

НЗСМ



Общество с ограниченной ответственностью
«Новочеркасский завод смазочных материалов»
346413, Россия, Ростовская обл.,
г. Новочеркасск, ул. Харьковское шоссе, 1В
Тел./факс: +7 (8635) 21-22-54



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 510

Смазка Литол-24
ГОСТ 21150-2017

Дата изготовления: апрель 2020 г.

Дата проведения испытаний: апрель 2020 г.

Номер партии: 542

Масса партии: 3,5 т

Дата оформления паспорта: апрель 2020 г.

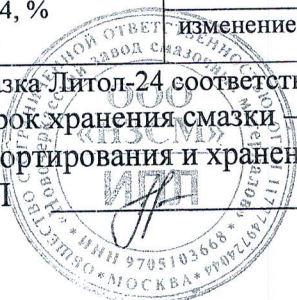
ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

№ п/п	Наименование показателей		Метод испытания	Норма по ГОСТ 21150-2017	Фактически для партии
1	Внешний вид		п. 7.2 ГОСТ	однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	соответствует
2	Температура каплепадения, °С, не ниже		ГОСТ 6793	185	191
3	Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм ⁻¹		ГОСТ 5346 (метод В)	220 - 250	225
4	Эффективная вязкость, Па·с, (П)	при минус 20°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	ГОСТ 7163	650 (6500)	607
		при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более		280 (2800)	180
		при 50°С и среднем градиенте скорости деформации 100 с ⁻¹ , не менее		8 (80)	15
5	Предел прочности, Па, (гс/см ²)	при 20°С	ГОСТ 7143 метод Б	500 - 1000 (5,0 - 10,0)	580
		при 80°С, не менее		200 (2,0)	410
6	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более		ГОСТ 7142	12	9,3
7	Коррозионное воздействие на металлы		ГОСТ 9.080 с дополнением по п. 7.3 ГОСТ	выдерживает	выдерживает
8	Испаряемость при 120°С, %, не более		ГОСТ 9566	6	075
9	Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более		ГОСТ 6707	0,1	0,1
10	Содержание воды, %		ГОСТ 2477 с дополнением по п. 7.4 ГОСТ	отсутствие	отсутствие
11	Массовая доля механических примесей, %, не более		ГОСТ 6479 с дополнением по п. 7.5 ГОСТ	0,03	отсутствие
12	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при (20±5)°С, не менее	нагрузка сваривания, Р _{св} , Н, (кгс)	ГОСТ 9490	1381 (141)	1470
		критическая нагрузка, Р _{кр} , Н, (кгс)		617 (63)	617
		индекс задира, Из, Н (кгс)		274 (28)	287
13	Стойкость резины марки 26-44, %	изменение объема	ГОСТ 9.030 с дополнением по п. 7.6 ГОСТ	±8,0	-4,5
		изменение твердости		±8,0	+5,8

Заключение: Смазка Литол-24 соответствует ГОСТ 21150-2017.

Гарантийный срок хранения смазки – 5 лет с даты изготовления в таре производителя, при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Начальник ИПЛ А.А. Гайдукова



ЗАО "Делфин индастри" (JSC "DELFIN INDUSTRY")

Россия, 107497, г. Москва, ул.Иркутская, д.11, корп. 1

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

На предприятии внедрена система менеджмента качества по ИСО 9001:2000

СМАЗКА ЛИТОЛ-24

партия _____

масса _____

ГОСТ 21150-87

№ п/п	Наименование показателя	Норма по ГОСТ	Фактически	
1	Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная мазь светло-коричневого цвета	
2	Температура каплепадения, °С, не ниже	185	191	
3	Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм*10 ⁻¹	220-250	245	
4	Предел прочности на сдвиг, Па (гс/см ²):	при 20 °С, в пределах	500-1000 (5,0-10,0)	620 (6,20)
		при 80 °С, не менее	200 (2,0)	220 (2,20)
5	Эффективная вязкость при:			
	при минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	650 (6500)	419 (4188)	
	0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 ⁻¹ с, Па*с (П), не более	280 (2800)	258 (2582)	
	при 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 100 с ⁻¹ , не менее	8 (80)	9,3 (93,1)	
6	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	12	соответствует	
7	Испаряемость при 120 °С, %, не более	6	соответствует	
8	Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	соответствует	
9	Массовая доля свободных щелочей в пересчете на NaOH, % не более	0,1	0,06	
10	Содержание воды	отсутствие	отсутствие	
11	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,05	0,018 (отс.)	
12	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при (20±5) °С, не менее:			
	нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс)	1410 (141)	1568 (160)	
	критическая нагрузка (Рк), Н (кгс)	630 (63)	696 (71)	
	индекс задира (Из), кгс	28	30	
13	Набухание резины марки 26-44, %			
	изменение объема	+8	соответствует	
	изменение твердости	+8	соответствует	

Генеральный директор ЗАО "Делфин индастри"

Дата выдачи паспорта

А.В. Прокофьев

Испытания проводятся по договору № 44/2004 от 18.10.04 Центральной заводской лабораторией ОАО "Пушкинский завод" протокол № 306 от 28 апреля 2012 г.
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22НП36