



МІНЕКОНОМРОЗВИТКУ УКРАЇНИ ВНІПІ - ТЕСТ



10120
ISO/IEC 17065:2012

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.021

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ/CERTIFICATE ON CONFORMITY

ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА/TYPE EXAMINATION

Технічного регламенту безпеки обладнання, що працює під тиском

Зареєстровано в реєстрі ДП „ВНІПІ-ТЕСТ” за № UA. TR.021-B.0040-18

Зареєстровано в реєстрі ГП «ВНІПІ-ТЕСТ» под №/Registered at the Record «SE VNIPI-TEST» under №

Термін дії з 23 листопада 2018 р. до 22 листопада 2028 р.

Срок действия/Term of validity is from

Сертифікат видано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Україна, 53201, м. Нікополь, Дніпропетровської обл., пр. Трубників, буд. 56,
код ЄДРПОУ 35537363

Сертифікат выдан/
Certificate is issued on

Продукція

Продукция/
Production

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані

(полное название, тип, вид, марка, торговая марка (товарный знак)/
complete product name, type, kind, model, merchandise mark (trademark)

ТН ЗЕД 7304

ДКПП 24.20.1

код (УКТЗЕД, ДК 016)
(ТНВЗД, ДК 016)/
(UKTZED code (s), DK 016)

Відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки обладнання, що працює під тиском (модуль В)
(Постанова КМУ № 35 від 19.01.2011 р.),
ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78

Соответствует требованиям/
Comply with the requirements

Виробник

Производитель/
Producer

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Україна, 53201, м. Нікополь, Дніпропетровської обл., пр. Трубників, буд. 56,
код ЄДРПОУ 35537363

Додаткова інформація

Дополнительная информация/
Additional information

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані
виготовляються серійно з 23.11.2018 р. до 22.11.2028 р.

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності

Сертифікат выдан органом оценки соответствия/
Certificate is issued by the conformity assessment body

ДП „ВНІПІ-ТЕСТ”, 49005, м. Дніпро, вул. Писаржевського, 1а,
тел. (0562) 39-86-35, код ЄДРПОУ 33517806

Атестат про акредитацію НААУ № 10120 від 12.04.2017 р.

На підставі

На основании/
On the grounds of

Рішення про видачу сертифіката № ВТ.РВТР 5-18 від 22.11.2018 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

Руководитель органа оценки соответствия /
Director of the conformity assessment body



Т.М. Абросимова

(подпись, инициалы, фамилия)/
(signature, initials, family name)

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити на сайті ООВ ДП «ВНІПІ-ТЕСТ»: www.vniti-test.com.ua


ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № ОБРАЗЕЦ
INSPECTION CERTIFICATE №

 Грузополучатель
 BUYER

 Контракт №
 Contract #

 Страна
 Country

 Заводской заказ №
 Production order #

 Транспортное
 средство №
 Vehicle №

 Лист 1 Листов 2
 Sheet Sheets

 Дата
 Date 00.00.2026г.

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ тоз. tem No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
					диаметр	толщина стенки	длина			брутто gross	нетто net
					мм mm	мм mm	м m			кг kg	кг kg
1.		20			60.00	4.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
2.		20			60.00	6.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
3.		20			108.00	4.50	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
					TOTAL/ИТОГО BUNDLES/ПАКЕТОВ 3						

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %																	
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N								
			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000								
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			DneprSteel																	
			NIKOTUBE*																	
			NIKOTUBE*																	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.

НД на заготовку/Test norm	ТУ У 24.1-057 57883-216-2019
Завод изготовитель/Steel supplier	ООО "МЗ Днепросталь" "MP DNEPROSTEEL" LLC
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная. С.Адрес завода изготовителя заготовки. Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепросталевская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine.49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.	

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test								
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение ствов Ratio ствов	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Расчетная длина образца Gauge length	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Нормативы/Norm	Среднее значение Average	Вязкая составляющая Shear area	Размер образцов** Specimens size**
		Krc/мм2	Krc/мм2	%	-		мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC			min		%	мм/мм
min		42	25	21.0	-		mm	mm	mm	-	-						
max		-	-	-	-		-	-	-	-	-						

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля/ Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту./ As per Standard.	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки/ Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия./ Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы отгружены с фаской./Pipes are beveled.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми протекторами./The ends of pipes are equipped by plastic protectors.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина
Country of origin: Ukraine
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата: 00.00.2025
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 5334
 INSPECTION CERTIFICATE № 5334



UA.TR.131

Вантажоодержувач
 BUYER

Заводське
 замовлення №
 Production order #

Країна
 Country Молдова

Транспортний
 засіб
 Vehicle №

Аркуш 1 Аркушів 1
 Sheet Sheets

Дата
 Date 03.11.2022г.

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery		Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В										
№ поз. Item No	Номер пакунка Bundle #	Марка сталі Grade		Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length m	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
		Коротке позначення Brief Designation				Діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина length			кг kg	нетто net kg
		мм mm	мм mm			м m	кг kg	кг kg				
1.	22-П2-13826	20		1223090	560	108.0	4.00	10.00-12.00	376,80	35	3 875	3 865
TOTAL/РАЗОМ									376,80	35	3 875	3 865
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1												
2.	22-П2-14032	20		1223093	578	57.0	4.00	10.00-12.00	778,50	70	4 080	4 070
3.	22-П2-14031	20		1223093	578	57.0	4.00	10.00-12.00	765,10	70	4 010	4 000
4.	22-П2-14033	20		1223093	578	57.0	4.00	10.00-12.00	375,90	34	1 975	1 965
TOTAL/РАЗОМ									1 919,50	174	10 065	10 035
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3												
5.	22-П1-13967	20		1223094	602	60.0	4.00	10.00-12.00	843,56	78	4 670	4 660
TOTAL/РАЗОМ									843,56	78	4 670	4 660
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1												
6.	22-П2-14326	20		1222908	600	89.0	4.00	10.00-12.00	303,00	30	2 515	2 505
TOTAL/РАЗОМ									303,00	30	2 515	2 505
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1												
TOTAL/РАЗОМ									3442,86	317	21 125	21 065
BUNDLES/ПАКУНКІВ 6												

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %											Завод виробник заготовки Steel supplier		
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x100	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000				
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1222908		DnprSteel	20	42	24	2	7	6	7	10	10	3		"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	21	43	26	2	6	6	6	10						
		NIKOTUBE*	21	41	25	2	6	7	6	10						
1223090		DnprSteel	18	47	22	6	11	11	12	21	6	7		"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	18	47	23	6	10	11	11	18						
		NIKOTUBE*	18	47	23	7	10	11	11	18						
1223093		DnprSteel	18	48	21	8	13	11	13	25	6	7.4		"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	19	47	23	4	6	9	11	18						
		NIKOTUBE*	19	47	24	3	5	8	11	19						
1223094		DnprSteel	18	48	25	4	11	9	12	21	7	6.9		"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	19	49	23	7	12	10	12	21						
		NIKOTUBE*	19	48	23	8	12	10	12	20						

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /*- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine.49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes (ГОСТ 1497/ ГОСТ 1000)

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties												
		Випробування на розтягнення Tensile test							Випробування на удар /Impact test					
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичностіRp0,2 Yield strength Rp0,2	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов Ratio стов	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надризаання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average
min	max	Кгс/мм2 42	Кгс/мм 25	% 21.0	-	-	мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC	min	%	мм/ mm
1222908	600	46.0	29.0	36.0		L	10		35					
		46.5	30.0	34.0		L	10		35					
1223090	560	48.5	33.5	31.0		L	10		35					
		49.0	31.5	32.0		L	10		35					
1223093	578	49.5	32.0	30.0										
		50.0	32.0	30.0										
1223094	602	47.0	30.5	31.0										
		47.5	31.0	31.0										

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	За стандартом / As per Standard
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight. Копії декларацій ТОВ "Інтерпайп Ніко Тюб" розміщені на сайті www.interpipe.biz./Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz. Товар вироблений в 2022 р./The product was produced in 2022.

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Сокур М.М.

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Sokur M.N.

Дата: 03.11.2022

Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signatures QCD



Сокур



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



UA TR 131

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № ОБРАЗЕЦ
INSPECTION CERTIFICATE №

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Заводской заказ №
Production order #

Страна
Country

Транспортное
средство №
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 00.00.2024г.

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
					диаметр	толщина стенки	длина			брутто gross	нетто net
					мм mm	мм mm	м m				
1.	20				32.00	3.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
2.	20				38.00	3.50	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
3.	20				76.00	6.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
4.	20				89.00	5.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
5.	20				89.00	6.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
6.	20				108.00	6.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 1			
					TOTAL/ИТОГО			BUNDLES/ПАКЕТОВ 6			



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Contact information:

+38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	
min			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		DneprSteel NIKOTUBE* NIKOTUBE* DneprSteel NIKOTUBE* NIKOTUBE*											

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.

НД на заготовку/Test norm	ТУ У 24.1-057 57883-216:2019
Завод изготовитель/Steel supplier	ООО "МЗ Днепропетровск" "MP DNEPROSTEEL" LLC
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная. С.Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.	

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

		Механические свойства Mechanical Properties														
Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test							
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение стогов Ratio stogov	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Расчетная длина образца Gauge length	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Среднее значение Average	Вязкая составляющая Shear area
min	max	Krc/мм2	Krc/мм2	%	-	мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC			min		%	мм/мм
		42	25	21.0	-	мм/мм	мм/мм	мм/мм	-	-			min			
		-	-	-	-	-	-	-	-	-						

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля/ Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки/ Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия./ Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом./ Pipes are cut off under a right angle. (32,00 x 3,00/38,00 x 3,5) Трубы отгружены с фаской/Pipes are shipped with a chamfer (76,00 x 6,00/89,00 x 5,00/89,00 x 6,00/108,00 x 6,00)
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками. / The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nisp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution. Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов /Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата: 00.00.2024

Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081

Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0007/5

INSPECTION CERTIFICATE № 0007/5

EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель

BUYER

ОБРАЗЕЦ

Контракт №

Страна

Country

Транспортное

средство

Vehicle №

Дата

Date

Молдова

Заводской заказ №

Production order #

Номер заказа

клиента

Customer's ref #

Уникальный №

Unique #

Лист 1

Sheet

Листов 1

Sheets

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			Общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight		
			Краткое обозначение Brief Designation			Диаметр	Толщина стенки	Длина			брутто gross	нетто net	
						мм mm	мм mm	м m					кг kg
1.	67		20	1251245	1495	133.0	6.00	10.00-12.00	93,65	8	1 743	1 735	
2.	23		20	1251307	1496	133.0	6.00	10.00-12.00	47,00	4	835	830	
3.	18		20	1251307	1496	133.0	6.00	10.00-12.00	54,33	5	1 036	1 030	
For item/поз.:									TOTAL/ИТОГО	194,98	17	3 614	3 595

BUNDLES/ПАКЕТОВ 3



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Facility address:

Contact information:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

+38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0007/5
INSPECTION CERTIFICATE № 0007/5

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1251307	DneprSteel	17	43.3	20	6	9	11.1	12.1	22.6	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
1251245	DneprSteel	18.1	45.5	21.8	3	9	10.9	11.5	20.4	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.

-control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г Днепр, ул.Днепросталевская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties														
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test									
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отвал Ratio отвал	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср. значение Average	Площадь сдвига, Shear area
min	max	Н/мм2	Н/мм2	%		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm					min		%	мм/ mm
1251245	1495	481	302	31.00		L	10	45								
		456	266	32.00		L	10	45								
1251307	1496	502	311	27.00		L	10	45								
		432	263	34.00		L	10	45								

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Способность труб выдерживать гидравлическое давление по ГОСТ 3845-75 обеспечивается технологией производства. / The ability of pipes to withstand hydraulic pressure in accordance with GOST 3845-75 is ensured by production technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту/ As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/ GOST 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Без термообработки. / Without heat treatment.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска / Bevelled ends	Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая/Actual weight. Страна выплавки и производства - Украина / Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия : UA.ПР.ВТ-0086-24 от 26.03.2024г до 25.03.2027г./Certificate of conformity: UA.ПР.ВТ-0086-24 from 26.03.2024 to 25.03.2027. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения / With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл. адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

е-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифицированным
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата:
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081

Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0006/5

INSPECTION CERTIFICATE № 0006/5

EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель

BUYER

ОБРАЗЕЦ

Контракт №

Страна
Country

Молдова

Заводской заказ №
Production order #

Транспортное
средство
Vehicle №

Номер заказа
клиента
Customer's ref #

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date

Уникальный №
Unique #

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade Краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			Общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight		
						Диаметр OD	Толщина стенки WT	Длина length			брутто gross	нетто net	
						мм mm	мм mm	м m					кг kg
1.	15		20	1251891	2134	159.0	5.00	10.00-12.00	151,84	13	3 015	3 000	
2.	22		20	1251891	2134	159.0	5.00	10.00-12.00	152,10	13	3 015	3 000	
3.	23		20	1251891	2134	159.0	5.00	10.00-12.00	152,06	13	3 015	3 000	
4.	24		20	1251891	2134	159.0	5.00	10.00-12.00	151,97	13	3 010	2 995	
5.	25		20	1251891	2134	159.0	5.00	10.00-12.00	140,25	12	2 779	2 765	
6.	26		20	1251891	2134	159.0	5.00	10.00-12.00	128,61	11	2 543	2 530	
7.	27		20	1251891	2134	159.0	5.00	10.00-12.00	101,54	9	2 031	2 020	
For item/поз.:									TOTAL/ИТОГО	978,37	84	19 408	19 310

BUNDLES/ПАКЕТОВ 7



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address:

Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information:

+38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0006/5
INSPECTION CERTIFICATE № 0006/5

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes										Завод изготовитель заготовки Steel supplier
Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %								
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1251891	DniproSteel	17.7	44.3	20.1	3	13	14.2	11.5	21.3	"MP/DNEPROSTEEL" LLC ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.

control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепросталевская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier. Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

		Механические свойства Mechanical Properties															
Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test										
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio otov	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Площадь сдвига, Shear area	Размер образцов Specimens size
		Н/мм2	Н/мм2	%	-		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm							%	мм/ mm
min		412	245	21.0	-								min				
max		-	-	-	-												
1251891	2134	500	325	25.00		L	10	40									
		467	318	23.50		L	10	40									

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Способность труб выдерживать гидравлическое давление по ГОСТ 3845-75 обеспечивается технологией производства. / The ability of pipes to withstand hydraulic pressure in accordance with GOST 3845-75 is ensured by production technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту/ As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Без термообработки. / Without heat treatment.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска / Bevelled ends	Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая/Actual weight. Страна выплавки и производства - Украина / Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия : UA.ПР.ВТ-0086-24 от 26.03.2024г до 25.03.2027г./Certificate of conformity: UA.ПР.ВТ-0086-24 from 26.03.2024 to 25.03.2027. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения / With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

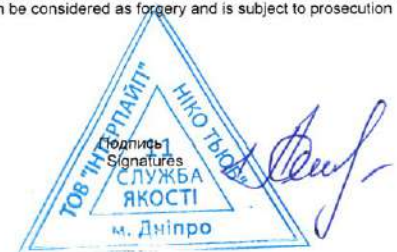
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатором
 /Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата:
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:





ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0005/5
INSPECTION CERTIFICATE № 0005/5
EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель
BUYER

Страна Узбекистан
Country
Транспортное средство
Vehicle №
Дата
Date

Заводской заказ №
Production order #
Номер заказа клиента
Customer's ref #
Уникальный №
Unique #

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Наименование и код товара Description and code of goods		Наименование стандартов Specifications		Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type								
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В											
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки	Номер партии	Размеры Dimensions			Общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight		
			Краткое обозначение Brief Designation	Heat #	Inspection Lot #	Диаметр OD	Толщина стенки WT	Длина length			брутто gross	нетто net	
						мм mm	мм mm	м m	м m		кг kg	кг kg	
1.	48		20	1244417	4699	159.0	6.00	10.00-12.00	141,41	12	3 284	3 270	
2.	50		20	1244417	4699	159.0	6.00	10.00-12.00	140,88	12	3 259	3 245	
3.	51		20	1244417	4699	159.0	6.00	10.00-12.00	141,48	12	3 264	3 250	
									TOTAL/ИТОГО	423,77	36	9807	9765

For item/ноз.: #

BUNDLES/ПАКЕТОВ 3



INTERPIPE
НИКО ТЬЮБ

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0005/5
INSPECTION CERTIFICATE № 0005/5

Лист 1 Листов 1
 Sheet Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
 Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в %			Chemical composition %					Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1244417	DneprSteel	18.4	57.8	20.1	5	10	9.9	12.8	18.6	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.
 -control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепросталевская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties														
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test									
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0.2 Yield strength Rp0.2	Относительное удлинение Elongation	Отношение стого Ratio stoga	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср. значение Average	Площадь сдвига, Shear area
min	max	Krc/мм2	Krc/мм2	%		мм/мм	мм/мм	мм/мм			HRC		min		%	мм/мм
1244417	4699	49.0	33.0	32.00	L	10		45								
		50.0	33.0	28.00	L	10		45								

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля /Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Способность труб выдерживать гидравлическое давление по ГОСТ 3845-75 обеспечивается технологией производства. / The ability of pipes to withstand hydraulic pressure in accordance with GOST 3845-75 is ensured by production technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту/ As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Без термообработки. / Without heat treatment.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска / Bevelled ends	Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы с пластиковыми протекторами / Pipes with plastic protectors.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая/Actual weight. Страна выплавки и производства - Украина / Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия : UA.ПР.ВТ-0086-24 от 26.03.2024г до 25.03.2027г./Certificate of conformity: UA.ПР.ВТ-0086-24 from 26.03.2024 to 25.03.2027. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения / With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement.

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
 Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
 info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
 e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
 Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатом
 Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector.

Дата:
 Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
 Signature of 3-rd Part Inspector:





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0000/Б ОБРАЗЕЦ
INSPECTION CERTIFICATE №0000/Б

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Страна
Country

Заводской заказ №
Production order #

Транспортное
средство №
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			шт pieces	Фактический вес Actual weight		
			краткое обозначение Brief Designation			диаметр OD	толщина стенки WT	длина length		общая длина Total length	брутто gross	нетто net
						мм mm	мм mm	м m				
1.			20			219.0	6.00	10.00-12.00				
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
2.			20			219.0	8.00	10.00-12.00				
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
3.			20			219.0	9.00	10.00-12.00				
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
4.			20			219.0	10.00	10.00-12.00				
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
5.			20			219.0	11.00	10.00-12.00				
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
6.			20			219.0	12.00	10.00-12.00				
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
7.			20			219.0	14.00	10.00-12.00				
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 7						



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										Завод изготовитель заготовки Steel supplier		
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x10000	N x10000			
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		DneprSteel													"MP'DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
		DneprSteel													"MP'DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
		DneprSteel													"MP'DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
		DneprSteel													"MP'DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
		DneprSteel													"MP'DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
		DneprSteel													"MP'DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
		DneprSteel													"MP'DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/ *-control analysis of pipes/ *-control analysis of pipes.
Сталь произведена методом плавления в электропечи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная.
Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniproslavska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties								Испытание на удар /Impact test									
		Испытание на растяжение Tensile test					Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Среднее значение Average	Вязкая составляющая Shear area	Размер образцов** Specimens size**						
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0.2 Yield strength Rp0.2	Относительное удлинение Elongation	Отношение ствов Ratio ствов	Ориентация образцов Specimens orientation*								Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen			
min		Кгс/мм2	Кгс/мм2	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC								
max		-	-	21.0	-					-	-		min		%				мм/мм
						L													

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Нормализация с прокатного нагрева / Normalized by rolling heat
Покрытие / Coating	Не применимо / Not applicable
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы отружены с фаской./Pipes are beveled.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми протекторами./The ends of pipes are equipped by plastic protectors.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая/ Actual weight. Объем партии не более чем 200 труб/ Quantity of pipes in the inspection lot is not more then 200 pieces Копии декларации находятся на электронном сайте ООО"НИКО ТЬЮБ" по адресу www.interpipe.biz

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-630-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифицированным
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата: 00.00.2023
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD





ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0000/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 0000/Б

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Страна
Country

Заводской заказ №
Production order #

Транспортное
средство №
Vehicle №

Уникальный №
Unique #

Дата
Date 00.00.2023г.

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD	толщина стенки WT	длина length			брутто	нетто net
						мм mm	мм mm	м m			кг kg	кг kg
1.			20			325.0	8.00	10.00-12.00				
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
2.			20			219.0	8.00	10.00-12.00				
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
						TOTAL/ИТОГО						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 2						



INTERPIPE
НИКО ТЬЮБ

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										Завод изготовитель заготовки Steel supplier	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000		
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь" "MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	DneprSteel												
	DneprSteel												

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties													
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test								
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0,2 Yield strength Rp0,2	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ _{0,2} Ratio σ _{0,2}	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*	Тип надреза, темп. надреза Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Вязкая составляющая/ Ductile constituent
min	max	Kгс/мм ²	Kгс/мм ²	%	-	мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC		min		%	мм/ mm
		42	25	21.0	-	L	10	50	-	-					
		-	-	-	-	L	10	50	-	-					
						L	10	50							
						L	10	50							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Нормализация с прокатного нагрева / Normalized by rolling heat
Покрытие / Coating	
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	
Защита концов / Protection of pipe ends	
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая/ Actual weight. Объем партии не более чем 200 труб/ Quantity of pipes in the inspection lot is not more than 200 pieces Копии декларации находятся на электронном сайте ООО"НИКО ТЬЮБ" по адресу www.interpipe.biz

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером, сертифицированным
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата:
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signature: OGD





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0006/4
CERTIFICATE OF QUALITY №0006/4

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Грузополучатель
Consignee

Контракт №
Contract #

Страна
Country

Заводской заказ №
Production order #

Авто №
Auto №

Номер заказа клиента
Customer's ref #

Дата
Date

Уникальный №
Unique #

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр В) 325,0 х8,00мм, 20, hot-deformed seamless steel pipes, GOST 8731-74/GOST 8732-78 gr B) 325,0 x8,00mm, 20,	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			Общая длина Total length		Фактический вес Actual weight	
						Диаметр OD	Толщина стенки WT	Длина length	шт pieces	брутто gross	нетто net	
						мм mm	мм mm	м m	м m	кг kg	кг kg	

1.	15	8195	20	1240820	644	325	8,00	10,000-12,000	6,24	1	1 930	1 920
----	----	------	----	---------	-----	-----	------	---------------	------	---	-------	-------

2.	16	8196	20	1240820	644	325	8,00	10,000-12,000	6,16	1	1 932	1 922
----	----	------	----	---------	-----	-----	------	---------------	------	---	-------	-------

For item/поз.: #24-001581-005

TOTAL/ИТОГО									12,4	2	3 862	3 842
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												

ОБРАЗЕЦ



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address:

Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information:

+38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %														Завод изготовитель заготовки Steel supplier		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000		N x1000	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1240820	DnprSteel	18,7	45,9	20,1	5	7	8,4	10,5	18,5	10	3	1	2	27	0,4	7,9		

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate."-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

		Механические свойства Mechanical Properties														
Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test							
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0,2 Yield strength Rp0,2	Относительное удлинение Elongation	Отношение осев Ratio осев	Ориентация образца Specimens orientation	Ширина поперечного образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация Orientation	Тип надреза, темпе ратура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср значение Average	Площадь сдвига, Shear area	Размер образца ** Specimens size **
		Кгс/мм2	Кгс/мм2	%	-	мм	мм	мм	HRB	HRC	-	мин	%	мм/ mm		
min		412	245	21,0	-	L	20	50	-	-	-	min	-	-	-	
max		-	-	-	-	L	20	50	-	-	-	-	-	-	-	
1240820	644	461	357	25,00	-	L	20	50	-	-	-	-	-	-	-	
		474	389	24,00	-	L	20	50	-	-	-	-	-	-	-	

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Сплюсцование / Flattening test	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Способность труб выдерживать испытательное гидравлическое давление по ГОСТ 3845-75 обеспечивается технологией производства. / The ability of pipes to withstand hydraulic pressure in accordance with GOST 3845-75 is ensured by production technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	Визуальный осмотр внутренней и наружной поверхностей был проведен с удовлетворительными результатами. Измерения геометрических параметров были проведены с удовлетворительными результатами.	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 р В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 р В and order's requirements	
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева / Normalization of rolling heat	
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating	
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы с фаской. / Pipes will be delivered with beveled ends.	
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы с пластиковыми протекторами. / Pipes with plastic protectors.	
Дополнительная информация / Additional information	Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Продукция произведена в декабре 2024 г. / Products manufactured in December 2024 Масса фактическая. / Actual weight	

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsip.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 569-630-133 Fax: +380 569-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This CERTIFICATE OF QUALITY is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Сертификат качества сформирован и проверен контролером сертификатором.
CERTIFICATE OF QUALITY was drawn up and checked by the Certificate Inspector

phone +380 562 35-91-92.
phone +380 562 35-91-92.

Дата:
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:



ДЕКЛАРАЦІЯ
про відповідність Технічному регламенту
безпеки обладнання, що працює під тиском



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Україна, 53201, Дніпропетровська обл., м.Нікополь, пр-т Трубників, буд. 56,
код ЄДРПОУ 35537363

(повне найменування виробника, місцезнаходження, код згідно з ЄДРПОУ)

в особі **Директора з якості Кравченко Костянтина Олександровича**

(посада, прізвище, ім'я та по батькові)

підтверджує, що обладнання (вузол), що працює під тиском **Труби сталеві безшовні**
гарячедеформовані; код ТН ЗЕД 7304; ДКПП 24.20.1

(найменування обладнання (вузла) із зазначенням типу, марки, моделі)

які виготовляються згідно з **ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78**

(найменування технічної документації)

відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки обладнання, що працює під тиском
згідно з **Постановою КМУ №35 від 19.01.2011 р.**

(найменування документа)

Процедура оцінки відповідності обладнання (вузла), що працює під тиском, за заявкою
виробника проведена призначеним органом з оцінки відповідності.

Сертифікати відповідності:

експертизи типу №UA.TR.021-B.0040-18 від 23.11.2018 р. до 22.11.2028р.

системи управління якістю №UA.TR.021-E.0041-18 від 27.11.2018р. до 22.11.2028р.

(номер і дата реєстрації кожного сертифіката із зазначенням строку дії)

видані **ООВ Державним підприємством «Міжрегіональний науково-інженерний центр з**
сертифікації систем якості, труб, балонів та іншої металопродукції «ВНІТІ-ТЕСТ»,
Україна, 49005, м.Дніпро, Писаржевського, 1- а

(найменування та місцезнаходження призначеного органу з оцінки відповідності)

Декларацію складено під цілковиту відповідальність виробника.

Директор з якості

(посада)



(підпис)

Кравченко К.О.

(ініціали та прізвище)

04.03.2019 р.

(дата)

М.П.



ВНІТІ - ТЕСТ

80054
ДСТУ EN ISO/IEC 17021-1:2015
(ISO/IEC 17021-1:2015)

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.021

СЕРТИФІКАТ

Модуль Е

Технічного регламенту безпеки обладнання, що працює під тиском

Зареєстровано в реєстрі за № UA. TR.021-Е.0041-18 від 27.11.2018 р.

Термін дії з 27.11.2018 р. до 22.11.2028 р.

ООВ Державне підприємство «Міжрегіональний науково-інженерний центр з сертифікації систем якості, труб, балонів та іншої металопродукції «ВНІТІ-ТЕСТ»»,

49005, м. Дніпро, вул. Писаржевського, 1-А, тел.(0562)39-86-35, (056)377-14-89.
атестат про акредитацію НААУ №10120 від 12.04.2017 р,
наказ Мініекономрозвитку України про призначення № 579 від 20.05.2014 р.

**цим сертифікатом схвалює систему управління якістю
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
“ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ”**

Україна, 53200, м. Нікополь Дніпропетровської обл., пр. Трубників, 56 код ЄДРПОУ 35537363

**щодо контролю та випробувань труб
сталевих безшовних гарячедеформованих, які виготовляються
за ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, коди ДКПП 24.20.1, ТН ЗЕД 7304**

на здатність забезпечити відповідність

**труб сталевих безшовних гарячедеформованих, які виготовляються
за ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, коди ДКПП 24.20.1, ТН ЗЕД 7304**

вимогам **Технічного регламенту безпеки обладнання, що працює під тиском
(ПКМУ №35 від 19.01.11),
та типові, зазначеному в сертифікаті експертизи типу**

Контроль відповідності системи управління якістю щодо контролю та випробувань зазначеного типу продукції проводиться шляхом нагляду, періодичність і процедури якого регламентуються програмою.

Сертифікат виданий на підставі оцінки системи управління якістю, рішення про видачу сертифіката № ВТ.РВТР-Е 5/2-18 від 27.11.18, сертифікату експертизи типу №UA.TR.021-В.0040-18 від 23.11.2018 р.

Продукція маркується Національним знаком відповідності згідно з ПКМУ від 19.01.2011 р. № 35 -
UA.TR.021

Керівник **ООВ**



Т.М. Абросимова

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити на сайті ООВ ДП «ВНІТІ-ТЕСТ»: www.vniti-test.com

ДСТУ ISO 9001