

"Uniplast" SRL c/f 1003600128591; C/TVA 0300455
Adresa : str. Pădurii 6/2, Chișinău 2002, Moldova email - info@uniplast.md
Telefoane de contact: 022.559.864 (Vinzari), 022.558.139 (Producere), 022. 558.393 (Contabilitate), Fax: 022.521.161
Rechizitele: BC "VICTORIABANK" fil.8 c/b VICBMD2X802; IBAN: MD20VI225100000100444MDL;
BC "PROCREDIT BANK" SA, CHISINAU, c/b PRCBMD22; IBAN: MD29PR002251107934001498 ;
BC "MOLDOVA AGROINDBANK" SA, CHISINAU fil.8., c/b AGRNMD2X455 IBAN: MD47AG000000022512597331 ;
www.uniplast.md

№ 722
"04" ianuarie 2016

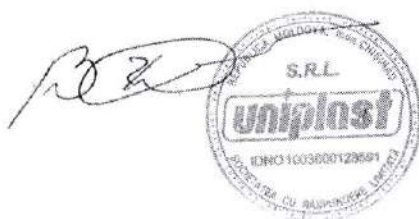
**CERTIFICAT DE CALITATE
QUALITY CERTIFICATE**

Prin prezenta compania „UNIPLAST” S.R.L., cu adresa legală Chișinău, str. Pădurii 6/2, Republica Moldova care activează în conformitate cu legislația în vigoare a Republicii Moldova, confirmă că dispozitivele de acoperire și de închidere pentru camine de vizitare și guri de scurgere corespund cerințelor tehnice normative SM SR EN 124:2012

Obiectele echipamentului	Descrierea	
	Clasa	Forța de inspectie (t)
Dispozitive de acoperire și de închidere pentru camine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale	A15	1,5 t
	B125	12,5 t
	C250	25 t
	D400	40 t

Director
"UNIPLAST" S.R.L.

CECAN VASILE





CERTIFICADO AENOR DE PRODUCTO N° 033 / 000104
AENOR PRODUCT CERTIFICATE N°

Pg. 2/2

Fecha de caducidad: **2016-11-16**

Expires on:

FAMILIA	MODELO	CLASE	DIMENSIONES ABERTURA (mm)	Nº PLANO (Constructivo- estructural) TAPA	Nº PLANO (Constructivo- estructural) MARCO	MATERIAL
FAMILY	MODEL	CLASS	OPENING DIMENSIONS (mm)	DRAWING NUMBER (Constructive- structural) TOP	DRAWING NUMBER (Constructive- structural) FRAME	MATERIAL
SF570	SF570	C250	498 x 236	SF570-Rn	SF570-Cn	Fundición esferoidal
TH34	TH34	C250	297 x 297	TH34-Tn	TH34-Mn	Fundición esferoidal
TH44	TH44	C250	397 x 397	TH44-Tn	TH44-Mn	Fundición esferoidal
TH54	TH54	C250	496 x 496	TH54-Tn	TH54-Mn	Fundición esferoidal
TH58IB	TH58IB	B125	470 x 343	TH58IB-Tn	TH58IB-Mn	Fundición esferoidal
TH70IBC	TH70IBC	B125	620 x 620	TH70IBC-Tn	TH70IBC-Mn	Fundición esferoidal
TH70IB	TH70IB	B125	630 x 630	TH70IB-Tn	TH70IB-Mn	Fundición esferoidal
T1158MAP	T1158MAP	B125	531 x 531	T1158MAP-Tn	T1158MAP-Mn	Fundición esferoidal
T1370XE	T1370XE	D400	676 x 576	T1370XE-Tn	T1370XE-Mn	Fundición grafito esferoidal
T2064	T2064	E600	Ø 600	T2064-Tn	T2064-Mn	Fundición esferoidal
T2065IB	T2065IB	D400	Ø 604	T2065IB-Tn	T2065IB-Mn	Fundición esferoidal
T2066	T02	D400	Ø 596	T02-Tn	T02-Mn	Fundición esferoidal
T2066	T2063	D400	Ø 596	T2063-Tn	T2063-Mn	Fundición esferoidal
T2066	T2063+	D-400	Ø 600	T2063+ Tn	T2036+ Mn	Fundición esferoidal
T2066	T2066	D400	Ø 596	T2066-Tn	T2066-Mn	Fundición esferoidal





AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

CERTIFICADO AENOR DE PRODUCTO Nº 033 / 000104

AENOR PRODUCT CERTIFICATE Nº

Pg. 1/2

La Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) certifica que el producto
The Spanish Association for Standardisation and Certification (AENOR) certifies that the product

DISPOSITIVOS DE CUBRIMIENTO Y DE CIERRE PARA ZONAS DE CIRCULACIÓN UTILIZADAS POR PEATONES Y VEHÍCULOS

GULLY TOPS AND MANHOLE TOPS FOR VEHICULAR AND PEDESTRIAN AREAS

detallado en la(s) página(s) siguiente(s),

detailed in the following page(s),

suministrado por

supplied by

AUDACIA 2000, SL
VI AUSETANIA, 13 2º N 2º
08560 MANLLEU (Barcelona - España)

y elaborado en

and manufactured in

Nº 1 SHITANWU, BOYI ROAD, BOSHAN
255203 ZIBO, SHANDONG

es conforme con

complies with

UNE-EN 124:1995 (EN 124:1994)
UNE-EN 124:2000 ERRATUM

Para conceder este Certificado, AENOR ha ensayado el producto y ha comprobado el sistema de la calidad aplicado para su elaboración. AENOR realiza estas actividades periódicamente mientras el Certificado no haya sido anulado, según se establece en el Reglamento Particular RP 33.01.

In order to grant this Certificate, AENOR has tested the product and has verified the quality system used in its manufacture. AENOR performs these tasks periodically while the Certificate has not been cancelled, in accordance with the stipulations of the Specific Rules RP 33.01.

Fecha de concesión: **2014-05-23**
First issued on:

Fecha de caducidad: **2016-11-16**
Expires on:

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR
Chief Executive Officer

Este certificado anula y sustituye al certificado 033/000102, de fecha 2012-04-12.
No está autorizada la reproducción parcial de este documento.

This certificate supersedes certificate 033/000102, dated 2012-04-12.
The partial reproduction of this document is not permitted.

AENOR - Génova, 6 - 28004 MADRID - Teléfono 914 32 60 00 - Telefax 913 10 46 83

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con nº 1/C-PR002.033
Product certification body accredited by ENAC, number 1/C-PR002.033





Informații generale

Despre capace pentru cămine și grătare pentru guri de scurgere

Capacele pentru cămine și grătarele pentru guri de scurgere sunt în conformitate cu standardul EN 124. În zonele cu trafic pietonal și/sau rutier, standardul clasifică produsele în funcție de locul lor de instalare în grupele 1-6.

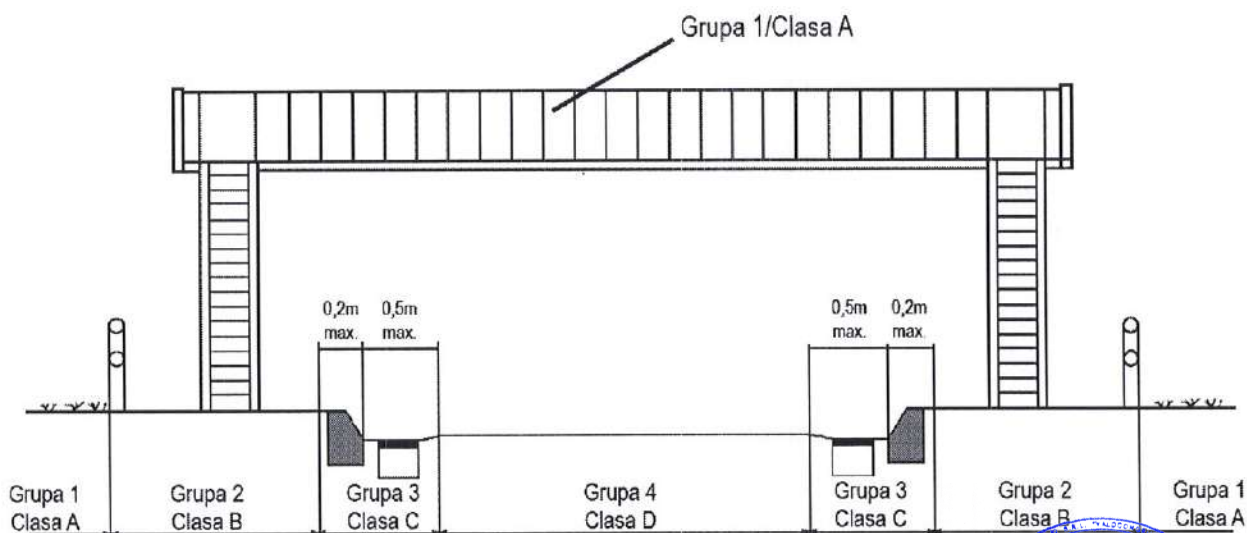
Grupa 1 / Clasa A015	Grupa 2 / Clasa B125	Grupa 3 / Clasa C250
		
Zone care pot fi folosite doar de pietoni și bicicliști	Alei, zone pietonale, parcuri auto	Pentru guri de scurgere instalate în zona bordurii

Grupa 4 / Clasa D400	Grupa 5 / Clasa E600	Grupa 6 / Clasa F900
		
Partea carosabilă a drumului pentru toate tipurile de vehicule rutiere	Zone în care se impun încărcări mari pe osie, ex: zone industriale, docuri	Zone în care se impun încărcări deosebit de mari pe osie, ex: pistă avion

NOTĂ: Încărcarea efectivă reprezintă doar 25-30% din testul de încărcare (clasa de încărcare).

Împărțirea pe grupe a standardului trebuie înțeleasă ca o RECOMANDARE MINIMĂ!

În cazul oricăror îndoieli, decideți întotdeauna încadrarea într-o clasă mai mare de încărcare.





Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 9001:2008

This is to certify that:

Shijiazhuang Transun Metal
Products Co., Ltd.
Liulintun Town
Luancheng County
Shijiazhuang
Hebei
051430
China

石家庄全鑫金属制品有限公司
中国
河北省
石家庄市
栾城县
柳林屯乡
邮编: 051430

Holds Certificate No: **FM 78332**

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 9001:2008 for the following scope:

The manufacture of iron castings including gully tops and manhole tops.
The manufacture of fabricated metal products.
铸铁件包括雨水沟盖和人孔盖的制造。
焊接金属组件的制造。

For and on behalf of BSI:

Gary Fenton, Global Assurance Director

Originally registered: **26/09/2003**

Latest Issue: **12/04/2015**

Expiry Date: **11/04/2020**



Page: 1 of 1

This certificate was issued electronically and remains the property of BSI and is bound by the conditions of the contract.
An electronic certificate can be authenticated [online](http://www.bsi-global.com/ClientDirectory).
Printed copies can be validated at www.bsi-global.com/ClientDirectory or telephone +86 10 65157069.
Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2008 requirements may be obtained by consulting the organization.
This certificate is valid only if provided original copies are in complete set.

Information and Contact: BSI, Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes MK5 8PP. Tel: +44 (0)1628 550000.
BSI Assurance UK Limited, registered in England under number 7805321 at 389 Chiswick High Road, London W4 4AL, UK.
A Member of the BSI Group of Companies.



CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that:

Shijiazhuang Transun Metal Product Co., Ltd.
Luancheng, Shijiazhuang City, Hebei Province,
People's Republic of China

has been assessed for the manufacture of the product types listed in
the certificate schedule bearing the same approval number to
the requirements of:

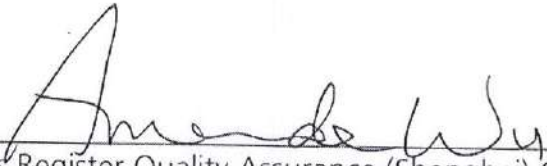
BS EN 124:1994

Approval
Certificate No: QAC0051171

Original Approval: 17 October 2005

Current Certificate: 08 February 2018

Certificate Expiry: 16 October 2020


Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance (Shanghai) Co., Ltd.
for and on behalf of Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001



This document is subject to the provision on the reverse
Room 2018, Ocean Tower, 550 Yan An Dong Road, Shanghai, P. R. China
For and on behalf of 71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom. Registration number 1879370
This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
The use of the UKAS Accreditation Mark indicates Accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certificate Number 001

CERTIFICATE SCHEDULE

Shijiazhuang Transun Metal Product Co., Ltd.
Luancheng, Shijiazhuang City, Hebei Province,
People's Republic of China

The following product types have been verified by LRQA in accordance with the requirements of BS EN 124:1994 on the basis of review of type test data, selection and testing of samples and continual production surveillance.

PA - 1	PA - 2	PA - 3	PA - 4
PA - 5	PA - 6	PB - 1	PB - 2
PB - 3	PB - 4	PB - 5	PB - 6
PB - 9	PB - 10	PC - 1	PC - 2
PD - 1	PD - 2	PD - 3	PD - 4
PD - 5	PD - 6	PE - 4	PE - 5
PJ	PPB - 1	PPB - 2	PPB - 3
PPB - 4	PPB - 5	PPD - 4	PPD - 6
PPE - 4	PIL - 1	PIL - 2	PIL - 3
PIL - 4	PIL - 5	PIL - 6	PIL - 7
PIL - 8	T360	T460	W001
W002	NPA-1	NPA-2	SSC50
RRC805	RCB700	SSB80	SRB70
SRB80	PF-3	PIL-7/GAAC	PPB-4/H6C250
PC-2/TR8C	PA-2/T4C	PPB-3/H5C250	PA-3/T5C

Cont...

Approval
Certificate No: QAC0051171

Original Approval: 17 October 2005

Current Certificate: 08 February 2018

Certificate Expiry: 16 October 2020



001

Page 1 of 2



Approval Certificate No: QAC0051171

This document is subject to the provision on the reverse

Room 2018, Ocean Tower, 550 Yan An Dong Road, Shanghai, P. R. China

For and on behalf of 71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom. Registration number 1879370

This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates Accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certificate Number 001

CERTIFICATE SCHEDULE

Shijiazhuang Transun Metal Product Co., Ltd.
Luancheng, Shijiazhuang City, Hebei Province,
People's Republic of China

The following product types have been verified by LRQA in accordance with the requirements of BS EN 124:1994 on the basis of review of type test data, selection and testing of samples and continual production surveillance.

823124315 (C:820024315+F:823104315)	822214315 (C:820014315+F:822204315)	821114280 (C:820014315+F:821104280)	823114510 (C:820014425+F:823104510)
821124280 (C:820024315+F:821104280)	822224315 (C:820024315+F:822204315)	821124315 (C:820024315+F:821104315)	822124348 (C:820024425+F:822104348)
823114280 (C:820014315+F:823104280)	823114315 (C:820014315+F:823104315)	822114315 (C:820014315+F:822104315)	822224425 (C:820024425+F:822204425)
822124315 (C:820024315+F:822104315)	821114315 (C:820014315+F:821104315)	823124280 (C:820024315+F:823104280)	
823114400 (C:820014315+F:823104400)	823124400 (C:820024315+F:823104400)	822124600 (C:820024600+F:822104600)	822224600 (C:820024600+F:822204600)
821124600 (C:820024600+F:821104600)	821224600 (C:820024600+F:821204600)	823124600 (C:820024600+F:823104600)	822114600 (C:820014600+F:822104600)
822214600 (C:820014600+F:822204600)	821114600 (C:820014600+F:821104600)	821214600 (C:820014600+F:821204600)	823114600 (C:820014600+F:823104600)
824134280 (C:820034315+F:824104280)		825234280 (C:820034315+F:825204280)	824234280 (C:820034315+F:824204280)
825134280 (C:820034315+F:825104280)	824234315 (C:820034315+F:824204315)	826134280 (C:820034315+F:826104280)	826134315 (C:820034315+F:826104315)
821124425 (C:820024425+F:821104425)	822214280 (C:820014315+F:822204280)	822224280 (C:820024315+F:822204280)	823114425 (C:820014425+F:823104425)
823214425 (C:820014425+F:823204425)	822114348 (C:820014425+F:822104348)	822114425 (C:820014425+F:822104425)	822114425 (C:820014425+F:822104425)
821114425 (C:820014425+F:821104425)	823124425 (C:820024425+F:823104425)	823224425 (C:820024425+F:823204425)	823124510 (C:820024425+F:823104510)
822124425 (820024425+822104425)	824134315 (820034315+824104315)		
RONDO(EPI-1)	RRD750	RRD850	SSB60
GP4C(PD-2)	T6C(PA-4)	H4C(PB-2)	B150

Approval
Certificate No: QAC0051171

Original Approval: 17 October 2005

Current Certificate: 08 February 2018

Certificate Expiry: 16 October 2020



001

Page 2 of 2

Approval Certificate No: QAC0051171

This document is subject to the provision on the reverse

Room 2018, Ocean Tower, 550 Yan An Dong Road, Shanghai, P. R. China

For and on behalf of 71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom. Registration number 1879370

This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates Accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certificate Number 001



ГОСТ 3634-99

Группа Ж21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ И ДОЖДЕПРИЕМНИКИ ЛИВНЕСТОЧНЫХ КОЛОДЦЕВ

Технические условия

Access manhole covers and storm-flow receivers for manholes. Technical requirements

ОКС 91.140.70

ОКСТУ 4859

Дата введения 2001-01-01

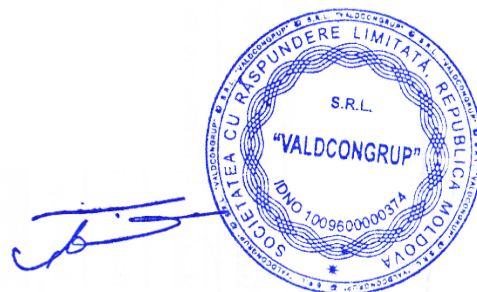
Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО "Кировский завод" (Калужской обл.), ГП ЦНС и группой специалистов

ВНЕСЕН Госстроем России

2 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 2 декабря 1999 г.

За принятие проголосовали



Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Азербайджан	Азстандарт
Республика Армения	Министерство по координации, территориальному управлению и градостроительной деятельности Республики Армения
Республика Беларусь	Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь (Минстройархитектуры Республики Беларусь)
Республика Казахстан	Комитет по делам строительства Министерства энергетики, индустрии и торговли Республики Казахстан (Казстройкомитет)
Республика Молдова	Министерство окружающей среды и благоустройства территорий Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Узбекистан	Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству (Госкомархитектстрой Республики Узбекистан)

(Поправка. ИУС N 3-2016).

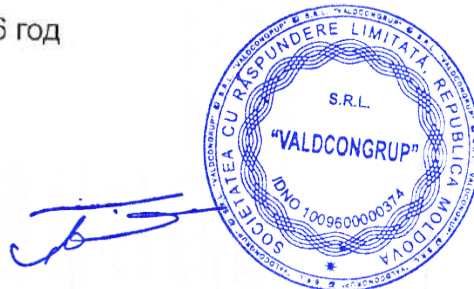
3 ВЗАМЕН ГОСТ 3634-89, ГОСТ 26008-83

4 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 1 января 2001 года в качестве государственного стандарта Российской Федерации постановлением Госстроя России от 17.10.2000 г. N 105

ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС N 3, 2016 год

Поправка внесена изготовителем базы данных

Введение



Стандарт на люки смотровых и дождеприемники ливнесточных колодцев разработан на основе европейского стандарта EN 124-1994* "Люки сточных и смотровых колодцев для автомобильных и пешеходных районов. Требования к конструкции, испытания, маркировка, контроль качества" и соответствует ему в части технических требований, в том числе нагрузок, применяемых материалов, методов испытаний и маркировки.

* Доступ к международным и зарубежным документам, упомянутым в тексте, можно получить, обратившись в Службу поддержки пользователей. - Примечание изготовителя базы данных.

В стандарте приведены типы люков, прочностные нагрузки, которые должны выдерживать люки и места установки, идентичные европейскому стандарту: люк Л - классу А15; люк С - классу В125 и т.д. Эта связь отражена в условном обозначении люков и дождеприемников: люк Л (А15); дождеприемник ДМ1 (С250). Размеры пазов решетки дождеприемника и их расположение по отношению к бордюроному камню гармонизированы со стандартом EN 124-1994.

В разработке принимали участие: М.Ю.Смирнов, С.В.Цыганков (ОАО "Кировский завод", Калужская обл.), В.А.Глухарев и В.П.Бовбель (Госстрой России), Л.С.Васильева (ГП ЦНС), Ю.М.Соснер.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки колодцев и камер (далее - люки) подземных инженерных городских коммуникаций: тепловых, газовых и кабельных сетей, водопровода, канализации, а также на дождеприемники ливневой канализации (далее - дождеприемники), предназначенные для приема поверхностных сточных вод и атмосферных осадков.

Решетки дождеприемников, выполненные по настоящему стандарту, нельзя устанавливать в полу помещений и на крыше зданий.

2 Нормативные ссылки

ГОСТ 380-94* Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки

* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ 380-2005, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

ГОСТ 1412-85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузоз

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 26358-84 Отливки из чугуна. Общие технические условия

ГОСТ 26645-85* Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку

* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ Р 53464-2009, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

3 Определения



В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями.

Смотровой колодец - конструкция в виде камеры или шахты для доступа в каналы с подземными коммуникациями

Ливнесточный (дождеприемный) колодец - камера или шахта для принятия поверхностных сточных вод и атмосферных осадков в ливневую канализационную систему

Люк смотрового колодца - верхняя часть перекрытия смотрового колодца, устанавливаемая на опорную часть камеры или шахты и состоящая из корпуса и крышки

Дождеприемник ливнесточного колодца - верхняя часть перекрытия ливнесточного колодца, состоящая из корпуса и решетки

Вентиляционное отверстие - отверстие в крышке люка смотрового колодца, предназначенное для вентиляции камеры, шахты или подземных каналов

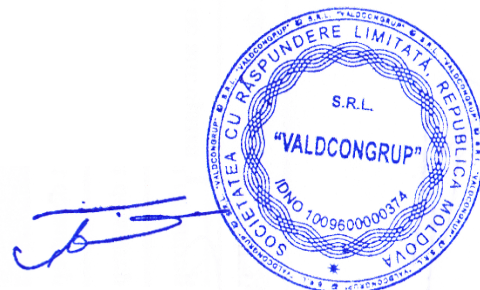
Полное открытие люка - диаметр круга, который может быть вписан в проем корпуса люка или дождеприемника

4 Типы, основные параметры и размеры

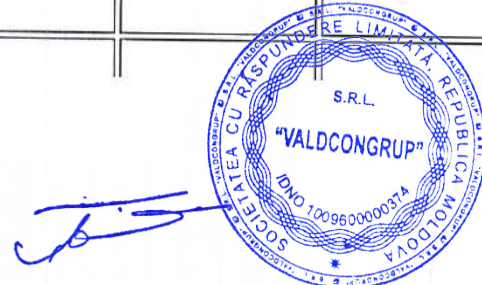
4.1 Типы, основные параметры и размеры люков, их место установки указаны в таблице 1 и в приложении А.

Тип люка выбирают в зависимости от места установки.

Таблица 1



Тип (обозначение по EN 124)	Наименование	Нагрузка номинальная, кН	Полное открытие D , не менее, мм	Глубина установки крышки в корпусе h , не менее, мм	Масса общая, справочная, кг	Рекомендуемое место установки
ЛМ* (A15)	Легкий малогабаритный люк	15	450	20	45	Зона зеленых насаждений, пешеходная зона
Л (A15)	Легкий люк		550		60	
С (B125)	Средний люк	125	550	25	95	Автостоянки, тротуары и проезжая часть городских парков
Т (C250)	Тяжелый люк	250	550	35	120	Городские автомобильные дороги с интенсивным движением
ТМ (D400)	Тяжелый магистральный люк	400	550	50	140	Магистральные дороги
СТ (E600)	Сверхтяжелый люк	600	550	60	155	Зоны высоких нагрузок (аэродромы, доки)



Р	Ремонтная вставка	125	550	25	35	Корпуса люков типов С(В125) и Т(С250) при ремонтных работах на дорогах (при наращивании высоты дорожного полотна)
		250		35		

* Для подземных коммуникаций с глубиной канала до 600 мм от наружной поверхности крышки люка.

4.2 По исполнению люки подразделяют:

- 1 - общего назначения (приложение А, рисунок А.1);
- 2 - с запорным замковым устройством на них (приложение А, рисунок А.2).
Конструкция замкового устройства согласовывается с потребителем;
- 3 - имеющие в конструкции крышки углубление под заполнение бетоном класса не ниже В30 (приложение А, рисунок А.3);
- 4 - с устройством для подъема крышки с помощью стандартного грузоподъемного механизма. Конструкция устройства должна быть согласована с потребителем;
- 5 - с усиленной заделкой корпуса анкерными болтами или специальными приливами на корпусе (приложение А, рисунок А.4). Конструкция анкеров, приливов и их количество (не менее двух) согласовывается с потребителем;
- 6 - с крышкой, состоящей из двух частей (приложение А, рисунок А.5);
- 7 - с крышкой, шарнирно прикрепленной к корпусу;
- 8 - с квадратной или прямоугольной формой крышки и (или) корпуса люков.

4.3 Типы, основные параметры и размеры дождеприемников, их место установки указаны в таблице 2 и в приложении Б.

Тип решетки выбирают в зависимости от места установки.

Таблица 2

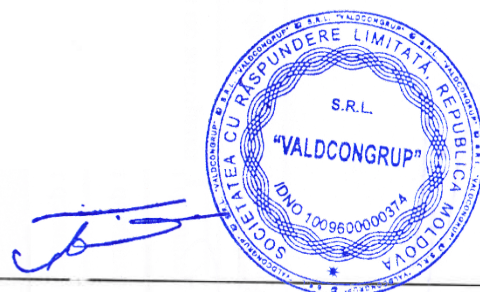


Тип (обозначение по EN 124)	Наименование	Нагрузка номинальная, кН	Площадь живого сечения S , не менее, м ²	Глубина установки решетки в корпусе h , не менее, мм	Масса общая, справочная, кг	Рекомендуемое место установки
Д(А15)	Дождеприемник малый	15	0,05	20	30	Пешеходная зона
ДБ1*	Дождеприемник большой	125	0,075	35	50	Автостоянки и проезжая часть городских автодорог
ДБ2** (В125)			0,15		85	
ДМ1	Дождеприемник магистральный	250	0,075	35	60	Магистральные автомобильные дороги с интенсивным движением
ДМ2 (С250)			0,15		100	
ДС1	Дождеприемник сверхтяжелый	400	0,075	50	80	Зоны высоких нагрузок (аэродромы, доки)
ДС2 (Д400)			0,15		130	

На дорогах (аэродромах) при продольных уклонах:

* ДБ1 - $i_0 \leq 0,005$;

** ДБ2 - $i_0 > 0,005$.



4.4 По исполнению дождеприемники подразделяют:

1 - с минимальной шириной опорной части корпуса по контуру (приложение Б, рисунок Б.1);

2 - с минимальной шириной продольной опорной части корпуса, прилегающего к бордюру дороги (приложение Б, рисунок Б.2);

3, 4, 5 - с минимальной шириной продольной опорной части корпуса, прилегающего к бордюру дороги, и одной правой (исполнение 2) или левой (исполнение 3), либо обеих (исполнение 4) коротких сторон;

6, 7 - с минимальной шириной короткой опорной части корпуса, прилегающего к бордюру дороги (исполнение 5), или обеих коротких сторон (исполнение 6);

8 - с единым корпусом под две решетки (приложение Б, рисунок Б.3);

9 - с усиленной заделкой корпуса, для чего последний оснащается анкерными болтами или специальными приливами на корпусе (приложение А, рисунок А.4). Конструкцию анкеров, приливов и их количество (не менее двух) согласовывают с потребителем;

10 - с решеткой, шарнирно прикрепленной к корпусу.

4.5 Условное обозначение люка или дождеприемника должно состоять из слова "Люк" или "Дождеприемник", его типа, исполнения или нескольких исполнений, габаритных размеров лаза в сантиметрах и обозначения настоящего стандарта.

Дополнительно в условное обозначение люка вводится обозначение инженерных сетей, для которых предназначен люк: В - водопровод; Г - пожарный гидрант; К - бытовая и производственная канализация; Д - дождевая канализация, ТС - тепловая сеть, ГС - газовая сеть, ГКС - городская кабельная сеть (в том числе ГТС - по согласованию с заказчиком).

Примеры условных обозначений:

легкого люка для сети водопровода с квадратной крышкой и размером лаза 60х60 см

Люк Л(А15)-В. 8-60х60 ГОСТ 3634-99;

среднего люка для канализации с запорным замковым устройством и диаметром лаза 60 см

Люк С(В125)-К.2-60 ГОСТ 3634-99;

ремонтной вставки для тяжелого люка любых исполнений и наименований инженерных сетей с диаметром лаза 60 см

Ремонтная вставка Р.Т-60 ГОСТ 3634-99;

дождеприемника большого исполнения 2 с минимальной шириной продольной опорной части корпуса, примыкающего к бордюру дороги размером лаза 30х50 см для дорог с продольным уклоном $i_0 < 0,005$

Дождеприемник ДБ1(В125)-2-30х50 ГОСТ 3634-99.

5 Технические требования



5.1 Люки смотровых колодцев, ремонтные вставки и дождеприемники должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Характеристики

5.2.1 Отливки не должны иметь дефектов, снижающих их прочность. Отливки должны соответствовать требованиям ГОСТ 26358.

На поверхности отливок допускаются раковины диаметром не более 10 мм и глубиной не более 3 мм, занимающие не более 5% поверхности отливок. Трещины не допускаются. На нижней опорной поверхности корпусов, внутренней поверхности крышек люков и решеток дождеприемников допускаются шлаковые включения, занимающие не более 10% общей площади поверхности.

5.2.2 Допуски отливок должны соответствовать: размерам - не ниже 10-го класса точности по ГОСТ 26645, массе - 11-му классу точности.

5.2.3 Верхние поверхности крышек люков всех типов должны быть рельефными. Высота рельефа должна быть для типов:

ЛМ(А15), Л(А15), - от 2 до 6 мм;
С(В125) и Т(С250)

ТМ(Д400) и СТ(Е600) - " 3 " 8 ".

Площадь поверхности выпуклого рельефа должна быть не менее 10% и не более 70% общей площади поверхности.

Конфигурация рельефа устанавливается изготовителем и должна определяться с учетом величины номинальной нагрузки, а также технологии изготовления.

5.2.4 Конструкция люков должна предусматривать не менее одной впадины или отверстия, предназначенных для возможности открывания крышки.

5.2.5 Крышки люков, ремонтные вставки и решетки дождеприемников должны свободно входить в соответствующие им корпуса. Зазор между ними по периметру не должен превышать 3 мм на сторону.

5.2.6 Крышки люков (кроме водопроводных) должны иметь отверстие диаметром не менее 20 мм для отбора проб загазованности колодцев.

5.2.7 Крышки люков, ремонтные вставки и решетки дождеприемников должны плотно прилегать к соответствующим опорным поверхностям их корпусов. Допуск плоскостности их опорных поверхностей не должен превышать 2 мм.



5.2.8 Люки типов Т(С250), ТМ(Д400), СТ(Е600), соответствующая им ремонтная вставка и дождеприемники типов ДМ(С250), ДС(Д400) должны иметь эластичную прокладку между крышкой и корпусом либо предусматривать механическую обработку обеих сопрягаемых опорных поверхностей. Конструкция, размеры эластичной прокладки и способы ее крепления определяет предприятие-изготовитель. Допускается установка нескольких (вместо одной сплошной) эластичных прокладок при условии исключения качания крышки. Твердость эластичной прокладки должна быть не ниже 40 ед. по Шору.

5.2.9 Пазы в решетках должны быть равномерно распределены по площади решетки дождеприемника. Площадь пазов должна быть не менее 30% чистой площади решетки дождеприемника и должна быть указана в сопроводительной документации на дождеприемники.

5.2.10 Пазы решеток типов Д(А15) и ДБ(В125) должны иметь соответственно размеры:

ширина от 8 до 18 мм, длина не ограничена;

ширина более 18 до 25 мм, длина не более 170 мм.

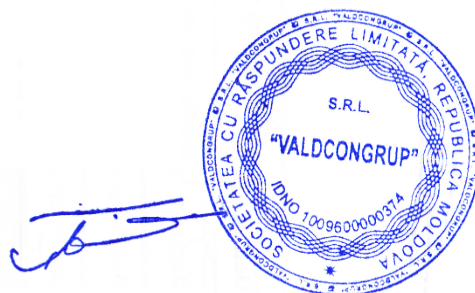
Размеры пазов решеток типов ДМ(С250) и ДС(Д400) зависят от ориентирования продольных осей пазов по отношению к транспортному движению в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Ориентирование	Тип	Ширина, мм	Длина, мм
От 0 до 45° и от 135 до 180°	Все типы	От 16 до 32	≤170
От 45 до 135°	ДМ(С250)	От 16 до 42	Без ограничения
	ДС(Д400)	" 20 " 42	"

5.2.11 Опорная поверхность корпуса должна быть сконструирована таким образом, чтобы давление на опорную поверхность при приложении номинальной нагрузки не превышало 7,5 МПа.

5.2.12 Конструкцию и размеры замковых устройств люков смотровых колодцев, шарнирных соединений крышек люков и решеток дождеприемников определяет предприятие-изготовитель по согласованию с потребителем.



5.3 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

Корпуса, крышки, ремонтные вставки люков, корпуса и решетки дождеприемников изготавливают из серого чугуна марки не ниже СЧ20 по ГОСТ 1412. Допускается замена марки чугуна, обеспечивающая номинальную нагрузку. Кроме того, допускается корпуса люков типов ЛМ(А15), Л(А15) и дождеприемников типа Д(А15) изготавливать из полимерных материалов и чугуна в сочетании с бетоном. Внутренние запорные устройства люков изготавливают из стали марки не ниже Ст3 по ГОСТ 380 с антикоррозионным покрытием.

5.4 Комплектность

Люки и дождеприемники поставляют как комплектно, так и отдельными деталями.

5.5 Маркировка

5.5.1 На наружной поверхности крышек люков всех типов и решеток дождеприемников должно быть отлито условное обозначение, кроме слов "люк", "дождеприемник" и "ремонтная вставка" и товарный знак предприятия-изготовителя. Обозначение наименования инженерной сети располагают на осевой линии. На внутренней поверхности крышек люков и решеток дождеприемников отливают месяц и год изготовления. Размеры маркировочных знаков определяет изготовитель.

5.5.2 Люки и дождеприемники, отгруженные потребителю, должны сопровождаться паспортом. Паспорт содержит:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение изделия;
- количество изделий в партии;
- гарантийный срок;
- дату приемки техническим контролем;
- дату отгрузки.

5.6 Упаковка

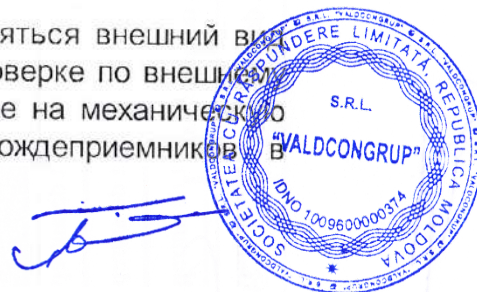
Упаковку люков и дождеприемников производят в пакеты на поддонах. По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении.

6 Правила приемки

6.1 Приемку люков и дождеприемников всех типов, ремонтных вставок (далее - изделий) проводят партиями. Объем партии равен сменной выработке.

6.2 Изделия должны подвергаться приемосдаточным, периодическим и типовым испытаниям.

6.3 При приемосдаточных испытаниях должны проверяться внешний вид изделий, механическая прочность крышек и решеток. Проверке по внешнему виду подвергают каждый люк и дождеприемник; проверке на механическую прочность подвергают крышки люков и решетки дождеприемников в количестве 3% партии, но не менее двух штук.



VAMORA GRUP SRL

Cod fiscal: 1003600046895 / Cod TVA: 0605001

Adresa juridică: Chisinau, bd. Moscovei, 15/2, of.26 / Adresa depozit: Chisinau, str. Uzinelor 169

IBAN: MD48AG000000022513203175 / Banca: BC"Moldova-Agroindbank" SA / Codul bancii: AGRNMD2X

Tel./Fax.: 022780007 / e-mail: anatol.standartpark@gmail.com / www.standartpark.md

Director: Grigorov Anatolie, tel.: 069915083

ANEXA 9

IMPUTERNICIRE PRODUCATOR

Data: 15-09-2020

Ref.Licitatie: „Aprovizionarea cu apă potabilă a localităților, Sîrma, Tochile-Răducani și Tomai din raionul Leova. Etapa I (Sîrma – Tochile-Răducani)” / ”CONSTRUCTIA RETELELOR DE ALIMENTARE CU APA DIN S.SIRMA R-NUL LEOVA (REPROIECTARE); CONSTRUCTIA RETELELOR DE ALIMENTARE CU APA DIN S.TOCHILE-RADUCANI R-NUL LEOVA (REPROIECTARE)”

Catre: *Agenția de Dezvoltare Regională Sud*

Noi ”Vamora Grup” SRL, reprezentati legal prin *Moraru Mircea*, in calitate de director, fiind importatori direcți al producătorului ucrainesc *ООО «СТАНДАРТ - ПАК»* de capace canalizare din materiale compozite si plastic cu clasa de rezistență A15 și B125 conform EN124, imputernicim pe ”Valdcongrup” SRL cu sediul in mun. Chișinău, str. Uzinelor 171/2 sa depuna o oferta completa al carei scop este furnizarea urmatoarelor produse, al caror importatori suntem: *Capace compozit*.

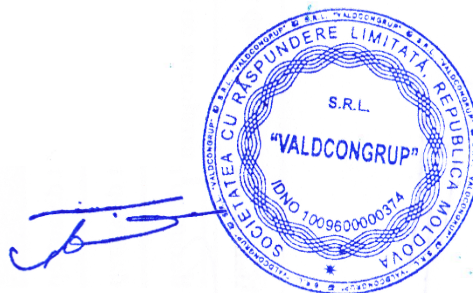
De asemenea suntem de acord ca ”Valdcongrup” SRL sa prezinte la prezenta licitatie documentatia tehnica, certificările si avizarile sanitare, agrementările si avizarile tehnice specifice si sa puna in opera produsele mentionate mai sus.

Semnat de: **Moraru Mircea**

In calitate de: **Director**

Semnatura: _____

Stampila: _____





REPUBLICA MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **4-12**, din data de **09 iulie 2019**, al Comisiei de avizare a evaluărilor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII AVIZEAZĂ POZITIV evaluarea tehnică nr. **ET 02/05-029:2018**, elaborată de **ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**, pentru „Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență **A15**; capace cu ramă din compozit polimeric, clasa de rezistență **A15** (rotunde și pătrate) și **B125**”, al cărui producător este firma „Standart-Park” OOO, or. Ternopol din Ucraina.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **30.12.2021** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului evaluării tehnice, conform prevederilor menționate la elementul „Partea specifică” din evaluarea tehnică.

Evaluarea tehnică este valabilă până la data de **30.12.2021**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la evaluarea tehnică și nu ține loc de certificat de calitate.

**Secretar de stat,
Președinte al Consiliului Tehnic
Permanent pentru Construcții**



Anatol USATÎ

**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA**
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/05-029:2018**

Valabilitate până la 30.12.2021

Cod NM MD 3925
Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15;
capace cu ramă din compozit polimeric, clase de rezistență A15
(rotunde și pătrate) și B125

Titular: "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau,
bd. Moscova 15/2, ap.26, tel. 373 69915083,
022780007, c.f. 1003600046895

Producător: "Standart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol, str.
Brodivska 44, of. 6 tel. +380673520454

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, or. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 15 pagini și anexa 29 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

**Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP "INMA-COMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083, referitor la: "Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125" fabricate de "Standart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol, str. Brodivska 44, of. 6, tel. +380673520454 eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-029:2018 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "Vamora Grup" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Capacele și ramele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare ca apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Capacele și ramele se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu.

Capacele și ramele din materiale compozite se produc în următoarele variante:

- clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A1 5, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A1 5, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, ramele și ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzinării/rafinării etc. Dimensiunile capacelor și ramelor sunt prezentate în Dosarul tehnic a prezentei Evaluări tehnice. De asemenea, se pot fabrica modele echivalente cu cele menționate în prezenta Evaluare tehnică, cu dimensiuni diferite, dar respectându-se cerințele din Evaluarea tehnică.

Capacele și ramele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele și ramele pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.



Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor.

Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere.

La solicitarea clienților, capacele și ramele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori.

De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/înscrisuri.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele și ramele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a., conform claselor de rezistență corespunzătoare locului de montare.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de "Stadndart-Park" OOO, Ucraina sunt marcate în timpul procesului tehnologic sau ulterior, prin etichetare sau gravare.

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi inscripționate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare produsul va fi însoțit de declarația de performanță, prezenta evaluare tehnică și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate –

Capacele și ramele din materiale compozite sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc. Clasa de reacție la



foc este C₄ și F (fără încercare), în conformitate cu SM SR EN 13501-1+A1:2012.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Materialele utilizate la fabricarea capacelor, grătarelor și ramei nu absorb și nu interacționează cu apa și lichidele, astfel produsele nu necesită protecție împotriva coroziunii. Capacele trebuie să fie prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt sau pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Produsele își păstrează caracteristicile în domeniul de temperatură cuprins între -40°C și +200°C.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramei și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Produsele fabricate din materiale compozite nu conduc electricitatea și curentul electric.

Produsele sunt rezistente la radiațiile ultraviolete.

Produsele permit trecerea semnalului de undă radio datorită materialelor din care sunt fabricate.

Protecția împotriva zgomotului – Nu influențează această cerință.

Economia de energie – Nu influențează această cerință.

Izolare termică – Nu influențează această cerință.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie de viață estimată este de 25 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatate corespunzător.

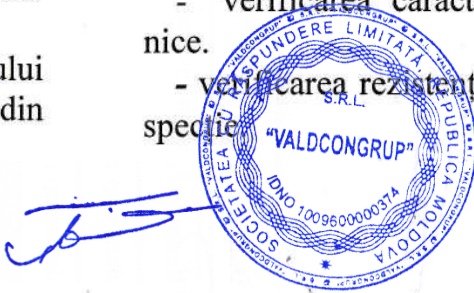
Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil) - dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 60 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele, ramele și ramele din materiale compozite sunt fabricate prin laminare, presare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice automate, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze, cu parametrii determinanți:

- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- aditivarea;
- compoziția materialului;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația, timpul și forța de presare;
- verificarea caracteristicilor mecanice.
- verificarea rezistenței la forța de inspecție



Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 6\%$.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor trebuie efectuată după sistemul 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

Produsele evaluate se situează la nivelul cel mai înalt al standardelor internaționale datorită performanțelor calitative.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, SNiP 3.05.04, CP G.03.02-2006 și precizările din prezenta Evaluare Tehnică

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuintate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

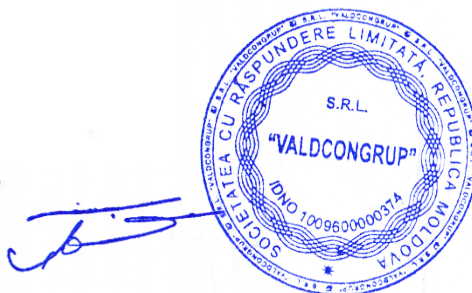
3.1 Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele și ramele din materiale compozite sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specific ale Republicii Moldova;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior – încercări efectuate de Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC, SUCURSALA CLUJ - NAPOCA, România;

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Vamora Grup" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de performanță eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a capacelor și ramelor în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.



Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 decembrie 2021

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL

Anastasia BELOUSOVA



DOSARUL TEHNIC
Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15;
capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență
A15 (rotunde și pătrate) și B125

Beneficiar: "Vamora Grup" SRL,
mun. Chisinau, bd. Moscova
15/2, ap.26, tel. 373 69915083

Producător: "Standart-Park" OOO,
Ucraina, or. Ternopol, str.
Brodivska 44, of. 6 tel.
+380673520454

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"



A. DESCRIEREA

1 Principiul

Capacele, ramele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare ca apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Se fabrică de asemenea capace tip răsuflători pentru gaz.

Capacele, ramele se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor, și ramele

Clasa	Dimensiuni ramă, mm	Dimensiuni capac, mm	Pas liber, mm	Înălțime, mm
A15	500x500	434x434	400x400	38÷62
A15	600x600	534x534	500x500	38÷62
A15	764x764	634x634	600x600	38÷82
A15	360	330	300	100÷110
A15	887	660	600	81÷101
B125	600x600	534x534	500x500	38÷62
B125	764x764	634x634	600x600	38÷82
B125	410x470	400x450	380x430	100÷110
B125	360	330	300	100÷110
B125	887	660	600	81÷101

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;

Capacele, ramele din materiale compozite, clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

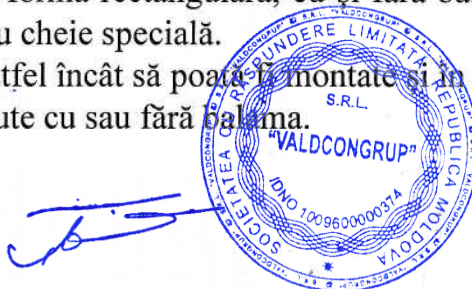
- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzinării/rafinării etc. Capacele și ramele pot fi prevăzute cu sau fără balama.



Capacele și ramele pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.

Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor.

Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere.

La solicitarea clienților, capacele și ramele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori. De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/înscrisuri.

3 Elemente



Fig. 1. Capac din material compozit, LOGO





Fig. 2. Capac din material compozit, DOMIC

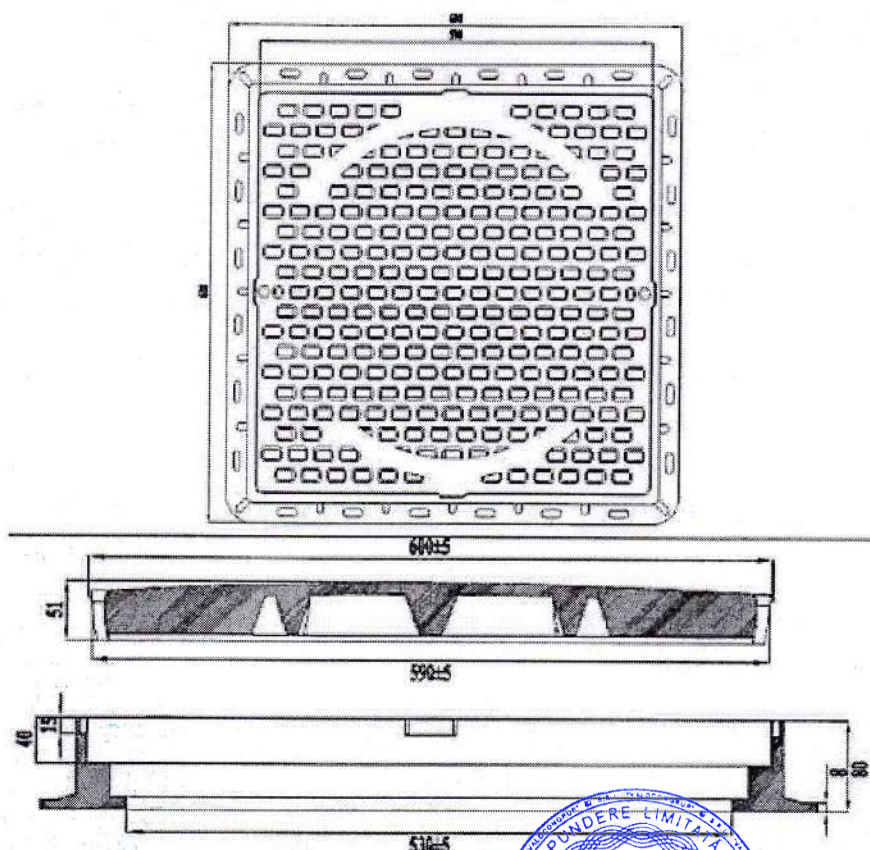


Fig. 3. Capac din material plastic, pătrat

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1 Grupa specializată Nr. 05 își însușește rezultatele performanțelor produselor în baza Declarațiilor de performanță CE nr.120 și nr.121 din 08.02.2018, raportului de încercări Nr. 297 din 30.03.2018, Nr. 178 din 28.02.2018 emise de Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC, SUCURSALA CLUJ - NAPOCA, România și sunt trecute în tabelele nr. 1, nr.2 , Nr. 3. Tabelul 1

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Capac polimeric pătrat				
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Cota de trecere (CO)	524x525 mm	524x526 mm	527x524 mm	525x525 mm
Adâncimea de așezare	40 mm	39,5 mm	40 mm	40 mm
Joc total între capac și ramă	1 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
Măsurătoarea s-a făcut cu șuruburile desfăcute				
Aria de rezemare a capacului	44600 mm ²	44600 mm ²	44600 mm ²	44600 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor (atașate capacului)			
Suprafața de scurgere a apei	180800 mm ²	180800 mm ²	180800 mm ²	180800 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	1,0 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Concavitățile capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Capac polimeric rotund diam. 770mm				
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	66 mm	65 mm	66 mm	66 mm

Cota de trecere (CO)	574 mm	575 mm	574 mm	574 mm
Adâncimea de așezare	65 mm	66 mm	65mm	65 mm
Joc total între capac și ramă	9 mm	8 mm	8 mm	8 mm
	Măsurătoarea s-a făcut cu șuruburile desfăcute			
Aria de rezemare a capacului	56520 mm ²	56520 mm ²	56520 mm ²	56520 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor (atașate capacului)			
Suprafața de scurgere a apei	190291 mm ²	190291 mm ²	190291 mm ²	190291 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de încadrarea în ramă			
Planeitatea capacului	1,0 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0,5 mm	0 mm	0 mm

Tabelul 2 Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Capac polimeric pătrat				
Dimensiuni amprente	31x21 mm	31x21 mm	31x21 mm	31x21 mm
Înălțime amprente	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Nr. amprente	251 buc.	251 buc	251 buc	251 buc
Suprafața totală a amprentelor	155260 mm ²	155260 mm ²	155260 mm ²	155260 mm ²
Procent amprente	46 %	46 %	46 %	46%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			
Capac polimeric rotund diam. 770mm				
Dimensiuni amprente	35x35 mm	35x35 mm	35x35 mm	35x35 mm
Înălțime amprente	4,5 mm	4,5 mm	4,6 mm	4,5 mm
Nr. amprente	84 buc.	84 buc	84 buc	84 buc
Suprafața totală a amprentelor	127275 mm ²	127275 mm ²	127275 mm ²	127275 mm ²
Procent amprente	40 %	40 %	40 %	40%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

Tabelul 3. Masa capacului / siguranță la deschiderea capacului pentru copii

Capac pătrat	Masa capac (kg)	Capac rotund	Masa capac (kg)
1	8,0	1	25,1
2	8,6	2	26,2
3	8,4	3	25,9
Media	8,3	Media	25,7

2. Conform Anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capacele din materiale compozite.



Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN 124-1:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 1: Definiții, clasificare, principii generale de proiectare, cerințe de performanță și metode de încercare
- 4 SM EN 124-2:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 2: Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere de fontă
- 5 SNiP 2.04.03-85 Канализация. Наружные сети и сооружения
- 6 GOST 12.3.006-75 Система стандартов безопасности труда. Эксплуатация водопроводных и канализационных сооружений и сетей. Общие требования безопасности
- 7 GOST 3634-89 Люки чугунные для смотровых колодцев. Технические условия
- 8 GOST 25150-82 Канализация. Термины и определения
- 9 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 10 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 11 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 12 Ordinul Ministrului Economiei și infrastructurii Nr.379 din 31 iulie 2018 Cu privire la aprobarea Listei standardelor conexe la produsele de construcții pentru utilizare în perioada de tranziție la standardele armonizate
- 13 Ordinul Ministrului Economiei și infrastructurii Nr.380 din 31 iulie 2018 Cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 14 Ordinul Ministrului Economiei și infrastructurii Nr.381 din 31 iulie 2018 Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform Hotărârii Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 15 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.



Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 5 din 08 noiembrie 2018

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. V. Mursa
- membrii: ing. E. Proaspăt
ing. A. Belousova

Întrunită la data de 08.11.2018 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125" fabricate de "Standart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol, str. Brodivska 44, of. 6 tel. +380673520454 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării tehnice nr. 02/05-029:2018 pentru "Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

- se recomandă furnizorului "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 5

E. Proaspăt



CERERE

pentru evaluare tehnică în construcții
Nr.....29.....din..10octombrie.... 2018

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *Vamora Grup SRL, mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 ap.26, tel.:069915083, fax.:022780007*
3. **PRODUS:** *Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125.*
4. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:**
ООО Стандарт Парк, Украина, г. Тернополь, ул. Бродивска, 44, оф. 6, tel. +380673502432.
5. **ACORDUL PRODUCĂTORULUI:** *în cazul în care solicitantul este altul decât producătorul – Contract nr. 02/05-MDL din 02/02/2015 cu ООО Стандарт Парк, Украина, г. Тернополь, ул. Бродивска, 44, оф. 6, tel. +380673502432.*
6. **TITULAR EVALUARE TEHNICĂ:** *Vamora Grup SRL, Republica Moldova, mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 ap.26, tel.:069915083, fax.:022780007*
7. **CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE ALE PRODUSULUI:** *în anexă*
8. **DOMENII PROPUSE DE UTILIZARE ÎN CONSTRUCȚII:**

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- asigurarea eșantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator;
- permiterea efectuării de încercări de laborator suplimentare la cererea grupei specializate, de către un laborator acreditat;
- permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului sau echipamentului dacă este cazul;
- decontarea pe bază de contract a tuturor cheltuielilor derivate din procedura de elaborare a evaluării tehnice.

Am luat cunoștință că durata maximă de elaborare a evaluării tehnice este de 4 luni, începând cu data la care sînt îndeplinite toate obligațiile contractate cu organismul elaborator de evaluare tehnică cu privire la asigurarea eșantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator.

Am fost informat despre răzundarea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT

(semnătura)

URBAN
INCD
INCERC

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBA,
Director General INCERC "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 2300/10.06.2011

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 178 din 28.02.2018

Referențial SR-EN 124-5:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 27.02.2018/ 445 din 27.02.2018 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9295C din 2018

2. Denumirea obiectului de încercat:

CAPAC compozit polimeric rotund $\Phi_{ext}=770$ mm, $H_{ext}=115$ mm, pas liber $\Phi_{int}=630$ mm
CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

str. Preciziei nr. 3F, Bucuresti, sector 6

Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.34

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

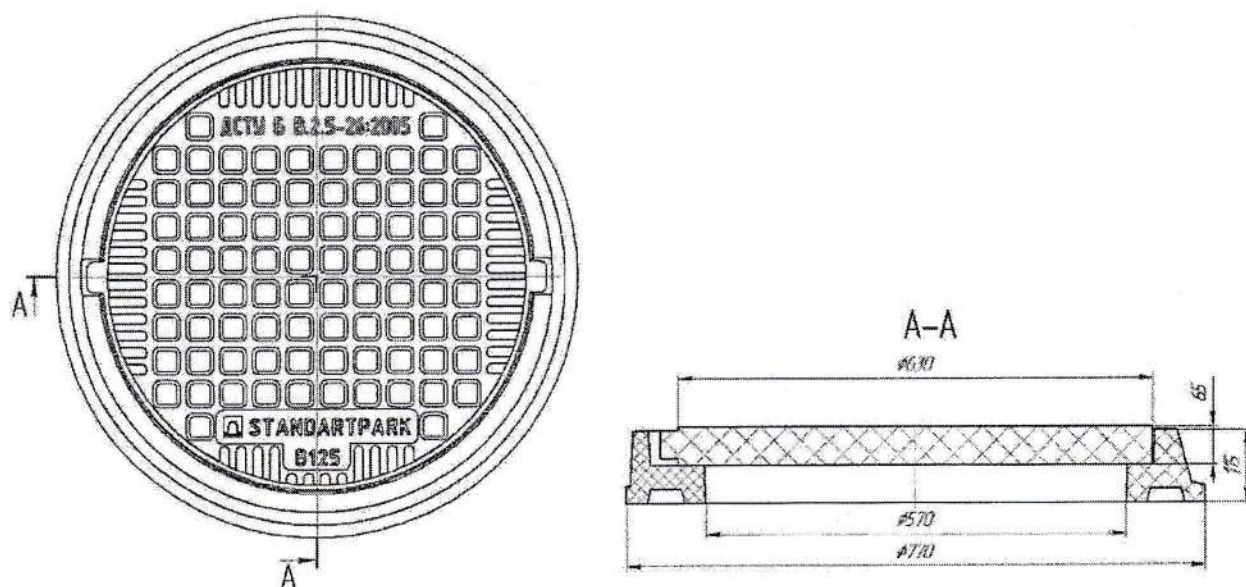
- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- CAPAC și ramă din compozit polimeric rotund $\Phi_{ext}=770$ mm, $\Phi_{int}=630$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă



CAPAC compozit polimeric rotund $\Phi_{ext}=770$ mm, $H_{ext.}=115$ mm, $\Phi_{int}=630$ mm



Cod probă: 74 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: $\Phi_{ext}=770$ mm, $H_{ext.}=115$ mm, $\Phi_{int}=630$ mm

7. Data primirii obiectului de încercat: 74/23.02.2018

8. Data efectuării încercării: 26.02.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p= 2/3 F_t=83,33$ kN

Nr. eprv.	F_t (kN)	F_p (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,5	5,05	-s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție fără înregistrarea de fenomene deosebite (gomote, fisuri etc.)
2			5,62	
3			4,94	



10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_t) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție = 15 kN

Nr. eprv.	F_t (previzionat) (kN)	$F_{max.}$ (kN)	Observații
1	125	125	- a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;
2	125	121	- în momentul atingerii forței de 121 de kN, capacul și rama acestuia au cedat și forța a scăzut;
3	125	125	- a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară, dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac	66 mm	65 mm	66 mm	66 mm
Cota de trecere (CO)	574 mm	575 mm	574 mm	574 mm
Adâncimea de așezare	65 mm	66 mm	65 mm	65 mm
Joc total între capac și ramă	9 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Aria de rezemare a capacului	56520 mm ²	56520 mm ²	56520 mm ²	56520 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului;			
Manipularea capacului	Manual, capac prevăzut cu proeminente pentru ridicare			
Suprafața de scurgere a apei	190291 mm ²	190291 mm ²	190291 mm ²	190291 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de încadrarea în ramă (se respectă intrarea urechilor în locașurile ramei) și masă capacului			
Planeitatea capacului	1 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0,5 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	35x35 mm	35x35 mm	35x35 mm	35x35 mm
Înălțime amprente	4,5 mm	4,5 mm	4,6 mm	4,5 mm
Nr. Amprente	84 buc.	84 buc.	84 buc.	84 buc.
Suprafața totală a amprentelor	121275 mm ²	121275 mm ²	121275 mm ²	121275 mm ²
Procent amprente din S _{total}	cca. 40%	cca. 40%	cca. 40%	cca. 40%
Constatări	Amprențele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul, din material compozit, este asigurat în ramă doar prin masa sa.

Capac	Masa capac (kg)
1	25,1
2	26,2
3	25,9
Media	25,7

11. Incertitudinea de măsurare (-):

12. Opinii și interpretări (-):

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat

Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator IME
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Adrian LĂZĂRESCU





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ УкрСЕПРО

Серія ВГ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

UA1.006.0010835-17

Зареєстровано в Реєстрі за №

Зареєстровано в Реєстрі

Термін дії з 13 липня 2017 по 12 липня 2019

Срок обчислення

Продукція люки каналізаційні оглядові полімерпіщані марок d315, A6 сад.
А15KB, A15PM, A15Л, A15П, B125, C250, D400

Продукція

код УКТ ЗЕД 24.39.2

22.29.2

код ДКП 287

Відповідає вимогам

Совпадає з вимогами

ТУ У 22.2-36710985-001:2017 'Люки каналізаційні оглядові
полімерпіщані. Технічні умови' пп.3.3.1-3.3.3, 3.3.5, 3.4, 3.5,
3.6.3, 3.6.5, табл.2(навантаження)

Виробник продукції

Надсилається продукція

ТОВ 'Полімер-Техбуд', Житомирська обл., Бердичівський р-н, с.Райки,
вул.Центральна, 10а (розташування виробництва -Житомирська обл.,
м. Бердичів, вул.Максима Железняка, 12), код ЄДРПОУ 36710985

Сертифікат видано

Сертифікат видано

ТОВ 'Полімер-Техбуд', Житомирська обл., Бердичівський р-н, с.Райки,
вул.Центральна, 10а, код ЄДРПОУ 36710985

Додаткова інформація

Додаткова інформація

люки каналізаційні оглядові полімерпіщані, що виготовляються серійно
з 13.07.2017 до 12.07.2019. Періодичність проведення технічного нагляду
- 1 раз в півріччя. Добровільна сертифікація.

Сертифікат видано органом з сертифікації

Сертифікат видано органом з сертифікації

ДП 'Житомирстандартметрологія', м.Житомир,
вул.Новосінна,24,т.424680, реєстр.№ UA.PN.006
свідцтво про уповноваження від 04.04.14р.,
наказ Мінекономрозвитку №385 від 04.04.14р.

На підставі ОС ДП 'Житомирстандартметрологія' - акт обстеження виробництва від 10.07.2017:

(на розташуванні) ТОВ 'Випробувальна лабораторія 'ХАРПЛАСТМАС', 61177, м.Харків, вул.Запорозька, 4
(атестат акредитації №2Н239 від 29.12.2015 дійсний до 24.09.2018) - протокол №100
від 06.07.2017, №№199/1- 199/8 від 07.07.2017

Керівник органу з сертифікації

Розкриття інформації



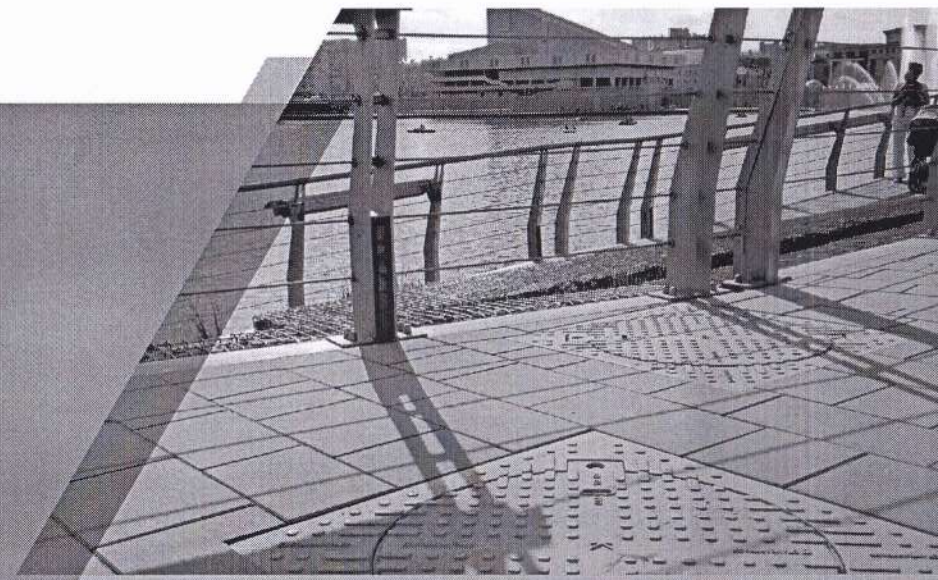
Handwritten signature
підпис

П. П. Данчук

ініціали, прізвище

Свідцтво
перевірено
на підставі





ЛЮКИ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА И ПЛАСТИКА



проектирование и производство
STANDARTPARK
с 2000 года

МИССИЯ

Изменить облик наших домов, дворов, улиц и городов

- Мы производим и поставляем комплексные решения для сбора, очистки, отвода воды, инженерного оснащения зданий, искусственных сооружений и благоустройства территорий.
- Мы находимся рядом с клиентами, осуществляем конструкторские разработки и подготовку проектных решений, обеспечивая высокий уровень сервиса и технической поддержки.
- Мы повышаем комфорт, эстетику и безопасность жизненного пространства человека.

СТАНДАРТПАРК СЕГОДНЯ

Торгово-производственная международная Компания «Стандартпарк» с 2000 года работает в сфере сбора, очистки, отвода воды, инженерного оснащения зданий, искусственных сооружений и благоустройства территории.



ПЕРВЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
СИСТЕМ ПОВЕРХНОСТНОГО
ВОДООТВОДА В РОССИИ

650 Международная
команда сотрудников
человек



Россия, Беларусь,
Казахстан, Украина,
Польша, Румыния, Молдова,
Испания и США

более **15** товарных направлений,
10 под собственными
торговыми марками

6
Производственных предприятий

39
Торговых представительств

Конструкторское бюро

Проектная служба



АССОРТИМЕНТ ТОРГОВО-ИНЖИНИРИНГОВОЙ СЕТИ «СТАНДАРТПАРК»



КЛАССЫ НАГРУЗОК И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

Классификация нагрузок согласно ГОСТ 3634-99

Обозначение	Тип (обозначение по EN 124)	Наименование	Нагрузка номинальная, кН	Полное открытие D, не меньше, мм	Глубина установки крышки в корпусе h, не меньше, мм	Масса общая справочная, кг	Рекомендуемое место установки
	ЛМ* (A15)	Легкий малогабаритный люк	15	450	20	45	Зона зеленых насаждений, пешеходная зона
	Л (A15)	Легкий люк		550		60	
	С (B125)	Средний люк	125	550	25	95	Автостоянки, тротуары и проезжая часть городских парков
	Т (C250)	Тяжелый люк	250	550	35	120	Городские автомобильные дороги с интенсивным движением
	ТМ (D400)	Тяжелый магистральный люк	400	550	50	140	Магистральные дороги
	СТ (E600)	Сверхтяжелый люк	600	550	60	155	Зоны высоких нагрузок (аэродромы, доки)

* Для подземных коммуникаций с глубиной канала до 600 мм от внешней поверхности крышки люка.



СХЕМЫ УСТАНОВКИ

Схема установки фланцевого люка

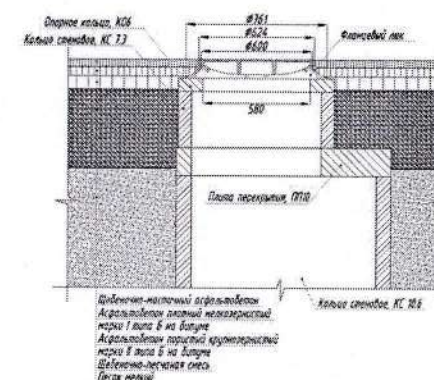


Схема установки фланцевого люка с анкерным креплением

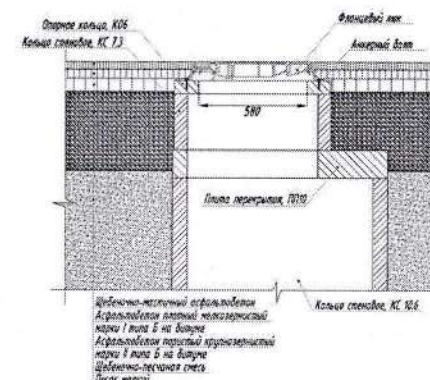


Схема установки люка ВЧ тип Т с квадратным корпусом с запорным устройством (C250) 33458-44

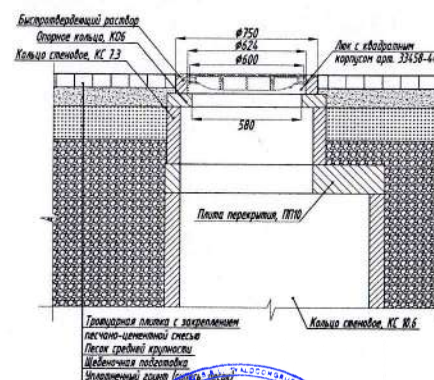
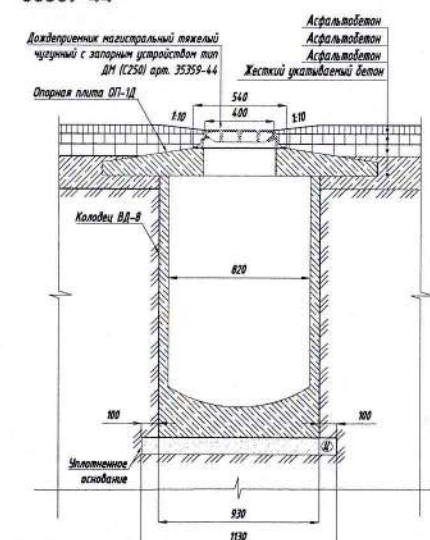
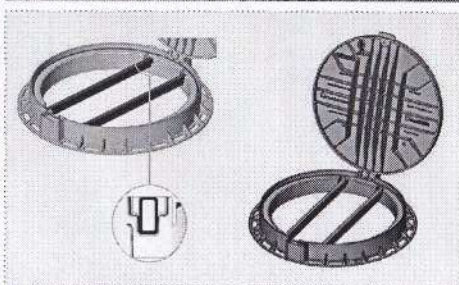
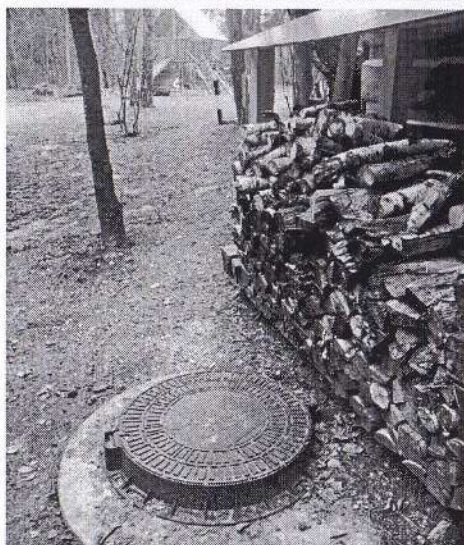
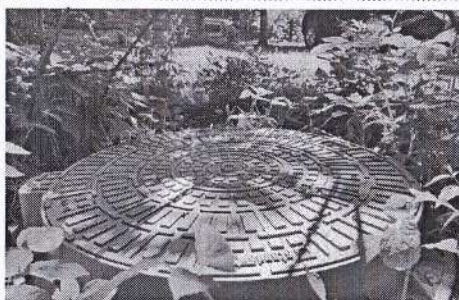


Схема установки дождеприемника магистрального тяжелого чугунного с запорным устройством тип ДМ (C250) 35359-44



ПЛАСТИКОВЫЕ ЛЮКИ ТМ STANDARTPARK



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Фиксация крышки в открытом состоянии под углом
- Фиксация люка болтом и гайкой в закрытом состоянии
- Класс нагрузки А15
- Люк соответствует действующим нормативам 3634-99 «Люки смотровых колодцев и дождеприемных колодцев»
- Люк можно доукомплектовать усиливающей трубой
- Все люки оснащены запорным механизмом



Люк пластиковый лёгкий «Лого» (А15)



Рекомендуемое место установки:
→ зона зеленых насаждений и пешеходная зона (приусадебные и садовые участки).

Технические характеристики	
Внутренний диаметр, мм	610
Внешний диаметр, мм	800
Диаметр крышки, мм	680
Высота, мм	100
Класс нагрузки	A15
Артикул	35188-82П (зеленый)
Артикул	35188-84П (серый)
Артикул	35188-80П (черный)

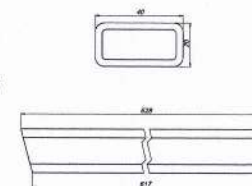
Люк пластиковый лёгкий «Домик» (А15)



Рекомендуемое место установки:
→ зона зеленых насаждений и пешеходная зона (приусадебные и садовые участки).

Технические характеристики	
Внутренний диаметр, мм	610
Внешний диаметр, мм	800
Диаметр крышки, мм	680
Высота, мм	100
Класс нагрузки	A15
Артикул	35189-80Д (коричневый)
Артикул	35189-82Д (зеленый)

Труба усиливающая 6165-У



Не входит в основную комплектацию люка.

Размер, мм	40x20
Длина, мм	617 (628)
Материал	оцинкованная сталь
Артикул	6165-У

