

Contract/Контракт № 43Z-2017
Date/от 03.02.2017
Specification/Спецификация 31
Order/Отпуск 5000405866

ArcelorMittal

Car/Вагон 60436607
Car customs/Повогаонный заказ 7001507034
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001475247
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001475247

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Код УКТВЭД	Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С							7214	ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg	
1	9-2303	517584		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	21292	
2	9-2303	517586		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	11	46448	
								16	67740	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.201	0.99	0.060	0.02	0.032	0.014	0.010	0.010	0.0062	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.37	
2.	0.201	0.99	0.060	0.02	0.032	0.014	0.010	0.010	0.0062	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.37	

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	680/676	814/810	16,7/17,1	уд/уд	6,9/7,1	1,20/1,20
2.	688/684	778/775	16,0/16,4	уд/уд	6,4/6,7	1,13/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи Signatures
Примечание Note		22.08.2017 Лист 1 Sheet 1



Contract/Контракт №	43Z-2017	Car/Вагон	60444700
Date/от	03.02.2017	Car customs/Повагонный заказ	7001503827
Specification/Спецификация	27	Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001468584
Order/Отпуск	5000404656	Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

ArcelorMittal

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001468584

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара						Код УКТВЭД	Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С						7214	ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94		
No	No плавки Heat No	No Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
1	10-2172	417215		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8220
2	223857	417181		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4240
3	223871	417207		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	28110
4	10-2176	417211		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	20400
5	263673	417227		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6260
								18	67230

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.205	0.54	0.063	0.016	0.023	0.013	0.010	0.012	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.3
2.	0.207	0.54	0.098	0.021	0.022	0.026	0.010	0.024	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.31
3.	0.185	0.54	0.065	0.03	0.024	0.034	0.019	0.037	0.0051	<0.005	0.006	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.29
4.	0.180	0.483	0.033	0.014	0.022	0.014	0.010	0.010	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	-	-	0.27
5.	0.194	0.55	0.067	0.022	0.014	0.026	0.013	0.021	0.0056	<0.005	0.006	0.0004	0.009	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	562/547	657/637	17,0/17,4	уд/уд	8,8/9,0	1,17/1,16
2.	612/627	707/717	19,3/18,4	уд/уд	8,0/7,7	1,15/1,14
3.	592/597	677/692	18,5/18,9	уд/уд	11,0/10,8	1,14/1,16
4.	557/552	647/642	17,6/18,0	уд/уд	9,6/9,8	1,16/1,16
5.	552/562	627/632	18,6/19,0	уд/уд	8,5/8,2	1,14/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note		Приватне підприємство «СТІТ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 06.08.2017 Лист 1. 6 Листов 1 Sheet Sheets

Contract/Контракт № 43Z-2017
Date/от 03.02.2017
Specification/Спецификация 7
Order/Отпуск 5000386192

ArcelorMittal

Car/Вагон 60927134
Car customs/Повагонный заказ 7001439975
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8301396994
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001396994

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКПО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг M.ss net,kg
1	241627	57073		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	38042
2	241627	57071		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	29398
								16	67440

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.175	0.95	0.026	0.027	0.016	0.033	0.022	0.043	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.35
2.	0.175	0.95	0.026	0.027	0.016	0.033	0.022	0.043	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.35

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force, %	Отношение Ra, o
1.	540/537	609/606	19,6/19,1	уд/уд	8,2/8,6	1,13/1,13
2.	579/576	661/658	19,0/19,3	уд/уд	8,4/8,3	1,14/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note		15.04.2017 Лист 1 Sheet



Contract/Контракт № 43Z-2017
Date/от 03.02.2017
Specification/Спецификация 25
Order/Отпуск 5000401012

ArcelorMittal

Car/Вагон 60904745
Car customs/Повагонный заказ 7001496313
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001464380
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001464380

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара						Код УКТЗЭД	Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С						7214	ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
1	213054	110106		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	26790
2	223751	110094		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	2435
3	10-2110	110096		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	14085
4	10-2110	110098		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12180
5	213072	110100		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7175
6	213064	110102		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4215

16 65880

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.291	0.75	0.075	0.03	0.015	0.024	0.019	0.034	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.43
2.	0.191	0.51	0.056	0.019	0.01	0.010	0.014	0.018	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.008	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.28
3.	0.177	0.56	0.057	0.014	0.035	0.011	0.010	0.011	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.029	-	0.28
4.	0.177	0.56	0.057	0.014	0.035	0.011	0.010	0.011	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.029	-	0.28
5.	0.196	0.56	0.072	0.021	0.011	0.010	0.021	0.034	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.011	<0.005	<0.010	0.021	-	0.3
6.	0.193	0.57	0.056	0.026	0.036	0.035	0.021	0.034	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	593/597	670/672	18,8/16,8	уд/уд	8,4/7,5	1,13/1,13
2.	606/610	681/690	21,0/20,5	уд/уд	9,0/8,7	1,12/1,13
3.	593/593	672/677	18,7/19,0	уд/уд	8,3/8,4	1,13/1,14
4.	593/593	677/668	18,7/19,0	уд/уд	7,6/7,7	1,14/1,13
5.	597/595	672/677	18,0/18,2	уд/уд	7,8/7,9	1,13/1,14
6.	593/597	668/672	18,7/19,0	уд/уд	7,9/8,1	1,13/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи/Підписи «СТІЛ СЕРВІС» Signatures: ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК/4
Примечание Note		31.07.2017 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets



Contract/Контракт № 43Z-2017
Date/от 03.02.2017
Specification/Спецификация 33
Order/Отпуск 5000405871



Car/Вагон 68621333
Car customs/Повагонный заказ 7001507026
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001472003
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001472003
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара						Код УКТВЭД	Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ						7214	ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94		
Класс А500С									
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
1	234020	316054		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10510
2	234017	316055		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	8080
3	234020	316053		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	24460
4	234020	316050		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3430
5	234020	316049		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10120
6	234018	316046		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10240
								20	66840

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.170	0.88	<0.01	0.017	0.022	0.011	0.013	0.012	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.32
2.	0.183	0.96	0.031	0.014	0.019	0.013	0.010	0.010	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.35
3.	0.170	0.88	<0.01	0.017	0.022	0.011	0.013	0.012	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.32
4.	0.170	0.88	<0.01	0.017	0.022	0.011	0.013	0.012	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.32
5.	0.170	0.88	<0.01	0.017	0.022	0.011	0.013	0.012	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.32
6.	0.201	1.00	0.028	0.015	0.015	0.017	0.013	0.028	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.32
																		0.38

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	637/643	717/723	19,0/18,2	уд/уд	8,4/8,1	1,13/1,12
2.	650/643	732/726	17,2/18,0	уд/уд	7,1/7,7	1,13/1,13
3.	662/650	736/723	17,4/18,4	уд/уд	7,4/7,9	1,11/1,11
4.	650/650	729/732	19,4/19,0	уд/уд	8,8/8,7	1,12/1,13
5.	631/637	729/739	18,4/18,8	уд/уд	8,9/8,7	1,16/1,16
6.	656/662	729/736	19,6/18,8	уд/уд	9,0/9,1	1,11/1,11

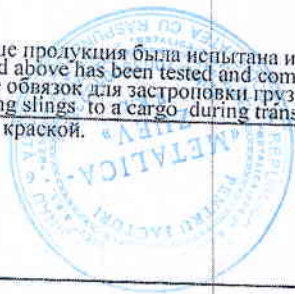
Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08
Class of application/Класс применения - I				

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.



Подпись
Signature

Технический
ВХІДНИЙ ТА
ВІДПОВІДНИЙ

15.08.2017 Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

МАКЕЕВСКИЙ Ф-Л ЕМЗ
МАКЕЕВСКИЙ Ф-Л ЕМЗ



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 20341 от / DATE 29.12.2016

87504 Украина, Донецкая обл.,
г. Мариуполь, пр. Ильича 54, блок 4.
pr. Ilyicha, 54, block 4, MARIUPOL
Donetsk region, Ukraine, 87504.
Fax: (06252)5-33-80, Phone: (06252)9-23-01
E-mail: emz.priemnaya@enakievosteel.com.ua

Свидетельство о приемочных испытаниях/Inspection certificate EN 10204/3.1

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
Заводской заказ № / Production order 394390
Договор, контракт №: / Contract 15000335 от / date 19.02.2015 Спецификация № / Specification 103

Вагон № / RW-car 68725506
Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МЕТАЛИКА-ЗУЕВ» / METALICA-ZUEV, S.R.L.
Страна назначения / Country of destination Молдавия
Адрес / Address ул. Индустриальная, д. 48, г. Кишинев, , MD-2023 / Industrial'naya str., 48, Kishinev., MD-2023
Станция назначения: / Station of destination: РЕВАКА / РЕВАКА
Маркировка / Marking
Наименование продукции / Description of goods Прокат арматурный /reinforcing steel bars
Класс / klass A500C
НТД / Standart ДСТУ 3760:2006
НД на сортамент / standards and technical documentation ДСТУ 3760:2006
НД на марку стали / ND for steel grade

№ п/п	Плавка № Heat	Партия № Lot №	Категория Category	Профиларазмер Dimensions	Длина, мм Length	Количество товара, шт Quantity of goods	Масса брутто, т Mass gross	Масса нетто, т Mass net
1	165604	2541		8,0	12 000	14	63,750	63,479
Всего						14	63,750	63,479

№ п/п	Плавка № Heat	Партия № Lot №	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As	Ceq
1	165604	2541	0,23	0,49	0,16	0,013	0,017	0,020	0,020	0,030	0,0100	0,0060	0,33

Механические свойства

				Механические свойства			
№ п/п	Плавка № Heat	Партия № Lot №	Временное сопротивление разрыву, Н/мм2 Tensile, Н/мм2	Предел текуч., Н/мм2 Yield strength, Н/мм2 (ReH)	Относит. удлинение, (А,%) Relative elongation (А,%)	Холодный изгиб Cold bend	
1	165604	2541	673,0		582,0	21,0	УД

Контролер

Контрольный мастер

подпись / signature

подпись / signature

Немич Мария Павловна

Ф.И.О. / name

Гичак Елена Анатольевна

Ф.И.О. / name



**DECLARAȚIE DE CALITATEA****Nr. de inregistrare: OCpr-049 11 A006646-16****Identificare al produsului-tip:**

CARAMIDA CERAMICA CU GOLURI VERTICALE : 250 X 120 X 88 mm

Utilizare (utilizări) preconizate (preconizate):

Pentru stâlpi, pereți despărțitori și pereți de zidărie protejată și neprotejată

Producator:

„ERGOBRIX” SRL, str. 27 August 2/1, or. Rezina, Republica Moldova

Producere:

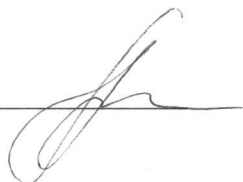
or. Tvardita, raionul Taraclia, Republica Moldova

Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:Sistemul 2+**Standard armonizat:**SM GOST R 530:2008**Organism de certificare:**„CERTMATCON”**Organism de certificare a controlului producției în fabrică notificat de Comisia Europeană,****Certificat de acreditare Nr. OCpr-049****Performanța (performanțe) declarată (declarat):**

Nr.	Denumirea indicilor	U/M	DN pentru produs	DN pentru metoda de incercari	Cerintele conform DN	Date reale
1	Rezistenta la compresiune	MPa	SM GOST R 530:2008 pct.5.3.3	GOST 8462-85 pct.3	Min 10,0	11,83 M100
2	Rezistenta la incovoiere	MPa	SM GOST R 530:2008 pct.5.3.3	GOST 8462-85 pct.3	Min 1,4	1,9
3	Absorbtia de apa	%	SM GOST R 530:2008 pct.5.3.4	GOST 7025-91 pct.2	Min 6	8,32
4	Rezistenta la inghe-dezghet	cicluri	SM GOST R 530:2008 pct.5.3.5	GOST 7025-91 pct.7	Min F"25"	F"25"
5	RA-226	Bq/kg	GOST 30108-94 pct.4.2		-	0
6	TH-232	Bq/kg	GOST 30108-94 pct.4.2		-	12,7
7	K-40	Bq/kg	GOST 30108-94 pct.4.2		-	4,23
8	Aeff	Bq/kg	GOST 30108-94 pct.4.2		<=300	7,93

Calitatea produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de documente declarate, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Manager asigurare calitate - șef Secție control calitate : Elena Ferdisli

Or. Tvardita _____ la 07.10.2016



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare

000965

Data emiterii:

30 mai 2017

Valabil pînă la:

30 mai 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78

email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Amestecuri de betoane B7,5 (F-50, W2); B12,5 (F-50, W2);
B15 (F-50, W4); B20 (F-75, W4); B22,5 (F-200, W6); B25 (F-200, W6);
B30 (F-200, W8)**

fabricate conform GOST 7473-94

Produse fabricate în serie

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului

Nr.226 din 29.02.2008;

GOST 7473-94 p.4.2; RNI Nr.06.5.3.35-2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

"MATERIMCONS" S.R.L., MD-2036, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 90

SOLICITANT

Producătorul

Codul NM MD
3824

Codul țării
MD

Codul IDNO
1003600039839

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.44-1 și Nr.44-2 din 15.05.2017, eliberate de CÎ "TNMACOMPROIECT" SRL, MD-2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, certificat de acreditare Nr. LÎ-095, valabil pînă la 15.10.2020;

Nr.1432 și Nr.1433 din 16.03.2017, eliberat de LÎPA "CMAC" Î.S, MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca 28, certificat de acreditare Nr. LÎ-086 valabil pînă la 03.09.2020.

Raportul asupra evaluării conformității produselor Nr.17 din 26.05.2017 eliberat de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

o dată la șase luni.

Sistemul 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Nr. 000965



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare

000934

Data emiterii:

18 mai 2017

Valabil până la:

18 mai 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78

email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Piatră spartă de calcar M400, M600 fr. 5-20mm, 20-40mm, 40-70mm,
fabricată conform GOST 8267-93

Produse fabricate în serie

Codul NM MD
2517

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008;

GOST 8267-93 pct. 4.2, 4.3, 4.4.2, 4.4.3, 4.5, 4.7; RNI 06-5.3.35 -2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

S.R.L. "ACIT - TRANS", MD 3719, s. Gornoe, com. Micăuți, rl. Strășeni

Cariera - s. Peresecina, rl. Orhei. Depozit - com. Micăuți, rl. Strășeni

SOLICITANT

Producătorul

Codul țării
MD

Codul IDNO
1003600014360

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.20/c-2, Nr.20/c-3, Nr.20/c-4 din 18.04.2017, eliberate de L.Î.
al "FISTFOG" SRL, MD 2005, mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 62, certificat de acreditare Nr.LÎ - 042,
valabil până la 27.05.2018; Nr.1216 din 03.03.2017, eliberat de LÎ al "CMAC", MD 2064,
mun. Chișinău, str. Coca 28, certificat de acreditare Nr.LÎ - 086 valabil până la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.31 din 15.05.2017, eliberat de
O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

o dată la șase luni

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A007302-17

Data emiterii: 03 mai 2017

Valabil până la: 03 mai 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Amestec de nisip și pietriș pentru lucrări de construcții, M 800 F50;
fabricat conform cerințelor GOST 23735-79.

Codul NM MD
2517

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

HG RM nr. 226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții";
GOST 23735-79 pct. 1.7 tab.1; pct. 1.9, 1.11; RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

S.C. "Zavricico -Prim" SRL,
s. Speia, rl. Anenii Noi, Republica Moldova.
Producere: cariera "Șerpeni", r-ul Anenii Noi, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
1006600000694

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0227 din 04.05.2017, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2014 valabil până la 07.05.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 264/1 din 06.04.2017, 264/3 din 26.04.2017, eliberate de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 06.02.2014, valabil până la 22.02.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 0169/9 din 20.04.2017, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil până la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător, și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse. Contract de prestări servicii Nr. 762 din 30.03.2017.

Seria A № 005212



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



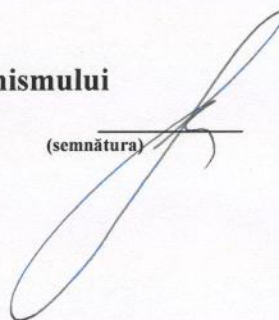
Asortimentul de producție pe bază de ciment fabricat la uzina „Meșterul Manole, 9”

1. FASAD ALB/GRI
2. CLASS PORȚELANAT ALB
3. TOPING
4. BARAȘEC 15/20
5. COROED-20 SILICONAT
6. TERMOZID
7. PENOBETON
8. T^oermocămin 700 (ALB/GRI)
9. T^oermotink
10. SV 75 ALB/GRI
11. HIDROSTOP
12. NIVELIR GROSS
13. NIVELIR RAPID
14. NIVELIR FIN
15. NIVELIR UNIVERSAL
16. OTKOS
17. FUGA
18. FUGA PROFI
19. CȘM-50
20. KLEITONC
21. KALMATRON
22. ZIDAR KLINKER



Conducătorul organismului
de certificare

(semnătura)



Scamina R.
(prenumele, numele)

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **050489**

Data emiterii: 15 martie 2017

Valabil până la: 15 martie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Ciment Portland III 400-D20
fabricat conform GOST 10178-85
Produs fabricat în serie

Codul NM MD
2523

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008;

GOST 10178-85 pct.1.6, 1.7, 1.8, 1.9, 1.10, 1.11, 1.14, 1.15, 3.2; RNI 06-5.3.35-2001 p.2.2.

PRODUCĂTOR

"LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)" S.A.
MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului, 1

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003606006217

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări: Nr.03 din 14.03.2017, eliberat de LÎ al "LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)" S.A.
MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului 1, certificat de acreditare Nr. LÎ 085, valabil până la 08.05.2020;
Nr.4799-A din 24.10.2016, eliberat de LÎPA Î.S. "CMAC", MD 2064, mun. Chișinău, str. E.Coca 28,
certificat de acreditare Nr. LÎ-086 valabil până la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.95-01 din 15.03.2017 eliberat de
O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj de produs conform
legislației în vigoare.

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L. o dată pe an.
Sistemul de certificare 1+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria B Nr. 050489



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul Național de Evaluare a Conformității

Изготовитель (грузоотправитель)
Manufacturer (shipper)
ООО "Бек"

г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А
3200 Молдова (ПМР)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №890
QUALITY CERTIFICATE №890

Дата
Date

19.09.2017г

№ n-n Item №	№ позиции Order reference	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. Группы Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки/ изготовления Rolling accuracy/ manufacturing	Категория вытяжки Category of drawing	Плоскостн Flatness	Характ. Кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-5	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ		
6	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ		
7-15	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ		

№ n/n Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1-5	172892	7	35	1	29	26	3	1	1	8	8	1,4	1	0,136		2	
6	617578	8	35	1	27	34	3	2	1	8	8		1	0,147	2	3	
7-15	172892	7	35	1	29	26	3	1	1	8	8	1,4	1	0,136		2	

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method				
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферической лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness												
							KCU	KCV	После мех. Старения After mech. ageing										
									t	гс*м/см						t	гс*м/см ²		
										гс*м/см							гс*м/см ²	гс*м/см ²	гс*м/см ²
1-5	38,5	27	34				t	гс*м/см	t	гс*м/см	t	гс*м/см ²							
6	44,5	25,5	36																
7-15	38,5	27	34																

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:
Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% токовихревой контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
If is hereby certified that products covered to this certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signature

Дата 19.09.2017г.
Date

Штамп
Stamp

ООО «Бек»
ОТК

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №890 QUALITY CERTIFICATE №890				
			Дата Date	19 сентября 2017 г.			
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная, 48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industriala, 48)			Контракт №02 от 22.08.2016г. Contract №02 from 22.08.2016				
			Заказ-наряд № _____ Order no _____				
Железнодорожная накладная Railway Bill no				Товаро-транспортная накладная Waybill no			
Вагон № Freight Car no				Автомашина № Truck no KMZ802/K802MZ			
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantit y	Кол-во труб, шт. Quantit	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
60686540-вагон (ПЕРЕРАБОТКА)ГТД №300/150917/006779 ОТ 15.09.2017	172892	СТ1ПС	Труба профильная 40*20*1,8 дл.6 м(П)	5	810	7,771	7,746
67629725-вагон (ПЕРЕРАБОТКА)ГТД №300/050917/006471 ОТ 05.09.2017	617578	СТ1ПС	Труба профильная 40*20*1,8 дл.6 м(П)	1	162	1,601	1,596
67909713-вагон (ПЕРЕРАБОТКА)ГТД №300/130917/006698 ОТ 13.09.2017	172892	СТ1ПС	Труба профильная 40*40*1,8 дл.6 м(П)	9	900	11,814	11,769
Всего по сертификату / In total under the certificate				15	1872	21,186	21,111



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №743 QUALITY CERTIFICATE №743			
			Дата Date	30 мая 2017 г.		
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industrială,48)			Контракт №02 от 22.08.2016г. Contract №02 from 22.08.2016			
			Заказ-наряд №____ Order no ____			
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no			
Вагон № Freight Car no			Автомашинa № Truck no KMZ802/K802MZ			
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes			
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	связок Quantit y of	труб, шт. Quantit y	Масса, т Weight, mt Брутто Gross Нетто Net
63933428-вагон (ПЕРЕРАБОТКА)ГТД 300/270517/003461 ОТ 27.05.2017	527292	СТ2ПС	Труба профильная 40*40*1,8 дл.6 м (П)	4	400	5,304 5,284
63933428-вагон (ПЕРЕРАБОТКА)ГТД 300/270517/003461 ОТ 27.05.2017	527292	СТ2ПС	Труба профильная 40*40*1,8 дл.6 м (П)	12	1 200	15,860 15,800
Всего по сертификату / In total under the certificate				16	1600	21,164 21,084



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)							СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №743 QUALITY CERTIFICATE №743						
							Дата Date		30.05.2017г				
№ п/п Item №	№ позиции Order reference	Признак обработки и Sign treatment	Шифр кальн. Групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки/ изготовления Rolling accuracy/ manufacturing	Категория выпуклости Category of drawing	Плоскости Flatness	Характ. Кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features	
1-11	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ			
1-5	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ			
6-11	2	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ			

№ п/п Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ст x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1-11	625893	11	41	1	36	32	4	1	2	8	8		1	0,188			
1-2	625893	11	41	1	36	32	4	1	2	8	8		1	0,188			
3-5	154162	7	40	1	34	28	2	1	1	8	8		1	0,142			
6-11	615890-1	9	38	1	25	10	2	1	1	8	8		1	0,159	3	3	

№ п/п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method		
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферической лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness										
	кгс/мм2	кгс/мм2	%				КCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing						
							t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2		%	мкм		
1-11	43,0	28,0	31,0	УД.													разр.
1-2	43,0	28,0	31,0	УД.													разр.
3-5	40,0	28,0	31,0	УД.													разр.
6-11	38,5	30,0	31,0	УД.													разр.

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% токовихревой контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

If is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signature

Штамп
Stamp

Дата 30.05.2017г.
Date

ООО "Бек"
ОТК

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A007303-17

Data emiterii: 03 mai 2017

Valabil pînă la: 03 mai 2019

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Nisip pentru lucrări de construcții, clasa II, granulație mijlocie, Mgr.=2,43,
fabricat conform cerințelor GOST 8736-93.

Codul NM MD
2505

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

HG RM nr. 226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții";
GOST 8736-93 pct. 4.3, 4.4.1, 4.4.6; RNI 06-5.3.35/2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

S.C. "Zavricico - Prim" SRL,
s. Speia, rl. Anenii Noi, Republica Moldova.
Producere: cariera "Șerpeni", r-ul Anenii Noi, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
1006600000694

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0225 din 03.05.2017, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2014 valabil pînă la 07.05.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 264 din 06.04.2017, eliberat de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 06.02.2014, valabil pînă la 22.02.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 0169/9 din 20.04.2017, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse. Contract de prestări servicii Nr. 762 din 30.03.2017.

Seria A № 005211



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare

000933

Data emiterii:

18 mai 2017

Valabil pînă la:

18 mai 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Piastră brută M400, M600 pentru lucrări de construcții,
fabricată conform SM 263:2005**

Produs fabricat în serie

Codul NM MD
2517

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008

SM 263:2005 pct. 3.1, 4.2.1, 4.2.2, 4.2.3, 4.2.4; RNI 06-5.3.35 -2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

S.R.L. "ACIT - TRANS", MD 3719, s. Gornoe, com. Micăuți, rl. Strășeni
Cariera - s. Peresecina, rl. Orhei. Depozit - com. Micăuți, rl. Strășeni

SOLICITANT

Producătorul

Codul țării
MD

Codul IDNO
1003600014360

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.20/c-1 din 18.04.2017, eliberat de L.Î. al "FISTFOG" SRL,
MD 2005, mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 62, certificat de acreditare Nr.LÎ - 042,
valabil pînă la 27.05.2018; **Nr.1216** din 03.03.2017, eliberat de LÎ al "CMAC", MD 2064,
mun. Chișinău, str. Coca 28, certificat de acreditare Nr.LÎ - 086 valabil pînă la 03.09.2020.
Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.31 din 15.05.2017, eliberat de
O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
o dată la șase luni
Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copie certificate de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL

Contract/Контракт №	18Z-2016	Car/Вагон	68803675
Date/от	25.01.2016	Car customs/Новогонный заказ	7001205065
Specification/Спецификация	2	Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001147453
Order/Отпуск	5000324573	Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001147453
EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс A500C								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
1	240756	33056		10	М/ДЛ	12.000	пачки/bundles	4	12740
2	210808	33046		10	М/ДЛ	12.000	пачки/bundles	17	52160
3	9-235	33050		10	М/ДЛ	12.000	пачки/bundles	1	3040
								22	67940

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.189	0.500	0.070	0.028	0.009	0.029	0.017	0.036	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	-	0.29
2.	0.186	0.54	0.080	0.026	0.014	0.018	0.018	0.033	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	-	-	-	0.29
3.	0.219	0.61	0.083	0.025	0.026	0.028	0.045	0.030	0.0059	<0.005	<0.005	0.0004	0.008	<0.005	<0.010	<0.020	-	-	0.33

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Относительное равномерное удлинение после разрыва uniform percentage extension after rupture %	Отношение Ratio
1.	662/650	739/726	19,4/18,2	уд/уд		1,12 1,12
2.	633/631	714/710	18,8/19,2	уд/уд		1,13 1,13
3.	647/640	728/723	18,4/19,0	уд/уд		1,13 1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note		12.02.2016 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract Контракт №

Date of

Specification Спецификация

Order Отпуск

18Z-2016

25.01.2016

14

5000327647

Car Baron

Car customs Поставочный заказ

Outgoing delivery Исходящая поставка

Export licence Разрешение на вывоз

65385486

7001214480

8001156166

Не требуется

ArcelorMittal

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №

INSPECTION CERTIFICATE №

8001156166

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РИГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С							ДСТУ 3760:2006		
							ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam.mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length.mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто.кг Mass net.kg
				16	М/ДУ	12.000	пачки/bundles	1	3540
1	9-497	44624		16	М/ДУ	12.000	пачки/bundles	10	40680
2	251142	44628		16	М/ДУ	12.000	пачки/bundles	6	23190
3	9-517	44630							
								17	67410

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.183	0.63	0.073	0.028	0.018	0.010	0.012	0.013	0.0059	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	0.039	-	0.29
2.	0.201	0.56	0.087	0.021	0.014	0.026	0.019	0.034	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.31
3.	0.192	0.58	0.092	0.018	0.031	0.020	0.010	0.017	0.0057	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства							
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Относительное равномерное удлинение после разрыва uniform percentage extension after rupture %	Отношение Ratio	
1.	582/587	662/667	21.0/20.4	УД УД		1.14 1.14	
2.	622/612	722/707	19.6/20.1	УД УД		1.16 1.15	
3.	617/612	692/682	20.0/20.5	УД УД		1.12 1.11	

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	Λ(sum)	<0.08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи: Signatures:

Примечание Note

26.02.2016

Лист 1 Sheet

Листов 1 Sheets