

«MARIALEX - PRIM»

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studii	Vechimea în muncă	Ponson	Model de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea teoretică	Evaluarea practică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, mm.	Limita trăinicie			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicie	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	DÎRU	1981	med	21	0	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3.5	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	39,8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor cu preseunea până la 1.2 MPa din oțel carbon în toate pozițiile
	Ion					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3.5	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	40,0	>120	Atest	Atest	

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE

Președintele comisiei Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Membrii comisiei Director "ENERGOSERVICE" SA
Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Reprezentantul beneficiarului

V. Cravciuc
D. David
A. Caluțan

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor