

SESPB4.../500
 $U_o/U(U_m)$ 0,6/1(1,2) kV

Instructiunea de instalare

**Capat terminal termocontractabil pentru
cabluri cu 4 fire cu izolație din hârtie impregnata in ulei**

427744/1217/1/4

Behr Bircher Cellpack
BBC Polska Sp. z o.o.
03-876 Warszawa
Tel. +48(0) 22 853 53 54
Fax +48(0) 22 853 53 56
www.cellpack.com
e-mail: biuro@cellpack.pl

CELLPACK AG
Electrical Products
CH-5612 Villmergen
Tel. +41(0)56/618 12 34
Fax +41(0)56/618 12 45

/// BBC
CELLPACK

Electrical Products

Gânduri generale:

- Verificați intervalul secțiunii capatului terminal și secțiunea transversală a cablului.
- Verificați conținutul kit-ului conform listei de mai jos.
- Citiți instrucțiunile de asamblare

Instalarea trebuie efectuată de personal calificat.

Producătorul nu își asumă responsabilitatea pentru defecțiunile rezultate din instalarea incorectă a acestuia.

Cerinte la termoretractarea terminalelor:

- Folosiți arzătoare pe gaz sau suflante electrice adecvate.
- Reglați arzătorul astfel încât să se obțină o flacără galbenă.
- Curățați mantaua cablului și ecranul de izolație cu un solvent adecvat.
- Urmăriți elementul încălzit tot timpul în timpul contracției - nu supraîncălziți materialul.

Capat terminal tip SESP4 4.../500

Nivelul de tensiune $U/U(U_m)$: 0,6/1(1,2) kV

Tipul	Dimensiune A [mm]	Dimensiune X
SESP4 16 – 70 /500	max. 570	Pentru capete presate: lungime tijă vârf + 5 mm pentru Cu sau 10 mm pentru Al. Pentru terminale cu șuruburi: lungimea tije vârfului în conformitate cu instrucțiunile producătorului
SESP4 70 - 150 /500	max. 570	
SESP4 120 - 240 /500	max. 570	

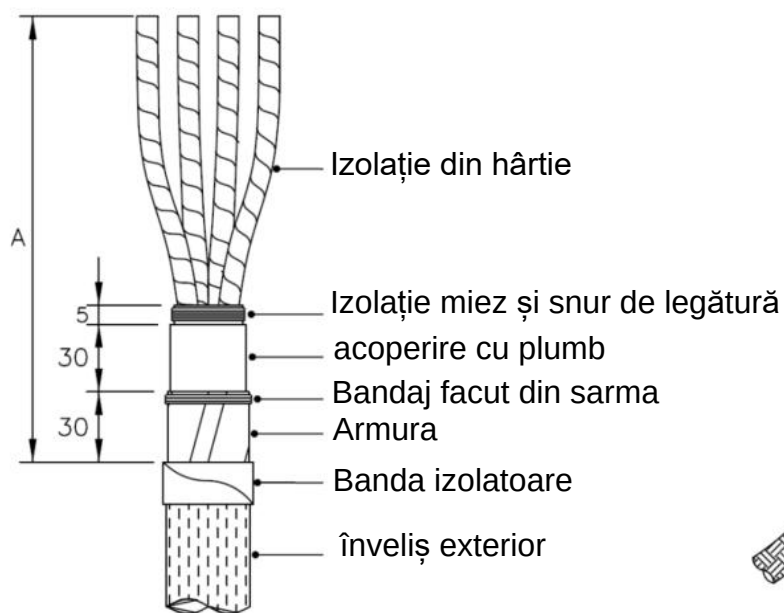
Compozitia trusei

- Tub termoretractabil SRH2 500 mm – 4 buc.
- Tub termoretractabil SRH2 – marcatori de faza – 4 buc.
- Manusa termoretractabila – 1 buc.
- Banda de impamantare din cupru cositorit – 1 buc.
- Varf banda de impamantare – 1 buc.
- Clema cu arc RF – 1 buc.
- Sarma de dantela – 2 buc.
- Snur cerat – 1 buc.
- Banda PVC – 1 buc.
- Panza abraziva – 1 buc.
- Servetele de curatare – 2 buc.

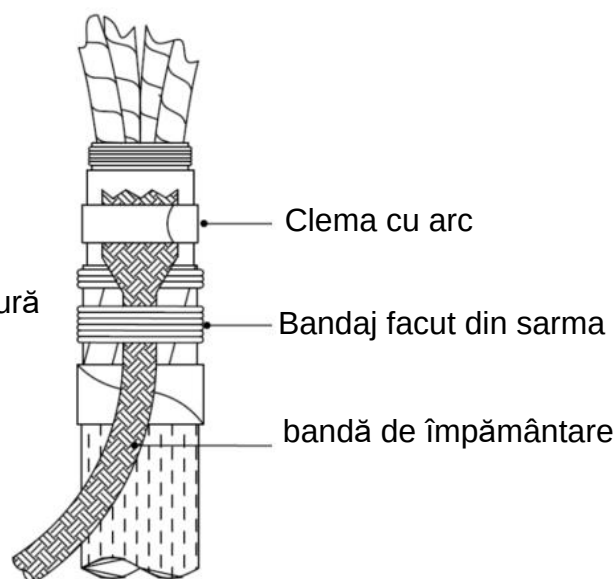
1.

Curățați cablul de murdărie. Adaptați cablul la tabloul de distribuție ținând cont de îndoirea miezurilor și de dimensiunea maximă A. Marcați dimensiunea A pe manta.

2.



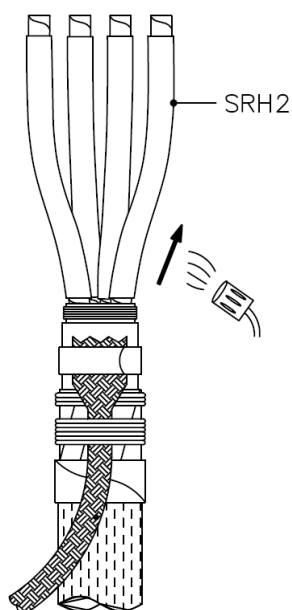
3.



- Scoateți mantaua exterioară a cablului (iută) conform desenului și dimensiunii din tabel (dimensiunea A).
- Asigurați capătul terminalului cu bandă PVC.
- Scoateți carcasa lăsând 30 mm. Asigurați capătul cu o legătură de sârmă BD.
- Curățați bine stratul de plumb și armura.
- Îndepărtați stratul de plumb lăsând 30 mm.
- La 5 mm de capătul învelișului de plumb, înfășurați sfoara BS pe miezul de hârtie al cablului, apoi din acest loc scoateți miezul de hârtie din cablu

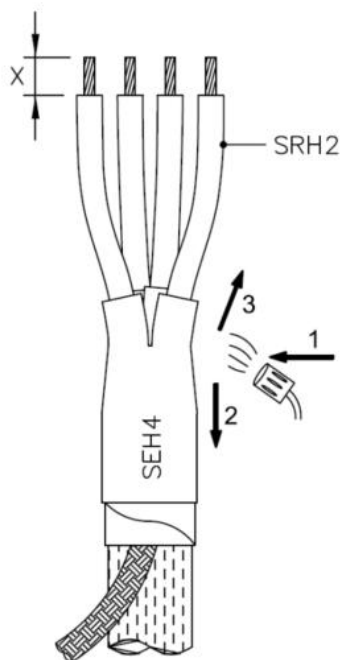
- Extindeți capătul curelei de împământare cât mai mult posibil și fixați-l pe mantaua de plumb cu clema cu arc RF și armură cu sârmă.
- Fixați clema cu arc și cablul cu bandă PVC.

4.



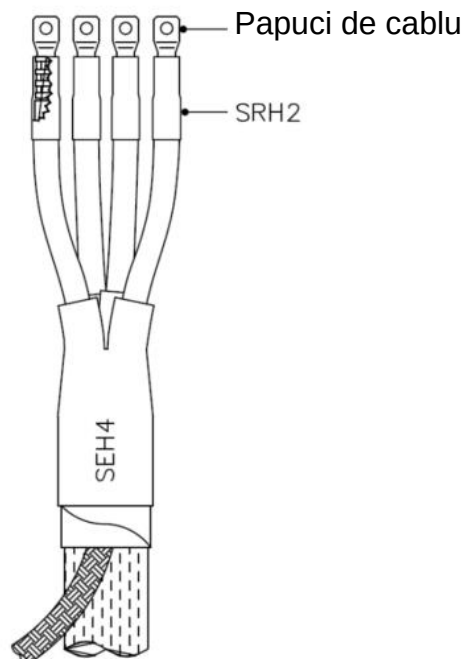
- Glisați țevile de etanșare SRH2 (negre, 500 mm) peste miezuri și micșorați-le pornind de la baza ca în imaginea 4

5.



- Glisați separatorul termocontractabil SEH3 peste bifurcația venei cât mai mult posibil și micșorați-l. Începeți să vă micșorați din centrul erupției către corpul său și apoi spre degete (conform imaginii).
- Decupați izolația de la conductorii de lucru împreună cu țevile SRH2 conform dimensiunii X (vezi tabel).
- Instalați bornele în conformitate cu instrucțiunile producătorului. Terminalele sigilate trebuie folosite pentru capetele terminale exterioare.
- Îndepărtați toate marginile ascuțite cu o pilă și/sau cârpă de șmirghel și curățați vârfurile.

6.



- Glisați țevile de etanșare SRH2 cu marcaje de fază peste capete și micșorați-le.
- Atașați capătul la curea de împământare și împământați capătul terminal.