

**Протокол № 3с-25 от 15.05.25 г. Действителен по 15.05.2027 г.
заседания постоянно-действующей комиссии при SA «Energoservice»
по аттестации сварщиков, произведенной в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков»**

№ п/п	Фамилия имя отчество	Образование	Стаж работы по сварке, лет	Класс сварщика	Способ сварки	Материалы образцов				Электрод или сварочная провода, марка.	Положение при сварке	Режим подогрева и Т/О	Результаты испытания сварочных образцов					Оценка теор. знаний	Оценка практической проверки	Заключение комиссии: (Указать работы к выполнению которых допускается сварщик)
						Пластина или труба Ø и толщ. стенки	Марка металла	Предел прочности по ГОСТ или ТУ кгс/мм ²	Предел прочности по ТУ кгс/мм ²				Внешний осмотр и измерения	УЗ, МПД	Металлографическое исследование	Предел прочности кгс/мм ²	Угол загиба или просвет			
1.	Пархоменко Александр Анатольевич 1974 г/р	Средн. спец.	С 1994 г.	П	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз			удов.	удов.	16	17	19	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением, до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузопольемных механизмов, тр-дов пара, горячей воды Р до 2,5 МПа, технологических тр-дов в т. ч. тр-дов водорода с Р до 2,0 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углерод и н/лег. сталей во всех пространственных положениях шва.		
						42x5	12ХМФ	45	ЦЛ-39 Ø2,5 мм				удов.	удов.	45,5; 50,0 49,0; 48,0	>50° >50°	>100° >100°		Хор.	
						108x6	20	42	УОНИ13/55 Ø 3,0 мм				удов.	удов.	43,0; 42,5 45,5; 44,0	>100° >100°	Хор.			
2.	Миклош Петр Васильевич	Средн. спец.			РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз			удов.	удов.	16	17		Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузопольемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 2,5 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.		
						42x5	12ХМФ	45	ЦЛ-39 Ø2,5 мм				удов.	удов.	47,5; 49,0 46,0; 48,0	>50° >50°	Хор.			
						108x6	20	42	УОНИ13/55 Ø 3,0 мм				удов.	удов.	44,0; 46,5 47,5; 44,5	>100° >100°			Хор.	
3.	Скичко Сергей Петрович 1987 г/р	Средн. спец.	С 2006 г.	М	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз			удов.	удов.	16	17	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением, до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузопольемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 2,5 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.			
						42x5	12ХМФ	45	ЦЛ-39 Ø2,5 мм				удов.	удов.	47,5; 49,0 48,0; 46,0	>50° >50°		Хор.		
						108x6	20	42	УОНИ13/55 Ø 3,0 мм				удов.	удов.	42,5; 43,0 45,0; 44,0	>100° >100°			Хор.	

Председатель комиссии:

Члены комиссии:

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



(Handwritten signatures)