeței de factorii atmosferici ▪ Rezistență la acțiunea apei, uleiurilor și detergenților 														
2. UTILIZARE	<p>Emailul Palitra este destinat pentru vopsirea suprafețelor din metal, beton, lemn ș.a., exploatate în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor</p>														
3. CARACTERISTICI TEHNICE	<table border="1"> <thead> <tr> <th>TIP CARACTERISTICĂ</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VASCOZITATE</td> <td>110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)</td> </tr> <tr> <td>TIMP DE USCARE</td> <td>MAX 24 ORE</td> </tr> <tr> <td>DURITATE</td> <td>MIN 0,056</td> </tr> <tr> <td>Cantitatea de substanțe non volatile</td> <td>50 %</td> </tr> <tr> <td>Substanțe volatile (COV)</td> <td>0,01 G/L</td> </tr> <tr> <td>CULOARE</td> <td>ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS</td> </tr> </tbody> </table>	TIP CARACTERISTICĂ		VASCOZITATE	110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)	TIMP DE USCARE	MAX 24 ORE	DURITATE	MIN 0,056	Cantitatea de substanțe non volatile	50 %	Substanțe volatile (COV)	0,01 G/L	CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS
TIP CARACTERISTICĂ															
VASCOZITATE	110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)														
TIMP DE USCARE	MAX 24 ORE														
DURITATE	MIN 0,056														
Cantitatea de substanțe non volatile	50 %														
Substanțe volatile (COV)	0,01 G/L														
CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS														
4. CONDIȚII DE APLICARE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ temperatura mediului: 10 – 30 °C ▪ umiditatea relativă a mediului: maxim 75 % ▪ umiditatea suprafețelor lemnoase: 12 – 14 % ▪ temperatura suportului trebuie să fie cel puțin 5 °C pentru a preveni condensarea umidității care produce efecte ca: adeziune slabă, pori, bășici, luciu redus <p>Vopsirea în interior. Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vapori, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curățeniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la coroziune, aspect estetic necorespunzător.</p> <p>Vopsirea în exterior. Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninge, este ceață, când temperatura suprafeței este sub 5 °C, când există pelicule de apă și gheață pe suprafețele de vopsit. Nu se va executa vopsirea exterioară vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40 °C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarna), timpul de uscare a peliculei crește.</p>														
5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pregătirea suprafețelor metalice: <ul style="list-style-type: none"> - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități - se îndepărtează rugina cu o perie de sârmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie - se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsime - în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat ▪ Pregătirea suprafețelor lemnoase: <ul style="list-style-type: none"> - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități - se curăță crăpăturile cu șpaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină - se îndepărtează urmele de grăsime - se șterge suprafața în lungul fibrei, cu hârtie de granulație medie - se desprăfuieste cu un aspirator și se șterge cu un material textil - se aplică grundul GF-021 ▪ Pregătirea suprafețelor de minerale (zidărie, cărămidă sau beton): <ul style="list-style-type: none"> - se verifică prin ciocănire starea tencuiei - porțiunile care se desprind se înlătură și se reface tencuiala, muchiile tocite se repară, iar crăpăturile se lărgesc pentru reparare - se netezește suprafața prin înlăturarea neregularităților cu șpaclul, hârtie abrazivă; la lucrări cu volum mare de muncă se folosesc aparate electrice de șlefuit - se desprăfuieste suprafața - se curăță eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri și se elimină cauzele care le-au provocat prin tratare cu soluție antimucegai - se aplică primul strat din sistemul de acoperire un grund numai după ce tencuiala s-a uscat până la o umiditate de maxim 8 % ▪ Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită: <ul style="list-style-type: none"> - se verifică starea stratului de vopsea învechită - se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin șlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie; 														

