

Specificația tehnică:
Obiectul: **uleiuri, unsoari și lichide tehnologice**

Numărul : № 47/LD-2026

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 6, 7, 8,9:

Nr d/o	Denumirea bunurilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Model/ marca	Standarde de referință	Producătorul/ Țara de origine	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant
1	2	3	4	5	6	7	8	9*
	Lotul I							
	Klubersynth M 8-220	L	1000	Conform caietului de sarcini	Klubersynth M 8-220	ISO 3448; ISO 3104; ISO 2909; DIN 51517-3; ISO 3016; ISO 2592; ISO 12185	Klüber Lubrication / Germania	Ulei sintetic de ungere (PAO), grad ISO VG 220, vâscozitate cinematică 220 mm ² /s la 40°C, Indicele de vâscozitate ≥ 155, pour point ≤ -36°C, flash point ≥ 240°C, Densitate la 15°C ~860 kg/m ³ , clasă EP DIN 51517-3, compatibil cu garnituri NBR/PTFE și metale feroase/neferoase. Aspect transparent, fără sediment. Ambalaj 200 L. Conform integral specificațiilor Lotului I din Caietul de sarcini.
	Lotul II							
	Almaredge VT 7 B	L	2080	Conform caietului de sarcini	Almaredge VT 7 B	ISO 11158; ISO 2592; ASTM D665; ISO 3104	Castrol / Franța	Lichid de răcire-lubrifiere semisintetic emulsionabil, concentrație de lucru 3-8%, vâscozitate ~65 mm ² /s la 40°C, pH 8,5-9,5 la 5%, flash point ≥ 150°C, fără coroziune după 24h (ASTM D665), conținut cloruri < 100 ppm, fără sulf activ, cu biocid. Ambalaj 208 L. Conform integral

								specificațiilor Lotului II din Caietul de sarcini.
	Lotul III							
	Kleenmold 202	Kg	1456	Conform caietului de sarcini	Kleenmold 202	ISO 3104; conform fișei tehnice producător	TotalEnergies / SUA	Lubrifiant pentru matrițe sticlă pe bază de ulei mineral cu grafit/MoS ₂ , temperatură utilizare 250–600°C, peliculă stabilă la min. 500°C, aplicare prin pulverizare. Ambalaj 200 kg. Conform integral specificațiilor Lotului III din Caietul de sarcini.
	Lotul IV							
	Kleenmold Base 10 & Catalyst	kg	20,5	Conform caietului de sarcini	Kleenmold Base 10	Conform fișei tehnice producător	TotalEnergies / SUA	Vopsea / acoperire pentru jgheaburi de distribuție sticlă, rezistentă la temperaturi ≥ 600°C, pe bază de grafit coloidal, aderență bună fără exfoliere la cicluri termice, aplicare pensulă sau pulverizare. Ambalaj 5–18 kg. Conform integral specificațiilor Lotului IV din Caietul de sarcini.
	Lotul VII							
	Startin S (UN 3265)	Kg	1800	Conform caietului de sarcini	Startin S (UN 3265)	ADR/RID (UN 3265); REACH/GHS	Bohemi Chemicals SRL / Cehia	Soluție apoasă de clorură de staniu (IV) (SnCl ₄ ·5H ₂ O) / compus echivalent Sn(IV) ≥ 50% conținut activ, pH 1,0–3,0, aplicare prin pulverizare la 500–600°C pentru depunere SnO ₂ (acoperire hot-end). Clasificare ADR UN 3265, SDS conform REACH/GHS. Ambalaj IBC sau butoaie coroziv-compatibile. Conform

								integral specificațiilor Lotului VII din Caietul de sarcini.
	Lotul VIII							
	Polyglas D 4218/M	Kg	540	Conform caietului de sarcini	Polyglas D 4218/M	REACH /GHS; conform fișei tehnice producăt or	Bohemi Chemicals SRL / Cehia	Soluție apoasă de polietilenă / stearați-oleați pentru acoperire cold- end, conținut substanță activă ≥ 15%, pH 7,0– 9,5, aplicare la 80–120°C pe suprafața sticlei, compatibilă cu hot-end SnO ₂ , reziduu de ardere < 0,5%. SDS conform REACH/GHS. Conform integral specificațiilor Lotului VIII din Caietul de sarcini.

Semnat: _____ (semnătură electronică / L.Ș.) Numele, Prenumele: **Denis CICALA**

În calitate de: **Administrator**

Ofertantul: „AXIO-MANAGEMENT SRL” Adresa: **mun. Chișinău, str. Teilor, 5, ap.(of) 12**

Data: „18” mai 2026