

ORDIN DE PLATA

nr.

39

DATA EMITERII

10 02 2023

TIP.DOC. 1

PLATITI

40000.00

LEI

Patruzeci Mii lei 00 bani

PLATITOR

(R) SPIVAN S.R.L.

Cod IBAN

MD95ML00000000225142990

CODUL FISCAL

1004600041082

PRESTATORUL PLATITOR

suc. "Invest"

CODUL BANCII

MOLDMD2X329

BENEFICIAR

(R) Chisinau-Gaz S.R.L.

Cod IBAN

MD87ML000000002251109578

CODUL FISCAL

1003600066037

PRESTATORUL BENEFICIAR

suc. "Centru"

CODUL BANCII

MOLDMD2X309

DESTINATIA PLATII

PLATA PENTRU GARANTIEA BANCARA CONF. CPV-45200000-9 DIN
06.01.2023 ACHIZITIA LUCRARILOR DE CONSTRUCTIE A
PUNCTELOR DE REGLARE GAZE MUN. CHISINAU FARA TVATIPUL TRANSFERULUI
NORMAL/URGENT

N

L.S.

CODUL TRANZACTIEI

001

DATA PRIMIRII

10 02 2023

DATA EXECUTARII

10 02 2023 10:05:07

SEMNAURILE EMITENTULUI

SEMNATURA PRESTATORULUI

B.C. «MOLDINDCONSBANK» S.A.

mun. Chisinau

EX

10 februarie 2023

MD-2012, Republica Moldova,
mun. Chisinau, str. Antimirovica, 36.

SITUAȚIILE FINANCIARE

pentru perioada 01.01.2021 - 31.12.2021

Entitatea: SPIVAN S.R.L.
Cod CUIŢO: 37265512
Cod IDNO: 1004600041082

Sediul:
MD: 2028
Raionul(municipiul): 102.DDF.CENTRU
Cod CUATM: 0130.SEC.CENTRU
Strada: Asachi Gh. nr.43

Activitatea principală: F4329, Alte lucrari de instalatii pentru constructii
Forma de proprietate: 15. Proprietatea privată
Forma organizatorico-juridică: 530, Societăți cu răspundere limitată

Date de contact:
Telefon: +37322733576
WEB:
E-mail: spivan2008@rambler.ru
Numele și coordonatele al contabilului-șef: Dl (dna) Cuzmencov Elisaveta Tel. 069430160

Numărul mediu al salariaților în perioada de gestiune: 10 persoane.

Persoanele responsabile de semnarea situațiilor financiare* Cuzmencov Elisaveta

Unitatea de măsură: leu

BILANȚUL

la 31.12.2021

Anexa 1

Nr. cpt.	Indicatori	Cod rd.	Sold la	
			Începutul perioadei de gestiune	Sfârșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5
	A C T I V			
	ACTIVE IMOBILIZATE			
	I. Imobilizări necorporale			
	1. Imobilizări necorporale în curs de execuție	010		
	2. Imobilizări necorporale în exploatare, total	020		
	din care:	021		
	2.1. concesiuni, licențe și mărci			
	2.2. drepturi de autor și titluri de protecție	022		
	2.3. programe informatice	023		
	2.4. alte imobilizări necorporale	024		
	3. Fond comercial	030		
	4. Avansuri acordate pentru imobilizări necorporale	040		
	Total imobilizări necorporale (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040)	050		
	II. Imobilizări corporale			
	1. Imobilizări corporale în curs de execuție	060		
	2. Terenuri	070		
	3. Mijloace fixe, total	080	595658	1109934
	din care:	081		
	3.1. clădiri			
	3.2. construcții speciale	082		
	3.3. mașini, utilaje și instalații tehnice	083		
	3.4. mijloace de transport	084	595658	1109934

A.	3.5. inventar Ți mobilier	085		
	3.6. alte mijloace fixe	086		
	4. Resurse minerale	090		
	5. Active biologice imobilizate	100		
	6. InvestiȚii imobiliare	110		
	7. Avansuri acordate pentru imobilizări corporale	120		
	Total imobilizări corporale (rd.060 + rd.070 + rd.080 + rd.090 + rd.100 + rd.110 + rd.120)	130	595658	1109934
	III. InvestiȚii financiare pe termen lung			
	1. InvestiȚii financiare pe termen lung în părȚi neafiliate	140		
	2. InvestiȚii financiare pe termen lung în părȚi afiliate, total	150		
	din care:			
	2.1. acȚiuni Ți cote de participaȚie deȚinute în părȚile afiliate	151		
	2.2 împrumuturi acordate părȚilor afiliate	152		
	2.3 împrumuturi acordate aferente intereselor de participare	153		
	2.4 alte investiȚii financiare	154		
	Total investiȚii financiare pe termen lung (rd.140 + rd.150)	160		
	IV. CreanȚe pe termen lung și alte active imobilizate			
	1. CreanȚe comerciale pe termen lung	170		
	2. CreanȚe ale părȚilor afiliate pe termen lung	180		
	inclusiv: creanȚe aferente intereselor de participare	181		
	3. Alte creanȚe pe termen lung	190		
	4. Cheltuieli anticipate pe termen lung	200		
	5. Alte active imobilizate	210		
	Total creanȚe pe termen lung și alte active imobilizate (rd.170 + rd.180 + rd.190 + rd.200 + rd.210)	220		
	TOTAL ACTIVE IMOBILIZATE (rd.050 + rd.130 + rd.160 + rd.220)	230	595658	1109934
B.	ACTIVE CIRCULANTE			
	I. Stocuri			
	1. Materiale Ți obiecte de mică valoare Ți scurtă durată	240	390376	335834
	2. Active biologice circulante	250		
	3. ProducȚia în curs de execuȚie	260		
	4. Produse Ți mărfuri	270		
	5. Avansuri acordate pentru stocuri	280	101926	71877
	Total stocuri (rd.240 + rd.250 + rd.260 + rd.270 + rd.280)	290	492302	407711
	II. CreanȚe curente și alte active circulante			
	1. CreanȚe comerciale curente	300	971008	1905811
	2. CreanȚe ale părȚilor afiliate curente	310		
	inclusiv: creanȚe aferente intereselor de participare	311		
	3. CreanȚe ale bugetului	320	65560	90439
	4. CreanȚele ale personalului	330	125068	120068
	5. Alte creanȚe curente	340		
	6. Cheltuieli anticipate curente	350		
	7. Alte active circulante	360		247
	Total creanȚe curente și alte active circulante (rd.300 + rd.310 + rd.320 + rd.330 + rd.340 + rd.350 + rd.360)	370	1161636	2116565
	III. InvestiȚii financiare curente			
	1. InvestiȚii financiare curente în părȚi neafiliate	380		
	2. InvestiȚii financiare curente în părȚi afiliate, total	390		
	din care:			
	2.1. acȚiuni Ți cote de participaȚie deȚinute în părȚile afiliate	391		
	2.2. împrumuturi acordate părȚilor afiliate	392		
	2.3. împrumuturi acordate aferente intereselor de participare	393		

	2.4. alte investiții financiare în părți afiliate	394		
	Total investiții financiare curente (rd.380 + rd.390)	400		
	IV. Numerar și documente bănești	410	966066	6701
	TOTAL ACTIVE CIRCULANTE (rd.290 + rd.370 + rd.400 + rd.410)	420	2620004	2530977
	TOTAL ACTIVE (rd.230 + rd.420)	430	3215662	3640911
	P A S I V			
C.	CAPITAL PROPRIU			
	I. Capital social și neînregistrat			
	1. Capital social	440	5400	5400
	2. Capital nevărsat	450	()	()
	3. Capital neînregistrat	460		
	4. Capital retras	470	()	()
	5. Patrimoniul primit de la stat cu drept de proprietate	480		
	Total capital social și neînregistrat (rd.440 + rd.450 + rd.460 + rd.470 + rd.480)	490	5400	5400
	II. Prime de capital	500		
	III. Rezerve			
	1. Capital de rezervă	510		
	2. Rezerve statutare	520		
	3. Alte rezerve	530		
	Total rezerve (rd.510 + rd.520 + rd.530)	540		
	IV. Profit (pierdere)			
	1. Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	550	X	
	2. Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	560	1841421	1841421
	3. Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	570	X	508340
	4. Profit utilizat al perioadei de gestiune	580	X	()
	Total profit (pierdere) (rd.550 + rd.560 + rd.570 + rd.580)	590	1841421	2349761
	V. Rezerve din reevaluare	600		
	VI. Alte elemente de capital propriu	610		
	TOTAL CAPITAL PROPRIU (rd.490 + rd.500 + rd.540 + rd.590 + rd.600 + rd.610)	620	1846821	2355161
D.	DATORII PE TERMEN LUNG			
	1. Credite bancare pe termen lung	630		
	2. Împrumuturi pe termen lung	640		
	din care:	641		
	2.1. împrumuturi din emisiunea de obligațiuni			
	inclusiv: împrumuturi din emisiunea de obligațiuni convertibile	642		
	2.2. alte împrumuturi pe termen lung	643		
	3. Datorii comerciale pe termen lung	650		
	4. Datorii față de părțile afiliate pe termen lung	660		
	inclusiv: datorii aferente intereselor de participare	661		
	5. Avansuri primite pe termen lung	670		
	6. Venituri anticipate pe termen lung	680		
	7. Alte datorii pe termen lung	690		
	TOTAL DATORII PE TERMEN LUNG (rd.630 + rd.640 + rd.650 + rd.660 + rd.670 + rd.680 + rd.690)	700		
	DATORII CURENTE			
	1. Credite bancare pe termen scurt	710		
	2. Împrumuturi pe termen scurt, total	720		102600

E.	din care:	721		
	2.1. împrumuturi din emisiunea de obligațiuni			
	inclusiv: împrumuturi din emisiunea de obligațiuni convertibile	722		
	2.2. alte împrumuturi pe termen scurt	723		102600
	3. Datorii comerciale curente	730	784390	690353
	4. Datorii față de părțile afiliate curente	740		
	inclusiv: datorii aferente intereselor de participare	741		
	5. Avansuri primite curente	750	294428	253242
	6. Datorii față de personal	760	4053	130714
	7. Datorii privind asigurările sociale Ți medicale	770	20460	24750
	8. Datorii față de buget	780	265510	84091
	9. Datorii față de proprietari	790		
	10. Venituri anticipate curente	800		
	11. Alte datorii curente	810		
	TOTAL DATORII CURENTE (rd.710 + rd.720 + rd.730 + rd.740 + rd.750 + rd.760 + rd.770 + rd.780 + rd.790 + rd.800 + rd.810)	820	1368841	1285750
F.	PROVIZIOANE			
	1. Provizioane pentru beneficiile angajaților	830		
	2. Provizioane pentru garanții acordate cumpărătorilor / clienților	840		
	3. Provizioane pentru impozite	850		
	4. Alte provizioane	860		
	TOTAL PROVIZIOANE (rd.830 + rd.840 + rd.850 + rd.860)	870		
	TOTAL PASIVE (rd.620 + rd.700 + rd.820 + rd.870)	880	3215662	3640911

SITUAȚIA DE PROFIT ȘI PIERDERE
de la 01.01.2021 până la 31.12.2021

Anexa 2

Indicatori	Cod rd.	Perioada de gestiune	
		precedenta	curenta
1	2	3	4
Venituri din vânzări, total	010	7345431	7776207
din care:	011		
venituri din vânzarea produselor Ți mărfurilor			
venituri din prestarea serviciilor Ți executarea lucrărilor	012		
venituri din contracte de construcție	013	7345431	7776207
venituri din contracte de leasing	014		
venituri din contracte de microfinanțare	015		
alte venituri din vânzări	016		
Costul vânzărilor, total	020	5730593	5206697
din care:	021		
valoarea contabilă a produselor Ți mărfurilor vândute			
costul serviciilor prestate Ți lucrărilor executate terților	022		
costuri aferente contractelor de construcție	023	5730593	5206697
costuri aferente contractelor de leasing	024		
costuri aferente contractelor de microfinanțare	025		
alte costuri aferente vânzărilor	026		
Profit brut (pierdere brută) (rd.010 - rd.020)	030	1614838	2569510
Alte venituri din activitatea operațională	040	129371	
Cheltuieli de distribuire	050		
Cheltuieli administrative	060	800586	1975538
Alte cheltuieli din activitatea operațională	070	216000	12063
Rezultatul din activitatea operațională: profit (pierdere) (rd.030 + rd.040 - rd.050 - rd.060 - rd.070)	080	727623	581909

Venituri financiare, total	090		
din care:	091		
venituri din interese de participare			
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	092		
venituri din dobânzi	093		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	094		
venituri din alte investiții financiare pe termen lung	095		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	096		
venituri aferente ajustărilor de valoare privind investițiile financiare pe termen lung și curente	097		
venituri din ieșirea investițiilor financiare	098		
venituri aferente diferențelor de curs valutar și de sumă	099		
Cheltuieli financiare, total	100		
din care:	101		
cheltuieli privind dobânzile			
inclusiv: cheltuielile aferente părților afiliate	102		
cheltuieli aferente ajustărilor de valoare privind investițiile financiare pe termen lung și curente	103		
cheltuieli aferente ieșirii investițiilor financiare	104		
cheltuieli aferente diferențelor de curs valutar și de sumă	105		
Rezultatul: profit (pierdere) financiar(ă) (rd.090 - rd.100)	110		
Venituri cu active imobilizate și excepționale	120		
Cheltuieli cu active imobilizate și excepționale	130		
Rezultatul din operațiuni cu active imobilizate și excepționale: profit (pierdere) (rd.120 - rd.130)	140		
Rezultatul din alte activități: profit (pierdere) (rd.110 + rd.140)	150		
Profit (pierdere) până la impozitare (rd.080 + rd.150)	160	727623	581909
Cheltuieli privind impozitul pe venit	170	87315	73569
Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune (rd.160 - rd.170)	180	640308	508340

SITUAȚIA MODIFICĂRILOR CAPITALULUI PROPRIU

de la 01.01.2021 până la 31.12.2021

Anexa 3

Nr. d/o	Indicatori	Cod rd	Sold la începutul perioadei de gestiune	Majorări	Diminuări	Sold la sfârșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5	6	7
I.	Capital social și neînregistrat					
	1. Capital social	010	5400			5400
	2. Capital nevărsat	020	()	()	()	()
	3. Capital neînregistrat	030				
	4. Capital retras	040	()	()	()	()
	5. Patrimoniul primit de la stat cu drept de proprietate	050				
	Total capital social și neînregistrat (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040 + rd.050)	060	5400			5400
II.	Prime de capital	070				
III.	Rezerve					
	1. Capital de rezervă	080				
	2. Rezerve statutare	090				
	3. Alte rezerve	100				
	Total rezerve (rd.080 + rd.090 + rd.100)	110				
	Profit (pierdere)					
	1. Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	120	X			

IV.	2. Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	130	1841421			1841421
	3. Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	140	X	508340		508340
	4. Profit utilizat al perioadei de gestiune	150	X	()	()	()
	Total profit (pierdere) (rd.120 + rd.130 + rd.140 + rd.150)	160	1841421	508340		2349761
V.	Rezerve din reevaluare	170				
VI.	Alte elemente de capital propriu	180				
	Total capital propriu (rd.060 + rd.070 + rd.110 + rd.160 + rd.170 + rd.180)	190	1846821	508340		2355161

SITUAȚIA FLUXURILOR DE NUMERAR
de la 01.01.2021 până la 31.12.2021

Anexa 4

Indicatori	Cod rd	Perioada de gestiune	
		precedentă	curentă
1	2	3	4
Fluxuri de numerar din activitatea operațională			
Încasări din vânzări	010	37526	4320
Plăți pentru stocuri și servicii procurate	020	6379210	7016235
Plăți către angajați și organe de asigurare socială și medicală	030	547894	685563
Dobânzi plătite	040		
Plata impozitului pe venit	050		
Alte încasări	060	9421203	7989011
Alte plăți	070	1452152	1814287
Fluxul net de numerar din activitatea operațională (rd.010 - rd.020 - rd.030 - rd.040 - rd.050 + rd.060 - rd.070)	080	1079473	-1522754
Fluxuri de numerar din activitatea de investiții			
Încasări din vânzarea activelor imobilizate	090		
Plăți aferente intrărilor de active imobilizate	100		
Dobânzi încasate	110		
Dividende încasate	120		
inclusiv: dividende încasate din străinătate	121		
Alte încasări (plăți)	130	1497745	
Fluxul net de numerar din activitatea de investiții (rd.090 - rd.100 + rd.110 + rd.120 ± rd.130)	140	1497745	
Fluxuri de numerar din activitatea financiară			
Încasări sub formă de credite și împrumuturi	150		818389
Plăți aferente rambursării creditelor și împrumuturilor	160	1730014	255000
Dividende plătite	170		
inclusiv: dividende plătite nerezidenților	171		
Încasări din operațiuni de capital	180		
Alte încasări (plăți)	190		
Fluxul net de numerar din activitatea financiară (rd.150 - rd.160 - rd.170 + rd.180 ± rd.190)	200	-1730014	563389
Fluxul net de numerar total (± rd.080 ± rd.140 ± rd.200)	210	847204	-959365
Diferențe de curs valutar favorabile (nefavorabile)	220		
Sold de numerar la începutul perioadei de gestiune	230	118862	966066
Sold de numerar la sfârșitul perioadei de gestiune (± rd.210 ± rd.220 + rd.230)	240	966066	6701



CERTIFICAT
privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
№ **A2301714**

din
от **07.02.2023**

1. Destinația / Назначение

PENTRU PARTICIPARE LA PROCEDURI DE ACHIZIȚII PUBLICE

2. Date despre contribuabil / Информация о налогоплательщике

Denumirea Наименование	Codul fiscal / Numărul de identificare Фискальный код / Идентификационный номер
SPIVAN S.R.L.	1004600041082
Adresa sediului de bază (strada, numărul) Адрес основного месторасположения (улица, номер)	Codul - Denumirea localității Код - Наименование населенного пункта
Asachi Gh. nr.43	0130-SEC.CENTRU

3. Atestarea lipsei sau existenței restanțelor conform datelor Sistemului Informațional Automatizat /

Подтверждение отсутствия или наличия недоимки согласно данных Информационной автоматизированной системы

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie/ На дату выдачи данной справки недоимка перед национальным публичным бюджетом составляет:
0,00 lei/лей.

4. Valabil pînă la / Действителен до 22.02.2023

5. Autentificarea Serviciului Fiscal de Stat / Подтверждение Государственной налоговой службы

Șefă interimară Direcție

Funcția/Dолжность

L.Ș/ М.П.

Executor: **Parascovia BOTNARI**

Numele și prenumele/Фамилия и имя

Digitally signed by Elena Tîrșîna
Date: 2023.02.07 16:22:24 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Semnătura/Подпись



Elena TÎRȘÎNA

Numele și prenumele/Фамилия и имя

Este extras din Sistemul Informațional al SFS SIA „Contul curent al contribuabilului”// 07.02.2023 ora 14:37:45
cu aplicarea prevederilor pct. 82-83 Ordin IFPS nr.400 din 14.03.2014 (Monitorul Oficial 72-77/399, 28.03.2014)

[NOTA \(34,02\)](#)



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49500-22

Data emiterii

27 octombrie 2022

Valabil pînă la

27 octombrie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune a gazului,
modelele, loturile, numerele de uzină - conform anexei (6 poziții),
lotul total: 68 unit. conform facturii nr. 1276 din 29.08.2022,
păstrarea: depozitul firmei (mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 11881-76, p. 2.2

PRODUCĂTOR

"Саратовская производственно-финансовая компания" SRL
410080, pr. Stroitelei, 33, or. Saratov, Federația Rusă

Codul țării
RU

FURNIZOR

"ТКФ МОХАРХ" SRL
410031, or. Saratov, str. Moskovskaia, 55, Federația Rusă

CLIENT

CAMELROBER SRL, RM, r-nul Telenești, s. Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/393 din 21.10.2022.
Raportului de încercări nr. 407-22C din 26.10.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/066-ev din 27.10.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006389

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă
la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49500-22 din 27.10.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Modele	Lot	Numere de uzină				
1	РДГ-150В	2 unit.	078	079			
2	РДГ-80Н	2 unit.	540	541			
3	РДГ-50Н	20 unit.	2658	2659	2660	2661	2662
			2663	2664	2665	2666	2667
			2668	2669	2670	2671	2672
			2673	2674	2675	2676	2677
4	РДГ-50В	20 unit.	876	877	878	879	880
			881	882	883	884	885
			886	887	888	889	890
			891	892	893	894	895
5	РДНК-1000	20 unit.	06023	06014	06011	06016	06020
			06028	06012	06015	06022	06019
			06027	06025	06013	06010	06018
			06021	06009	06024	06026	06017
6	РДСК-50М2	4 unit.	082	049	056	017	
Lot total		68 unit.					

Seria C nr. 003198 Conducătorul organismului de certificare



Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

Результаты испытаний

Test results

плавка № Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition							
	Массовая доля элементов, %; Element mass fraction, %							
	C	Mn	Si	S	P	Al	N	
721408	0,13	0,34	0,01	0,190	0,009			
711420	0,15	0,40	0,01	0,032	0,013			
1221405	0,14	0,37	0,01	0,037	0,014			

Плавка № Heat № Lot №	Механические свойства Mechanical properties					Технологические свойства Technological properties			
	Предел текучести Yield strength	Предел прочности Tensile strength	Удлинение Elongation	Ударная вязкость Actiity of impact KCV (+20)/ KCU(-20) Дж/см2	Загиб Dend-over test	Раздача Drift test	Сплюснван ие Flatte ning test	Не разруш. контроль (вихреток) ВДЦ-031К LUGA Nondest- ructive inspection %	Гидроиспыт ания Hydro- testing %
	Reh КГс/мм2	Reh КГс/мм2	A L=5,65 √ So,%						
721408	29,00	34,00	43,00					100%	15%
711420	42,50	45,00	29,00					100%	
1221405	28,50	37,50	41,00					100%	

Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection marking and packing – without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков по:

Pipe dimensions are permitted:

3. Процесс выплавки (melting process) - Y

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



0045

Certificate-Nr.: 0045-CPD-0645

Начальник отдела технического контроля
Of Heat of the Technical Inspection Department
Мастер технического контроля
Foreman of the Technical Inspection



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 2065
INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1)

Производитель: Producer: JSK "Dnipropetrovsk Komintern Steel Works Kominmet" 7, Komintern Str. 49023 Dnipropetrovsk, UKRAINE			Контракт № Contract		Дата Date				
Потребитель, адрес, страна: S.R.L."BIMETCOM" КИШИНЕВ УЛ.УЗИНЕЛОР,205/2			Дополнение к контракту: Addendum to the contract						
Дата отгрузки Ship Date		29.06	2021						
Вагон № Carriage		63626022		Заказ № Order		5492	Дата Date		
Наименование продукции Discription of goods				Стандарт Standart		Вид груз. м. Type of package		Кол.мест Quantity of packages	
Трубы стальные электросварные профильные Pipes steel electric welding type Трубы стальные электросварные прямошовные Pipes steel electric welding pyramoshovnye				8645-68, 13663-86 8639-82, 13663-86 10704-91, 10705-80		Bundles		4	
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt Нетто Net
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	721408	СТ2ПС	159	4.0	12000	23	276	1	4.15
2	711420	СТ3ПС	60x60	5.0	6000	112	672	2	5.31
3	1221405	СТ3ПС	120x60	3.0	12000	32	384	1	3.23
Итого :						167	1332	4	12.69
Всего :						167	1332	4	12.69

Результаты испытаний

Test result

№ плавки Heat №	Химический состав стали				Chemical steel composition		
	Массовая доля элементов, %				Element mass fraction, %		
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Al	N
512624	12	35	1	29	24		
1222604	15	33	1	31	16		
1222276	7	34	1	23	23		

Номер партии Lot №	№ плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties					Технологические свойства Tehnical properties					
		Темпер. испыт. Test temperat t. °C	Предел. текучес. Yield strength КГ/мм2	Предел. прочн. Tensile strength КГ/мм2	Удлинение Elongation		Работа удара Activity of impact KV(-20) 150/ Dg	Сплюс- щивание Flatte- ning test	Раздача Drift test	Загиб Bend- over test	Неразруш. контроль Nondest- ructive inspection %	Гидро- испы- тание Hydro- testing %
					A L=80 %	A L=5,65 √ So, %						
1	512624		36.50	42.50		37.00					100	15
2	1222604		33.50	41.00		37.00					100	15
3	1222276		34.50	39.50		40.00					100	15

Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка в

Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing - without remarks.

Note: 2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions are permitted;

3. Процесс выплавки (melting process) - Y

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



0090

Certificate-Nr.: 0090-CPD-0226

Начальник отдела технического контроля
Of Head of the Technical Inspection Departmen
Мастер технического контроля
Foreaman of the Technical Inspection



35600



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № №5651
INSPECTION CERTIFICATE
 (EN 10204 - 3.1)



Производитель: Prodecer: ПАО "Коминмет" PJC "Kominmet" 7, Komintern Str. 49023 Dnipropetrovsk, UKRAINE Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: МОЛДОВА			Контракт № Contract		Дата Date	
			Дополнение к контракту: Addendum to the contract			
Дата отгрузки Chip Date			06.09		20 2 2	
Машина № Carriage			BRAW 256		Заказ № Order	
			10703		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные профильные Pipes steel electric welding type Трубы стальные электросварные прямошовные Pipes steel electric welding pryamoshovnyye	ГОСТ 8639-82, 13663-86 ГОСТ 8645-88, 13663-86 ГОСТ 10704-91, 10705-80	Bundles	7

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				Нетто Net
1	132959	СТ2ПС	133	4.0	12000	34	408	1	4.970
2	1013684	СТ3ПС	133	3.0	12000	48	576	2	5.410
3	1213568	СТ3ПС	140x140	6.0	12000	15	180	2	4.280
4	723491	СТ3ПС	100x50	5.0	12000	16	192	1	1.950
5	623301	СТ3ПС	80x60	6.0	12000	19	228	1	2.586
Итого :						132	1584	7	19.196
Всего :						132	1584	7	19.196

Результаты испытаний

Test result

№ плавки Heat №	Химический состав стали				Chemical steel composition		
	Массовая доля элементов, %				Element mass fraction, %		
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Al	N
132959	10	41	1	24	13		
1013684	16	42	2	38	27		
1213568	20	38	2	32	28		
723491	19	36	1	25	33		
623301	19	36	1	32	27		

Номер партии Lot №	№ плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties					Технологические свойства Tehnickal properties					
		Темпер. испыт. Test temperat t. °C	Предел. текучес. Yield strength КГ/мм2	Предел. прочн. Tensile strength КГ/мм2	Удлинение Elongation		Работа удара Activity of impact KV(-20) 150/ Dg	Сплюс- щивание Flatte- ning test	Раздача Drift test	Загиб Bend- over test	Неразруш. контроль Nondest- ructive inspection %	Гидро- испы- тание Hydro- testing %
					A L=80 %	A L=5,65 √ So, %						
1	132959		33.00	38.50		42.00		Выд.	He		100	15
2	1013684		39.50	46.00		40.00		Выд.	He		100	15
3	1213568		41.50	48.00		32.00					100	
4	723491		47.00	50.00		30.00					100	
5	623301		36.00	37.50		26.00					100	

Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions are permitted:

3. Процесс выплавки (melting process) - Y

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



0090

Certificate-Nr.: 0090-CPD-0226

Подпись эксперта
Signature expert
Штамп эксперта
Stamp expert





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 4274

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1)

Производитель: Prodecer: ПАО "Коминмет" РПС "Kominmet" 7, Komintern Str. 49023 Dnipropetrovsk, UKRAINE Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: S.R.L."BIMETCOM" КИШИНЕВ УЛ.УЗИНЕЛОР,205/2			Контракт № Contract		Дата Date				
			Дополнение к контракту: Addendum to the contract						
Дата отгрузки Ship Date			28.09		2022				
Вагон № Carriage			53451365		Заказ № Order				
			10224		Дата Date				
Наименование продукции Discription of goods			Стандарт Standart		Вид груз. м. Type of package				
Трубы стальные электросварные профильные Pipes steel electric welding type Трубы стальные электросварные прямошовные Pipes steel electric welding pyramoshovnye			ГОСТ 8639-82, 13663-86 ГОСТ 10704-91, 10705-80		Bundles				
					Кол.мест Quantity of packages				
					6				
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	512624	СТ2ПС	219	4.0	12000	38	456	3	9.07
2	1222604	СТ3ПС	159	4.0	12000	39	468	2	7.01
3	1222276	СТ1ПС	120x120	4.0	12000	16	192	1	2.55
Итого :						93	1116	6	18.63
Всего :						93	1116	6	18.63



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 47462-20

Data emiterii 12 august 2020

Valabil până la 12 august 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: filtre PTY-30, m.c.AYVAZ,
dimensiunile - conform anexei (7 poziții),
lotul total: 154 buc. conform invoice nr.IAY2020000001068 din 16.07.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chisinau, str.Uzinelor, 11/1).

Codul NC MD
8421

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 5761-2008, p.6.3, p.6.9.12

PRODUCĂTOR

AYVAZ SINAI URUNLER TICARET VE SANAYI A.S.
Necatibey Caddesi Ayvaz Han Nr.77, Karakoy, Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

INVENT-IN SRL
RM, mun.Chisinau, bd.Dimitrie Cantemir, 3, tel/fax 022-27-31-95

Codul IDNO
1012600030254

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr.6/0474 din 04.08.2020.
Raportului de încercări nr.426-20C din 10.08.2020,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/080-ev din 12.08.2020.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 005118



Conducătorul
Organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Anexă

Fila 1 File 1

la **certificatul de conformitate**

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 47462-20

din

12.08.2020

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tip	Dimensiuni	Loturi, buc.
1	PTY-30 PN 16	DN20	20
2		DN25	50
3		DN40	10
4		DN50	50
5		DN80	12
6		DN100	10
7		DN150	2
	Lot total:		154buc.

002150



Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 48364-21**

Data emiterii **11 iunie 2021**

Valabil pînă **11 iunie 2022**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48;
sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetarie, marca comercială "AJICO",
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții),
lot total - 1211buc. conform invoice nr.1359 din 12.05.2021,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43)

Codul NC
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"AJICO" SRL
454038, or.Celeabinsk, str.Seladskaia, 1, Federația Rusă

Codul țării
RU

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0433 din 03.06.2021.

Raportului de încercări nr. 293-21C din 07.06.2021,

eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016

Raportului de evaluare nr.6/072-ev din 11.06.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Asigurați-vă că produsul este în posesia întreprinderii
periodică a produselor în posesia întreprinderii
poastre, au fost asociate toate condițiile privind
transportul, depozitarea și păstrarea produselor
menționate în prezenta copie a certificatului de
conformitate și aceste produse nu pun în pericol
securitatea națională, viața, sănătatea, sănătatea
bunurile consumatorilor și nu produc impact
negativ asupra mediului înconjurător.

Seria C nr. 005742



Organismul de Certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

*Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol*

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă
la certificatul de conformitate
Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 48364-21 din 11.06.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet cu bilă, sudabil PN 40	DN15	30
		DN20	30
		DN 25	30
		DN32	30
		DN50	100
	Robinet cu bilă, sudabil PN 25	DN65	10
		DN80	10
		DN100	10
		DN125	5
		DN150	5
		DN200	5
		2	Robinet cu bilă, cu flanșe PN 40
DN20	20		
DN 25	20		
DN32	20		
DN40	20		
DN50	100		
Robinet cu bilă, cu flanșe PN 25	DN65		20
	DN80		20
	DN100		20
	DN125		20
	DN150		20
	DN200		20
Robinet cu bilă, cu flanșe PN 16	DN65		3
	DN80		3
	DN100		3
	DN125		3
	DN150		3
	DN200		3
3	Robinet cu bilă, cu mufe PN 40	DN15	50
		DN20	50
		DN 25	50
		DN32	50
		DN40	50
		DN50	100
	Robinet cu bilă, cu mufe PN 25	DN65	20
		DN80	20
		DN15	20
		DN20	20
		DN 25	20
		DN32	20
4	Robinet cu bilă, combinat PN 40	DN40	20
		DN50	100
		DN65	3
		DN80	3
		DN100	3
		DN125	3
	Robinet cu bilă, combinat PN 25	DN150	3
		DN15	3
		DN20	3
		DN 25	3
		DN32	3
		DN40	3
Robinet cu bilă, combinat PN 16	DN50	3	
	DN65	3	
	DN80	3	
	DN100	3	
	DN125	3	
	DN150	3	
Lot total		1211buc.	

002671



Conducătorul organismului de certificare

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

Asigurăm și declarăm pe propria răspundere, că în perioada aflată produselor în posesia întreprinderii noastre, au fost respectate toate condițiile privind transportul, depozitarea și păstrarea produselor menționate în prezenta copie a certificatului de conformitate cu produsul produs în Republica Moldova, la nivelul național, viața, ereditatea, sănătatea și bunurile consumatorilor și nu produc impact negativ asupra mediului înconjurător.

Nicolai Manolov



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13C 47724-20**

Data emiterii **06 noiembrie 2020**

Valabil până **06 noiembrie 2021**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48;
sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă, pentru gaze, marca comercială LD,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (3 poziții),
livrarea conform contractului nr MD-02/18 din 11.04.2018,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Mesterul Manole, 12)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345-2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"Челябинск СпецГражданСтрой" SRL
454010, or.Celeabinsk, str.Eniseiskaia, 47, Federația Rusă

Codul țării
RU

FURNIZOR

"Равани-Рус" SRL, 454010, or.Celeabinsk, str.Eniseiskaia, 47, Federația Rusă

CLIENT

CONSULTRANS GRUP SRL
RM, mun.Soroca, str. Luceafărul 12, of.18

Codul IDNO
1007607002351

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0762 din 02.11.2020.
Raportului de încercări nr. 606-20C din 04.11.2020,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LI-016
Raportului de evaluare nr.6/148-ev din 06.11.2020.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+
care stabilește o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 002025

Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolev
Nicolai Manolev



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 47724-20 din 06.11.2020

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Robinete cu bilă «КШЦФ» PN40 din oțel, cu flanșe	DN15
		DN20
		DN25
		DN32
		DN40
		DN50
	Robinete cu bilă «КШЦФ» PN16 / PN20 din oțel, cu flanșe	DN65
		DN80
		DN100
		DN125
		DN150
		DN200
		DN250
		DN300
2	Robinete cu bilă «КШЦП» PN40 din oțel, montaj prin sudura	DN15
		DN20
		DN25
		DN32
		DN40
		DN50
	Robinete cu bilă «КШЦП» PN25 din oțel, montaj prin sudura	DN65
		DN80
		DN100
		DN125
		DN150
		DN200
		DN250
		DN300
3	Robinete cu bilă Pride 47 PN40 din alamă	DN15 FE-FE / FE-FI / FI-FI
		DN20 FE-FE / FE-FI / FI-FI
		DN25 FE-FE / FE-FI / FI-FI
	Robinete cu bilă Pride 47 PN25 din alamă	DN32 FE-FE / FE-FI / FI-FI
		DN40 FE-FE / FE-FI / FI-FI
		DN50 FE-FE / FE-FI / FI-FI

Seria C nr. 002331



de certificare

N. Manolov

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 48031-21

Data emiterii 25 februarie 2021

Valabil până la 25 februarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetarie,
dimensiunile, loturile - conform anexei (1 poziție),
lot total - 4361 buc. conform invoice nr.9560 din 10.12.2019, 6935 din 20.08.2020,
9554 din 02.11.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"КАНДИДІУОС" ІП (FURNIZOR)
61152, or. Haricov, str. Gvardețev-Șironițev, 1-A, Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17, tel. 54-07-99

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0116 din 17.02.2021.
Raportului de încercări nr. 40-21C din 24.02.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/015-ev din 25.02.2021.



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 005332



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Prin prezenta certificatul de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 48031-21 din 25.02.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinete cu bilă pentru gaze	DN15	576
		DN20	3200
		DN25	145
		DN32	200
		DN40	240
		Lot total:	4361buc.

Seria C nr. 002505



Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13C 47724-20**

Data emiterii **06 noiembrie 2020**

Valabil până **06 noiembrie 2021**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48;
sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă, pentru gaze, marca comercială LD,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (3 poziții),
livrarea conform contractului nr. MD-02/18 din 11.04.2018,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Mesterul Manole, 12)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345-2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"Челябинск СпецГражданСтрой" SRL
454010, or. Celeabinsk, str. Eniseiskaia, 47, Federația Rusă

Codul țării
RU

FURNIZOR

"Равани-Рус" SRL, 454010, or. Celeabinsk, str. Eniseiskaia, 47, Federația Rusă

CLIENT

CONSULTRANS GRUP SRL
RM, mun. Soroca, str. Luceafărul 12, of. 18

Codul IDNO
1007607002351

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0762 din 02.11.2020.
Raportului de încercări nr. 606-20C din 04.11.2020,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr. LI-016
Raportului de evaluare nr. 6/148-ev din 06.11.2020.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+
care stabilește o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 002295

Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolev
Nicolai Manolev



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 47724-20 din 06.11.2020

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Robinete cu bilă «КШЦФ» PN40 din oțel, cu flanșe	DN15
		DN20
		DN25
		DN32
		DN40
		DN50
		DN65
	Robinete cu bilă «КШЦФ» PN16 / PN20 din oțel, cu flanșe	DN80
		DN100
		DN125
		DN150
		DN200
		DN250
		DN300
2	Robinete cu bilă «КШЦП» PN40 din oțel, montaj prin sudura	DN15
		DN20
		DN25
		DN32
		DN40
		DN50
		DN65
	Robinete cu bilă «КШЦП» PN25 din oțel, montaj prin sudura	DN80
		DN100
		DN125
		DN150
		DN200
		DN250
		DN300
3	Robinete cu bilă Pride 47 PN40 din alamă	DN15 FE-FE / FE-FI / FI-FI
		DN20 FE-FE / FE-FI / FI-FI
		DN25 FE-FE / FE-FI / FI-FI
	Robinete cu bilă Pride 47 PN25 din alamă	DN32 FE-FE / FE-FI / FI-FI
		DN40 FE-FE / FE-FI / FI-FI
		DN50 FE-FE / FE-FI / FI-FI
		DN50 FE-FE / FE-FI / FI-FI

Seria C nr. 002331



de certificare

N. Manolov

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 48000-21

Data emiterii 17 februarie 2021

Valabil până la 17 februarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă, marca comercială BREEZE,
tipurile, dimensiunile, loturile - conform anexei (4 poziții),
lotul total: 610 buc. conform invoice nr.487 din 27.01.2021,
păstrarea: depozitul firmei (mun.Chișinău, str.Uzinelor, 11/1)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"ОЛБРИЗЕРВИС" SRL
02093, or.Kiev, str.Iurii Litvinskii, 59, Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

CAMELROBER SRL
RM, r-nul Telenești, s.Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0094 din 15.02.2021.
Raportului de încercări nr. 28-21C din 17.02.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016
Raportului de evaluare nr.6/006 din 17.02.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 48000-21 din 17.02.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet cu bilă 11c52n PN16	DN 15/10	10
		DN 20/15	50
		DN 25/25	100
		DN 32/25	6
		DN 40/32	50
		DN 50/40	90
		DN 65/50	10
		DN 80/65	20
		DN 100/80	15
		DN 125/100	2
2	Robinet cu bilă 11c52n PN40	DN 50/50	30
		DN 65/65	2
		DN 80/80	10
		DN 100/100	10
3	Robinet cu bilă 11c31n PN40	DN 15/10	10
		DN 20/15	60
		DN 25/20	60
		DN 32/25	20
		DN 40/32	20
		DN 50/40	20
4	Robinet cu bilă 11c31n PN25	DN 65/50	5
		DN 80/65	5
		DN 100/80	5
	Lot total:		610 buc.

Seria C nr. 002486



Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 141070, Российская Федерация, МО, г.Королев, ул.Калининградская, д.28, тел/факс(495)739-94-74,
E-mail:korolevtz@ktzholding.ru

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №7818/32563

Заказчик

Заказ

11.02.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст3сп	5030032563	217321	50х3,0-10500	1 265	13 283		4,22

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,00	20,00	45,00	4,00	13,00	5,00	3,00	7,00	6,00		0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см ²	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплюскавание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	31	330	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихрековым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

11.02.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № РТЗ/РЗН05102000001/ от 05.10.20 г.

Грузоотправитель: ООО "Рязанский трубный завод"

Грузополучатель: ПАО "Северсталь"

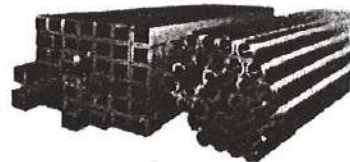
Изготовлено в:

Накладная №

РТЗ/РЗН05102000001

Наименование продукции:

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



Номер партии	Марка стали	Размеры (мм.)			Номер пакета	Кол-во штук	Теоретическая масса (тн.)	Фактическая масса (тн.)
		диаметр	стенка	длина				
Труба ВГП 50 *3,0 (12м) Т ГОСТ 3262-75 (ПТЗ)								
RZN0747861	Ст3сп5	50	3	12	RZK1403484	91	4.608	
RZN0747861	Ст3сп5	50	3	12	RZK1403485	91	4.608	
RZN0747861	Ст3сп5	50	3	12	RZK1403486	91	4.608	
RZN0747861	Ст3сп5	50	3	12	RZK1403483	91	4.608	
					Итого	364	18.432	

Номер партии	Химический состав, %							
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
RZN0747861	0.17	0.22	0.34	0.015	0.014	0.05	0.02	0.02
RZN0747861	0.17	0.22	0.34	0.015	0.014	0.05	0.02	0.02
RZN0747861	0.17	0.22	0.34	0.015	0.014	0.05	0.02	0.02
RZN0747861	0.17	0.22	0.34	0.015	0.014	0.05	0.02	0.02

Номер партии	Механические свойства основного металла						Результаты испытаний	
	временное сопротивление без ННм2 (Н/мм2)	предел текучести без ННм2 (Н/мм2)	относительное удлинение без %	ударная вязкость КСЧ-20 С Дж/см2	ударная вязкость КСЧ+20 С Дж/см2	ударная вязкость после старения КСЧ+20 С Дж/см2	сплошность	прочие (при необходимости)
RZN0747861	474		31					
RZN0747861	474		31					
RZN0747861	474		31					
RZN0747861	474		31					

Примечания:

1. Трубы не имеют дефектов

2. 100% неразрушающий контроль

3. Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам (ГОСТ 3262)

4. Транспортировать грузы, допущенные к использованию не более трех раз и только на поездах до

5. При перепродаже по вопросам качества обращаться по номеру сертификата с указанием номера партии и номера пакета



ООО "НТПЗ"
142438, Московская обл., г. Ногинск, 58 км автомагистрали Москва-Н.Новгород, Промплощадка №2
тел.: +7 (496) 519-61-71

Покупатель: АО "МЕТАЛЛОТОРГ"
Грузополучатель: АО "МЕТАЛЛОТОРГ"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 8 427-20

Дата выписки сертификата:

08.10.2020

Род упаковки: пакеты

Наименование продукции: 1) Трубы стальные водогазопроводные по ГОСТ 3262-75.



№ п/п	№ плавки	ГОСТ / ТУ	Марка стали	Размеры		№ пакета (заказа)	Кол-во, шт	Метраж, м	Масса, т	
				АхВхS, мм	Длина, м				теор.	факт.
1	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 069_24.09.2020	70	420	2,05	
2	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 072_24.09.2020	70	420	2,05	
3	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 073_24.09.2020	70	420	2,05	
4	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 074_24.09.2020	70	420	2,05	
5	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 075_24.09.2020	70	420	2,05	
6	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 076_24.09.2020	70	420	2,05	
7	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 077_24.09.2020	70	420	2,05	
8	2020440	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 078_24.09.2020	70	420	2,05	
9	2020451	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 065_24.09.2020	70	420	2,05	
10	2020451	3262-75	Ст2пс	Ду 50х3,5	6	219 066_24.09.2020	70	420	2,05	
Итого:							700	4 200	20,5	
Всего:									20,5	

Результаты исследований

№ плавки	Химический состав %										Механические свойства		
	C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Al x100	N x1000	Временное сопротивление, Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %
2020440	12	1	40	5	21	3	2	4	3,7	6	415		31
2020451	12	1	43	8	25	2	2	5	3,2	6	405		33

Примечание:

1. Визуальный контроль без замечаний.
2. Размеры труб в пределах допуска.
3. Технологические испытания в соответствии с техническими требованиями ГОСТ.
4. Холодный изгиб, 180° - уд.
5. 100 % неразрушающий контроль.
6. Свариваемость гарантируется.

№ плавки	Ударная вязкость			Мех. старение KCU+20°
	KCU-60° Дж/см²	KCU-20° Дж/см²	KCU+20° Дж/см²	
2020440				
2020451				

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям договора.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено.

По вопросам качества обращайтесь к номеру сертификата.

ОТК

(Handwritten signature and stamp of the certification body)



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13129/32136

Заказчик

Заказ

14.09.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	В	-	Ст3сп	10835032136	315703	108х3,5-12000	336	4 032	9,02

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	16,00	23,00	52,00	2,00	13,00	4,00	2,00	4,00	5,00		0,20

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	28	340	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

14.09.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 48033-21

Data emiterii 25 februarie 2021

Valabil până la 25 februarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de teavărie,
tipurile, dimensiunile, loturile - conform anexei (8 poziții),
lotul total: 16475 buc. conform invoice Nr. IHR2020000000036 din 25.12.2020,
Nr. IHR2020000000032 din 06.11.2020, Nr. IHR2020000000014 din 05.06.2020,
Nr. IHR2020000000027 din 02.10.2020, Nr. IHR2020000000016 din 03.07.2020,
Nr. IHR2020000000021 din 25.12.2020, Nr. IHR2020000000010 din 29.04.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43)

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75 pct. 4.4

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI. Istanbul, Turcia

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL,
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17, tel. 54-07-99

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0105 din 17.02.2021.
Raportului de încercări nr. 37-21C din 24.02.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/012-ev din 24.02.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Codul NC MD
7307

Codul țării
TR

Codul IDNO
1002600025970



Seria
005534

Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Anexă
la certificatul de conformitate

Fila 1 File 1

Nr. OC PGSP MD 015 13L 48033-21 din 25.02.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, mm	Lot, buc.
1	Coturi din oțel	D 20	5000
		D 76	1000
		D 89	300
		D 108	300
2	Compensator din cauciuc cu flanșe	DN 25	40
		DN 20	20
		DN 15	20
3	Flanșe PN 16	DN 20	1100
		DN 25	3000
		DN 50	1970
		DN 65	700
		DN 80	1300
		DN 100	200
		DN 250	40
		DN 200	50
4	Flanșe PN 16 (12 găuri)	DN 400	20
5	Flanșe PN 25	DN 25x20	700
6	Reducție din oțel	DN 40x32	100
		DN 57x40	50
		DN 76x57	100
		DN 133x108	20
		DN 159x133	20
		DN 65	75
7	Mufe din oțel	DN 100	50
8	Dop din oțel	DN 57	300
Lot total			16475 buc.

Seria C nr. 002506



Conducătorul
organismului de certificare

W. Illacoeber

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 48084-21**

Data emiterii **10 martie 2021** Valabil pînă la **10 martie 2022**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (5 poziții),
lot total - 37796buc. conform invoice nr.5707 din 17.10.2018, nr.3241 din 29.04.2020,
nr.9554 din 02.11.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, str.Ion Inculeț, 43)

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75 pct. 4.4

PRODUCĂTOR

"САНДИ ПЛИОС" ІР (FURNIZOR)
61152, or.Haricov, str.Gvardeitev-Șironințev, I-A,Ucraina
Țara de origine - Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun.Chișinău, str.Cetatea Albă, 17, tel. 022-54-07-99

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0144 din 01.03.2021.
Raportului de încercări nr. 61-21C din 09.03.2020,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/021 din 10.03.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria C nr. 005654



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

Se prezintă în atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 48084-21 din 10.03.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, mm	Lot, buc.
1	Cot din oțel	d15	5000
		d25	5000
		d32	5000
		d40	5000
		d50	5000
		d219	500
2	Mufa din oțel	d25	600
		d32	300
		d40	200
		d50	500
	Mufa din fontă	d50	336
3	Piesă de unire	d50	1400
4	Filet din oțel	d20	5000
		d32	1000
		d50	2300
5	Piulițe contrasens	d40	360
		d50	300
	Lot total:		37796buc.

Seria C nr. 002535



Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCP_{GSP} MD 015 13L 48146-21

Data emiterii 26 martie 2021 Valabil până la 26 martie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (6 poziții),
lotul total: 372 buc. conform invoice - nr. IHR2021000000003 din 19.02.2021;
nr. IHR2021000000001 din 05.02.2021,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43).

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI.
Istanbul, Turcia

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17, tel. 022-54-07-99

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0204 din 17.03.2021.
Raportului de încercări nr. 129-21C din 24.03.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/035-ev din 24.03.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Codul NC MD
8481

Codul țării
TR

Codul IDNO
1002600025970



Seria C nr. 005576



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Anexă

Fila 1 File 1 la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 48146-21 din 26.03.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet cu bila monobloc pentru gaz IT	DN32	50
2	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz Bray	DN100	10
3	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz FAF	DN25	19
		DN150	8
4	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz IT	DN25	2
		DN40	50
		DN65	13
		DN80	8
		DN100	5
5	Robinet cu bila pentru gaz cu presiune înaltă VIP	DN32	20
		DN40	180
6	Filtru din oțel cu flanșe pentru gaz	DN150	7
Lot total, buc.		372	

Seria C nr. 002579



Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 48034-21

Data emiterii 25 februarie 2021

Valabil până la 25 februarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile, loturile - conform anexei (9 poziții),
lotul total: 21191 buc. conform invoice Nr. IHR2020000000034 din 27.11.2020,
Nr. IHR2020000000036 din 25.12.2020, Nr. IHR2020000000032 din 06.11.2020,
Nr. IHR2020000000014 din 05.06.2020, Nr. IHR2020000000027 din 02.10.2020,
Nr. IHR2020000000024 din 11.09.2020, Nr. IHR2020000000016 din 03.07.2020,
Nr. IHR2020000000021 din 25.12.2020, Nr. IHR2020000000011 din 08.05.2020,
Nr. IHR2020000000010 din 29.04.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43)

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI. Istanbul, Turcia

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL,
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17, tel. 54-07-99

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0104 din 17.02.2021.
Raportului de încercări nr. 43-21C din 24.02.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/011-ev din 24.02.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria C nr. 005535

Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

Codul NC MD

8481

Codul țării

TR

Codul IDNO

100260025970



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Anexă
la certificatul de conformitate

Fila 1 File 1

Nr. OC PGSP MD 015 13L 48034-21 din 25.02.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet cu bila cu flanșe	DN 20	100
		DN 25	250
		DN 32	270
		DN 50	300
		DN 65	69
		DN 80	80
		DN 125	10
2	Robinet cu bila din oțel sudabil	DN 20	30
		DN 50	113
3	Robinet cu bila cu mufe V-2T	DN 80	75
		DN 15	100
4	Ventil din oțel cu flanșe IT	DN 25	100
		DN 32	100
		DN 40	100
5	Filtru din oțel cu flanșe	DN 20	20
		DN 25	200
		DN 50	400
		DN 80	10
		DN 100	10
6	Robinet cu bila pentru gaz cu presiune înaltă VIP	DN 15	6000
		DN 20	12080
		DN 25	520
		DN 50	104
7	Clapeta de reținere din fonta între flanșe IT	DN 65	20
8	Vana fluture cu transmisie electrică IT	DN 100	20
9	Robinet Lug	DN 50	100
Lot total			21191 buc.

Seria C nr. 002507



Conducătorul
organismului de certificare

W. Manolov

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49103-22

Data emiterii

14 februarie 2022

Valabil până la

14 februarie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Racorduri nedemontabile polietilenă-otel,
dimensiunile - conform anexei (1 poziție),
livrarea conform contractului nr.0001 din 29.09.2017 cu acord
aditional nr.5 din 31.05.2021,
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-2:2014, p.7.2

PRODUCĂTOR

"ЧП "Тазполимеркомплект"
20300, reg. Cercasî, or. Umani, str. M. Zalizneac, 16-A, Ucraina

Codul țării
UA**CLIENT**

UNIPLAST SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul IDNO
1003600128591**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produselor nr. 6/034 din 26.01.2022.
Raportului de încercări nr. 200-T din 08.02.2022,
eliberat de LÎ ÎM "PALPLAST", certificatul de acreditare nr. LÎ-031.
Raportului de evaluare nr. 6/015-ev din 14.02.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria C nr. 005974

Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49103-22 din 14.02.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tip	Dimensiuni, mm
1	Racorduri nedemontabile polietilenă – oțel	25/20
		32/25
		32/32
		40/32
		50/48
		63/57
		75/76
		90/89
		110/102
		110/108
		125/108
		140/133
		160/159
		180/168
		200/168
		225/219
		250/245
		280/273
		315/299
		355/325
		400/377

002980



Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №9953/17971

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

27.09.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	1528017971	2121359	15x2,8-6000	7 667	46 002		1,28

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов											
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100	
1	11,00	1,00	31,00	18,00	10,00	4,00	2,00	5,00	3,00	3,50		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см ²	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	380	34	270	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/BY "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

27.09.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1383/18840

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.09.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ
3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	2028018840	2113487	20x2,8-6000	5 976	35 856		1,66

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	1,00	29,00	16,00	5,00	3,00	2,00	4,00	5,00	5,00	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см ²	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	390	34	285	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

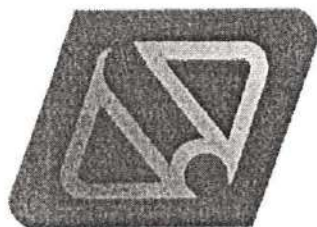
06.09.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13054/83

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

26.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	2528000083	2113492	25x2,8-12000	2 189	26 268		2,12

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	1,00	29,00	15,00	5,00	3,00	2,00	4,00	5,00	4,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	390	32	290	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

26.08.2021 г.

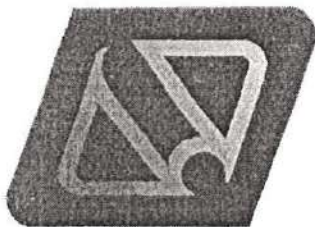
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12756/20675

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ
3262-75



№ п/п	Группа постав ки	Группа прочнос ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	3228020675	2110953	32x2,8-12000	1 610	19 320		2,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	1,00	29,00	15,00	4,00	2,00	2,00	2,00	6,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2		Технологические испытания				Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Времен-ное сопро-тивление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсыва-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	380	36	260	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

20.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12756/20676

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ
3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	3228020676	2110978	32x2,8-12000	1 610	19 320		2,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	1,00	29,00	18,00	10,00	3,00	2,00	3,00	5,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см ²	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	380	33	275	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

20.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №31671/14



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

26.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75

№ п/п	Группа постав ки	Группа прочнос ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	ОК300В	Ст2пс-5	4035000014	2116485	40x3,5-12000	1 210	14 520		3,84

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	3,00	42,00	18,00	18,00	4,00	2,00	5,00	5,00	4,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Времен-ное сопротивление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющива-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	375	34	270	-	-	-	-	-	уд	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



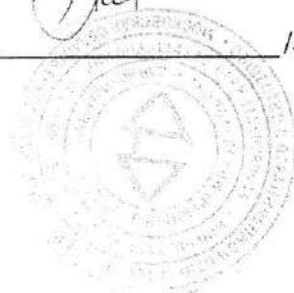
Дата выдачи сертификата

26.08.2021 г.

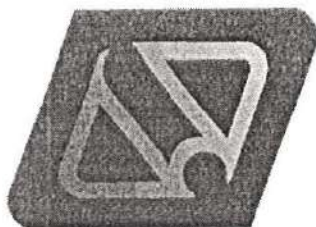
Ответственный исполнитель

(Signature)

/Литвинова Ю.М./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21678/59

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3пс-5	5735000059	1221477	57x3,5-12000	546	6 552		4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	1,60	35,00	31,00	30,00	3,00	1,00	1,00	8,00		0,80

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	430	27	310	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

06.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21678/73

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа постав- ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	Ст3сп-5	5735000073	2112822	57х3,5-12000	546	6 552		4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	16,00	18,00	47,00	15,00	15,00	4,00	2,00	4,00	5,00	4,00	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см ²	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм ²	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	35	340	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

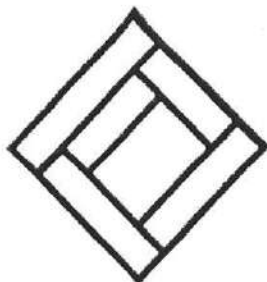


Дата выдачи сертификата

24.08.2021 г.

Ответственный
исполнитель

Ширкова
/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30463/68

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

22.09.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80

№ п/п	Группа постав- ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3пс-5	7635000068	312914	76x3,5-12000	476	5 712		6,26

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	17,00	9,90	44,00	9,00	18,00	2,50	2,50	4,90	6,00	3,30	2,00

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см ²	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм ²	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	29	325	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

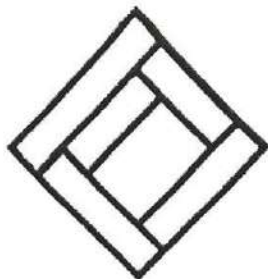


Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

22.09.2021 г.

/Хомиченок Д.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30474/58

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.09.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3сп-5	8935000058	2117746	89х3,5-12000	348	4 176		7,38

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	18,00	45,00	21,00	18,00	5,00	2,00	4,00	4,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см2	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	34	340	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата
Ответственный
исполни

24.09.2021 г.

/Хомиченок Д.И./



Seria A Nr. 05482



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP^{GSP} MD 015 13C 46526-19

Data emiterii 24 aprilie 2019 Valabil până la 24 aprilie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S. Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Clapete electromagnetice de gaz, marca comercială TRIVAS, d3/4",
livrarea conform contractului nr.368 din 02.04.2019,

păstrarea: depozitul firmei: (mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9)

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), SM GOST 5761-2008, p.6.3, p.6.5, p.6.9.12.

PRODUCĂTOR

CHINA

FURNIZOR: SC TRIVAS GRUP SRL, str. Împaratul Traian, nr.21, Brăila, România

CLIENT

"VILOTERM" SRL, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9/8 A

tel. 22-41-00-14

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produsului nr.6/0309 din 22.04.2019,

Raportului de încercări nr.175-19C din 24.04.2019,

eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare Nr.LÎ-016.

Raportului de evaluare nr.6/043-ev din 24.04.2019.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Sistemul de certificare 3+.

Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.



Conducătorul

L.S.

organismului de certificare

Nicolai Manolov

Nicolai Manolov

*In atenția antreprenorilor și organelor de control:
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol*





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 48158-21

Data emiterii 31 martie 2021

Valabil până la 31 martie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Meleștiu 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă din oțel, sudabile,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (2 poziții),
lotul total: 36 buc. conform invoice nr. 113 din 05.03.2021,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inuceț, 43)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"ТАЗОВИК КОМПЛЕКТ" SRL
413117, reg. Saratov, or. Enghelis, str. Dostoevskii, 1, Federația Rusă

Codul țării
RU

FURNIZOR

"ТКФ "Монарх" SRL, 410031, or. Saratov, str. Moscovskaia, 55, Federația Rusă

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17, tel. 022-54-07-99

Codul IDNO
1002600025970



CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0238 din 29.03.2021
Raportului de încercări nr. 142-21C din 31.03.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016,
Raportului de evaluare nr. 6/039-ev din 31.03.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 005587



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copie certificatul de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 48158-21 din 31.03.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet cu bilă, din oțel, sudabil KIIIИ-50C	DN50	20
	Robinet cu bilă, din oțel, sudabil KIIIИ-65C	DN65	5
	Robinet cu bilă, din oțel, sudabil KIIIИ-100C	DN100	5
2	Robinet cu bilă, din oțel, sudabil KIII.П 300.25-01	DN300	2
	Robinet cu bilă, din oțel, sudabil KIII.П 500.25-01	DN500	2
	Robinet cu bilă, din oțel, sudabil KIII.П 600.25-01	DN600	2
Lot total:			36 buc.

Seria C nr. 002603



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 48851-21

Data emiterii

07 decembrie 2021

Valabil până la

07 decembrie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă PE80, PE100, PE100RC pentru conducte de gaze,
SDR11, SDR 17, SDR 17.6,
gama de diametre: 32mm - 315mm,
producție în serie

Codul NC MD

3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM EN 1555-2:2014

PRODUCĂTOR

UNIPLAST SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării

MD

CLIENT

UNIPLAST SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2, tel. 022-558-139

Codul IDNO

1003600128591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 348 din 30.11.2021.

Raportului de evaluare nr. 6/139-ev din 07.12.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 005844



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

**Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol**



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 16 A0006571-20**

Data emiterii 12 martie 2020

Valabil până 16 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2022.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DES CRIEREA

Tevi monostrat, dublustrat coextrudate și dublustrat cu strat exterior exfoliabil din PP din polietilenă tip PE 80, PE 100, PE100 RC și fittinguri fuziune și electrosudabile, din polietilenă PE100/PE100RC, gama GasKIT / GasPRO gama dimensională SDR 17,6 / SDR 17 / SDR 11, gama de diametre DN 32 mm ÷ 630 mm, pentru rețele de gaz. Marca comercială "GasKIT" / "GasPRO".
Fabricare în serie conform EN 1555-2, EN 1555-3.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RT cu privire la cerințe minime pentru comercializarea produselor pentru construcții HG nr.913 din 25.07.2016 cap.Vp.29.3, cap. VIII p.44, cap.XI; Ordinul MEI nr.381 din 31.07.2018 p.10, anexa 2;
SM EN 1555-2:2014; SM EN 1555-2:2014.

PRODUCĂTOR

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul NCM
3917

SOLICITANT

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

Codul IDNO
RO529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări Nr.00498 din 09.05.2017, nr. 00414 din 19.11.2015, eliberate de LÎ INSIST, bd. Pache Protopopescu, 66, sector 2, București, certificat de acreditare nr.LI 205/2011, Acordurilor tehnice nr. 017-05/2486-2015, nr. 017-05/2531-2015, elaborate de Institutul European pentru științe termice- EITS, București. Certificatelor: pentru sistem de management SR EN ISO 9001:2008, nr. 8172 din 29.11.2010; pentru sistem de mediu SR EN ISO 14001:2005, nr.3305 din 29.11.2010; pentru sistem de management al Sănătății și securității Operaționale SR OHSAS 18001:2008, nr.3298 din 12.12.2014, eliberate de "SRAC CERT" srl, Procesului verbal din 25.11.2016, audit la certificatele: SR EN ISO 9001:2008; SR EN ISO 14001:2005; SR OHSAS 18001:2008, efectuat de SRAC CERT srl; Rapoartelor de identificare a produselor nr. M-7044-17 din 09.06.2017, nr. M-7044-17 (EPPC) din 03.03.2020; Rapoartelor de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7044-17 din 09.06.2017, nr. M-7044-17 (EPPC) din 03.03.2020; Rapoartelor de evaluare a procesului de producție nr. M-7044-17 din 09.06.2017, nr. M-7044-17 (EPPC) din 06.03.2020; Rapoartelor sumare asupra rezultatelor certificării produselor nr. M-7044-17 din 16.06.2017, nr. M-7044-17 (EPPC) din 10.03.2020, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate Nr. OC ICC 11A 0003867 din 16.06.2017.
Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 17.22.7044/47/48-EPPC din 04.08.2017. Contract de testare a produselor aferente acordurilor tehnice nr. 1602 din 18.01.2016 cu LÎ INSIST din cadrul EITS, București. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.



În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului

Seria A Nr. 0006571

14.5. In prezentul deviz anexat conctului nu sunt indicate preturile la materiale, Antreprenorul este obligat sa achite Subantreprenorului toate cheltuielile pe materialele procurate si montate.

„ANTREPRENOR”

“Agronordteh-M” SRL
mun. Chişinău,
str. Independenţii 9/4
c/f 1014600021368
c/d MD85AG000000022513009382
BC „Moldova-Agroinbank” SA
c/TVA 0307877



Iusan O.

„SUBANTREPRENOR”

„SPIVAN” SRL
MD-2028, mun. Chişinău,
str. Gheorghe Asachi, 43/2
c/f 1004600041082
c/d MD95ML000000000225142990
BC „Moldindconbank” SA
BIC MOLDMD2X329
c/TVA 0200106



Administrator

Spiridon Bogdan

CONTRACT DE SUBANTREPRIZĂ NR.11/07/2022

11 iulie 2022 mun. Chișinău

”Agronordteh-M” S.R.L., cu sediul în mun. Chișinău, str. Renasterii Nationale 2 or. Chisinau, IDNO 1014600016982, reprezentată de administratorul dl Iusan O., care acționează în baza Statutului, numită în continuare „ANTREPRENOR”, și

„SPIVAN” S.R.L., cu sediul în mun. Chișinău, str. Gh. Asachi, 43/2, IDNO 1004600041082, reprezentată de directorul, dnul Spiridon Bogdan, numită în continuare „SUBANTREPRENOR”, ambele numite în continuare ”Părți”

Conducându-se de prevederile art. 931-969 Codul Civil al Republicii Moldova nr. 1107 din 6 iunie 2002, au încheiat prezentul contract de antrepriză (denumit în continuare – Contract), cu privire la următoarele:

I. OBIECTUL CONTRACTULUI

1.1. Subantreprenorul se obligă să execute lucrări de **Alimentarea cu gaze naturale caselor de locuit situate pe adresa com. Bubuieci, masivul 0142101, cuprinse între strazile Fierarilor, Zidarilor, Pietrarilor, Lemnarilor, Grigore Vieru** materialele antreprenorului. Subantreprenorul va executa și conduce lucrările până la recepția și predarea lor la cheie Antreprenorului, conform procesului verbal de recepție finală semnat de părți.

1.2. Lucrările menționate la p.1.1 vor fi executate de Subantreprenor conform proiectului de execuție prezentat de Antreprenor și acceptat de Subantreprenor, în limita devizelor de cheltuieli din anexa nr.1 la prezentul Contract.

II. PREȚUL CONTRACTULUI ȘI MODALITATEA DE PLATĂ

2.1. Prețul total al lucrărilor constituie **1 935 085.35** lei (un milion noua sute treizeci și cinci mii optzeci și cinci lei și 35 bani), inclusiv TVA, stabilit conform devizului de cheltuieli din Anexa nr. 1 a prezentului Contract.

2.2. Prețul poate fi supus modificării doar în cazul majorării sau micșorării volumului de lucrări efectuate. Orice majorare sau micșorare a volumului de lucrări se efectuează în baza acordului adițional încheiat între părți. Economii făcute nu pot influența calitatea lucrărilor efectuate.

2.3. Economii obținute de către Subantreprenor în urma reducerii costului lucrărilor menționate la p.1.1 a prezentului Contract în raport cu cel stipulat în devizul de cheltuieli, fără reducerea calității și cantității lucrărilor și a materialelor folosite pentru executarea lucrărilor, se vor distribui în măsură egală Părților contractante.

2.4. Achitarea retribuției pentru lucrările menționate la p.1.1. al prezentului Contract se va efectua, după cum urmează:

2.4.1. **15%** din prețul lucrărilor, menționat la p.2.1 al prezentului contract, este transferat în avans la contul curent al Subantreprenorului, în termen de 5 (cinci) zile lucrătoare din data semnării de către ambele Părți a contractului;

2.4.2. restul plăților vor fi efectuate de către Antreprenor eșalonat la recepția fiecărei faze de execuție a lucrărilor, conform procesului verbal de predare–primire a lucrărilor executate, acceptate, aprobate și semnate de către Subantreprenor, responsabil tehnic/consultant al Clientului și de către Antreprenor. Achitarea se efectuează în termen de 10 zile lucrătoare de la data semnării procesului verbal de predare – primire respectiv;

2.4.3. din orice plată prevăzută la p.2.4.1 - 2.4.2 care urmează a fi achitată Subantreprenorului pentru lucrările executate.

2.4.4. sumele reținute de către Antreprenor ca garanție de bună execuție vor fi transferate în contul Subantreprenorului, în termen de 5 zile lucrătoare după semnarea de către Antreprenor a procesului verbal de recepție finală a lucrărilor executate, în cazul în care aceste sume nu au fost utilizate de către Antreprenor, conform prevederilor prezentului Contract;

2.5. Lucrările executate de Subantreprenor în afara celor prevăzute în contract sau fără acordul Antreprenorului, precum și cele care nu respectă prevederile Contractului, proiectului de execuție sau devizului de cheltuieli, fără a exista în acest sens o dispoziție expresă a Antreprenorului nu vor fi achitate.

III. DURATA EXECUȚIEI

3.1.Termenul de finalizare și de predare integrală a lucrărilor prevăzute la p.1.1 al prezentului Contract este de **120** zile din momentul semnării contractului de către Părți.

3.2.Antreprenorul este în drept de a stopa lucrările informând în scris despre aceasta Subantreprenorul în cazul folosirii de către Subantreprenor a materialelor sau utilajelor, care nu corespund cerințelor prezentului Contract, până în momentul înlocuirii acestora cu altele de calitate corespunzătoare, lăsând toate cheltuielile pe seama Subantreprenorului. În acest caz durata executării lucrărilor nu se va prelungi.

3.3.Antreprenorul este în drept să stopeze din proprie inițiativă desfășurarea lucrărilor conform prezentului Contract, pentru o perioadă care va fi coordonată cu Subantreprenorul. În acest caz durata executării lucrărilor se va prelungi corespunzător.

IV. RECEPȚIA LUCRĂRILOR

4.1.Antreprenorul, consultantul Clientului și/sau responsabilul tehnic al acestuia, are dreptul să asiste și să verifice modul de execuție al lucrărilor ce fac obiectul prezentului Contract la orice fază a execuției.

4.2.Subantreprenorul prezintă la prima solicitare a Antreprenorului, consultantului și sau a responsabilului tehnic, informația despre mersul execuției lucrărilor.

4.3. Săptămânal Subantreprenorul și responsabilul tehnic și/sau consultantul Clientului efectuează controlul executării lucrărilor. În cazul în care responsabilul tehnic și/ sau consultantul Clientului va constata careva abateri de la proiectul de execuție, de la devizul de cheltuieli, a normelor și a cerințelor legale în domeniu, sau a altor abateri, care pot influența calitatea lucrărilor sau finisarea lucrărilor în termenii prevăzuți de prezentul contract, se va întocmi de fiecare dată un proces-verbal de constatare, semnat de către reprezentantul împuternicit al Subantreprenorului și de către responsabilul tehnic și/sau consultantul Clientului în care vor fi indicate condițiile și termenii de remediere a obiecțiilor. Subantreprenorul este obligat în cel mult 5 zile lucrătoare să remedieze toate obiecțiile Antreprenorului / responsabilului tehnic/consultantului Clientului incluse în procesul verbal de constatare. Nesemnarea de către Subantreprenor sau reprezentantul acestuia a procesului verbal de constatare, sau neremedierea obiecțiilor responsabilului tehnic și/sau consultantului Clientului în termenul solicitat, se consideră ca încălcare a obligațiilor contractuale, care va atrage răspunderea prevăzută de legislația în vigoare și prezentul Contract.

4.4. Nici o lucrare, care urmează să devină ascunsă nu poate să fie acoperită fără acordul scris al responsabilului tehnic și/sau a consultantului Clientului.

4.5. Pe baza documentelor de confirmare a executării și a constatărilor efectuate pe teren la fiecare fază de execuție, Antreprenorul în termen de 5 zile va verifica dacă sunt întrunite condițiile de convocare a comisiei de recepție. În cazul în care se constată că sunt lipsuri și deficiențe, acestea vor fi aduse la cunoștința Subantreprenorului, stabilindu-se termenele necesare pentru remediere, înaintate verbal, prin poșta electronică, sau prin perfectarea procesului verbal de constatare. După constatarea lichidării tuturor neajunsurilor Subantreprenorul va convoca comisia de recepție, care va constata realizarea lucrărilor în conformitate cu proiectul de execuție, cu reglementările în vigoare și cu prevederile din contract. Odată cu acceptarea recepției la fiecare fază de execuție, certificată prin semnarea procesului verbal de predare–primire, Antreprenorul preia în posesie obiectivul recepționat și eliberează Subantreprenorul de orice răspundere, în afară de cele ce îi revin pe perioada de garanție a lucrărilor, inclusiv și pentru viciile ascunse. La finalizarea ultimei faze de execuție părțile vor perfecta și semna un proces-verbal de recepție preliminară care va proba finalizarea executării lucrărilor.

4.6. Pe parcursul a 24 luni din data semnării de către Părți a procesului verbal de recepție preliminară (după terminarea tuturor lucrărilor), Subantreprenorul este obligat să remedieze pe cont propriu orice vicii de execuție sau de altă natură indicate de Antreprenor. În caz de refuz, Antreprenorul poate remedia de sine stătător toate viciile depistate, pe cheltuiala Subantreprenorului, care va fi reținută din suma garanției de bună execuție, iar dacă o va depăși, diferența va fi achitată de Subantreprenor.

4.7. La expirarea termenului de 24 luni din data semnării procesului verbal de recepție preliminară, și după semnarea de către părți a procesului verbal de recepție finală a lucrărilor (în cazul în care vicii nu au fost depistate sau cele depistate au fost înlăturate), Antreprenorul transferă Subantreprenorului suma garanției de bună execuție, dacă aceasta nu a fost utilizată conform prevederilor contractului.

V. OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR

5.1. Subantreprenorul este obligat:

5.1.1. să execute în volum integral și calitativ lucrările conform proiectului de execuție și a devizului de cheltuieli și să le predea Antreprenorului în termenul stabilit în Contract;

5.1.2. să execute și să respecte toate indicațiile și cerințele Antreprenorului consultantului Clientului și/sau a responsabilului tehnic;

5.1.3. să respecte prevederile legale și tehnice referitoare la cerințele de calitate în domeniu și să garanteze că lucrările executate sunt libere de vicii;

5.1.4. să respecte legislația în vigoare privind angajarea forței de muncă și securității muncii. Subantreprenorul va angaja doar personal calificat care va dispune de acte ce atestă competența profesională a acestora. Subantreprenorul desemnează pentru executarea lucrărilor un diriginte de șantier atestat, urmînd să prezinte Antreprenorului copia ordinului de numire și carnetul de diriginte de șantier;

5.1.5. în cazul în care Antreprenorul va depista că competențele și calificarea personalului Subantreprenorului nu corespunde normelor și cerințelor în domeniul lucrărilor contractate, Subantreprenorul la solicitarea Antreprenorului sau a responsabilului tehnic și/sau a consultantului Clientului se obligă să substituie imediat personalul necalificat cu cel calificat corespunzător;

5.1.6. să asigure respectarea normelor de protecție a muncii personalului angajat pentru efectuarea lucrărilor contractate în conformitate cu cerințele legislației în vigoare. Antreprenorul nu va fi responsabil pentru nici un fel de daune interese, compensații plătibile prin lege, în privința sau ca urmare a unui accident sau prejudiciu adus unui muncitor sau altei persoane angajate de către Subantreprenor;

5.1.7. să posede și să obțină la necesitate toate licențele și autorizațiile necesare pentru desfășurarea activității de executare a lucrărilor contractate;

5.1.8. să obțină din cont propriu toate autorizațiile și licențele necesare legalizării lucrărilor efectuate și să asigure darea în exploatare a obiectivului la care au fost efectuate lucrările;

5.1.9. să prezinte Antreprenorului la solicitare, toate facturile, documentele financiare și alte documente ce confirmă cheltuielile financiare suportate de Subantreprenor la achiziționarea materialelor și altor bunuri sau la subcontractarea unor lucrări utilizate în cadrul executării prezentului Contract;

5.1.10. să achiziționeze și să utilizeze în execuția lucrărilor numai materialele prevăzute în proiectul de execuție aprobat în scris de Antreprenor, certificate sau pentru care există agremente tehnice, care conduc la realizarea exigentelor de performanță. Materialele, uneltele de lucru, utilajele și alte mijloace folosite în cadrul executării lucrărilor prevăzute de proiect trebuie să corespundă tuturor cerințelor, normelor și standardelor și să garanteze calitatea lucrărilor executate. În cazul în care din diferite motive va apărea necesitatea înlocuirii unor materiale, fără diminuarea calității lucrărilor executate, Subantreprenorul imediat va informa Antreprenorul și va coordona cu responsabilul tehnic și/sau consultantul Clientului marca și calitatea materialelor folosite;

5.1.11. să supună recepției numai lucrările care corespund cerințelor de calitate și pentru care a predat Antreprenorului documentele necesare întocmirii cărții tehnice, conform prevederilor legale în vigoare;

5.1.12. să asigure garanția lucrărilor executate pe o perioadă de 12 luni de la data recepției;

5.1.13. să îndeplinească, în termenele stabilite și din cont propriu, remedierea tuturor obiecțiilor, abaterilor și viciilor constatate atât în mod verbal cât și dispuse de Antreprenor, responsabilul tehnic și/sau consultantul Clientului prin actele de inspecție, procesele verbale de constatare sau prin documentele de recepție a lucrărilor;

5.1.14. să asigure respectarea regulilor antiincendiar, precum și măsurile necesare pentru prevenirea și stingerea incendiilor în conformitate cu normele specifice care trebuie respectate în timpul execuției;

5.1.15. să remedieze în termenul indicat de Antreprenor toate viciile de execuție și de altă natură aferente lucrării executate, pe cont propriu, chiar dacă au fost constatate după semnarea procesului verbal de predare-primire sau procesului verbal de recepție preliminară;

5.1.16. să transmită Antreprenorului dreptul de proprietate asupra tuturor materialelor utilizate la executarea lucrărilor, precum și asupra rezultatelor lucrărilor propriu-zise;

5.1.17. să subcontracteze orice servicii aferente executării lucrărilor doar cu acordul scris al Antreprenorului. În acest sens, Subantreprenorul va coordona cu Antreprenorul contractele de

subantrepriză pe care intenționează să le semneze cu subantreprenorii. Subantreprenorul poartă răspundere materială deplină pentru orice subcontractare efectuată contrar acestei obligații;

5.1.18. Subantreprenorul va obliga subsubantreprenorii să respecte obligațiile și responsabilitățile pe care Subantreprenorul le are față de Antreprenor. Subsubantreprenorii vor despăgubi Antreprenorul prin intermediul Subantreprenorului, pentru orice încălcare a obligațiilor contractuale, precum și pentru orice vicii și abateri de la prevederile prezentului Contract;

5.1.19. să efectueze lucrările ascunse doar sub supravegherea responsabilului tehnic iar la finisarea acestora să perfecteze procese verbale de predare-primire pentru lucrările ascunse și să le prezinte pentru semnare responsabilului tehnic și consultantului Clientului;

5.1.20. să prezinte Antreprenorului cartea tehnică, certificatele de calitate a materialelor utilizate și pașapoartele tehnice ale echipamentelor și utilajelor instalate;

5.1.21. să informeze imediat Antreprenorul despre necesitatea depășirii devizului de cheltuieli stabilit în anexa nr.1 a prezentului Contract, în cazul în care această depășire a fost imprevizibilă la încheierea Contractului. Nerespectarea obligației acordă Antreprenorului dreptul de a cere rezilierea Contractului și repararea prejudiciului cauzat sau eliberează Antreprenorul de obligația acoperirii cheltuielilor ce depășesc devizul convenit;

5.1.22. să efectueze toate rulajele mijloacelor financiare, precum și achitățile pentru materialele, uneltele de lucru, utilaje și alte mijloace folosite în cadrul executării lucrărilor și a serviciilor subcontractate, doar prin intermediul contului bancar deschis la Antreprenor.

5.2. Antreprenorul este obligat:

5.2.1. să pună la dispoziția Subantreprenorului imobilul și proiectul de execuție pentru efectuarea lucrărilor prevăzute de prezentul contract;

5.2.2. să efectueze plata lucrărilor în termenul și condițiile prevăzute de prezentul contract;

5.2.3. să asigure recepția lucrărilor executate la finalul lucrărilor;

5.2.4. În cazul în care Subantreprenorul contrar prevederilor contractuale refuză remedierea, sau în urma expirării fără rezultat a termenului stabilit pentru remediere, Antreprenorul poate să remedieze el însuși vicii și să rețină din orice plată datorată Subantreprenorului compensarea cheltuielilor necesare, sau să solicite Subantreprenorului compensarea acestor cheltuieli;

5.2.5. la necesitate să desemneze un responsabil tehnic și să angajeze un Consultant pentru controlul și supravegherea executării lucrărilor prevăzute de prezentul Contract;

5.2.6. să nu achite Subantreprenorului materialele și lucrările executate, care depășesc devizul de cheltuieli, prevăzut în Anexa nr.1 la prezentul Contract, în cazul în care această depășire nu a fost aprobată de către Antreprenor și /sau lucrările pe care Subantreprenorul de fapt nu le-a executat.

VI. GARANȚIA DE BUNĂ EXECUȚIE

6.1. Perioada de garanție de bună execuție a lucrărilor este de 24 luni calendaristice de la data semnării de către Antreprenor a procesului verbal de recepție finală a lucrărilor.

6.2. Doar după semnarea procesului verbal de recepție finală a lucrărilor de către Părți, Antreprenorul va restitui Subantreprenorului suma garanției de bună execuție reținută conform punctului 2.4.4 a prezentului Contract.

6.3. Suma garanției de bună execuție se va utiliza de Antreprenor dacă:

- pe parcursul derulării contractului Subantreprenorul nu respectă și nu execută obligațiile contractuale;
- în perioada de garanție de bună execuție Subantreprenorul nu execută lucrările de remediere solicitate în termen de maximum 30 de zile după notificarea acestora, sau refuză executarea acestora.

6.4. Utilizarea garanției de bună execuție de către Antreprenor se va face în limita prejudiciului cauzat de către Subantreprenor.

6.5. Subantreprenorul garantează că la data recepției ultimelor lucrări, acestea au toate calitățile stipulate în Contract, corespund reglementărilor tehnice în vigoare și nu sunt afectate de vicii aparente și/ sau ascunse, care ar diminua valoarea și/ sau posibilitatea de utilizare a obiectului contractului.

VII. MODIFICAREA CONTRACTULUI

7.1. Completările și modificările la prezentul contract sunt efectuate în baza acordurilor adiționale semnate de ambele părți.

VIII. RĂSPUNDEREA CONTRACTUALĂ ȘI PENALITĂȚI

8.1. Pentru sumele datorate și neachitate în termen de 30 de zile de la scadență, Antreprenorul achită o penalitate în mărime de 0,1% pentru fiecare zi de întârziere din suma datorată, dar care nu poate depăși 10% din valoarea sumei datorate.

8.2. Pentru neexecutarea, executarea necorespunzătoare sau nerespectarea termenului de finalizare, precum și de remediere a viciilor și de predare integrală a lucrărilor prevăzute în prezentul Contract, Subantreprenorul achită Antreprenorului penalități în mărime de 0.1% pentru fiecare zi de întârziere, neexecutare sau executare necorespunzătoare din valoarea totală a Contractului. În caz dacă încălcarea nu a fost remediată, Subantreprenorul va achita Antreprenorului o penalitate în mărime de 10 % din suma Contractului pentru fiecare încălcare.

8.3. Antreprenorul are dreptul să rețină penalitățile din orice plată către Subantreprenor. Achitarea penalității nu va scuti Subantreprenorul de îndeplinirea obligațiilor conform prezentului Contract.

8.4. În cazul neexecutării de către Subantreprenor a dispozițiilor contractuale, Antreprenorul are dreptul de a stopa lucrările, angaja și plăti alți antreprenori pentru executarea acestor lucrări. În acest sens, Subantreprenorul urmează să achite pe lângă penalități și pierderi, cheltuielile pe care i le-a provocat Antreprenorul prin întârzierea termenilor finalizării lucrărilor.

8.5. Subantreprenorului i se interzice de a transfera total sau parțial obligațiile sale contractuale, fără să obțină în prealabil acordul scris al Antreprenorului. În caz contrar, Antreprenorul este îndreptățit să rezilieze Contractul și să-l oblige pe Subantreprenor la plata prejudiciului material. Cesiunea nu va exonera Subantreprenorul de nici o responsabilitate privind garanția sau orice alte obligații asumate prin prezentul Contract.

8.6. Subantreprenorul îl va despăgubi integral pe Antreprenor pentru orice neglijență sau prejudiciu produs din vina angajaților săi. Antreprenorul poate reține aceste sume direct din plățile pe care trebuie să i le facă, conform Contractului.

8.7. Proiectantul, specialistul vericator de proiecte atestat și furnizorii de materiale și produse, executanții, responsabilul tehnic de execuție atestat, dirigintele de șantier, consultantul Clientului, agentul economic de consultanță specializat, expertul tehnic atestat răspund (inclusiv material) fiecare potrivit obligațiilor care le revin pentru viciile lucrărilor constatate.

IX. REZILIEREA CONTRACTULUI

9.1. Subantreprenorul poate cere rezilierea Contractului, notificând în scris Antreprenorului cu un preaviz de 5 zile în cazul în care:

- Antreprenorul nu execută obligațiile sale și prin aceasta îl pune pe Subantreprenor în situația de a nu putea executa lucrările prevăzute de prezentul Contract;
- Antreprenorul nu achită o plată scadentă mai mult de 30 de zile.

9.2. Antreprenorul poate cere rezilierea Contractului, notificând în scris Subantreprenorul, cu un preaviz de 5 zile în cazul în care:

9.2.1. Subantreprenorul nu începe lucrările, nu reia lucrările stopate de Antreprenor, sau nu înlătură viciile lucrărilor în termenul stabilit de Antreprenor fără careva motive justificate;

9.2.2. Subantreprenorul neglijează în mod flagrant și repetat să-și îndeplinească obligațiile contractuale, deși a fost notificat de către Antreprenor;

9.2.3. Subantreprenorul a transmis o parte din lucrări în subantrepriză fără acordul Antreprenorului;

9.2.4. Subantreprenorul nu respectă normele și normativele în vigoare privind calitatea lucrărilor pe care le execută;

9.2.5. Subantreprenorul nu a informat Antreprenorul despre necesitatea depășirii devizului, în cazul în care această depășire a devizului a fost imprevizibilă la încheierea Contractului.

9.2.6. În alte cazuri de neexecutare a Contractului de către Subantreprenor.

9.3. Din ziua recepționării notificării de reziliere a Contractului de către Subantreprenor sau Antreprenor, Clientul este în drept, fără careva obstacole din partea Subantreprenorului, să contracteze un alt Subantreprenor pentru executarea lucrărilor prevăzute de prezentul Contract.

9.4. La rezilierea anticipată a contractului din inițiativa Părților, Subantreprenorul va beneficia de plata lucrărilor executate calitativ de acesta până la încetarea Contractului, prețul și volumul lucrărilor fiind stabilite de ambele Părți în baza procesului verbal de predare-primire a lucrărilor executate. Achitarea

pentru aceste lucrări va fi efectuată de către Antreprenor în termen de 10 zile lucrătoare din ziua semnării de către Antreprenor a procesului verbal de predare-primire a lucrărilor executate. În cazul rezilierii anticipate a contractului, Subantreprenorul poartă răspunderea prevăzută de prezentul contract pentru lucrările efectiv executate și acceptate de Antreprenor, asigurând garanția stabilită prin prezentul Contract.

X. FORȚA MAJORĂ

10.1. Situația de forță majoră apărută la una din Părți, exonerează de răspundere contractuală și vor fi aduse la cunoștința celeilalte Părți în termen de maxim 2 zile de la apariția lor.

10.2. Situația de forță majoră este certificată de Camera de Comerț și Industrie a Republicii Moldova în termen de 5 zile de la producere.

10.3. Dacă situația de forță majoră durează mai mult de 10 de zile, Părțile pot solicita rezilierea Contractului prin notificare prealabilă de 5 zile. Termenul executării lucrărilor se va prelungi proporțional cu durata întârzierilor datorate situației de forță majoră.

XI. LEGISLAȚIA APLICABILĂ ȘI LITIGII

11.1. Prezentul Contract este guvernat de legislația Republicii Moldova.

11.2. Toate litigiile care decurg din sau sunt în legătură cu interpretarea sau executarea prezentului Contract vor fi soluționate pe cale amiabilă între Părți. În cazul imposibilității ajungerii la un consens, acestea vor fi înaintate spre soluționare instanțelor judecătorești competente.

XII. CONFIDENTIALITATE

12.1. În conformitate cu prevederile contractului Părțile vor recepționa informații confidențiale. Prin informații confidențiale se subînțelege informații de orice tip, transmise în mod verbal, scris, electronic sau în alt mod, care include fără limitări, orice memo, notă, raport, studiu, analiză, desen, scrisoare, listă, program software, disc, specificație, figură, grafic, înregistrare audio, compoziție, prognoză, date, copie (reproducere), minute ori alte documente, referitoare la afaceri, planuri ori operațiuni din trecut, prezent sau viitor la care una din Părți va avea acces în legătură cu executarea contractului.

12.2. Informația confidențială nu include informația care:

12.2.1. este disponibilă publicului larg la momentul dezvăluirii, dacă disponibilitatea n-a apărut în rezultatul încălcării prezentului contract sau a devenit ulterior disponibilă publicului nu din cauza încălcării admise de una din Părți;

12.2.2. a fost recepționată legal de o Parte de la o persoană terță fără a exista restricții de dezvăluire sau, fără a exista o încălcare a prezentului contract, persoana terță, nu avea obligații de confidențialitate față de cealaltă Parte cu privire la informația confidențială respectivă;

12.2.3. a fost în posesie legală a informației confidențiale ale celeilalte Părți în condiții ne confidențiale înainte de sau la data dezvăluirii.

12.3. O Parte se angajează:

12.3.1. direct sau indirect să nu dezvăluie în orice mod, în totalitate sau în parte, orice informație confidențială, fără consimțământul prealabil scris al celeilalte Părți;

12.3.2. să acorde diligență rezonabilă pentru a se asigura ca informația confidențială să nu fie dezvăluită terților;

12.3.3. să se abțină de la folosirea informației confidențiale pentru orice scop decât în raport cu îndeplinirea Contractului, fără consimțământul prealabil scris al celeilalte Părți;

12.3.4. să nu dezvăluie nimănui prevederile și nici existența prezentului Contract, și, pînă la obținerea acordului Părții contractuale, nu va face anunțuri ori declarații cu privire la progresele discuțiilor sau negocierilor, fără acordul expres și prealabil al Părții cu privire la conținutul a unui astfel de anunț sau declarație;

12.3.5. să dezvăluie informația confidențială angajaților, subcontractanților, agenților, unităților afiliate și reprezentanților autorizați (inclusiv auditori, consilieri și consultanți financiari), care sunt direcți implicați la



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001323

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru lucrări speciale la OIP

Nr.OI ESI-1225/0792

"13" octombrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL "Spivan"
IDNO:	1004600041082
Adresa juridică:	mun. Chișinău str.Gheorghe Asachi,43/2 tel.02273-35-76
Sediul:	mun. Chișinău str.Gheorghe Asachi,43/2
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Reglarea tehnologică și deservirea tehnică a instalațiilor de gaze industriale tehnologice și agricole, instalații de gaze a centralelor termice cu capacitatea termică unitară mai mare de 100kW, centralelor termice cu program de lucru sezonier
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1225 din 21.09.2020 Contract nr.OI ESI-1225 din 21.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL "CTSIC" IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre inspector:	A.Prohorciuc, tel 022208181 Proces-verbal de atestare Nr 1912 din 19.12.2018

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat in scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de reglare tehnologică și deservirea tehnică a instalațiilor de gaze industriale tehnologice și agricole, instalații de gaze a centralelor termice cu capacitatea termică unitară mai mare de 100kW, centralelor termice cu program de lucru sezonier.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de reglare tehnologică și deservirea tehnică a instalațiilor de gaze industriale tehnologice și agricole, instalații de gaze a centralelor termice cu capacitatea termică unitară mai mare de 100kW, centralelor termice cu program de lucru sezonier.



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0704-3-22

05 august 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Coroban Ivan**

inginer-reglor

„Spivan” S.R.L.

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Reglarea tehnologică și exploatarea tehnică a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze cu $P \leq 0,3 \text{ MPa}$ a Centralelor Termice; admis la efectuarea lucrărilor periculoase cu gaze**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 25

din

05 august 2022

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil până la 05 august 2025

Președinte al comisiei

V. Suxorov

(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Pavel CARAMAN

(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

„CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE” SRL

Municipiul Chișinău

din „05” august 2022

PROCES-VERBAL Nr. 25

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTINTELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR

SRL „Spivan”

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)

Reglarea tehnologică și exploatarea tehnică a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze cu $P \leq 0,3 \text{ MPa}$ a Centralelor Termice; admis la efectuarea lucrărilor periculoase cu gaze

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Denumirea întreprinderii, organizației	Nr. biletului	Concluziile comisiei de atestare
1.	Coroban Ivan	inginer-reglor super		SRL „Spivan”	17	Atestat

Președintele comisiei

V. Suxorov

Membrii comisiei

L. Maistrenco

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Pavel CARAMAN
Șef Direcție



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”
PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0706-3-22

05 august 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Bogdan Spiridon**
director

„Spivan” S.R.L.

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P \leq 1,2 \text{ MPa}$ și din polietilenă cu $P \leq 1,0 \text{ MPa}$,**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 25

din

05 august 2022

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil până la **05 august 2025**

Președinte al comisiei

V. Suvorov LS

(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Pavel CARAMAN LS

(semnătura, numele, prenumele)

Sef Direcție



„CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE” SRL

Municipiul Chișinău

din „**05**” **august** 20**22**

PROCES-VERBAL Nr. 25

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTINȚELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR
SRL „Spivan”

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze
(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)

din oțel cu $P \leq 1,2 \text{ MPa}$ și din polietilenă cu $P \leq 1,0 \text{ MPa}$

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Denumirea întreprinderii, organizației	Nr. biletului	Concluziile comisiei de atestare
1.	Bogdan Spiridon	director	super	SRL „Spivan”	13	Atestat
2.	Hrăblevschi Leonid	inginer-șef med. șt.		—	4	Atestat

Președintele comisiei

V. Suvorov

Membrii comisiei

L. Maistrenco

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat





S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0705-3-22

05 august 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Hmelevschii Leonid**

inginer-șef

„Spivan” S.R.L.

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P \leq 1,2 \text{ MPa}$ și din polietilenă cu $P \leq 1,0 \text{ MPa}$;**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 25 din 05 august 2022

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la 05 august 2025

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Pavel CARAMAN

(semnătura, numele, prenumele)

LȘ



„CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE” SRL

Municipiul Chișinău

din „05” august 2022

PROCES-VERBAL Nr. 25

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTINTELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR

SRL „Spivan”

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze

(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)

din oțel cu $P \leq 1,2 \text{ MPa}$ și din polietilenă cu $P \leq 1,0 \text{ MPa}$

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Denumirea întreprinderii, organizației	Nr. biletului	Concluziile comisiei de atestare
1.	<i>Bogdan Spiridon</i>	<i>director</i>	<i>super</i>	<i>SRL „Spivan”</i>	<i>13</i>	<i>Atestat</i>
2.	<i>Hmelevschii Leonid</i>	<i>inginer-șef</i>	<i>med. sp</i>	<i>—</i>	<i>4</i>	<i>Atestat</i>

Președintele comisiei

V. Suvorov

Membrii comisiei

L. Maistrenco

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat



	Aviz de expertiză în domeniul securității industriale privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru lucrări speciale la OIP	EDIȚIA	01
		REVIZIA	00
	F-06- PL	Pagina	2 din 2

4. Date privind documentele si utilajul examinate in procesul de expertiză.

În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație;

- ordine nr.25,27,28 din 25.09.2020 de formare a sectorului de reglare, deservire și numire a persoanelor responsabile;
- permise de exercitare a conducătorului, inginerilor-reglor nr.0565-3-19, 0566-3-19 din 26.07.2019;
- permise de exercitare a lăcătușilor-reglor nr.529.15.01, 530.15.01 din 03.03.2020;
- regulamentul sectorului de reglare și deservire tehnică aprobat de director la 27.09.2020;
- regulamentul privind organizarea și exercitarea controlului în producție referitor la respectarea cerințelor securității industriale la obiectele industriale periculoase aprobat de director la 27.09.2020;
- metodica privind efectuarea lucrărilor de reglare a utilajului gaz aprobată de director la 27.09.2020;
- instrucțiuni funcționale și de producție ale personalului tehnico-ingineresc, cu funcții de răspundere pentru executarea lucrărilor la obiectele industriale periculoase conform proceselor tehnologice declarate, aprobată de director la 27.09.2020 și prezența lor la întreprindere;
- plan de localizare și lichidare a avariilor posibile aprobat de director la 25.09.2020;
- dovada privind existența utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție autenticată de director la 27.09.2020;
- dovada privind existența documentelor normativ-tehnice autenticată de director la 27.09.2020.

5. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de reglare tehnologică și deservirea tehnică a instalațiilor de gaze industriale tehnologice și agricole, instalații de gaze a centralelor termice cu capacitatea termică unitară mai mare de 100kW, centralelor termice cu program de lucru sezonier.

6. Concluzie

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de reglare tehnologică și deservirea tehnică a instalațiilor de gaze industriale tehnologice și agricole, instalații de gaze a centralelor termice cu capacitatea termică unitară mai mare de 100kW, centralelor termice cu program de lucru sezonier a SRL "Spivan" s-a stabilit că acestea corespund cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilități necesare pentru efectuarea acestor lucrări.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a acestuia

Expert

A.Prohorciuc

Șef Secție Expertiză SI

V.Siprea

În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 106 din 18.05.2013 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția pentru Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului de expertiză.

REPUBLICA



MOLDOVA

SRL „FLACARA - ALBASTRĂ”

CERTIFICAT Nr. 008 - 22

mun. Chișinău

15 Februarie 2022

Conform Legii Republicii Moldova nr. 116 din 18.05.2012 „Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase” capitolul II, articolul 9, pct. 2 și pct. 3, alin. „c” și în conformitate cu cerințele CP G.05.03-2014 „Proiectarea și construcția conductelor de gaze din țevi de polietilenă și reconstrucția conductelor uzate” pct. 6.50, prezentul Certificat este eliberat SRL „SPIVAN”, mun. Chișinău, pentru a confirma deservirea profilactică anuală sistematică a aparatajului de sudat țevi și accesorii din polietilenă de model/tip – TUCATUCA BABY, nr. TB 0510447
Țara producătoare: Italia, cod (IT)

EXECUTANT: SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”, Republica Moldova, Cod poștal MD – 2044, mun. Chișinău, str. V. Vodă, nr. 68

Valabil până la 15 Februarie 2023

Director

SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”



Mihail MOCAN

REPUBLICA



MOLDOVA

SRL „FLACARA - ALBASTRĂ”

CERTIFICAT Nr. 009 - 22

mun. Chișinău

17 Februarie 2022

Conform Legii Republicii Moldova nr. 116 din 18.05.2012 „Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase” capitolul II, articolul 9, pct. 2 și pct. 3, alin. „c” și în conformitate cu cerințele CP G.05.03-2014 „Proiectarea și construcția conductelor de gaze din țevi de polietilenă și reconstrucția conductelor uzate” pct. 6.50, prezentul Certificat este eliberat SRL „SPIVAN”, mun. Chișinău, pentru a confirma deservirea profilactică anuală sistematică a aparatajului de sudat țevi și accesorii din polietilenă de model/tip – TUCATUCA BABY, nr. 08070546
Țara producătoare: Italia, cod (IT)

EXECUTANT: SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”, Republica Moldova, Cod poștal MD – 2044, mun. Chișinău, str. V. Vodă, nr. 68

Valabil până la 17 Februarie 2023

Director

SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”



Mihail MOCAN

SRL «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 56

din «16» august 2022a.

Al ședinței comisie de verificare a cunoștințelor cerințelor Reglamenteului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderi SRL «SPIVAN»

Calificativul sudor electric

(denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nasterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură		Rezultatele probelor modelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țeavă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistentă				Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu presiunea până la P-1,2MPa
1.	PLEȘCA GHENADIE	1969	med	33	II	Sud elect	țeavă	Cm3	57x3,2	41	Supertiti Fin	Vert Oriz	Atest Atest	Atest Atest	>120° >120°	Atest	Atest №7		

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

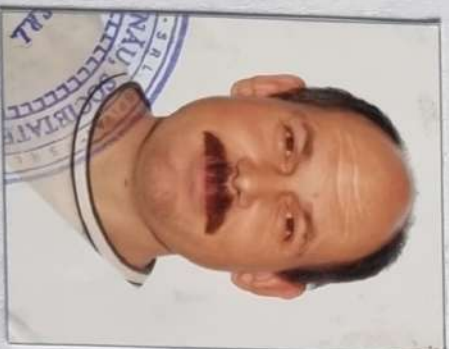
2. Director SRL «SPIVAN»

3. Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

/Alățirev Andrei/
Golunov Calistrat/
Bogdan S.G./
Caraman Pavel/
Pavel CARAMAN V.
Set Direcție

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR ()



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată _____

PHLESCA

(numele, prenumele)

CHEMADZE

Anul nașterii _____

1969

Puanson _____

17"

Vechimea în muncă în calitate de sudor _____

33 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

SRK "SPIVAN"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

cu ccc electric

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă $\varnothing$ *57* mm, grosimea *3,2* mm

c) marca metalului *CT3CN*

d) poziție îmbinărilor sudate *orizontală*

verticală

(îmbinare, țavă etc.)

e) materiale de sudare *supetrit din*

Evaluarea cunoștințelor teoretice și practice au fost

apreciate:

a) cunoștințe teoretice

b) însușiri practice:

se admite efectuarea sudurii

(modul, genul de lucru)

Admis la sudură cu arc electric
a gazoductelor din oțel
carbon în toate pozițiile de
presedinta până la P-2211111111

Legitimația este eliberată în baza procesului-

verbal:

nr. 56 din « 16 » august 2022

Valabil până la « 16 » august 2023



Testări periodice:

la « _____ » 20__ a fost efectuată testarea

sudurii la _____

(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » 20__

Valabil până la « _____ » 20__

Președintele Comisiei _____

(semnătură)

Membrii Comisiei _____

(semnătură)

Inspectorul _____

L.Ș.

INSPECTORATUL PRINCIPAL FISCAL DE STAT

CERTIFICAT

Aprobat de către Ministerul Finanțelor al Republicii Moldova

DE ÎNREGISTRARE A SUBIECTULUI IMPUNERII LA TVA

Aprobat în conformitate cu Legea cu privire
la TVA (articolul 112 (5))

0200106

SUBIECTUL IMPUNERII ÎNREGISTRAT

Denumirea (numele)

C. P. C. "SPIVAN" S. R. L.

Data înregistrării

1 IULIE 1998

Adresa

MUN. CHISINAU, STR. GHEORGHE ASACHI 43

Codul fiscal și numărul de înregistrare



NPB-100460004/082

[Signature]

L. Petrov

Tipul activității economice în conformitate cu clasificatorul

DATA ÎNCEPUTULUI ȘI SFÎRȘITUL PRIMEI PERIOADE DE IMPOZITARE:

	din 01.07.1998	pînă la 01.08.1998
--	----------------	--------------------

PERIOADELE DE IMPOZITARE SUBSECVENTE:

	din 01.08.1998	pînă la 01.09.1998
	din	pînă la
	din	pînă la
	din	pînă la

[Signature]

LOC PENTRU ȘTAMPILA



Copile originale nu sînt valabile fără ștampila originală a organismului care a eliberat licența

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ "SPIVAN"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal
1004600041082

Data înregistrării

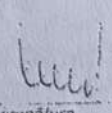
09.09.1994

Data eliberării

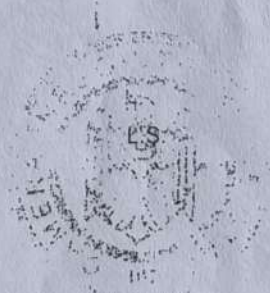
19.01.2005

Jimbei Mihai, registrator de stat

Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul


semnătura

MD 0012842





I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS
din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 6251 din 13.04.2022

Denumirea completă: **SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ**
«SPIVAN»;

Denumirea prescurtată: **«SPIVAN» S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu Răspundere Limitată.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1004600041082.**

Data înregistrării de stat: **09.09.1994.**

Sediul: **MD-2028, str. Gheorghe Asachi, 43, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Modul de constituire: **nou creată.**

Obiectul principal de activitate:

1 Alte lucrări de utilare a construcțiilor.

Capitalul social: **5400 lei.**

Administrator: BOGDAN SPIRIDON, IDNP 0971207607988,

Asociați:

1. BOGDAN SPIRIDON, IDNP 0971207607988

cota 5400.00 lei, ce constituie 100 %.

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 13.04.2022.

Specialist coordonator
tel. 022-207-840



Lazari Aliona



EB 0401967

CENTRUL DE INSTRUIRE SPECIALIZAT
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР
SRL „FLACĂRA - ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE 0001905
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК
Nr. 1905-13

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul
securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области
промышленной безопасности



LS

(Semnătura deținătorului)

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din
18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor
industriale periculoase, domeniului (doamnei):

Выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной
безопасности опасных производственных объектов, т-ну (т-же):

(numele, prenumele)

Reșea Chimicelor

(denumirea întreprinderii)

SA „SRIHAN” s. Chișinău

se permite desfășurarea activității:
разрешается осуществлять деятельность:

“Operador buclor de
sudaree testor de
polietilenă prin fuziune”
Purinton PG-03

Cod (CRM 006-97)

14940

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr.

Выдан согласно протоколу аттестации №

363-0

din „ de ”

mai

2013

la prezentarea buletinului de identitate,
при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до

de

”

mai

2015

Președinte al comisiei
Председатель комиссии

(semnătura, numele, prenumele)

M. Chiriac

LS

Reprezentantul Organului de control

și supraveghere tehnică de stat

Представитель Органа контроля и государственного
технического надзора

V. Popov

(semnătura, numele, prenumele)



CERERE DE PARTICIPARE

1. Către SRL "Chișinău-gaz", Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Albișoara 38;

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. **20** din **06.01.2023** (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului **"Achiziția lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău"**, noi **Srl Spivan**, am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavând obiecții la documentația de atribuire.

Data completării **10.02.2023** Cu stimă,



Ofertant/candidat

.....
(semnătura autorizată)

Srl Spivan

adresa completă **Republica Moldova, or. Chisinau, str. Gh. Asachi 43 ap.2**
tel, fax, e-mail **022-73-35-76**

OFERTĂ

Către **Srl Chisinau Gaz, Republica Moldova, mun. Chisinau, str. Albisoara 38**
denumirea beneficiarului și adresa completă

I. Examinând documentația de achiziție referitor la ***"Achiziția lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău"***

prezentăm oferta privind executarea contractului de achiziție susmenționat, și anume:

I. Furnizarea (executarea, prestarea):

1. Lucrări de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău -1 602 686.69 lei (fără TVA)

II. Valoarea totală a ofertei privind executarea contractului de achiziții este: **1 602 686.69, un milion șase sute două mii șase sute optzeci și șase lei și 69 bani**, fără TVA

la care se adaugă TVA în sumă de **320 537.34, trei sute douăzeci mii cinci sute treizeci și șapte lei și 34 bani**

TOTAL **1 923 224.03 un milion noua sute douăzeci și trei mii două sute douăzeci și patru lei și 03 bani** cu TVA

III. Termeni de plată: **pina la 90 de zile după semnarea proceselor verbale și facturii fiscale**

IV. Timp de livrare (executare lucrare): **200 zile din momentul semnării contractului (pina pe 30 septembrie 2023)**

V. Furnizarea obligațiilor de garanție (condiții și condiții de eliminare a defecțiunilor) **24 luni**

VI. Perioada de valabilitate a ofertei **12 iulie 2022, dar pina la 150 zile**

Data completării:

10 februarie 2023

Bogdan Dumitru, manager Srl Spivan

(semnătura) și L.Ș.



DECLARAȚIE PRIVIND ELIGIBILITATEA

1. Subsemnatul, **Bogdan Spiridon Gheorghe, director**

(numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic)

Srl Spivan Republica Moldova or.Chisinau str.Gh.Asachi 43 ap.2

Denumirea și adresa operatorului economic

declar pe propria răspundere că materialele și informațiile furnizate beneficiarului sunt corecte și înțeleg că beneficiarul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și al confirmării informației și a documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare privind eligibilitatea noastră, precum și experiența, competența și resursele de care dispunem.

3. Prezenta declarație este valabilă până la data de **20 iulie 2023**

Numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic: **Bogdan Dumitru, manager**

Semnătura, LȘ

Data completării: **10 februarie 2023**



DECLARAȚIE
privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația
condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru
corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, **Bogdan Dumitru** reprezentant împuternicit al **Srl Spivan** (denumirea operatorului economic) în calitate de ofertant în cadrul procedurii de achiziție sectorială nr. **13** din data **20/ianuarie/2022**, declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
Bogdan Dumitru	2000001171787
Bogdan Spiridon	0971207607988

Data completării: **10 februarie 2023**

Semnat: _____

Nume/prenume: **Bogdan Dumitru**

Funcția: **manager**

Denumirea operatorului economic **Srl Spivan**

IDNO al operatorului economic **c/f 1004600041082**



INFORMAȚIE GENERALĂ

1. Denumirea operatorului economic: Srl Spivan
2. Codul fiscal: 1004600041082
3. Adresa sediului central: Srl Spivan Republica Moldova or.Chisinau str.Gh.Asachi 43 ap.2
4. Telefon: 022 73-35-76
Fax: 022 73-35-76
E-mail: srlspivan@mail.ru
5. Decizia de înregistrare MD 0012842 din 09.09.1994

Jimbei Mihai,registrator de stat

6. Domeniile principale de activitate: efectuarea lucrărilor de construcție și montare a gazoductelor și apeductelor magistrale și construcțiilor aferente lor efectuarea lucrarilor de constructie a cladirilor,instalatii si retele tehnico-edilitare,reconstructii,consolidari

7. Licențe în domeniu (certificate, autorizații) Aviz de expertiza in domeniul securitatii industriale Nr.OI ESI-1225/0792 din 13 octombrie 2020
8. Întreprinderi, filiale, care intră în componență: nu sunt
9. Structuri, întreprinderi afiliate: nu sunt
10. Capitalul propriu la data de întocmire a ultimului bilanț 1 846 821 din 31 decembrie2020
11. Numărul personalului scriptic 10 persoane, din care muncitori 7 persoane.
12. Numărul personalului care va fi încadrat în realizarea contractului 7 persoane, din care muncitori 7 persoane, inclusiv: Plesca Ghenadie sudor otel,sudor politelena,Hmelevschii Leonid inginer sef,Plamadeala Petru tractorist,Bosca Eugeniu,tractorist,Valeriu Turta Sofer,Turcan Leonid ingine,Ion Coroban inginer CIPIA
13. Valoarea de bilanț a mijloacelor fixe _____ mii lei
14. Dotare tehnică: tractor cu lant, excavator 2,autocamion 6t,autocamion 3t,aparat elecetrfuziune 2,aparat cap la cap,aparat sudura 2,masina de taiat asfalt,perforatoare 2,generatoare 3,capactor mecanic
15. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani (mii lei):
Anul 2018-5 137 500 lei
Anul 2019-3 213 000 lei
Anul 2020-7 345 400 lei
Anul 2021-7 015 282 Lei
16. Datoriile totale ale operatorului economic nu sunt lei,
inclusiv: față de buget nu sunt lei

Data completării 10 februarie 2023

Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic

Semnătura, L.Ș.

participare

Anexa nr. 6
la anunț de

RECHIZITE:

DENUMIREA	<u>Srl Spivan</u>
CODFISCAL	<u>1004600041082</u>
BANK	<u>Moldinconbank, fil Invet</u>
SWIFT	<u>MOLDMD2X329</u>
IBAN	<u>MD95ML000000000225142990</u>
TVA	<u>0200106</u>
TEL/FAX	<u>022 73-35-76</u>
MOBILE	<u>069075905</u>
E-MAIL	<u>srlspivan@mail.ru</u>
WEB	<u>nu este</u>
ADRESAJURIDICĂ	<u>Or.Chisinau str.Gh.Asachi 43 ap.2</u>
ADRESAPOȘTALĂ	<u>MD2028</u>
DIRECTOR GENERAL	<u>Bogdan Spiridon Gheorghe</u>

Data completării:

Bogdan Dumitru ,manager 10 februarie 2023

(semnătura) și L.Ș.



Srl Spivan

EXPERIENȚĂ SIMILARĂ ÎN ULTIMII 3 ANI

1. Numărul de contracte similare, executate **10 (contracte subantrepriza, materialele beneficiarului)**
2. Valoarea contractelor similare, executate (fără TVA):
 - 1) Conform contractelor inițial semnate **8 940 632.11 lei; (cu TVA)**
 - 2) Final la data executării contractelor **8 940 632.11 lei (cu TVA)**
3. Denumirea beneficiarilor și adresa acestora **Srl Agronordteh-M str. str. Independentii 9/4, Srl Chisinau Gaz str. Albisoara 38, Viscomteh**
-7 contracte:
 - 1. NR.12/08/2020 Constructia gazoductelor de presiune inalta, medie si joasa din com. Singera mun. Chisinau**
 - 2. NR.2/08/ 2021 Aprovizionarea cu gaze naturale a caselor locative din str. Singera, Plugarilor, Sf. Vasile, Codru, Capriana, Salcuta, com. Bacioi, mun. Chisinau - Gazoduct PE subteran de presiune medie, joasa si punct de reglare gaze**
 - 3. NR.11/05/2021 Alimentare cu gaze naturale a cartierului locativ format din 107 terenuri pentru constructii din satul Budesti mun. Chisinau (sector B,C).(Transa I),**
 - 4. NR.1/04/ 2021 Alimentare cu gaze naturale a cartierului locativ format din 107 terenuri pentru constructii din satul Budesti mun. Chisinau**
 - 5. NR.5/04/2021 Alimentare cu gaze naturale a caselor particulare din str. Sfinta Treime, str. Mitropolit Banulescu Bodoni, str. Internationala com. Cruzesti**
 - 6. Nr.11/07/2022 Alimentarea cu gaze naturale caselor de locuit situate pe adresa com. Bubuieci, masivul 0142101, cuprinse intre strazile Fierarilor, Zidarilor, Pietrarilor, Lemnarilor, Grigore Vieru**
- Srl Viscomteh Str. str. Renasterii Nationale 2-1 contract:**
 - 1. NR.15/09/2021 Газификация с. Бырнова р-н Окница**
Chisinau Gaz str. Albisoara 38, Viscomteh
Nr.139 din 23.05.2022 Lucrari de montare a punctelor de reglare gaze in or. Cricova, Durlesti si or. Codru
 - 2. Nr.123 din 20.04.2022 Gazificarea sectorului de locativ "A" din s. Budesti, mun. Chisinau**
4. Calitatea în care a participat la executarea contractelor **subantreprenor**
 - antreprenor sau antreprenor general;
 - antreprenor asociat;
 - subantreprenor.
5. Litigii apărute privind executarea contractelor, natura acestora și modul lor de soluționare: **nu au fost**
- 6 Durata medie de executare a contractelor (zile,): **100 zile**
 - a) contractată – **180 zile**
 - b) efectiv realizată – **100 zile**
 - c) motivul de decalare a termenelor contractate (de indicat) **nu au fost**
7. Principalele completări (suplimente) la contractele inițial semnate (de indicat) **nu au fost**
8. Principalele remedieri și completări înscrise în procesele-verbale de recepție față de devizele de cheltuieli anexate la contracte: **nu au fost**
9. Alte aspecte relevante prin care operatorul economic își susține experiența similară: **toate lucrarile efectuate de catre Srl Spivan au fost efectuate in termen si date in exploatare organizatiilor de distribuite a gazelor si a inspectii industriale periculoase gaze**

Data completării: **10 februarie 2023**

Bogdan Dumitru manager Srl Spivan

Semnătura, L.Ș.



DECLARAȚIE
privind lista principalelor livrări/prestări efectuate în ultimii 3 ani de activitate

Nr d/o	Obiectul contractului	Denumirea/numele beneficiarului /Adresa	Calitatea Furnizorului/Prestatorului ^{*)}	Prețul contractului/ valoarea bunurilor/serviciilor livrate/prestate	Cantitatea (buc., km., serv.; ș.a.)	Perioada de livrare/prestare (luni)
1	NR.12/08/2020	Srl Agronordteh-M(str.Independenții 9/4) Beneficiar final: Srl Chisinau Gaz	Construcția gazoductelor de presiune înaltă, medie și joasă din com. Singera mun. Chisinau (materialile beneficiarului)	3971910.99 Cu TVA	PRG-10Buc Presiune înaltă-1.2km Presiune Medie-4.5km Presiune Joasă-10km	5 luni Factura fiscală din 08.12.2020
2	NR.2/08/2021	Srl Agronordteh-M(str.Independenții 9/4) Beneficiar final: Srl Chisinau Gaz	Aprovizionarea cu gaze naturale a caselor locative din str. Singera, Plugariilor, Sf. Vasile, Codru, Capriana, Salcuta, com. Bacioi, mun. Chisinau - Gazoduct PE subteran de presiune medie, joasă și punct de reglare gaze (materialile beneficiarului)	1452847.67 cu TVA	PRG-3buc Presiune Medie-1.4km Presiune Joasă-3.3km	2 luni Factura fiscală din 25.10.2021
3	NR.11/05/2021	Srl Agronordteh-M(str.Independenții 9/4) Beneficiar final: Srl Chisinau Gaz	Alimentare cu gaze naturale a cartierului locativ format din 107 terenuri pentru construcții din satul Budești mun. Chisinau (sector B,C).(Trasa I), (materialile beneficiarului)	1272973.10 cu TVA	NEG-1buc PRG-3 Buc Presiune medie-1.2km Presiune Joasă-3.6km	45 zile Factura fiscală din 12.07.2021
4	NR.1/04/2021	Srl Agronordteh-M(str.Independenții 9/4) Beneficiar final: Srl Chisinau Gaz	Alimentare cu gaze naturale a cartierului locativ format din 107 terenuri pentru construcții din satul Budești mun. Chisinau (materialile beneficiarului)	819045.01 cu TVA	PRG-1buc Presiune medie-600m Presiune joasă-2.4km	40 zile Factura fiscală din 16.06.2021
5	NR.5/04/2021	Srl Agronordteh-M(str.Independenții 9/4) Beneficiar final:	Alimentare cu gaze naturale a caselor particulare din str. Sfânta Treime, str. Mitropolit Banulescu	436451.14 cu TVA	Presiune joasă-1.2km	30 zile Factura fiscală

		Srl Chisinau Gaz	Bodoni, str. Internationala com. Cruzesti (materialile beneficiarului)			din 23.08.2021
6	NR.15/09/2021	Srl Viscomteh(str. Renasterii Nationale 2) Beneficiar final: Srl Edinet Gaz	Газификация с.Бырнова р-н Окница (materialile beneficiarului)	987404.20 cu TVA	PRG-4buc Presiune medie-1.4km Presiune joasa-3.4km	30 zile Factura fiscala din 10.11.2021
7	Nr.139 din 23.05.2022	Chisinau Gaz str. Albișoara 38	Lucrari de montare a punctelor de reglare gaze in or.Cricova, Durlesti si or.Codru	528386.72 Cu TVA	PRG cu FRG 2MB dn25-1buc PRG cu 2 RDNK-50-1buc PRG cu doua RDG-150 1buc	30 zile Factura fiscal din 28.12.2022
8	Nr.123 din 20.04.2022	Chisinau Gaz str. Albisoara 38	Gazificarea sectorului de locativ "A" din s.Budesti, mun.Chisinau	2448090.11 Cu TVA	Gazoduct presiune medie Gazoduct presiune joasa PRG cu 2 RDNK 1000 -2 buc	60 zile Factura fiscal 01.08.2022
9	Nr.11/07/2022	Srl Agronordteh-M	Alimentarea cu gaze naturale caselor de locuit situate pe adresa com.Bubuיעi, masivul 0142101, cuprinse intre strazile Fierarilor, Zidarilor, Piatrilarilor, Lemnarilor, Grigore Vieru	2435085.35 Cu TVA	Gazoduct de presiune medie Gazoduct de presiune joasa PRG cu doua FRG 2MB dn25-11buc PRG cu doua RDG dn50-1buc	90 zile Factura fiscal 24.11.2022

*) Se precizează calitatea în care a participat la îndeplinirea contractului, care poate fi de: contractant unic sau lider de asociație; contractant asociat; subcontractant.

Semnat: _____

Nume: **Bogdan Dumitru**

Funcția în cadrul firmei: **manager**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**



DECLARAȚIE
privind dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului

Nr. d/o	Denumirea principalelor utilaje, echipamente, mijloace de transport, baze de producție (ateliere, depozite, spații de cazare) și laboratoare propuse de ofertant ca necesare pentru prestarea serviciilor, rezultate în baza tehnologiilor pe care el urmează să le adopte	Unitatea de măsură (bucăți și seturi)	Asigurate din dotare	Asigurate de la terți sau din alte surse
0	1	2	3	4
1.	Tractor cu lant	1		arenda
2.	Excavatoare	2	Srl Spivan	
3.	Aparat sudura cap la cap	1	Srl Spivan	
4	Aparat electrofuziune	2	Srl Spivan	
5	Aparat sudura	2	Srl Spivan	
6	Perfoaratoare	2	Srl Spivan	
7	Mai mecanic	2	Srl Spivan	
8	Compactor	1	Srl Spivan	
9	Masina de taiat asfalt	1	Srl Spivan	
10	Autocamion 6t	1	Srl Spivan	
11	Autocamion 3t	1	Srl Spivan	
12	Autoturisme	3	Srl Spivan	

Semnat: _____

Nume: **Bogdan Dumitru**

Funcția în cadrul firmei: **manager**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**



DECLARAȚIE
privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

Nr. d/o	Funcția	Studii de specialitate	Vechimea în munca de specialitate (ani)	Numărul și denumirea bunurilor/serviciilor similare livrate/prestate în calitate de conducător	Numărul certificatului de atestare și data eliberării
	1	2	3	4	5
1.	director	superioare	35 ani	24	Nr.0569-3-19 din 26 iulie 2019
2.	Inginer sef	superioare	30 ani	20	Nr.0564-3-19 din 26 iulie 2019
3.	Sudor	superioare	25 ani	20	II din 17 august 2021
4.	Suder PE	superioare	25 ani	15	
5.	Sofer	superioare	18 ani	10	
6.	Lacatus	medii	22 ani	18	
7.	Lacatos	medii	7 ani	10	
8.	Tractorist	medii	9 ani	12	

Semnat: _____

Nume: **Bogdan Dumitru**

Funcția în cadrul firmei: **manager**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**



**LISTA SUBCONTRACTANȚILOR
ȘI PARTEA/PĂRȚILE DIN CONTRACT CARE SUNT
ÎNDEPLINITE DE ACEȘTIA**

Nr. d/o	Numele și adresa subantreprenorilor	Activități din contract	Valoarea aproximativă	% din valoarea contractului
1.	<u>Nu sunt</u>	<u>Nu sunt</u>	<u>Nu sunt</u>	<u>Nu sunt</u>
2.				
3.				
4.				

Semnat: _____

Nume: **Bogdan Dumitru**

Funcția în cadrul firmei: **manager**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**



GRAFIC DE EXECUTARE A LUCRĂRILOR

”Achiziția lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău”

Nr. d/o	Grupa de obiecte/denumirea obiectului	Anul 2023					...	Anul (n)	
			30zile	60 zile	90 zile	120 zile			150 zile
		3	4	5	6	7			8
1.	Organizare de șantier <u>Lucrari de terasamente</u>	X	X	X	X	X		X	
2.	 Gazoduct subteran de presiune medie din sos. Muncești 238, mun. Chișinău	X							
3.	 Gazoduct subteran de presiune joasa din sos. Muncești 238, mun. Chișinău	X							
4.	 Punct reglare gaze cu 2 reglatoare PДHK-50/1000 cu 2 filtre (în complet) din sos. Muncești 238, mun. Chișinău	X							
5.	 Gazoduct subteran OL de presiune medie din sos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	X							
6.	 Gazoduct suprateran de presiune joasă OL din șos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	X	X						
7.	 Punct reglare gaze cu 2 reglatoare PДГ-50 cu 2 filtre (în complet) din șos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	X							

8.	Gazoduct subteran OL de presiune medie din str. Zadnipru 14, 14/1, 14/2, mun. Chișinău		X				
9.	Gazoduct suprateran de presiune joasă OL din str. P. Zadnipru, 14, 14/1, 14/2, mun. Chișinău		X				
10.	Punct reglare gaze cu 2 regulatoare P/IT-50 cu 2 filtre (în complet) din str. P. Zadnipru, 14, 14/1, 14/2, mun. Chișinău		X				
11.	Gazoduct subteran OL de presiune medie Nr. 1 din bd. Traian (spre bloc nr. 16), mun. Chișinău		X				
12.	Gazoduct subteran OL de presiune medie Nr. 2 din bd. Traian (spre bloc nr. 18/1), mun. Chișinău		X				
13.	Gazoduct suprateran OL de presiune joasă Nr. 1 din bd. Traian (bloc nr. 16), mun. Chișinău		X	X			
14.	Gazoduct suprateran de presiune joasă OL Nr. 2 din bd. Traian (bloc nr. 18/1 și nr. 20), mun. Chișinău		X	X			
15.	Gazoduct subteran de presiune joasă PE din bd. Traian (bloc nr. 18/1 și nr. 20), mun. Chișinău			X			

16.	Punct reglare gaze PRG cu 2 regulatoare P/Г-50H din bd. Traian 16 cu 2 filtre (în complet), mun. Chişinău			X			
17.	Punct reglare gaze PRG cu 2 regulatoare P/Г-50H din bd. Traian 18/1 cu 2 filtre (în complet), mun. Chişinău			X			
18.	Gazoduct suprateran de presiune medie din str. Tineretii 6, or. Vatra, mun. Chişinău			X			
19.	Gazoduct suprateran de presiune joasa din str. Tineretii 6, or. Vatra, mun. Chişinău			X			
20.	Punct reglare gaze 2 regulatoare P/ДHK-50/1000 din str. Tineretii 6, or. Vatra, mun. Chişinău			X			
21.	Gazoduct suprateran OL de presiune medie din sat. Straisteni, str. Voluntarilor, mun. Chişinău				X		
22.	Gazoduct suprateran OL de presiune joasă din sat. Straisteni, str. Voluntarilor, mun. Chişinău				X		
23.	Punct reglare gaze cu 2 regulatoareP/Г-50HМ din s. Straisteni, str. Voluntarilor mun. Chişinău				X		

24.	Gazoduct suprateran de presiune medie din s. Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chișinău				X		
25.	Gazoduct suprateran de presiune joasă din s. Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chișinău				X		
26.	Punct reglare gaze cu 2 regulatoareP/DHK-50/400 din s. Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chișinău				X		
27.	Gazoduct suprateran de presiune medie din s. Cruzești str. Florilor, mun. Chișinău” (L=6m)				X		
28.	Gazoduct suprateran de presiune joasă din s. Cruzești str. Florilor, mun. Chișinău					X	
29.	Punct reglare gaze cu 2 regulatoareP/DHK-1000 din s. Cruzești str. Florilor, mun. Chișinău					X	
30.	Gazoduct suprateran de presiune medie din s. Cruzești str. Ștefan cel Mare mun. Chișinău					X	
31.	Gazoduct suprateran de presiune joasă din s. Cruzești str. Ștefan cel Mare mun. Chișinău					X	

32.	Punct reglare gaze cu 2 regulatoareP/ПГ-50НМ din s. Cruzești str. Florilor, mun. Chișinău						X
33.	<u>Documentatia tehnica(darea in exploatare)</u>			X	X	X	X

Semnat: _____

Nume: **Bogdan Dumitru**

Funcția în cadrul firmei: **manager**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**





Republica Moldova, mun. Chișinău,

*str. Gh.Asachi 43/2, tel/fax: 022 73-35-76
e-mail: srlspivan@mail.ru*

*Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Г. Асаки 43/2, тел/факс: 022 73-35-76
e-mail: srlspivan@mail.ru*

Catre SRL Chisinau-Gaz

1.Cifra medie de afaceri a Srl Spivan este de 5857894.00 (cu Tva) sau 4881578.33 (fara Tva)

2.Perioada de garantie a lucrilor 24 de luni din data darii in exploatare

3.Achitarea va fi efectuata: Avans -0%,restul achitarii in termen de 90 de la

momentul semnarii facturilor fiscale,dar nu mai des de o data in luna

DIRECTOR

Spiridon BOGDAN



Către Srl Chisinau Gaz, Republica Moldova, mun. Chisinau, str. Albisoara 38

Obiectul: "Achiziția lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău"

Cerintele de lucru si de calitate a materialior vor fi respectate in conformitate cu caietul de sarcini si solitatrea beneficiarului:

1. Descriere generală, Informații:

Gazoduct subteran de presiune medie din sos. Muncești 238, mun. Chișinău	km	0,009
Gazoduct subteran de presiune joasa din sos. Muncești 238, mun. Chișinău	km	0,006
Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДНК-50/1000 cu 2 filtre (în complex) din sos. Muncești 238, mun. Chișinău	buc.	1
Gazoduct subteran OL de presiune medie din sos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	km	0,009
Gazoduct suprateran de presiune joasă OL din șos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	km	0,159
Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДГ-50 cu 2 filtre (în complex) din șos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	buc.	1
Gazoduct subteran OL de presiune medie din str. Zadnipru 14, 14/1, 14/2, mun. Chișinău	km	0,019
Gazoduct suprateran de presiune joasă OL din str. P. Zadnipru, 14, 14/1, 14/2, mun. Chișinău	km	0,196
Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДГ-50 cu 2 filtre (în complex) din str. P. Zadnipru, 14, 14/1, 14/2, mun. Chișinău	buc.	1
Gazoduct subteran OL de presiune medie Nr. 1 din bd. Traian (spre bloc nr. 16), mun. Chișinău	km	0,041
Gazoduct subteran OL de presiune medie Nr. 2 din bd. Traian (spre bloc nr. 18/1), mun. Chișinău	km	0,043
Gazoduct suprateran OL de presiune joasa Nr. 1 din bd. Traian (bloc nr. 16), mun. Chișinău	km	0,108
Gazoduct suprateran de presiune joasa OL Nr. 2 din bd. Traian (bloc nr. 18/1 si nr. 20), mun. Chișinău	km	0,206
Gazoduct subteran de presiune joasa PE din bd. Traian (bloc nr. 18/1 si nr. 20), mun. Chișinău	km	0,026
Punct reglare gaze PRG cu 2 regulatoare РДГ-50H din bd. Traian 16 cu 2 filtre (în complex), mun. Chișinău	buc.	1
Punct reglare gaze PRG cu 2 regulatoare РДГ-50H din bd. Traian 18/1 cu 2 filtre (în complex), mun. Chișinău	buc.	1

Gazoduct supateran de presiune medie din str. Tineretii 6, or. Vatra, mun. Chişinău	km	0,043
Gazoduct supateran de presiune joasa din str. Tineretii 6, or. Vatra, mun. Chişinău	km	0,036
Punct reglare gaze 2 regulatoare РДНК-50/1000 din str. Tineretii 6, or. Vatra, mun. Chişinău	buc.	1
Gazoduct supateran OL de presiune medie din sat. Straisteni, str. Voluntarilor, mun. Chişinău	km	0,005
Gazoduct supateran OL de presiune joasă din sat. Straisteni, str. Voluntarilor, mun. Chişinău	km	0,011
Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДГ-50НМ din s. Straisteni, str. Voluntarilor mun. Chişinău	buc.	1
Gazoduct supateran de presiune medie din s. Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chişinău	km	0,003
Gazoduct supateran de presiune joasă din s. Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chişinău)	km	0,004
Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДНК-50/400 din s. Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chişinău	buc.	1
Gazoduct supateran de presiune medie din s. Cruzeşti str. Florilor, mun. Chişinău” (L=6m)	km	0,006
Gazoduct supateran de presiune joasă din s. Cruzeşti str. Florilor, mun. Chişinău	km	0,006
Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДНК-1000 din s. Cruzeşti str. Florilor, mun. Chişinău	buc.	1
Gazoduct supateran de presiune medie din s. Cruzeşti str. Ştefan cel Mare mun. Chişinău	km	0,003
Gazoduct supateran de presiune joasă din s. Cruzeşti str. Ştefan cel Mare mun. Chişinău	km	0,002
Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДГ-50НМ din s. Cruzeşti str. Florilor, mun. Chişinău	buc.	1

2. Condiții de executare a lucrărilor:

Obiectele sunt construite în întregime de antreprenor. Termen de executare a lucrărilor 30 septembrie 2023 și termen de dare a obiectelor în exploatare este de 30 octombrie 2023. Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2012), Legea privind la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1996), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2012), și Legea privind la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1996), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza

căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:
 - * nou (fărăexploatare) și fărăelemente reconstituite;
 - * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de pereți de uși. Grosimea foilor metalice la corpul și ușa dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
 - * partea superioară (acoperișul) să fie executată înclinată astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor și a fluviului scurgerilor;
 - * construcția modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi anti-vandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior);
 - * volumul și spațiul interior al PRG-ului pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
 - * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-ului de impact;
 - * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
 - * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali;
 - * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametru corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
 - * grile pentru ventilație;
 - * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
 - * țevile de refulare-purjare să fie de culoare roșie;
 - * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sauneagră;
 - * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
 - * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripții necesare (determinate de documentația de proiectare de cerințe ale Operatorului de rețea);
 - * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
 - * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
 - * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
 - * disponibilitate mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-ului: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;
 - * tavă pentru depozitarea documentelor;
 - * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.
 - * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
 - * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșă pentru fiecare linie tehnologică în parte;

* îndulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinări sunt prevăzute prin știft;

* îndulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;

* armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M;

* Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:

1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinet până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcție regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linie tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - ГОСТ 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitate reglării parametrilor regulatorului la sine și în conductă de presiune joasă;

* Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm;

* Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni.

* schema tehnologică, ca model se anexează, schema finală a îndulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;

* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

- Cerințe față de țeava de oțel:

- * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor indicate;

- * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;

- Cerințe față de țeavă, fittinguri și armaturi de polietilenă:

- * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- * corespundere - ГОСТ 50838-95;

- * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri

PE100;

- * fabricate conform SM EN 1555-2:2014;

- * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;

- Cerințe față de armaturi din oțel:

- * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- * cu respectarea prevederilor documentației de proiect;

- La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

- Cerințe față de lucrări:

- Termenul de executare a lucrărilor: I etapă până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024;

- Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 octombrie 2024;

- Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor Operatorului Sistemului Distribuție (OSD) în raza căruia se fac lucrările;
- Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
- Antreprenorul câștigător se obligă ca, în termen de 5 zile, din momentul semnării Contractului, să treacă instruirea, efectuată de către Serviciul intern de protecție și prevenire al SRL "Chișinău-gaz", str. Alexandru cel Bun, 93, mun. Chișinău (conform Hotărârii de Guvern nr. 95 din 05.02.2009);
- Scoaterea în natură, dacă se solicită, se execută de comun acord cu Beneficiarul;
- Ridicarea de control a lucrărilor executate, dacă se solicită, coordonată cu administrația publică locală se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
- Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;



Specificații de preț:

 Obiectul: *Achiziția lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău.*

Numărul: CG-05L/2023;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5:

nr. d/o	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea obiectului (lei fără TVA)
1	2	3	4	5	
1	Gazoduct subteran de presiune medie din sos. Muncești 238, mun. Chișinău	km	0,009	conform caietului de sarcini (care se anexează)	9 158.96
2	Gazoduct subteran de presiune joasă din sos. Muncești 238, mun. Chișinău	km	0,006	conform caietului de sarcini (care se anexează)	10 471.43
3	Punct reglare gaze cu 2 regulatoare PДHK-50/1000 cu 2 filtre (în complex) din sos. Muncești 238, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	67 437.85
4	Gazoduct subteran OL de presiune medie din sos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	km	0,009	conform caietului de sarcini (care se anexează)	18 748.46
5	Gazoduct suprateran de presiune joasă OL din șos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	km	0,159	conform caietului de sarcini (care se anexează)	79 363.40
6	Punct reglare gaze cu 2 regulatoare PДГ-50 cu 2 filtre (în complex) din șos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	100 094.57
7	Gazoduct subteran OL de presiune medie din str. Zadnipro 14, 14/1, 14/2, mun. Chișinău	km	0,019	conform caietului de sarcini (care se anexează)	26 033.98
8	Gazoduct suprateran de presiune joasă OL din str. P. Zadnipro, 14, 14/1, 14/2, mun. Chișinău	km	0,196	conform caietului de sarcini (care se anexează)	141 103.33
9	Punct reglare gaze cu 2 regulatoare PДГ-50 cu 2 filtre (în complex) din str. P. Zadnipro, 14, 14/1, 14/2, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	113 089.72
10	Gazoduct subteran OL de presiune medie Nr. 1 din bd. Traian (spre bloc nr. 16), mun. Chișinău	km	0,041	conform caietului de sarcini (care se anexează)	44 393.00
11	Gazoduct subteran OL de presiune medie Nr. 2 din bd. Traian (spre bloc nr. 18/1), mun. Chișinău	km	0,043	conform caietului de sarcini (care se anexează)	44 404.15
12	Gazoduct suprateran OL de presiune joasă Nr. 1 din bd. Traian (bloc nr. 16), mun. Chișinău	km	0,108	conform caietului de sarcini (care se anexează)	61 021.62
13	Gazoduct suprateran de presiune joasă OL Nr. 2 din bd. Traian (bloc nr. 18/1 și nr. 20), mun. Chișinău	km	0,206	conform caietului de sarcini (care se anexează)	134 434.26
14	Gazoduct subteran de presiune joasă PE din bd. Traian (bloc nr. 18/1 și nr. 20), mun. Chișinău	km	0,026	conform caietului de sarcini (care se anexează)	82 252.77
15	Punct reglare gaze PRG cu 2 regulatoare PДГ-50H din bd. Traian 16 cu 2 filtre (în complex), mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	109 441.02
16	Punct reglare gaze PRG cu 2 regulatoare PДГ-50H din bd. Traian 18/1 cu 2 filtre (în complex), mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	113 569.33
17	Gazoduct suprateran de presiune medie din str. Tineretii 6, or. Vatra, mun. Chișinău	km	0,043	conform caietului de sarcini (care se anexează)	18 264.21
18	Gazoduct suprateran de presiune joasă din str. Tineretii 6, or. Vatra, mun. Chișinău	km	0,036	conform caietului de sarcini (care se anexează)	24 885.42
19	Punct reglare gaze 2 regulatoare PДHK-50/1000 din str. Tineretii 6, or. Vatra, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	55 237.30
20	Gazoduct suprateran OL de presiune medie din sat. Straisteni, str. Voluntarilor, mun. Chișinău	km	0,005	conform caietului de sarcini (care se anexează)	6 764.23
21	Gazoduct suprateran OL de presiune joasă din sat. Straisteni, str. Voluntarilor, mun. Chișinău	km	0,011	conform caietului de sarcini (care se anexează)	13 224.74
22	Punct reglare gaze cu 2 regulatoare PДГ-50H din s. Straisteni, str. Voluntarilor mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	94 160.80
23	Gazoduct suprateran de presiune medie din s. Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chișinău	km	0,003	conform caietului de sarcini (care se anexează)	3 109.12

24	Gazoduct suprateran de presiune joasă din s. Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chișinău)	km	0,004	conform caietului de sarcini (care se anexează)	6 645.48
25	Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДНК-50/400 din s. Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	52 406.05
26	Gazoduct suprateran de presiune medie din s. Cruzești str. Florilor, mun. Chișinău” (L=6m)	km	0,006	conform caietului de sarcini (care se anexează)	4 955.70
27	Gazoduct suprateran de presiune joasă din s. Cruzești str. Florilor, mun. Chișinău	km	0,006	conform caietului de sarcini (care se anexează)	8 440.27
28	Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДНК-1000 din s. Cruzești str. Florilor, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	54 151.26
29	Gazoduct suprateran de presiune medie din s. Cruzești str. Ștefan cel Mare mun. Chișinău	km	0,003	conform caietului de sarcini (care se anexează)	5 709.28
30	Gazoduct suprateran de presiune joasă din s. Cruzești str. Ștefan cel Mare mun. Chișinău	km	0,002	conform caietului de sarcini (care se anexează)	6 571.16
31	Punct reglare gaze cu 2 regulatoare РДГ-50НМ din s. Cruzești str. Florilor, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	93 143.82



Semnăt:

Numele, Prenumele: Bogdan Spiridon

În calitate de: director

Ofertantul: Srl Spivan Adresa: str. Gh.Asachi 43

Specificații tehnice:

Obiectul: *Achiziția lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău.*

Numărul: CG-05L/2023;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5:

Numirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitate de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Specificarea tehnică deplină propusă, Standarde de referință
1	2	3	4	5
Conducător subteran de presiune medie din sos. nr. 238, mun. Chișinău	km	0,009	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune - să corespundă cerințelor în vigoare corespunzătoare la exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale * corespundere GOST 3262-75, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor * verificare cu metode nedistructive - garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armatură din polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune - să corespundă cerințelor în vigoare corespunzătoare la exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100 * fabricate conform SM EN 1555-2 * trebuie să fie netedă atât pe interior, cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni - Cerințe față de armatură din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune - să corespundă cerințelor în vigoare corespunzătoare la exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar prezentarea certificatelor/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatarea pe termen lung în Republica Moldova, conform Legislației în vigoare, a documentației de execuție, și a OSD pentru executarea lucrărilor de construcție; - Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor: până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a conductelor: până la 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza actelor de predare primire și a actelor de recepție în conformitate cu cerințele legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în vigoare la finalizarea lucrărilor; - Documentația tehnică se prezintă în conformitate cu OSD în raza executării lucrărilor, cu toate necesitățile necesare;
Conducător subteran de presiune joasă din sos. nr. 238, mun. Chișinău	km	0,006	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune - să corespundă cerințelor în vigoare corespunzătoare la exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale * corespundere GOST 3262-75, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor * verificare cu metode nedistructive - garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armatură din polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune - să corespundă cerințelor în vigoare corespunzătoare la exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale

				* corespundere - ȚOCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țevă în documentația de proiect, la fitinguri PE10 * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare exploatarea în domeniul distribuției * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; • La toate bunurile este necesar certIFICATELE/acte necesare de atestare conformității pentru exploatare pe teritoriul Moldova, conform Legislației în vigoare documentației de execuție, și a OS execută lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor octombrie 2023; II etapă până la 30 - Termenul de dare în exploatare a târziu de 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza / actelor de predare primire și a conform cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare
ct reglare gaze cu 2 regulatoare P/DHK-50/1000 filtre (în complex) din sos. Muncești 238, mun. înău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente * corpul dulapului trebuie executat prin montarea scheletului din 25mm pe tot perimetrul fiecărui de uși. Grosimea foilor corpului și a dulapului să fie nu mai puțin * partea superioară (acoperită execută înclinată astfel încât să admisă acumularea precipitațiilor lor * construcții modulară prefabricată cu șuruburi anti-vandal (vopse tuturor elementelor din interior și exterior * volum sporit al spațiului interior lui pentru acces facil elementele structurale și pentru deserv * amortizoare elastice pentru a proteja lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie (din spate la solicitarea Beneficiarului) * orificii pentru țevile de purjare- clapetei de evacuare a gazului prevăzute prin pereții laterali; * orificiile pentru țevile să fie executate cu freza de diametru corespunzător cauciuc sau alt material care vor fi estetic aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului cu vopsea polimerică sau vopsea simplă 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de * armăturile de închidere să fie de saune agră; * regulatorul, filtrul, supapa de înculoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă vopsit totalmente în culoare galbenă inscripții necesare (determinate de proiectori de cerințele Operatorului * garanție la utilaje – minim 24 de luni * toate țevile de impuls pentru PRG fie prevăzute cu impuls de pină

				închidere a fiecărei linii tehnologice * pesuprafata de prevăzutoi ficii pentru scurgerea apei * disponibilitate mijloacelor de vizu PRG-lui: schema săgeții direcției fluxului gazului, schema * tavă pentru depozitarea documentelor * zăvoarele părții superioare a prelungite pentru a avea posibilitatea din partea de jos. * lași de prevăzut mecanism la care încorporat unificat pentru toate tipurile asigurând funcționalitatea satisfăcătoare de schimbare în timp a nivelului ușiilor * pentru PRG de tip combinat prevăzut filtru * îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie de parte; * îndulapurile de tip PRG (pentru toate îmbinările trebuie să fie prevăzute material de etanșare executate de exclusiv montarea armaturilor de care îmbinările sunt prevăzute prinști * ladulapurile de tip RCP (regulator de presiune) și RCPI (regulator cu individual) armaturile de închidere de presiune medii să fie de tip electrosu * armaturile de închidere la manometru de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M * Fiecare linie tehnologică trebuie să aibă cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. robinet până și după filtru; 4. Gazoduct - Regulator de presiune (în caz că în construcție regulatorului este prevăzut supapă de descărcare prevăzut pe linie tehnologică și gazoductul conectat la colector) - FOCT 1188 M laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. posibilitatea reglării parametrilor regulează și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza presiunii de funcționare, acul manometrului are două treime a scalei. Diametrul manometrelor instalate la o înălțime de la nivelul platformei de montaj manometrului trebuie să fie de cel puțin * Clasa de precizie a manometrelor trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie verificat și marcat cu o verificare anuală. * scheme tehnologice, ca model se atașează la proiectul final a dulapului, pentru fiecare model de dulap, cu Beneficiarul la semnarea contractului * îngrădirea și acoperișul se execută în conformitate cu documentația de proiect și documentația de construcție;
duct subteran OL de presiune medie din sos. 60/1, 60/2, 60/3, mun. Chișinău	km	0,009	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gaze * corespundere GOST 3262-75, FOCT 10705-80 conform diametrului * verificare cu metode nedistructive * garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri și polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale * corespundere - FOCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100 * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior

				nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni; • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune; * să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gaze; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; • La toate bunurile este necesar să se prezinte certificatele/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatarea pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, a documentației de execuție, și a OS-urilor de execuție a lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor de construcție: până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a obiectului: până la 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza actelor de predare primire și a actelor de recepție, conform cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în vigoare; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor pentru executarea lucrărilor, cu toate coordonările necesare
conduct supratereștric de presiune joasă OL din șos. Chișinău	km	0,159	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune; * să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gaze; * corespundere GOST 3262-75, ГОСТ 10705-80 conform diametru; * verificare cu metode nedistructive; * garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune; * să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior, cât și pe exterior; nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni; • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune; * să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gaze; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; • La toate bunurile este necesar să se prezinte certificatele/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatarea pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, a documentației de execuție, și a OS-urilor de execuție a lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor de construcție: până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a obiectului: până la 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza actelor de predare primire și a actelor de recepție, conform cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în vigoare; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor pentru executarea lucrărilor, cu toate coordonările necesare

ct reglare gaze cu 2 regulatoare P/IT-50 cu 2 filtre omplet) din șos. Hîncești 60/1, 60/2, 60/3, mun. înău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de PRG: * nou (fărăexploatare) și fărăelemente * corpuldulapuluitrebu - executatprinmontareascheletului din 25mm pe tot perimetrulfiicăridre - de uși. Grosimeafoi - corpulșișiledulapuluisă fie nu mai * parteasuperioară (acoper - executatînclinatastfelîncă - admisăacumulareaprecipitațiilororflue * construcțiemodularăprefabricată - cu șuruburiantivandal (vop - tuturorelementelor din interior și ext * volumsporit al spațiului i - lui pentru acces facil - elementelestructuraleșipentru deserv * amortizoarelelastice pentru a prote - lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie (din spate la solicitarea Beneficiarul * orificiipentruțevile de purjare- - clapetei de evacuare a gazu - prevăzutprinpereții laterali; * orificiile pentruțevisă fie executa - cu freza de diametrulcorespunz - cauciucsau alt material care vor fi e - aspect esteticplăcut; * grilepentruventilare; * toatețevileprecumșisuprafațadulap - cu grunt - vopseapolimericăsau vopseasimplăap 2 straturi; * țevile de refulare-purjaresa fie de c * armăturile de închideresă fie de c - sauneagră; * regulatorul, filtrul, supapa de - înculoarea de la uzină; * garanțieanticorozivăpe o perioa - vopsittotalmenteînculoaregalbenă - inscripțilene necesare (determinate d - proiectori de cerințele Operatorului c * garanție la utilaje – minim 24 de l * toatețevile de impuls pentru PRG c - fie prevăzute cu impuls de pînă - închidere a fiicăreiliniitehnologiceî * pesuprafața de - prevăzutorificiipentru scurgereaapei * disponibilitateamijloacelor de vizu - PRG-lui: schema - săgețiledirecției fluxului gazului, sch * tăvăpentru depozitare adocumentele * zăvoarele părții superioare a - prelungite pentru a avea posibilitate - din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism - lacă încorporatunificat pentru toate tip - asigurînd funcționalitateasatisfăcătoare - de schimbare în timp a nivelului uși lo * pentru PRG de tip combina - prevăzut filtru - îmbinare prin flanșe pentru fiicărelini - parte; * îndulapurile de tip PRG (p - toateîmbinările trebuie să fie prev - material de etanșare executate d - exclus montarea armaturilor de - cărorîmbinările sunt prevăzute prinști * ladulapurile de tip RCP (regu - presiune) și RCPI (regulator com - individual) armaturile de înc - presiune mediesă fie de tip electrosu * armaturile de închidere la manom - de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M * Fiecare liniie tehnologică trebuie să - cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. - robinet până și după filtru; 4. Gazod
---	-------------	----------	--	--

				Regulator de (încălzire în construcție) regulatorului este prevăzut supapă de descărcare prevăzută pe linia tehnologică și gazoductul conectat la colector) - GOCT 11881 laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. posibilitatea reglării parametrilor regu și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe presiunea de funcționare, acul manometrului este de două treimi a scalei. Diametrul manometrelor instalate la o înălțime de la nivelul platformei de manometrului trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare anuală. * Schema tehnologică, ca model se așteaptă la finală a dulapului, pentru fiecare model cu Beneficiarul la semnarea contractului. * Îngrădirea și acoperișul se execută în conformitate cu documentația de proiect și documentația de construcție;
oduct subteran OL de presiune medie din str. P. Chișinău	km	0,019	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare coexploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75, GOCT 10705-80 conform diametrului * verificare cu metode nedistructiv * garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare coexploatarea în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - GOCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100 * fabricate conform SM EN 1555-2 * trebuie să fie netedă atât pe interior, cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare coexploatarea în domeniul distribuției g * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar să se prezinte certificatele/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatarea pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, documentației de execuție, și a OSD pentru executarea lucrărilor de construcție; - Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor de construcție este până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a obiectului este până la 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza actelor de predare primire și a actelor de recepție în conformitate cu cerințele legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în conformitate cu lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor pentru executarea lucrărilor, cu toate coordonările necesare
oduct suprateran de presiune joasă OL din str. P. Chișinău	km	0,196	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare coexploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75,

				ГОСТ 10705-80 conform diametre * verificare cu metode nedestructive - garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țevă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente - corespundă cerințelor în vigoare ce - în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țevă în documentația de proiect, la fittinguri PE100 * fabricate conform SM EN 1555-2 * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elem - să corespundă cerințelor în vigoare - exploatarea în domeniul distribuției * cu respectarea prevederilor docu • La toate bunurile este necesar - certIFICATE/acte necesare de ates - conformității pentru exploatare pe - Moldova, conform Legislației în - documentației de execuție, și a OS - execută lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor: - octombrie 2023; II etapă până la 30 - Termenul de dare în exploatare a c - târziu de 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza / actelor de predare primire și a - conform cerințelor legale și a ceri - Sistemului Distribuție (OSD) în - lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare
ct reglare gaze cu 2 regulatoare PДГ-50 cu 2 filtre (complet) din str. P. Zadnipru, 14, 14/1, 14/2, Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de PRG: * nou (fărăexploatare) și fărăelemente * corpuldulapuluiitrebu - executatprinmontareascheletului din 25mm pe tot perimetrulfiecăuidre - de uși. Grosimeafoi - corpulșiușiledulapuluisă fie nu mai p * parteasuperioară (acoper - executatăînclinatăstfelîncă - admisăacumulareaprecipitațiilororflue * construcțiemodularăprefabricatăp - cu șuruburiantivandal (vop - tuturorelementelor din interior și ex * volumsporit al spațiului i - lui pentru acces facil - elementelestructuraleșipentru deserv * amortizoareelastice pentru a prote - lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie c (din spate la solicitarea Benefeciarul * orificiipentruțevile de purjare- - clapetei de evacuare a gazu - prevăzutprinpereții laterali; * orificiilepentruțevisă fie executat - cu freza de diametrucorespunz - cauciucsau alt material care vor fi e - aspect esteticplăcut; * grilepentruventilare; * toatețevileprecumșisuprafațadulap - cu grunt - vopseapolimericăsau vopseasimplăap 2 straturi; * țevile de refulare-purjaresa fie de c * armăturile de închideresă fie de c - sauneagră; * regulatorul, filtrul, supapa de

				înculoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 10 ani; vopsit totalmente în culoare galbenă inscripțiile necesare (determinate de proiectant) * garanție la utilaje – minim 24 de luni * toate țevile de impuls pentru PRG de tip K3M fie prevăzute cu impuls de până la 10 MPa închidere a fiecărei linii tehnologice în * pesuprafața de prevăzută în planșă pentru curgerea apei * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare PRG-lui: schema săgețile direcției fluxului gazului, schema * tavă pentru depozitarea documentelor * zăvoarele părții superioare a prelungite pentru a avea posibilitatea din partea de jos. * lași de prevăzut mecanism lași încorporat în planșă pentru toate tipurile asigurând funcționalitatea satisfăcătoare de schimbare în timp a nivelului ușiilor * pentru PRG de tip combinat prevăzut filtru îmbinare prin flanșă pentru fiecare linie parte; * îndulapurile de tip PRG (pentru toate îmbinările trebuie să fie prevăzute material de etanșare executate din exclus montarea armaturilor de căror îmbinări sunt prevăzute prin * îndulapurile de tip RCP (regulator presiune) și RCPI (regulator comutabil individual) armaturile de închidere presiune medie să fie de tip electrosuflant * armaturile de închidere la manometru de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M * Fiecare linie tehnologică trebuie să cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometru robinet până și după filtru; 4. Gazoduct Regulator de presiune (în caz de construcție a regulatorului este prevăzut supapă de descărcare prevăzut pe linie tehnologică și gazoductul conectat la colector) - ГОСТ 11881-75 laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Manometru și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe presiunea de funcționare, acul manometrului două treime a scalei. Diametrul manometrelor instalate la o înălțime de la nivelul platformei de lucru manometrului trebuie să fie de cel puțin * Clasa de precizie a manometrelor fi de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să verificat și marcat cu o verificare anuală luni. * scheme tehnologice, ca model se atașează finală a dulapului, pentru fiecare model cu Beneficiarul la semnarea contractului * îngrădirea și acoperișul se execută în documentației de proiect și documentației construcției;
duct subteran OL de presiune medie Nr. 1 din Traian (spre bloc nr. 16), mun. Chișinău	km	0,041	conform caietului de sarcini (care se anexează)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare ca exploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75, ГОСТ 10705-80 conform diametrului * verificare cu metode nedistructiv garanție la verificări hidraulice; Cerințe față de țeavă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente

				corespundă cerințelor în vigoare ce în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - GOCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țevă în documentația de proiect, la fittinguri PE10 * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elem să corespundă cerințelor în vigoare exploatarea în domeniul distribuției * cu respectarea prevederilor docu proiect; • La toate bunurile este necesar certIFICATE/acte necesare de ates conformității pentru exploatare pe Moldova, conform Legislației în documentației de execuție, și a OS execută lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor octombrie 2023; II etapă până la 30 - Termenul de dare în exploatare a c târziu de 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza / actelor de predare primire și a conform cerințelor legale și a ceri Sistemului Distribuție (OSD) în lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare
oduct subteran OL de presiune medie Nr. 2 din Traian (spre bloc nr. 18/1), mun. Chișinău	km	0,043	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elem să corespundă cerințelor în vigoare c exploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75, GOCT 10705-80 conform diametre * verificare cu metode nedistruct garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țevă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elem corespundă cerințelor în vigoare ce în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - GOCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țevă în documentația de proiect, la fittinguri PE10 * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elem să corespundă cerințelor în vigoare exploatarea în domeniul distribuției * cu respectarea prevederilor docu proiect; • La toate bunurile este necesar certIFICATE/acte necesare de ates conformității pentru exploatare pe Moldova, conform Legislației în documentației de execuție, și a OS execută lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor octombrie 2023; II etapă până la 30 - Termenul de dare în exploatare a c târziu de 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza / actelor de predare primire și a conform cerințelor legale și a ceri Sistemului Distribuție (OSD) în

lucrările;

Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor pentru executarea lucrărilor, cu toate coordonările necesare

- Cerințe față de țeava de oțel:
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor
 - * corespundere GOST 3262-75, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor
 - * verificare cu metode nedistructivă și garanție la verificări hidraulice;
- Cerințe față de țeavă, fittinguri și manșon poliilenă:
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale
 - * corespundere - ГОСТ 50838-95;
 - * calificativul PE și SDR la țeavă în conformanță cu documentația de proiect, la fittinguri PE100
 - * fabricate conform SM EN 1555-2
 - * trebuie să fie netedă atât pe interior, cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni
- Cerințe față de armături din oțel:
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor
 - * cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
- La toate bunurile este necesar să se prezinte certificatele/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, a documentației de execuție, și a OS pentru executarea lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de lucrări:
 - Termenul de executare a lucrărilor este de 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024;
 - Termenul de dare în exploatare a lucrărilor este de 30 octombrie 2024;
 - Lucrările vor fi recepționate în baza actelor de predare primire și a actelor de recepție conform cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în vigoare la lucrările;

Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor pentru executarea lucrărilor, cu toate coordonările necesare

- Cerințe față de țeava de oțel:
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor
 - * corespundere GOST 3262-75, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor
 - * verificare cu metode nedistructivă și garanție la verificări hidraulice;
- Cerințe față de țeavă, fittinguri și manșon poliilenă:
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale
 - * corespundere - ГОСТ 50838-95;
 - * calificativul PE și SDR la țeavă în conformanță cu documentația de proiect, la fittinguri PE100
 - * fabricate conform SM EN 1555-2
 - * trebuie să fie netedă atât pe interior, cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni
- Cerințe față de armături din oțel:
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor
 - * cu respectarea prevederilor documentației de proiect;

				- La toate bunurile este necesar certificatele/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare în domeniul distribuției de gaze; și a OS 100-01-01 execută lucrărilor de construcție; - Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor: până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a obiectului: până la 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza actelor de predare primire și a actelor de recepție conform cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în vigoare la data lucrărilor; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor pentru executarea lucrărilor, cu toate coordonările necesare
conduct subteran de presiune joasă PE din bd. Traian 16 cu 2 filtre (în complex), mun. Chișinău	km	0,026	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare în domeniul distribuției de gaze * corespundere GOST 3262-75, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor * verificare cu metode nedistructive * garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri din polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare în domeniul distribuției gazelor naturale * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100 * fabricate conform SM EN 1555-2 * trebuie să fie netedă atât pe interior, cât și pe exterior * nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare în domeniul distribuției gazelor naturale * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar certificatele/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare în domeniul distribuției de gaze; și a OS 100-01-01 execută lucrărilor de construcție; - Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor: până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a obiectului: până la 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza actelor de predare primire și a actelor de recepție conform cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în vigoare la data lucrărilor; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor pentru executarea lucrărilor, cu toate coordonările necesare
conduct reglare gaze PRG cu 2 regulatoare PДГ-50H din bd. Traian 16 cu 2 filtre (în complex), mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevi de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dulap * Grosimea foilor dulapului să fie nu mai puțin de 1,5mm * partea superioară (acoperită) să fie executată înclinată astfel încât să nu se acumuleze precipitații * construcția modulară prefabricată

				cu șuruburi antivandal (vopsele elementelor din interior și exterior); * volumul sporit al spațiului interior pentru acces facil; elementele structurale și pentru deservizuri; * amortizoare elastice pentru a proteja în cazul unui impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie executat din spate la solicitarea Beneficiarului; * orificiile pentru țevile de purjare-clapetei de evacuare a gazului trebuie să prevădă un perete lateral; * orificiile pentru țevile de purjare trebuie să fie executate cu freza de diametru corespunzător cauciuc sau alt material care vor fi estetic plăcut; * grilele pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului trebuie să fie executate cu vopsea polimerică sau vopsea simplă de 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de cauciuc sau alt material care vor fi estetic plăcut; * armăturile de închidere să fie de cauciuc sau de oțel inoxidabil; * regulatorul, filtrul, supapa de închidere să fie de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 2 ani; vopsit totalmente în culoare galbenă înscrisurile necesare (determinate de proiectantul de execuție); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG trebuie să fie prevăzute cu impuls de până la 10 bar; * închiderea a fiecărei linii tehnologice trebuie să fie prevăzută cu impuls de până la 10 bar; * pesul suprafeței dulapului trebuie să fie prevăzută cu impuls de până la 10 bar; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare PRG-lui: săgețile direcției fluxului gazului, schema de montaj a dispozitivului; * tavă pentru depozitare a documentelor tehnice; * zăvoarele părții superioare a dulapului trebuie să fie prevăzute cu impuls de până la 10 bar; prelungite pentru a avea posibilitatea de a fi montate din partea de jos. * lașii de închidere trebuie să fie prevăzuți cu mecanism de închidere care să fie prevăzută cu impuls de până la 10 bar; lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de închidere, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare de schimbare în timp a nivelului ușiilor; * pentru PRG de tip combinat trebuie să fie prevăzută cu impuls de până la 10 bar; îmbinare prin flanșă pentru fiecare linie de gaze; * îndulapurile de tip PRG (pentru gaze) trebuie să fie prevăzute cu impuls de până la 10 bar; material de etanșare executate din cauciuc sau alt material care vor fi estetic plăcut; exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinare este prevăzută prin țevi; * ladulapurile de tip RCP (regulator de presiune) și RCPI (regulator de presiune individual) armaturile de închidere trebuie să fie de tip electrosuflant; * armaturile de închidere la manometru trebuie să fie de tip electrosuflant; de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie prevăzută cu impuls de până la 10 bar; cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Robinet până și după filtru; 4. Gazoduct; 5. Regulator de presiune; 6. Manometru (în caz că în construcție regulatorului este prevăzută supapă de descărcare); 7. Vană la ieșire; 8. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 9. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 10. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 11. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 12. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 13. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 14. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 15. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 16. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 17. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 18. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 19. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 20. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 21. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 22. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 23. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 24. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 25. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 26. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 27. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 28. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 29. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 30. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 31. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 32. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 33. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 34. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 35. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 36. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 37. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 38. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 39. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 40. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 41. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 42. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 43. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 44. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 45. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 46. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 47. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 48. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 49. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 50. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 51. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 52. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 53. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 54. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 55. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 56. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 57. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 58. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 59. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 60. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 61. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 62. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 63. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 64. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 65. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 66. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 67. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 68. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 69. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 70. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 71. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 72. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 73. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 74. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 75. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 76. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 77. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 78. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 79. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 80. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 81. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 82. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 83. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 84. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 85. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 86. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 87. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 88. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 89. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 90. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 91. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 92. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 93. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 94. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 95. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 96. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 97. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 98. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 99. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare); 100. Manometru (în caz că în construcție gazoductului este prevăzută supapă de descărcare);
--	--	--	--	---

				manometrelor instalate la o înălțime de la nivelul platformei de manometru trebuie să fie de cel puțin * Clasa de precizie a manometrelor să fie de cel puțin 1,5. Manometrele să fie verificate și marcate cu o verificare anuală. * scheme tehnologice, ca model se atașează la finală a dulapului, pentru fiecare model în parte cu Beneficiarul la semnarea contractului. * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentației de construcție;
ct reglare gaze PRG cu 2 regulatoare P/IT-50H od. Traian 18/1 cu 2 filtre (în complex), mun. înău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente de uzură; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevi de 25mm pe tot perimetrul fiecăruia de uși. Grosimea foilor de uși să fie de cel puțin 2mm. * partea superioară (acoperișul) să fie executată înclinată astfel încât să nu permită acumularea precipitațiilor (ploaie, zăă, etc.) * construcția modulară prefabricată, cu suruburi anti-vandal (vopsea anticorozivă) pentru elementele din interior și exterior; * volumul și spațiul interior să fie adecvat pentru accesul și utilizarea elementelor structurale și pentru deservirea acestora; * amortizoare elastice pentru a proteja dulapul de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie executat din țevi de oțel (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificiile pentru țevile de purjare-clapete de evacuare a gazelor să fie prevăzute prin pereții laterali; * orificiile pentru țevile de evacuare să fie executate din oțel sau din cauciuc sau alt material care vor fi în conformanță cu aspectul estetic plăcut; * grile pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie protejate cu vopsea anticorozivă de calitate; * vopsea polimerică sau vopsea simplă de culoare albă sau gri; * 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de oțel sau de aluminiu; * armăturile de închidere să fie de oțel sau de aluminiu; * regulatorul, filtrul, supapa de siguranță să fie de calitate; * garanția anticorozivă pe o perioadă de cel puțin 5 ani; * vopsitul totalmente în culoarea galbenă sau albă; * inscripțiile necesare (determinate de proiect) să fie aplicate pe proiectori de cerințele Operatorului; * garanția la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG să fie prevăzute cu impuls de până la 10 bar; * închiderea a fiecărei linii tehnologice să fie asigurată prin închiderea a fiecărei linii tehnologice; * pesul și dimensiunile dulapului să fie în conformanță cu cerințele; * prevăzute orificii pentru scurgerea apei; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare și de operare; * PRG-lui: schema de montaj și de operare; * săgețile direcției fluxului de gaze; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare să fie prevăzute cu dispozitive de siguranță; * prelungite pentru a avea posibilitatea de a fi montate din partea de jos. * lași de prevăzute mecanism de închidere și de deschidere; * lacăt încorporat și unificat pentru toate tipurile de dulapuri; * asigurând funcționalitatea satisfăcătoare a sistemului; * de schimbare în timp a nivelului ușiilor; * pentru PRG de tip combinat să fie prevăzute filtre; * prevăzute filtre; * îmbinare prin flanșă pentru fiecare linie de gaze; * parte; * în dulapurile de tip PRG (gaze) să fie prevăzute dispozitive de siguranță;

				toate îmbinările trebuie să fie prevăzute executate din material de etanșare executate din exclusiv montarea armaturilor de căror îmbinări sunt prevăzute prin: * ladurile de tip RCP (regulator de presiune) și RCPI (regulator de presiune individual) armaturile de închidere trebuie să fie de tip electrosușurabile * armaturile de închidere la manometru de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie executată cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. robinet până și după filtru; 4. Gazoduct Regulator de presiune (în caz de construcție regulatorului este prevăzută supapă de descărcare prevăzută în tehnologia gazoductului conectat la colector) - FOCT 11881 laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. posibilitatea reglării parametrilor reglării și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza presiunii de funcționare, acul manometrului este așezat la o înălțime de două treimi a scalei. Diametrul manometrelor instalate la o înălțime de la nivelul platformei de la manometrul trebuie să fie de cel puțin 100 mm * Clasa de precizie a manometrelor trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrele trebuie să fie verificate și marcate cu o verificare anuală. * scheme tehnologice, ca model se atașează la finală a dulapului, pentru fiecare manometru cu Beneficiarul la semnarea contractului * îngrădirea și acoperișul se execută în conformitate cu documentația de proiect și documentația de construcție;
oduct suprateran de presiune medie din str. Văratei 6, or. Vatra, mun. Chișinău	km	0,043	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor * corespundere GOST 3262-75, FOCT 10705-80 conform diametrului * verificare cu metode nedistructive * garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri din polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale * corespundere - FOCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100 * fabricate conform SM EN 1555-2 * trebuie să fie netedă atât pe interior, cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune * să corespundă cerințelor în vigoare pentru exploatarea în domeniul distribuției gazelor * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; • La toate bunurile este necesar să se atașeze certificatele/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatarea pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, documentației de execuție, și a OS-urilor pentru executarea lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor de construcție este până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a obiectului este până la 30 octombrie 2024;

				- Lucrările vor fi recepționate în baza / actelor de predare primire și a cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare
duct suprateran de presiune joasă din str. Fieretii 6, or. Vatra, mun. Chișinău	km	0,036	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente care să corespundă cerințelor în vigoare ce se aplică la exploatarea în domeniul distribuției gazelor; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10705-80 conform diametrelor; * verificare cu metode nedistructive și garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri, polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente care să corespundă cerințelor în vigoare ce se aplică în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - GOST 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior, cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni; • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente care să corespundă cerințelor în vigoare ce se aplică la exploatarea în domeniul distribuției gazelor; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; • La toate bunurile este necesar prezentarea certificatelor/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatarea pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, a documentației de execuție, și a OSD, în vederea executării lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor: până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a obiectului: până la 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza / actelor de predare primire și a cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare
ct reglare gaze 2 regulatoare P/ДHK-50/1000 din Fieretii 6, or. Vatra, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente care să corespundă cerințelor în vigoare ce se aplică la exploatarea în domeniul distribuției gazelor; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țeavă de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dulap și să fie uși. Grosimea foilor dulapului să fie nu mai puțin de 2mm; partea superioară (acoperșul) să fie executată înclinată astfel încât să nu se acumuleze precipitații (gheață, apă); * construcția modulară prefabricată, ușor de montat și demontat cu suruburi și șuruburi (vopsele) pentru elementele din interior și exterior; * volumul și spațiul interior să fie adecvat pentru accesul facil la elementele structurale și pentru servicii de întreținere; * amortizoare elastice pentru a proteja dulapul de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie în conformitate cu cerințele (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare și clăpete de evacuare a gazelor trebuie să fie prevăzute și etanșate lateral;

				* orificiile pentru țevă să fie executate cu freza de diametru corespunzător cauciuc sau alt material care vor fi estetic plăcut; * grilele pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu un strat de vopsea polimerică sau vopsea simplă de 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare albă; * armăturile de închidere să fie de culoare albă; * regulatorul, filtrul, supapa de închidere să fie de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 2 ani de la data punerii în funcțiune a vopselei totale în culoare galbenă în inscripții necesare (determinate de proiectant); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG să fie prevăzute cu impuls de până la 10 bar; * închiderea a fiecărei linii tehnologice în partea de sus a dulapului să fie prevăzută cu o armatură de închidere; * pentru PRG de tip combinat să fie prevăzută o armatură de închidere în partea de jos; * la uși de prevăzut mecanism de închidere în poziția de închidere și în poziția de deschidere; * în dulapurile de tip PRG (pentru toate combinațiile de țevi) să fie prevăzută o armatură de închidere în poziția de închidere și în poziția de deschidere; * în dulapurile de tip RCP (regulator de presiune) și RCPI (regulator de presiune individual) armaturile de închidere să fie de tip electroscut; * armaturile de închidere la manometre să fie de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie prevăzută cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Robinet de închidere după filtru; 4. Gazoduct; 5. Regulator de presiune; 6. Supapă de închidere; 7. Vană la ieșire; 8. Manometru de presiune; 9. Conductă de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza presiunii de funcționare, acul manometrului să fie de culoare albă pe două treimi a scalei. Diametrul manometrelor instalate la o înălțime de 1,5 m de la nivelul platformei de lucru să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor să fie de cel puțin 1,5. Manometrele să fie verificate și marcate cu o verificare anuală; * scheme tehnologice, ca model se atașează la dulapul, pentru fiecare model să fie prevăzută o etichetă cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută în conformitate cu documentația de proiect și documentația de execuție;
--	--	--	--	---

				construcției;
oduct suprateran OL de presiune medie din sat. Isteni, str. Voluntarilor, mun. Chișinău	km	0,005	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente de coroziune să corespundă cerințelor în vigoare coexploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75, - ГОСТ 10705-80 conform diametre * verificare cu metode nedestruct - garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare ce - în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în documentația de proiect, la fittinguri PE10 * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare coexploatarea în domeniul distribuției * cu respectarea prevederilor docum • La toate bunurile este necesar certificatele/acte necesare de ates - conformității pentru exploatare pe - Moldova, conform Legislației în - documentației de execuție, și a OS - execută lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor: octombrie 2023; II etapă până la 30 - Termenul de dare în exploatare a c - târziu de 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baz / actelor de predare primire și a - conform cerințelor legale și a ceri - Sistemului Distribuție (OSD) în - lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare
oduct suprateran OL de presiune joasă din sat. Isteni, str. Voluntarilor, mun. Chișinău	km	0,011	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare coexploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75, - ГОСТ 10705-80 conform diametre * verificare cu metode nedestruct - garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare ce - în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în documentația de proiect, la fittinguri PE10 * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare coexploatarea în domeniul distribuției * cu respectarea prevederilor docum • La toate bunurile este necesar

				certIFICATELE/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, inclusiv documentației de execuție, și a OS-urilor necesare pentru executarea lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor: I etapă până la 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a obiectului: până la 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza actelor de predare primire și a actelor de recepție, conform cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în vigoare la data lucrărilor; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor pentru executarea lucrărilor, cu toate coordonările necesare
ct reglare gaze cu 2 regulatoare PДГ-50мм din s. Chisinau, str. Voluntarilor mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de PRG: * nou (fărăexploatare) și fărăelemente de uzură; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din oțel cu grosimea de 2,5mm pe tot perimetrul fiecărui deșeu de uși. Grosimea foilor de uși trebuie să fie nu mai puțin de 2mm; * partea superioară (acoperită) trebuie să fie executată înclinată astfel încât să nu permită acumularea precipitațiilor de apă; * construcția modulară prefabricată, cu șuruburi anti-vandal (vopsele) și elemente din interior și exterior; * volumul și spațiul interior trebuie să fie accesibil; * elementele structurale și pentru servicii trebuie să fie amortizoare elastice pentru a proteja corpul de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie executat în conformitate cu cerințele (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificiile pentru țevile de purjare-clapete de evacuare a gazelor trebuie să fie prevăzute prin pereții laterali; * orificiile pentru țevile de evacuare trebuie să fie executate din oțel cu freza de diametru corespunzător și să fie acoperite cu cauciuc sau alt material care vor fi estetic plăcut; * grilele pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului trebuie să fie vopsite cu vopsea polimerică sau vopsea simplă de culoare albă; * 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare albă; * armăturile de închidere să fie de culoare albă; * regulatorul, filtrul, supapa de închidere să fie de culoare albă; * garanția anticorozivă pe o perioadă de 5 ani; * vopsea totalmente în culoare galbenă; * inscripțiile necesare (determinate de proiect) trebuie să fie executate în conformitate cu cerințele Operatorului de distribuție; * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG trebuie să fie prevăzute cu impuls de până la 100mm; * închidere a fiecărei linii tehnologice în conformitate cu cerințele; * pesul și suprafața de montare trebuie să fie prevăzute în conformitate cu cerințele; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare și de operare; * PRG-lui: schema de montare; * săgețile direcției fluxului gazului, schema de montare; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare și inferioare trebuie să fie prevăzute pentru a avea posibilitatea de a fi închise din partea de jos. * la uși de prevăzute mecanism de închidere și de deschidere, care să asigure funcționalitatea satisfăcătoare a sistemului de schimbare în timp a nivelului ușiilor; * pentru PRG de tip combinat;

				prevăzut filtru îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie de parte; * îndulapurile de tip PRG (pentru toate îmbinările trebuie să fie prevăzute material de etanșare executate de exclusiv montarea armaturilor de căror îmbinări sunt prevăzute prinști * îndulapurile de tip RCP (regulator de presiune) și RCPI (regulator de presiune individual) armaturile de în presiune medie să fie de tip electrosu * armaturile de închidere la manometru de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. robinet până și după filtru; 4. Gazoduc Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului este prevăzut supapă de descărcare prevăzută la tehnologică și gazoducul conectat la colector) - ГООТ 11881 laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. posibilitatea reglării parametrilor regulatorului și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe presiunea de funcționare, acul manometrului are două treimi a scalei. Diametrul manometrelor instalate la o înălțime de la nivelul platformei de manometrul trebuie să fie de cel puțin * Clasa de precizie a manometrelor să fie de cel puțin 1,5. Manometrul verificat și marcat cu o verificare lunară. * scheme tehnologice, ca model se alege finală a dulapului, pentru fiecare model cu Beneficiarul la semnarea contractului * îngrădirea și acoperișul se execută în conformitatea cu proiectul și documentația de construcție;
conduct supraterean de presiune medie din s. Băcioi Juzinelor 9, mun. Chișinău	km	0,003	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare ca să fie utilizată în exploatarea în domeniul distribuției gazelor * corespundere GOST 3262-75, ГООТ 10705-80 conform diametrului * verificare cu metode nedistructive și garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri din polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare ca să fie utilizată în domeniul distribuției gazelor naturale * corespundere - ГООТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitatea cu proiectul, la fittinguri PE100 * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior, cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare ca să fie utilizate în exploatarea în domeniul distribuției gazelor * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; • La toate bunurile este necesar să se prezinte certificatele/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatarea pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare în Republica Moldova, documentației de execuție, și a OS 100-01-01-01 execută lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări:

				- Termenul de executare a lucrărilor: octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2023; - Termenul de dare în exploatare a c târziu de 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza / actelor de predare primire și a conform cerințelor legale și a ceri Sistemului Distribuție (OSD) în lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare
duct suprateran de presiune joasă din s. Băcioi Uzinelor 9, mun. Chișinău)	km	0,004	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare c exploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75, * OCT 10705-80 conform diametre * verificare cu metode nedestruct - garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare c corespundă cerințelor în vigoare ce în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - OCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în documentația de proiect, la fittinguri PE10 * fabricate conform SM EN 1555-2 * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare c exploatarea în domeniul distribuției * cu respectarea prevederilor docum proiect; • La toate bunurile este necesar certificatele/acte necesare de atea conformității pentru exploatare pe Moldova, conform Legișlației în documentației de execuție, și a OS execută lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor: octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2023; - Termenul de dare în exploatare a c târziu de 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza / actelor de predare primire și a conform cerințelor legale și a ceri Sistemului Distribuție (OSD) în lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare
ct reglare gaze cu 2 regulatoare РДНК-50/400 din Băcioi str. Uzinelor 9, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de PRG: * nou (fărăexploatare) și fărăelemente * corpuldulapuluitrebu - executatprinmontareascheletului din 25mm pe tot perimetrulfiecăruidre de uși. Grosimeafoi corpulșușiledulapuluisă fie nu mai p * parteasuperioară (acoper executatînclinatașfelîncătsă admisăacumulareaprecipitațiilorflue * construcțiemodularăprefabricatăp cu șuruburiantivandal (vop tuturorelementelor din interior și ex * volumsporit al spațiului i luipentruaccesfacil elementelestructuraleșipentru deserv * amortizoareelasticepentru a prote lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuiesă fie c

				(din spate la solicitarea Beneficiarului) * orificiile pentru țevile de purjare-clapetei de evacuare a gazului prevăzute prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate cu freza de diametru corespunzător cauciuc sau alt material care vor fi estetic plăcut; * grilele pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului cu grunt a vopseală polimerică sau vopsea simplă în 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare albă; * armăturile de închidere să fie de culoare saunăagră; * regulatorul, filtrul, supapa de închidere să fie de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 2 ani totalmente în culoare galbenă înscrisă în necesare (determinate de proiect) de cerințele Operatorului; * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG să fie prevăzute cu impuls de până la 10 bar; * închidere a fiecărei linii tehnologice în partea de sus a dulapului; * pesuprafata de închidere să fie prevăzută cu orificii pentru scurgerea apei; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare a PRG-lui: schema de închidere și săgețile direcției fluxului gazului, schema de închidere; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a dulapului să fie prevăzute cu prelungite pentru a avea posibilitatea de închidere din partea de jos. * lași de prevăzut mecanism de închidere să fie prevăzute cu lacăți încorporați în dulap pentru toate tipurile de închidere asigurând funcționalitatea satisfăcătoare de schimbare în timp a nivelului ușiilor; * pentru PRG de tip combinat să fie prevăzută filtru în combinație cu prelungite pentru fiecare linie de închidere; * îndulapurile de tip PRG (pentru toate combinațiile trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate de exclusiv montarea armaturilor de închidere a căror îmbinări sunt prevăzute prin țevi; * îndulapurile de tip RCP (regulator de presiune) și RCPI (regulator de presiune individual) armaturile de închidere să fie de tip electrosuflant; * armaturile de închidere la manometru să fie de tip 3-ii cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie prevăzută cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. robinet până și după filtru; 4. Gazoduct; 5. Regulator de presiune; 6. (în caz de construcție a regulatorului este prevăzută supapă de descărcare); 7. Vană la ieșire; 8. Manometru de presiune conectat la colector) - FOCT 11881; 9. Manometru de presiune de laborator D15; 10. Vană la ieșire; 11. Manometru de presiune de laborator D15; 12. Manometru de presiune de laborator D15; 13. Manometru de presiune de laborator D15; 14. Manometru de presiune de laborator D15; 15. Manometru de presiune de laborator D15; 16. Manometru de presiune de laborator D15; 17. Manometru de presiune de laborator D15; 18. Manometru de presiune de laborator D15; 19. Manometru de presiune de laborator D15; 20. Manometru de presiune de laborator D15; 21. Manometru de presiune de laborator D15; 22. Manometru de presiune de laborator D15; 23. Manometru de presiune de laborator D15; 24. Manometru de presiune de laborator D15; 25. Manometru de presiune de laborator D15; 26. Manometru de presiune de laborator D15; 27. Manometru de presiune de laborator D15; 28. Manometru de presiune de laborator D15; 29. Manometru de presiune de laborator D15; 30. Manometru de presiune de laborator D15; 31. Manometru de presiune de laborator D15; 32. Manometru de presiune de laborator D15; 33. Manometru de presiune de laborator D15; 34. Manometru de presiune de laborator D15; 35. Manometru de presiune de laborator D15; 36. Manometru de presiune de laborator D15; 37. Manometru de presiune de laborator D15; 38. Manometru de presiune de laborator D15; 39. Manometru de presiune de laborator D15; 40. Manometru de presiune de laborator D15; 41. Manometru de presiune de laborator D15; 42. Manometru de presiune de laborator D15; 43. Manometru de presiune de laborator D15; 44. Manometru de presiune de laborator D15; 45. Manometru de presiune de laborator D15; 46. Manometru de presiune de laborator D15; 47. Manometru de presiune de laborator D15; 48. Manometru de presiune de laborator D15; 49. Manometru de presiune de laborator D15; 50. Manometru de presiune de laborator D15; 51. Manometru de presiune de laborator D15; 52. Manometru de presiune de laborator D15; 53. Manometru de presiune de laborator D15; 54. Manometru de presiune de laborator D15; 55. Manometru de presiune de laborator D15; 56. Manometru de presiune de laborator D15; 57. Manometru de presiune de laborator D15; 58. Manometru de presiune de laborator D15; 59. Manometru de presiune de laborator D15; 60. Manometru de presiune de laborator D15; 61. Manometru de presiune de laborator D15; 62. Manometru de presiune de laborator D15; 63. Manometru de presiune de laborator D15; 64. Manometru de presiune de laborator D15; 65. Manometru de presiune de laborator D15; 66. Manometru de presiune de laborator D15; 67. Manometru de presiune de laborator D15; 68. Manometru de presiune de laborator D15; 69. Manometru de presiune de laborator D15; 70. Manometru de presiune de laborator D15; 71. Manometru de presiune de laborator D15; 72. Manometru de presiune de laborator D15; 73. Manometru de presiune de laborator D15; 74. Manometru de presiune de laborator D15; 75. Manometru de presiune de laborator D15; 76. Manometru de presiune de laborator D15; 77. Manometru de presiune de laborator D15; 78. Manometru de presiune de laborator D15; 79. Manometru de presiune de laborator D15; 80. Manometru de presiune de laborator D15; 81. Manometru de presiune de laborator D15; 82. Manometru de presiune de laborator D15; 83. Manometru de presiune de laborator D15; 84. Manometru de presiune de laborator D15; 85. Manometru de presiune de laborator D15; 86. Manometru de presiune de laborator D15; 87. Manometru de presiune de laborator D15; 88. Manometru de presiune de laborator D15; 89. Manometru de presiune de laborator D15; 90. Manometru de presiune de laborator D15; 91. Manometru de presiune de laborator D15; 92. Manometru de presiune de laborator D15; 93. Manometru de presiune de laborator D15; 94. Manometru de presiune de laborator D15; 95. Manometru de presiune de laborator D15; 96. Manometru de presiune de laborator D15; 97. Manometru de presiune de laborator D15; 98. Manometru de presiune de laborator D15; 99. Manometru de presiune de laborator D15; 100. Manometru de presiune de laborator D15; * Scara manometrului este selectată pe baza presiunii de funcționare, acul manometrului să fie de culoare albă; * Două treimi a scalei. Diametrul manometrelor instalate la o înălțime de 1,5m de la nivelul platformei de lucru; * Manometrul trebuie să fie de cel puțin 1,5m de la nivelul platformei de lucru; * Clasa de precizie a manometrelor să fie de cel puțin 1,5. Manometrul să fie verificat și marcat cu o verificare lunară. * Schemă tehnologică, ca model se atașează.
--	--	--	--	--

				finală a dulapului, pentru fiecare mo cu Beneficiarul la semnarea contract * îngrădirea și acoperișul se execută documentației de proiect și document construcției;
duct suprateran de presiune medie din s. zești str. Florilor, mun. Chișinău” (L=6m)	km	0,006	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente - să corespundă cerințelor în vigoare c - exploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75, - ГОСТ 10705-80 conform diametre * verificare cu metode nedestruct - garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente - corespundă cerințelor în vigoare ce - în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în documentația de proiect, la fittinguri PE10 * fabricate conform SM EN 1555-2 * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente - să corespundă cerințelor în vigoare c - exploatarea în domeniul distribuției * cu respectarea prevederilor docu • La toate bunurile este necesar - certIFICATELE/acte necesare de ates - conformității pentru exploatare pe - Moldova, conform Legislației în - documentației de execuție, și a OS - execută lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor - octombrie 2023; II etapă până la 30 - Termenul de dare în exploatare a c - târziu de 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza / actelor de predare primire și a - conform cerințelor legale și a ceri - Sistemului Distribuție (OSD) în - lucrările; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare
duct suprateran de presiune joasă din s. Cruzești Florilor, mun. Chișinău	km	0,006	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente - să corespundă cerințelor în vigoare c - exploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75, - ГОСТ 10705-80 conform diametre * verificare cu metode nedestruct - garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente - corespundă cerințelor în vigoare ce - în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în documentația de proiect, la fittinguri PE10 * fabricate conform SM EN 1555-2 * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente - să corespundă cerințelor în vigoare - exploatarea în domeniul distribuției

				* cu respectarea prevederilor documentației de proiect; • La toate bunurile este necesar a fi prezentate certificatele/acte necesare de atestare a conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, a documentației de execuție, și a OS-urilor care execută lucrărilor de construcție; • Cerințe față de lucrări: - Termenul de executare a lucrărilor: 30 octombrie 2023; II etapă până la 30 octombrie 2024; - Termenul de dare în exploatare a obiectului: până la 30 octombrie 2024; - Lucrările vor fi recepționate în baza actelor de predare primire și a actelor de recepție conform cerințelor legale și a cerințelor Sistemului Distribuție (OSD) în vigoare la data lucrărilor; Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor de execuție a lucrărilor, cu toate coordonările necesare
ct reglare gaze cu 2 regulatoare РДНК-1000 din s. Chișinău, mun. Chișinău	buc.	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de PRG: * nou (fărăexploatare) și fărăelemente de uzură; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din oțel 25mm pe tot perimetrul fiecărui dulap de uși. Grosimea foii de uși trebuie să fie nu mai puțin de 2mm; * partea superioară (acoperită) trebuie să fie executată înclinată astfel încât să nu se acumuleze precipitații de apă; * construcția modulară prefabricată trebuie să fie executată cu șuruburi antivandal (vopsele) și elemente din interior și exterior; * volumul și spațiul interior trebuie să fie accesibil pentru elementele structurale și pentru deservicioare; * amortizoare elastice pentru a proteja dulapul de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie executat în conformitate cu cerințele Beneficiarului (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificiile pentru țevile de purjare-clapete de evacuare a gazelor trebuie să fie prevăzute prin pereții laterali; * orificiile pentru țevile de evacuare trebuie să fie executate cu freza de diametru corespunzător cauciuc sau alt material care vor fi executate în aspect estetic plăcut; * grilele pentru ventilație; * toate țevile trebuie să fie executate în conformitate cu cerințele dulapului de uși; * vopsea polimerică sau vopsea simplă de culoare albă sau gri; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare albă sau gri; * armăturile de închidere să fie de culoare albă sau gri; * regulatorul, filtrul, supapa de siguranță, închiderea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni; * vopsitul totalmente în culoare galbenă în conformitate cu cerințele Operatorului; * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG trebuie să fie prevăzute cu impuls de până la 10 bar; * închiderea a fiecărei linii tehnologice trebuie să fie prevăzută cu impuls de până la 10 bar; * pesupașă de protecție pentru dulapul de uși; * prevăzute orificii pentru scurgerea apei; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare a schemelor; * PRG-lui: schema de montaj și instrucțiuni de montaj; * săgețile direcției fluxului gazului, schema de montaj; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a dulapului; * prelungite pentru a avea posibilitatea de a fi montate din partea de jos. * lași de prevăzut mecanism de închidere a dulapului de uși; * lacă în conformitate cu cerințele dulapului de uși;

				asigurând funcționalitatea și siguranța la schimbare în timp a nivelului și alți * pentru PRG de tip combina prevăzut filtru îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie parte; * îndulapurile de tip PRG (n toate îmbinările trebuie să fie prev material de etanșare executate d exclus montarea armaturilor de cărora îmbinările sunt prevăzute prin * ladulapurile de tip RCP (regu presiune) și RCPI (regulator con individual) armaturile de înc presiune medie să fie de tip electrosu * armaturile de închidere la manom de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M * Fiecare linie tehnologică trebuie să cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. robinet până și după filtru; 4. Gazod Regulator de (în caz că în construcție regulatorului este prevăzut supapă de desc prevăzut pe linie tehnologică și gazodu conectat la colector) - GOCT 11881 laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8 posibilitate a reglării parametrilor regu și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe presiunea de funcționare, acul manom două treime a scalei. Diametr manometrelor instalate la o înălțime de la nivelul platformei de manometrului trebuie să fie de cel puțin * Clasa de precizie a manometrelor fie de cel puțin 1,5. Manom verificat și marcat cu o verificare nu luni. * scheme tehnologice, ca model se a finală a dulapului, pentru fiecare mo cu Beneficiarul la semnarea contract * îngrădirea și acoperișul se execută c documentației de proiect și document construcției;
oduct suprateran de presiune medie din s. zești str. Ștefan cel Mare mun. Chișinău	km	0,003	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare co exploatarea în domeniul distribuției g * corespundere GOST 3262-75, GOCT 10705-80 conform diametre * verificare cu metode nedestruct garanție la verificări hidraulice; • Cerințe față de țeavă, fittinguri polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente corespundă cerințelor în vigoare ce în domeniul distribuției gazelor natu * corespundere - GOCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în documentația de proiect, la fittinguri PE100 * fabricate conform SM EN 1555-2; * trebuie să fie netedă atât pe interior nu se admit bule de aer, fisuri sau alte def • Cerințe față de armaturi din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente să corespundă cerințelor în vigoare exploatarea în domeniul distribuției * cu respectarea prevederilor docu proiect; • La toate bunurile este necesar certIFICATE/acte necesare de ates conformității pentru exploatare pe Moldova, conform Legislației în

				* amortizoare elastice pentru a proteja sistemul de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie executat din spate la solicitarea Beneficiarului; * orificiile pentru țevile de purjare-clapetei de evacuare a gazului trebuie să fie prevăzute prin pereții laterali; * orificiile pentru țevile de ieșire trebuie să fie executate cu freza de diametru corespunzător și să fie din cauciuc sau alt material care vor fi în conformanță cu aspectul estetic plăcut; * grilele pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului trebuie să fie executate dintr-un material rezistent la umiditate și la îngheț; * vopsea polimerică sau vopsea simplă de culoare albă sau albăstrui; * 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare albă sau albăstrui; * armăturile de închidere să fie de culoare albă sau albăstrui; * regulatorul, filtrul, supapa de închidere să fie de culoare albă sau albăstrui; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 2 ani; * vopsitul totalmente în culoarea galbenă; * inscripțiile necesare (determinate de proiectant) să fie executate pe proiectori de cerințele Operatorului; * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG să fie prevăzute cu impuls de până la 10 bar; * închiderea a fiecărei linii tehnologice în poziția închisă; * pesul suprafaței de închidere să fie de 100 kg; * prevăzute orificii pentru scurgerea apei; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare a funcționării PRG-lui: schema de funcționare; * săgețile direcției fluxului de gaze; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare să fie prevăzute cu prelungite pentru a avea posibilitatea de a fi închise din partea de jos. * lași de prevăzut mecanism de închidere la care să fie încorporat unificat pentru toate tipurile de închidere asigurând funcționalitatea satisfăcătoare la schimbarea timpului de închidere; * pentru PRG de tip combinat să fie prevăzute filtre; * îmbinare prin flanșă pentru fiecare linie de închidere; * parte; * îndulapurile de tip PRG (pentru toate îmbinările trebuie să fie prevăzute din material de etanșare executate dintr-un material exclusiv montarea armaturilor de închidere care sunt prevăzute prin țevile de închidere); * îndulapurile de tip RCP (regulator de presiune) și RCPI (regulator de presiune individual) armaturile de închidere să fie de tip electrosuflant; * armaturile de închidere la manometru să fie de tip 3-ii cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie prevăzută cu, ca regulă: 1. Vană de intrare; 2. Filtru; 3. Robinet de închidere după filtru; 4. Gazoduct; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcție regulatorului este prevăzut supapă de descărcare); 6. Prevalvă tehnologică și gazoduct conectat la colector) - GOCT 11881; 7. Vană de ieșire; 8. Manometru de presiune cu posibilitatea reglării parametrilor reglării și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza presiunii de funcționare, acul manometrului să fie de culoare albă sau albăstrui; 9. Două treime a scalei. Diametrul manometrelor instalate la o înălțime de 1,5 m de la nivelul platformei de lucru; 10. Manometrul trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometru de presiune de cel puțin 1,5.
--	--	--	--	---

