

CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

"SIGMA VENMER" S.R.L.

MD-2012, str. M. Cebotari, 28, mun. Chişinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 9001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Construcții capitale de tip civile, industriale (inclusiv depozite farmaceutice și frigorifice), instalații și rețele tehnico-edilitare, consolidări, restaurări, finisări. Lucrări de sporire a eficienței energetice (acoperișuri, pereți, pardoseli). Lucrări de terasament și amenajare a teritoriului.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4110, 4120, 4221/2 seria 429, 431, 432, 433, 439



Aprobat initial la **15 Martie 2021**
Certificare initiala la **15 Martie 2021**
Certificatul expira la **15 Martie 2024**
Numarul certificatului **4158246**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru scopuri de față. Accreditation Service for Certifying Bodies (Firoba) Limited, evaluat de către Quay Audit UK Limited în conformitate cu ISO 17021:2015 în scopul verificării conformității. Canote pentru organisme care efectuează audit și certificare de sisteme de management. Acest certificat este valabil numai atunci când este verificat în Registrul Internațional al Regulatorilor de Calitate Asociați Organizații (www.irqao.com).

QuayAudit

CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

"SIGMA VENMER" S.R.L.

MD-2012, str. M. Cebotari, 28, mun. Chișinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 14001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Construcții capitale de tip civile, industriale (inclusiv depozite farmaceutice și frigorifice), instalații și rețele tehnico-edilitare, consolidări, restaurări, finisări. Lucrări de sporire a eficienței energetice (acoperișuri, pereți, pardoseli). Lucrări de terasament și amenajare a teritoriului.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4110, 4120, 4221/2 seria 429, 431, 432, 433, 439



Aprobat initial la **15 Martie 2021**
Certificare initiala la **15 Martie 2021**
Certificatul expira la **15 Martie 2024**
Numarul certificatului **4158247**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emiterea de către Accreditation Service for Certifying Bodies (Europe) Limited, evaluat de către Quay Audit UK Limited în conformitate cu ISO 17021:2006 Evaluarea conformității. Căsuțe pentru organisme care efectuează audit și certificare de sisteme de management. Acest certificat este valabil numai atunci când este înscris în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: www.irqao.com

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk

CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

"SIGMA VENMER" S.R.L.

MD-2012, str. M. Cebotari, 28, mun. Chișinău,
Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 37001:2016

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Construcții capitale de tip civile, industriale (inclusiv depozite farmaceutice și frigorifice), instalații și rețele tehnico-edilitare, consolidări, restaurări, finisări. Lucrări de sporire a eficienței energetice (acoperișuri, pereți, pardoseli).

Lucrări de terasament și amenajare a teritoriului

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
in Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4110, 4120, 4221/2, seria 429, 431, 432, 433, 439

Aprobat initial la **5 Iulie 2023**
Certificare curentă **5 Iulie 2023**
Certificatul expira la **5 Iulie 2026**
Numarul certificatului **4159096**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și, în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organizations, www.irqao.com

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk

CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

"SIGMA VENMER" S.R.L.

MD-2012, str. M. Cebotari, 28, mun. Chișinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 45001:2018

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Construcții capitale de tip civile, industriale (inclusiv depozite farmaceutice și frigorifice), instalații și rețele tehnico-edilitare, consolidări, restaurări, finisări. Lucrări de sporire a eficienței energetice (acoperișuri, pereți, pardoseli). Lucrări de terasament și amenajare a teritoriului.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4110, 4120, 4221/2 seria 429, 431, 432, 433, 439

Aprobat inițial la 15 Martie 2021
Certificare initiala la 15 Martie 2021
Certificatul expira la 15 Martie 2024
Numarul certificatului 4158248



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies (Europe) Limited, evaluat de către Quay Audit UK Limited în conformitate cu ISO 17021:2006 'Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare de sisteme de management'. Acest certificat este valabil numai atunci când este înscris în Registrul Internațional al Organizațiilor Acreditate de Management - www.irqao.com

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
"SIGMA VENMER"



Directorul S.R.L. " SIGMA VENMER"

CEBOTARI VEACESLAV

MANUALUL
DE ASIGURARE A CALITĂȚII
LUCRĂRILOR
DE CONSTRUCȚIE MONTAJ

Manualul Calității intră
în vigoare din 25.01.2021
actualizat 14.01.2022

Avizat
Inspector principal ASO DST Centru





P. Vessolov

CHISINAU - 2021

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
	CUPRINS	pag. 1

1. Caracteristici generale
2. Recomandarea întreprinderii
3. Organele de conducere și responsabilitatea lor
 - 3.1. Hotărârea Adunării Generale
 - 3.2. Organizarea de conducere a lucrărilor
 - 3.3. Atribuții organelor de conducere
4. Documentația sistemului calității
 - 4.1 Manual de asigurare a calității (MAC)
 - 4.2. Planul calității
 - 4.3. Înregistrarea și evidența documentelor
 - 4.4. Proceduri și instrucțiuni de lucru
5. Organizarea controlului de calitate a lucrărilor de construcție montaj
 - 5.1. Activități de control a LCM conform genurilor de activitate
 - 5.2. Control calitate, verificări și încercări
 - 5.3. Controlul documentației
 - 5.4. Controlul aprovizionării, intrării și depozitării
 - 5.5. Controlul proiectelor
6. Neconformități și acțiuni corective
 - 6.1. Identificarea neconformităților
 - 6.2. Acțiuni corective
7. Examinări Tehnice de Asigurare a Calității
8. Instruirea și perfecționarea personalului
9. Genurile de activitate
10. Anexe

	Numele, prenumele	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
Verificat	V.Cebotari	14.01.2021		14.01.2022	Nr.



SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
		pag. 2

LISTA DE DIFUZARE

Destinatar

1. Director
2. Administrator
3. Director tehnic
4. Contabil șef
5. Diriginte de șantier
6. Compartiment AQ
7. Compartiment CQ
8. Compartiment tehnic – oferte – calcul contracte
9. Compartiment pregătire, programare, urmărire producție
10. Compartiment aprovizionare
11. Compartiment personal – organizare – normare – salarizare
12. Șantiere



- Datele destinatarului se completează din caietul de sarcini (structura organizatorică) anexa la contractul de elaborare

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Căbotari	14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
		pag. 3

LISTA MODIFICĂRILOR



Cap.	Fișe de modificări						
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Căbotari	14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 1	Caracteristici generale	pag. 4



Capitolul 1 – Caracteristici generale

- 1.1. Manualul calității este fundamentul sistemului de asigurare a calității lucrărilor de construcție-montaj a unei întreprinderi.
- 1.2. Regulamentul manualului se referă la toate tipurile de lucrări în activitatea S.R.L. “SIGMA VENMER” și este un sistem intern legislativ.
- 1.3. Prin Manualul de asigurare a calității lucrărilor de construcție-montaj își formează oficial în domeniul calității.
- 1.4. Manualul calității a S.R.L. “ SIGMA VENMER” este elaborat în conformitate cu:
- Regulamentul Privind Conducerea și Asigurarea Calității NCM A.02.02.-96.
 - Standardul Internațional SR ISO 10013
 - Etalonului manualului calității, aprobat prin Hotărârea Colegiului Departamentului Arhitecturii și Construcțiilor din 26 decembrie 1995 № 266.

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Căbotari	14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 2	Recomandarea întreprinderii	pag. 5



- 2.1. « SIGMA VENMER » S.R.L. este înregistrată la 04.07.2017 sub Nr.1007600018551 de Camera Înregistrării de Stat de pe lângă Ministerul Justiției al Republicii Moldova. Este agent economic independent format pe bază de capital privat. Licența pentru activitatea în construcții seria A MMII nr. 055622 din 04.07.2017 pe un termen de 5 ani. Adresa juridică a întreprinderii, mun.Chisinau, str. Maria Cebotari 28, Republica Moldova.
- 2.2. Întreprinderea are statut de persoană juridică, are conturi, poate să încheie contracte, să execute obligațiuni, are ștampilă cu denumirea și emblema firmei.
- 2.3. « SIGMA VENMER » S.R.L. s-a creat în scopul exercitării oricărei activități lucrative neinterzise de lege ce prevede fabricarea producției, executarea lucrărilor și prestarea serviciilor, desfășurată în mod independent, din propria inițiativă, din numele societății, pe riscul propriu și sub răspunderea sa patrimonială de către organele ei, cu scopul de a asigura o sursă permanentă de venituri.
- 2.4. Pentru realizarea scopurilor trasate, întreprinderea practică următoarele genuri de activitate:
- terasamente și lucrări de teren;
 - executarea construcțiilor;
 - lucrări de protecție a construcțiilor și utilajelor;
 - lucrări de finisare a construcțiilor;
 - instalații și rețele interioare;
 - montarea utilajelor și instalațiilor tehnologice;
- 2.5. Întreprinderea, în activitatea sa, încadrează lucrători calificați de diferite specialități: betonieri, zidari, tencuitori, finisori-zugravi, montatori, dulgheri, lemnari, lucrători de acoperiș, tehnici-sanitari, etc.
- 2.6. La efectuarea lucrărilor, conform genurilor de activitate, întreprinderea folosește doar materiale de construcție calitative care corespund cerințelor de standard și programului de asigurare a calității.
- 2.7. Obiectul principal al activității “ SIGMA VENMER ” S.R.L. în construcții este de a obține și menține reputația față de clienții săi prin îndeplinirea lucrărilor de construcții-montaj la un nivel calitativ-stabil în conformitate cu prevederile documentelor normative.
- 2.8. Baza de producere
- 2.8.1. Pentru îndeplinirea calitativă a lucrărilor de construcție-montaj ” SIGMA VENMER ” S.R.L. dispune de baza de producere (depozite, încăperi de producere, mașini, mecanisme).
- 2.8.2. Baza de producere este înzestrată cu utilaj modern, mecanisme și instrumente.
- 2.8.3. Încăperile uzuale ale bazei corespund cerințelor de muncă (conform legislației muncii).

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	M. Cebotari	14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 2	Recomandarea întreprinderii	pag. 6

2.9. PRESCURTARI

AQ	- Asigurarea calității
CQ	- Controlul calității
CMET	- Compartiment mecanic-energetic și mijloace transport
CST	- Compartiment studii tehnologice
DDE	- Detalii și devize de execuție
DO	- Dispoziție de oprire
ETAC	- Examinare tehnică de asigurare a calității
FC	- Fișa chestionar
IL	- Instrucțiune de lucru
ILA	- Instrucțiuni de lucru aprovizionare
ITE	- Instrucțiuni tehnice de execuție
ITG	- Instrucțiune tehnică generală
ISC	- Inspecția de Stat în Construcții
LCM	- Lucrari de Construcție Montaj
MC	- Manualul Calității
NIR	- Notă de intrare recepție
ONDC	- Organul Național de Dirijare în Construcții
PAC	- Program de asigurare a Calității
PCCVÎ	- Plan de control calitate, verificări și încercări
PF	- Punere în funcțiune
PG	- Procedura generală
PLÎ	- Plan de inspecții și încercări
PL	- Procedura de lucru
P/I	- Procedură/instrucțiune
PS	- Procedura de sistem
PVC	- Proces-verbal de control
RAC	- Raport de acțiune corective
RNC	- Raport de neconformitate
SUAP	- Serviciu urmărire și asigurare mijloace de producție

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Calotescu	14.01.2022		14.01.2022	Nr.



SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 3	Organele de conducere si responsabilitatea lor	pag. 7

CUPRINS:

3.1. Hotărârea Adunării Generale

3.2. Organizarea de conducere a lucrărilor

3.3. Atribuții organelor de conducere

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Ghețuș	14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 3	Organele de conducere si responsabilitatea lor	pag. 8

3.1. Hotărîrea Adunării Generale

3.1.1. Organul superior de conducere al întreprinderii este Adunarea Generală (Decizia asociatului unic)

3.1.2. Adunarea Generală funcționează ca un tot întreg asupra tuturor problemelor importante ale întreprinderii.

3.1.3. Adunarea Generală hotărăște, că responsabilitatea pentru stabilirea și încadrarea programului de asigurare a calității revine directorul-tehnic al S.R.L. “ SIGMA VENMER ”

3.1.4. Adunarea Generală efectuează identificarea sarcinilor de îmbunătățire a calității lucrărilor de construcție-montaj, înfăptuiește noi perfecționări legate cu calitatea.

3.1.5. Adunarea Generală hotărăște:

- întocmirea Manualului de asigurare a Calității lucrărilor de construcție montaj revine dirigintelui de șantier;
- verificarea Manualului de asigurare a Calității lucrărilor de construcție-montaj revine directorului tehnic al S.R.L. “ SIGMA VENMER ” .

3.2. Organizarea de conducere a lucrărilor

3.2.1. Obiectul principal al organelor de conducere a “ SIGMA VENMER ” este implementarea politicii în domeniul calității lucrărilor de construcție-montaj.

3.2.2. Directorul “SIGMA VENMER” asigură garanția îndeplinirii tuturor cerințelor Programului de Asigurare a Calității (PAC), verificarea, controlul și examinări tehnice pentru asigurarea calității lucrărilor de construcții.

3.2.3. Fiecare persoană de conducere a întreprinderii e conștientă de responsabilitățile sale în urmărirea, reglarea și supravegherea calității necesare a lucrărilor de construcție-montaj.

3.2.4. Structura organizatorică “ SIGMA VENMER ” este prezentată în Anexa nr.1.



3.2.5. Organizarea conducerii lucrărilor, formată în baza activității întreprinderii, permite “ SIGMA VENMER ” să asigure o calitate înaltă și stabilă a LCM.

3.2.6. Schema de relații cu beneficiarul, furnizorii și organele superioare este prezentată în Anexa nr.2.

3.2.7. Schema organizatorică de asigurare a calității LCM este prezentată în Anexa nr.3.

3.3. Atribuții

3.3.1. Reprezentanții conducerii SRL “SIGMA VENMER” sprijină și favorizează implementarea politicii calității, asigură întocmirea Manualului de Asigurare a Calității (MAC), îndeplinirea Programului de Asigurarea a Calității (PAC) LCM.

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.



SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 3	Organele de conducere si responsabilitatea lor	pag. 9

3.3.2. Directorul “ SIGMA VENMER” S.R.L.

- ratificarea documentelor pentru determinarea structurii organizatorice a întreprinderii;
- ordinele, dispozițiile, indicațiile lui au un caracter normativ și sunt obligatorii pentru personalul de subordine;
- răspunde de obținerea autorizației în construcție pentru S.R.L. “ SIGMA VENMER” în conformitate cu prevederile în vigoare;
- duce responsabilitate de activitatea programului asigurarea calității;
- emite ordine, dispoziții obligatorii pentru toate structurile și efectivul întreprinderii;
- aprobă fișele personalului de conducere subordonat
- aprobă procurarea materialelor de construcții pentru S.R.L. “ SIGMA VENMER” doar de la furnizorii autorizați.
- răspunde de nivelul de instruire și calificare a personalului S.R.L. “ SIGMA VENMER” răspunde de elaborarea și desfășurarea PAC;
- semnează MAC, planul anual și rapoartele de examinare tehnică în asigurarea calității producției, proiectele;
- răspunde de încadrarea PAC în cadrul compartimentului programului/ șantier;
- aprobă începerea lucrărilor de construcție-montaj;
- dispune oprirea lucrărilor în cazul nerespectării PAC;
- formează politica în domeniul asigurării calității
- răspunde de efectuarea controlului tehnic de calitate a lucrărilor de construcție-montaj conform documentației normative și proiect.
- emite ordine, dispoziții obligatorii pentru toate structurile și efectivul întreprinderii.

3.3.3. Diriginte de șantier :

- raportează directorului și este responsabil pentru introducerea PAC în cadrul șantierului;
- răspunde de întocmirea și realizarea programului de instruire periodică a personalului din cadrul șantierului.
- răspunde de calitatea lucrărilor executate;
- răspunde de asigurarea tuturor condițiilor necesare pentru începerea lucrărilor de construcție-montaj conform documentației, normelor în vigoare și PAC;
- este responsabil pentru utilizarea în activitatea șantierului doar a aparatului de măsură și control verificate metrologic;
- răspunde de folosirea în lucrări doar a materialelor ce corespund cerințelor de standard;
- răspunde de organizarea și execuția acțiunilor corective a lucrărilor de construcție-montaj;



	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Căbotău	14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 3	Organele de conducere si responsabilitatea lor	pag. 10

- este subordonat și raportează directorului de evidenta și întocmirea planului de control-calitate, verificări și încercări;
- efectuarea controlului tehnic de calitate în toate fazele de execuție a lucrărilor de construcție-montaj;
- dispune oprirea lucrărilor de construcție-montaj când se constată abateri de la cerințele de calitate informând directorul;
- răspunde de întocmirea și realizarea programelor de instruire pentru personalul subordonat.

3.3.4. Contabilul-șef :



- se subordonează directorului S.R.L. “ SIGMA VENMER”;
- elaborează fișele personalului de subordonare;
- asigură specializarea și instruirea personalului implicat în activități pentru realizarea lucrărilor;
- evidenta și efectuarea salarizării personalului S.R.L. “SIGMA VENMER” pe perioada activității.
- evidenta financiară a cheltuielilor sistemului de asigurare a calității.

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Caloteni	14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 4	Organele de conducere si responsabilitatea lor	pag. 11

CONȚINUT:

- 4.1 Manual de asigurare a calității (MAC)
- 4.2 Planul calității
- 4.3 Înregistrarea și evidenta documentelor
- 4.4 Proceduri și instrucțiuni de lucru

	<i>Nume, prenume</i>	<i>Data</i>	<i>Semnătura</i>		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.



SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 4	Documentatia sistemului calitatii	pag. 12

4.1 Manualul de asigurare a calității (MAC)

- 4.1.1 Manualul calității cuprinde un ansamblu de structuri organizatorice, proceduri și procese ce au influență directă asupra asigurării calității LCM.
- 4.1.2 MAC e alcătuit cu maximum meticulozitate și individual pe baza procedurilor și sistemelor existente în întreprindere, de dirigintele de șantier, semnat de directorul firmei și aprobat la Adunarea Generală a întreprinderii.
- 4.1.3 MAC este susținut de multe documente ce stipulează procedurile standardizate pentru toate activitățile întreprinderii.
- 4.1.4 MAC este principalul document a întreprinderii folosit la elaborarea și implementarea sistemului calității.
- 4.1.5 MAC al S.R.L. “ SIGMA VENMER” descrie programul de asigurare a calității LCM în conformitate cu cerințe de standard și legii privind calitatea în construcții.
- 4.1.6 MAC S.R.L. “ SIGMA VENMER” servește următoarelor scopuri:
- comunică personalului, clienților și distribuitorilor obiectivele și politica calității practică de conducerea întreprinderii, câștigând încredere;
 - asigurarea eficientă a calității LCM;
 - servește drept standard de referință autorizat pentru implementarea sistemului calității;
 - asigură disciplina și eficacitatea lucrărilor;
 - orientarea angajaților către beneficiile calității.

4.2. Planul calității



- 4.2.1 Planul de control al calității, verificări și încercări sunt documentele și cerințele de bază pentru confirmarea și îndeplinirea PAC pe parcursul lucrărilor de construcție-montaj.
- 4.2.2 Planul de control este întocmit de directorul tehnic în conformitate cu activitatea curentă și documentația tehnică-normativă (Anexa Nr.5), aprobat de directorul S.R.L. “ SIGMA VENMER”.
- 4.2.3 In planul de control a calității sunt indicate persoanele responsabile de efectuarea lucrărilor de construcție-montaj.
- 4.2.4 Lucrările de construcție-montaj a “ SIGMA VENMER” se desfășoară în corelație cu planul anual de control a calității și respectarea cerințelor

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 4	Documentatia sistemului calitatii	pag. 13

prevăzute în DTN.

- 4.2.5 Planul de control calitate, verificări și încercări S.R.L. “ SIGMA VENMER” definește:
- obiectivele calității ce trebuie atinse;
 - alocarea responsabilităților pe tot parcursul lucrărilor;
 - procedurile specifice, metodele și instrucțiunile de lucru aplicabile.
 - încercări, verificări, examinări și programe de audit.
- 4.2.6 Planul de control al “ SIGMA VENMER” prezintă o derulare a principalelor operații și activități de verificare, începînd cu intrarea materialelor, pînă la instalarea, desăvîrșirea lucrărilor construcției-montaj.
- 4.2.7 Pentru înfăptuirea controlului de calitate, verificări și încercări, S.R.L. “ SIGMA VENMER” elaborează documentația:
- documentația tehnologică;
 - documentația normativă;
 - documentația contractuală.
- 4.3. Înregistrări și evidenta documentelor
- 4.3.1 Realizarea programului de asigurare a calității S.R.L. “ SIGMA VENMER” se stabilește prin completarea documentației, alcătuirea planului de control și altor scheme și grafice ce contribuie la asigurarea calității lucrărilor de construcție-montaj a întreprinderii.
- 4.3.2 Controlul materialelor de construcții aprovizionate de S.R.L. “SIGMA VENMER” se efectuează după schema prezentată în Anexa nr.5, conform planului de control alcătuit anual de directorul tehnic și aprobat de directorul întreprinderii.
- 4.3.3 Rezultatele de control, încercări și verificări a lucrărilor de construcții-montaj a întreprinderii se înregistrează regulat, conform planului de control, carnetul de lucrări de construcție-montaj.
- 4.3.4 Documentele și modificările lor sunt analizate, verificate și aprobate de persoane autorizate a S.R.L. “ SIGMA VENMER” și apoi difuzate.
- 4.3.5 Manualul de asigurare a calității este principalul document folosit de S.R.L. “ SIGMA VENMER” la elaborarea și implementarea sistemului de asigurare a calității.
- 4.3.6 S.R.L. “ SIGMA VENMER” asigură păstrarea înregistrărilor pe perioada stabilită de beneficiar și furnizor.
- 4.3.7 S.R.L. “ SIGMA VENMER” dispune de un sistem de evidență a înregistrărilor, pe perioada emiterii și pînă la transmiterea la beneficiar.

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 4	Documentatia sistemului calitatii	pag. 14

4.3.8 Înregistrările de calitate a S.R.L. “SIGMA VENMER” sunt valabile, citabile, reproductibile, ușor se regăsesc și servesc drept model în menținerea și dezvoltarea programului de asigurare a calității.

4.3.9 S.R.L. “ SIGMA VENMER” include următoarele înregistrări:



- desenele principalelor echipamente;
- rapoartele controalelor și încercărilor asupra materialelor și lucrărilor de construcție-montaj.
- înregistrări a materialelor neconforme;
- înregistrările reclamațiilor cu privire la calitatea lucrărilor;
- rapoartele auditului calității;
- înregistrările controlului acțiunilor corective;
- înregistrările etalonării echipamentelor și aparaturii de control, măsurare și încercare;
- înregistrările pregătirii și calificării personalului;
- înregistrările analizei consiliului de conducere;
- înregistrările difuzării MAC;
- modificări de contract și proiect survenite în timpul lucrărilor de construcții;
- înregistrările controlului materialelor aprovizionate, păstrarea lor;
- lista materialelor și semifabricatelor furnizate de clienți;
- înregistrările auditului intern și extern;

4.4. Proceduri și instrucțiuni de lucru

4.4.1. Activitățile desfășurate de “ SIGMA VENMER” se execută pe bază de proceduri/ instrucțiuni, standarde conform Legii calității în construcții. Lista BNT este prezentată în Anexa Nr.5



4.4.2. Procedurile/instrucțiunile conțin: scop, domeniu, responsabilități, condiții prealabile, cerințe de execuție, documente de referință, formulare și înregistrări.

4.4.3. Procedurile autorizate prin standard pentru fiecare tip de activitate a S.R.L. “ SIGMA VENMER” , se include în regulamentul procedural.

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Căstăni	14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 4	Documentatia sistemului calitatii	pag. 15



- 4.4.4. Regulamentul procedural, in concordanță cu cerințele de standard, este alcătuit, analizat de directorul tehnic și publicat după aprobarea șefului întreprinderii.
- 4.4.5. Regulamentul procedural e pregătit și vizat m colaborare cu programul de asigurare a calității.
- 4.4.6. Instrucțiunile de lucru ale S.R.L. “ SIGMA VENMER” detaliază și descrie corect, conform cerințelor documentației normative-tehnice, procesului tehnologic, modului de desfășurare a lucrărilor de construcții și nivelul calității cerute.
- 4.4.7. Instrucțiunile de lucru ale S.R.L. “ SIGMA VENMER” sunt documente importante în îndeplinirea lucrărilor de construcție-montaj și se întocmesc în baza documentației normative-tehnice.

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 5	Organizarea controlului de calitate a LCM	pag. 16

CONȚINUT

- 5.1. Activități de control a LCM conform genurilor de activitate
- 5.2. Control calitate, verificări și încercări
- 5.3. Controlul documentației
- 5.4. Controlul aprovizionării, intrării și depozitării
- 5.5. Controlul proiectelor

	<i>Nume, prenume</i>	<i>Data</i>	<i>Semnătura</i>		
<i>Întocmit</i>	Z.Albu	11.01.2021		<i>Actualizare</i>	<i>Ex.</i>
	V. Căpățan	14.01.2022		14.01.2022	<i>Nr.</i>

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 5	Organizarea controlului de calitate a LCM	pag. 17

5.1 Activități de control a LCM conform genurilor de activitate

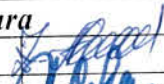

5.1.1 Controlul calității LCM se efectuează selectat în corespundere cu planul de control, încercări și verificări.

5.1.2 Lucrări de teren.

1. Controlul corespunderii datelor de proiect cu indici adevărați a componentei și stării solului;
2. Controlul îndeplinirii trasării terasamentului în corespundere cu cerințele de standard NRC 3.01.03-84;
3. Controlul selectat a lucrărilor terasiere
 - amplasarea corectă a linii axiale a terasamentului în plan și cotele de nivel;
 - densitatea și umiditatea solului după standardul 5180-84;
 - granulometria omogenă a solului SD 25100-95;
 - uniformitatea suprafețelor prin nivelare după axă (în trei puncte de profil), nu mai rar peste 50 m.;
 - profilul transversal (distanța dintre axe și creastă, panta transversală, panta taluzului);
 - îndeplinirea corectă a construcțiilor de scurgere a apelor și celor de drenaj;
 - îndeplinirea corectă a consolidării taluzului și a banchetelor.
4. Controlul amplasării corecte a axelor terasamentului, cotelor de nivel, (profilul transversal a terasamentului de efectuat nu mai rar decât peste 10m – în trei puncte, în locul trasării), cu ajutorul instrumentelor geodezice.
5. Selectarea probelor de pământ conform SD 12071-84 (actul de prelevare a probelor – Anexa nr.4).
6. Proba selectată se înregistrează în registru special și se îndreaptă în laboratorul acreditat (conform contractului).
7. Controlul compactării și umezirii terenului conform NCR 25100-95.
8. Controlul caracteristicilor fizico-mecanice de teren de efectuat conform Anexa nr.6.

5.1.3. Construcții din zidărie cu înălțimea limitată la 2-a nivele și cu înălțimea mai mult de 2-a nivele.

- intrarea și păstrarea materialelor pentru zidărie conform Anexei nr.5;
- depistarea materialelor neconforme;
- mobilitatea și grosimea mortarului în rost (SD 5802-86);
- orizontalitatea și verticalitatea rîndurilor zidite;
- indici de calitate a betonului și mortarului folosit la zidărie;
- construcția corectă a rostului de tasare și formare;
- rezemarea corectă a buiandrugului prefabricat;
- aranjarea corectă a canalelor de ventilare;
- fasonarea corectă;

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Căpățână	14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 5	Organizarea controlului de calitate a LCM	pag. 18



- corespunderea lucrărilor de zidărie cerințelor de proiect;
- apărarea legăturilor sudate de corozie;
- calitatea lucrărilor de zidărie conform cerințelor de standard;
- controlul îndeplinirii manifestărilor antiseismice;
- controlul adâncimii fundației în corespundere cu caracterul solului;
- calitatea ancorării, montării și îmbinării armaturii sudate;
- calitatea construcției brîului antiseismic;
- respectarea cerințelor de proiect și standard;
- calitatea lucrărilor de betonare și armare;

5.1.4 Clădiri și edificii din cadre monolit și prefabricate.

1. Intrarea și păstrarea materialelor aprovizionate conform Anexei nr.5;
2. Controlul calității lucrărilor de betonare, armare și cofraj:
 - corespunderea calității materialului de cofraj) conform cerințelor de SD 23478-79 și NRC II-15-76;
 - corespunderea armaturii instalate cu desenele de lucru și cerințele de standard;
 - controlul montării și sudării corecte a detaliilor (NC 11-21-75) prin laboratorul acreditat;
 - corespunderea mărcii și clasei electrozilor celor a armaturii;
 - calitatea amestecului de beton, conform standardelor;
 - lucrările de betonare și armare conform cerințelor de standard;
 - controlul respectării condițiilor necesare la efectuarea lucrărilor de betonare în sezonul de iarnă;
 - depistarea neconformităților și înlăturarea lor.
3. Controlul calității lucrărilor anticoroziene și hidroizolare:
 - corespunderea îndeplinirii lucrărilor de hidroizolare a fundației, încăperilor de subsol și altor părți a clădirii și corespunderea lor cerințelor NRC II-23-76;
 - calitatea suprafețelor de hidroizolare a construcției,
 - corespunderea lucrărilor anticoroziene cerințelor de standard;
4. Controlul calității montării prefabricatelor:
 - intrarea și depozitarea prefabricatelor;
 - corespunderea datelor de pașaport celor reale și proiect;
 - depistarea prefabricatelor necalitative;
 - calitatea îmbinărilor sudate, apărarea lor de corozie;
 - calitatea umplerii și ermetizării îmbinărilor conform cerințelor standard și proiect;
 - corespunderea procesului de montare a prefabricatelor celor de standard;
 - corespunderea calității betonului cerințelor de proiect.

5.1.5 Construcții din lemn, selectat se controlează:

- calitatea articolelor din lemn, conform desenelor de lucru și datelor de pașaport;
- intrarea, păstrarea și depozitarea articolelor din lemn;

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 5	Organizarea controlului de calitate a LCM	pag. 19



- calitatea montării golurilor de ferestre si uși;
- corespunderea proiectului a umplerii falțului la perete, calitatea lor;
- lucrări de montare a geamurilor;
- asigurarea calității lucrărilor de pregătire a cercevelor de ferestre si uși, supuse montării geamurilor;
- corespunderea calității construcțiilor din lemn conform NRCII-25-80.

5.1.6 Lucrări de protecție a construcțiilor:

- prezenta pașaportului la materiale de rulou aprovizionate, corespunderea datelor celor reale;
- respectarea regulilor de descărcare, păstrare si depozitare;
- reținerea în formă derulată a materialului de rulou nu mai puțin de 20 ore;
- curățirea suprafețelor încleiate;
- calitatea amestecului bituminos, corespunderea cerințelor de standard;
- respectarea mărimii suprapunerii;
- respectarea direcției materialului de rulou derulat pe acoperirea de bază conform înclinării acoperișului;
- respectarea nivelului de protecție conform cerințelor de standard, după recepția covorului de rulou;
- controlul depunerii calitative a masticului (pe suprafața uscata);
- corespunderea formei jgheabului cerințelor de proiect;
- acoperirea jgheabului, cornișei cu tablă din oțel galvanizat;
- corespunderea îndeplinirii îndoiturii șortului cerințelor de proiect;
- întărirea plăcilor de azbociment de grătar;
- mărimea rostului dintre foile văluroase din azbociment;
- calitatea foilor din azbociment conform cerințelor de SD 20430-84; 30340-95; 8423-75;
- calitatea țiglei conform cerințelor SD 21-32-77,
- încercările capacităților de izolare a bitumului, masticului conform cerințelor de standard, proiect si instrucțiuni;

5.1.7 Lucrări de finisare a construcțiilor;

- calitatea materialelor folosite pentru finisare;
- calitatea mortarului, gipsului, pastel de var (prelevarea probelor pentru încercările de laborator, însoțite cu acte de prelevare);
- calitatea lucrărilor de zugrăvire în corespundere cu instrucțiunile si cerințele de proiect;
- calitatea lucrărilor de căptușeala;
- corespunderea cerințelor de proiect si standard a materialelor de construcție pentru lucrările de finisare: vopsea, lac, s. a.;
- respectarea regimului tehnologic în lucrările de finisare;
- calitatea elementelor de finisare conform cerințelor tehnologice;
- calitatea montării elementelor de timplărie;
- calitatea lucrărilor de montare a geamurilor.



	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 5	Organizarea controlului de calitate a LCM	pag. 20

5.2. Control calitate, verificări și încercări



- 5.2.1 Controlul de calitate, verificări și încercări este executat și consemnat în corelație cu cerințele redată în planul de control al calității întocmit de directorul tehnic anual pentru activitățile S.R.L. « SIGMA VENMER » .
- 5.2.2 Sarcinile principale ale subdiviziunii controlul de calitate, verificări și încercări prezintă:
- control selectat a calității lucrărilor de construcție-montaj, în corespundere cu cerințele de standard.
 - controlul corespunderii materialelor de construcție cu condițiile de standard, pașapoartelor tehnice, certificatelor.
 - în caz de ne corespundere se selectează o probă și se transmite în laboratorul acreditat (prin contract).
 - controlul respectării regulilor de transportare, descărcare și păstrare a materialelor.
 - controlul respectării regimului lucrărilor de construcții-montaj.
 - controlul mijloacelor de măsurare.
 - analiza cauzelor apariției defectelor în procesul lucrărilor în construcții.
- 5.2.3. Controlul de calitate este condiționat de regulile, metodele și mijloacele prevăzute în PAC a lucrărilor de construcție-montaj:
- reguli: regulamente, grafice, scheme ș.a.
 - metode: tehnologia (diferite moduri, operațiuni ș.a.), volum și exactitate.
 - mijloace: utilaj, aparataj de măsurare, instrumente.
- 5.2.4 S.R.L. « SIGMA VENMER » organizează controlul de calitate, verificări și încercări cu scopul de a menține nivelul stabil al calității lucrărilor de construcții-monta) în conformitate cu cerințele de standard, proiect și contractual
- 5.2.5 Pentru înfăptuirea controlului de calitate, verificări și încercări S.R.L. « SIGMA VENMER » elaborează documentația:
- documentație tehnologică;
 - documentație normativă;
 - documentația contractuală.
- 5.2.6 Condițiile necesare pentru înfăptuirea controlului, corespund celor indicate în documentația normativă pentru lucrările efectuate.
- 5.2.7 De efectuarea controlului, verificări, încercări și evidenta înregistrării o poartă dirigintele de șantier sub egida implicită a directorului întreprinderi.

5.3. Controlul aprovizionării, intrării și depozitării

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 5	Organizarea controlului de calitate a LCM	pag. 21

- 5.3.1 Activitatea de aprovizionare a S.R.L. "SIGMA VENMER" e supusă unui control riguros, asigurând îndeplinirea cerințelor sale și ale clienților.
- 5.3.2 Punctele principale pentru controlul aprovizionării sunt:
- evaluarea furnizorilor;
 - controlul datelor de aprovizionare;
 - verificarea produsului aprovizionat;
 - încercarea și înregistrarea materialelor aprovizionate la calitate;
 - relații cu furnizorii.
- 5.3.3 Aprovizionarea cu materiale de construcție S.R.L. "SIGMA VENMER" se efectuează de la furnizori prin contracte anuale coordonate cu programa de lucrări construcție-montaj.
- 5.3.4 Aprovizionarea se face planificat în corelație cu graficul lucrărilor de construcție-montaj.
- 5.3.5 La aprovizionarea S.R.L. "SIGMA VENMER" cu materiale de construcție se duce cont de următoarele proceduri:
- sunt încheiate contracte de aprovizionare doar cu furnizorii autorizați.
 - recepționarea și confirmarea calității produselor / materialelor primite.
 - documentarea activității de aprovizionare.
 - contractele se încheie doar după confirmarea calității produselor prin încercări de laborator (prin contract) înregistrate documentar.
 - ținerea sub control a produselor comandate, primite, depozitate, livrate la locul lucru.
 - disponibilitatea mașinilor, utilajelor de lucru calificate la nivelul tehnic cerut;
 - viabilitatea comercială și financiară a furnizorilor;
 - eficacitatea sistemului de asigurare a calității a furnizorilor;
 - capacitatea furnizorilor de a respecta programul stabilit pentru livrări;
 - identificarea cu precizie a tipului și clasei produsului;
 - instrucțiuni de inspecție;
 - standardul calității produsului aprovizionat.
- 5.3.6 S.R.L. "SIGMA VENMER", în baza Legii calității în vigoare va utiliza doar produse certificate sau însoțite cu pașapoarte de calitate.
- 5.3.7 Abaterile, de la cerințele de standard și proiect, depistate în timpul controlului de recepție a produselor, se vor constata prin raport de dirigintele de șantier.
- 5.3.8 Primirea (întrarea), depozitarea și păstrarea produselor procurate de S.R.L. "SIGMA VENMER" se efectuează în conformitate cu cerințele de standard și Legii calității în construcții.
- 5.3.9 Organizarea depozitării se realizează directorul tehnic, conform cerințelor de separare, transportare, întocmirea documentației și anunțarea în termen în scris furnizorului despre produsele necalitative.
- 5.3.10. La șantier se vor prelua lucrările de control a produselor primite, conform schemelor de control, raportând directorului neconformitățile apărute la intrarea și depozitarea materialelor.



	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Căpățâni	14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 5	Organizarea controlului de calitate a LCM	pag. 22

- 5.3.11. Personalul responsabil de depozitarea produselor, cunoaște bine instrucțiunile de depozitare pentru diferite tipuri de articole stocate.
- 5.3.12. Instrucțiunile, condițiile de depozitare pentru materialele recepționate, semifabricate și produse finite, sunt vizibil afișate în zonele de depozitare ale S.R.L. “ SIGMA VENMER”.
- 5.3.13. Acces la depozitele “ SIGMA VENMER” are doar personalul autorizat.
- 5.3.14. Periodic, conform planului de control, se efectuează o inspecție a produselor depozitate cu scopul de a exclude termenul de expirare, afectarea articolelor păstrate, factori de contaminare și altele.

5.4. Controlul documentației

- 5.4.1. S.R.L. “ SIGMA VENMER” efectuează controlul documentelor cu scopul de a asigura existența și disponibilitatea lor de către personalul responsabil de LCM, înzestrându-l cu instrucțiuni cu privire la formularea, aprobarea și analiza documentelor.
- 5.4.2. S.R.L. “ SIGMA VENMER” începe controlul documentelor odată cu elaborarea lor.
- 5.4.3. Documentele ce definesc LCM sunt necesare pentru funcționarea efectivă a sistemului calității și plasate sub sistemul de control.
- 5.4.4. S.R.L. “ SIGMA VENMER” supune controlului următoarele documente:
- documentele politicii în domeniul calității;
 - MAC;
 - regulamente de proceduri, instrucțiuni de lucru în vigoare cu privire la sistemul calității;
 - documentația de proiectare și aprovizionare;
 - desenele de execuție;
 - planul calității;
 - instrucțiunile de lucru;
 - instrucțiunile de depozitare, manipulare și întreținere;
 - înregistrările calității;
 - rapoartele de relevare și încercare a probelor;
 - rapoartele despre neconformități și acțiuni corective.
- 5.4.5. Cerințele pentru controlul documentelor sunt următoarele:
- identificarea documentelor;
 - formularea și aprobarea documentelor;
 - difuzarea documentelor;
 - modificarea documentelor;
 - evidenta documentelor.
- 5.5. Controlul proiectelor
- 5.5.1. Calitatea LCM a S.R.L. “ SIGMA VENMER” în dependență directă cu proiectarea lucrărilor.
- 5.5.2. Controlul eficient al proiectului se datorează structurii organizatorice bine stabilite și cu responsabilități clar definite.
- 5.5.3. S.R.L. “ SIGMA VENMER” planifică proiectarea LCM în corespundere cu planurile și procedurile de verificare pentru executarea contractelor și integrarea acestora în sistemul calității.

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.



SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 5	Organizarea controlului de calitate a LCM	pag. 23

5.5.4 Controlul proiectelor la S.R.L. “ SIGMA VENMER” se efectuează cu scopul:

- îndeplinirea perfectă a necesităților clientului;
- formularea specificărilor de proiectare, transformând necesitățile clientului în parametri a calității;
- avizarea preliminară a proiectului;
- depistarea oricărei înclinări de la cerințele clientului și standard;
- analiza factorilor ce contribuie la perfecționarea proiectelor;
- îndeplinirea de proiect a tuturor cerințelor specifice LCM;
- îndeplinirea măsurilor privind securitatea muncii;

5.5.5 Prin controlul proiectelor, S.R.L. “ SIGMA VENMER” efectuează verificarea lor prin următoarele măsuri:

- avizarea proiectelor;
- încercări de omologare a prototipurilor;
- variante de calcul;
- comparația cu proiecte alternative;
- identificarea proiectelor.



	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 6	Neconformitati si actiuni corective	pag. 24

CONȚINUT:

6.1 Identificarea neconformităților

6.2 Acțiuni corective

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Gălbăneanu	14.01.2021		14.01.2022	Nr.

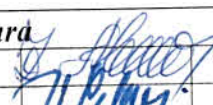

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 6	Neconformitati si actiuni corective	pag. 25

6.1 Identificarea neconformităților

- 6.1.1 În timpul efectuării lucrărilor de construcții-montaj, pot apărea diferite neconformități reglementate la elaborarea documentației normative, în deosebi, la definitivarea metodelor de control a producției finite.
- 6.1.2 În dependență de condițiile exploatării, regimul îndeplinirii lucrărilor, indicilor de calitate, neconformitățile pot fi divizate (relativ) în critice, semnificative și mai puțin semnificative.
- 6.1.3 Soluționarea la timp a neconformităților permite alegerea corectă a tipului de control a lucrărilor de construcții-montaj, complet sau selectat (important pentru furnizori).
- 6.1.4 Necorespunderea cerințelor tehnice și normative a lucrărilor de construcție-montaj e o încălcare a calității în construcție.
- 6.1.5 Neconformitățile depistate în timpul lucrărilor de construcție-montaj dovedește că cel puțin unul din parametrii calității nu se îndeplinesc sau cel puțin una din cerințele normative se încalcă
- 6.1.6 Conducerea S.R.L. “ SIGMA VENMER” asigură consemnarea neconformităților în timpul efectuării controlului de calitate, verificărilor și încercărilor și înlăturate la moment.
- 6.1.7 Raportul de depistare a neconformităților menține date precizate, detaliate, ce servesc pentru înlăturarea cauzelor și prevenirea repetării lor.
- 6.1.8 S.R.L. “ SIGMA VENMER” asigură reinspectarea lucrărilor de construcție-montaj refăcute în conformitate cu procedurile aplicabile.
- 6.1.9 Neconformitățile depistate se înregistrează și se examinează ulterior la consiliul tehnic al întreprinderii, condus de directorul S.R.L. “ SIGMA VENMER”
- 6.1.10 În momentul detectării unor neconformități, în timpul oricărui stadiu de lucrări, ulterior se opresc următoarele stadii de lucru:
- 6.1.11 Depistarea neconformităților, la S.R.L. “ SIGMA VENMER”, este o procedură documentată, la moment bine organizată, pentru prevenirea efectuării unor lucrări neconforme.


6.2 Acțiuni corective

- 6.2.1 S.R.L. “ SIGMA VENMER” se obligă să identifice neconformitățile ce pot avea loc în timpul lucrărilor de construcție-montaj, să înregistreze datele, condițiile și cauzele apariției acestor contrare a calității și să inițieze acțiuni corective pentru înlăturarea, prevenirea repetării lor.

	Nume, prenume	Data	Semnătură		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
	V. Calotău	14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 6	Neconformitati si actiuni corective	pag. 26

- 6.2.2 La constatarea abaterilor serioase a lucrărilor de construcție-montaj de la cerințele documentației tehnice, programul de asigurare a calității, directorul tehnic informează imediat directorul care emite dispoziții de oprire a lucrărilor.
- 6.2.3 Acțiunile corective se îndeplinesc de directorul tehnic la șantierul examinat în baza actului de control întocmit la momentul depistării neconformităților a lucrărilor de construcție-montaj.
- 6.2.4 S.R.L. “ SIGMA VENMER”, datorită PAC, ETAC, evită abaterile de calitate întâmplătoare sau sistematice a lucrărilor de construcție-montaj în scopul prevenirii neconformităților.

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.



SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 7	Neconformitati si actiuni corective	pag. 27

CONȚINUT:

7.1 Echipamente pentru control, măsurare și încercare

7.2 Planificarea ETAC

7.3 Sistemul ETAC

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 7	Neconformitati si actiuni corective	pag. 28

7.1 Echipamente pentru control, măsurare și încercare



- 7.1.1 Echipamente pentru control, măsurare și încercare sunt folosite de S.R.L. “ SIGMA VENMER” doar dacă au nivelul dorit de precizie și stabilitate.
- 7.1.2 Selectarea echipamentului, detalierea instrucțiunilor de folosire, pregătirea personalului de control, măsurare și etalonare se face atent și planificat.
- 7.1.3 Scopul S.R.L. “ SIGMA VENMER” este de a folosi doar echipamente ce sunt adecvate unei determinăm precise a parametrilor calității Îndeplinirii lucrărilor.
- 7.1.4 Cerințele față de echipamentele pentru control, măsurare și încercare a întreprinderii sunt:
- stabilirea, documentarea și menținerea procedurilor de etalonare;
 - identificarea echipamentului pentru control, măsurare și încercare;
 - asigurarea preciziei necesare;
 - protejarea aparaturii de control;
 - necesitatea pregătirii personalului pentru folosirea echipamentelor de control.
- 7.1.5 Mecanismele, echipamentele, mijloace de măsurare și încercare a S.R.L. “ SIGMA VENMER” sunt prezentate în Anexa nr.7

7.2 Planificarea ETAC

- 7.2.1 S.R.L. “ SIGMA VENMER” prin programul asigurării calității aplică un sistem planificat și documentar de examinări tehnice de asigurare a calității.
- 7.2.2 ETAC se efectuează pe baza:
- documentației normative, ce stabilește calitatea producției (sarcini tehnice, standarde, condiții de proiect și altele);
 - documentației tehnice cu cerințe de exploatare și folosire a producției.
- 7.2.3 Procedurile, instrucțiunile tehnice de execuție sunt un parametru din programul de asigurare a calității.
- 7.2.4 Planificarea ETAC se determină de director în conformitate cu frecvența examinărilor tehnice la șantier.
- 7.2.5 Conducerea și anume directorul a S.R.L. “ SIGMA VENMER” asigură planificarea și implantarea ETAC.



7.3 Sistemul ETAC

- 7.3.1 S.R.L. “ SIGMA VENMER” prin programul asigurării calității efectuează:
- ETAC-uri interne la șantierul de construcție;
 - ETAC-uri externe la Furnizori de produse / servicii;

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 7	Neconformitati si actiuni corective	pag. 29



- 7.3.2 S.R.L. “ SIGMA VENMER” în baza ETAC implantează următoarele sarcini:
- întocmirea, confirmarea și controlul tuturor programelor de lucru planului de control, verificări și încercări la materialele de construcții folosite în lucrările de construcții-montaj cu forțe proprii sau prin laboratorul străin acreditat prin contract;
 - verificarea și controlul utilajului, mecanismelor și mijloacelor de măsurare, de către Moldova standard conform planului de control,
 - repararea la timp a mecanismelor cu forțele poprii sau prin întreprinderi specializate;
 - asigurarea stării tehnice normale a utilajului și mecanismelor;
 - membrii personalului răspunzător de funcționarea corectă și stabilă a mecanismelor și utilajului întreprinderii, sunt calificați și se conduc de prescripțiile programului de asigurare a calității;
 - personalul ingineresc, anual, trece cursuri de pregătire și perfecționare, atestare, reatestare conform planificării ETAC;
 - personalul muncitoresc, anual, se atestază, reatestează de centrele specializate sau comisii competente.

	Numel, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 8	Instruirea și perfecționarea personalului	pag. 30

Capitolul 8. Instruirea și perfecționarea personalului

- 8.1 Persoanele cu funcții de răspundere a S.R.L. “ SIGMA VENMER” sunt atestate de Comisia Republicană de Atestare a specialiștilor cu activități în domeniul construcțiilor.
- 8.2 MAC și alte instrucțiuni de lucru permite S.R.L. “ SIGMA VENMER” să aprovizioneze o pregătire profesională a personalului, iar procedurile de lucru să fie stabilite pentru a obține o instruire sistematică a tuturor membrilor personalului ce activează în cadrul întreprinderii.
- 8.3 Perfecționarea lucrătorilor se efectuează conform programului de perfecționare aprobat de directorul S.R.L. “ SIGMA VENMER”.
- 8.4 Răspunzător de lucrările de sudură în activitatea S.R.L. “ SIGMA VENMER” îi revine directorului tehnic.
- 8.5 Instruirea personalului de lucrători are loc trimestrial la începutul lunii (2 zile câte 2 ore) în dependența de lucrările ce vor fi îndeplinite și volumului de lucru.
- 8.6 Tabela personalului ce activează în “ SIGMA VENMER” S.R.L. este prezentată în Anexa nr. 9.

	Numel, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 9	Genurile de activitate	pag. 31

LISTA
genurilor de activitate solicitate
de firma « SIGMA VENMER » S.R.L.

1. Terasamente și lucrări de teren

- 1.1. Lucrări de terasiere.
- 1.2. Consolidarea și compactarea terenurilor.

2. Executarea construcțiilor



- 2.2. Construcții din zidărie cu înălțimea limitată la două nivele.
- 2.9. Lucrări de amenajare a teritoriului.
- 2.25. Construcții din lemn.
- 2.27. Produse și elemente din profile de aluminiu și policlorură de vinil.

3. Lucrări de protecție a construcțiilor și utilajelor

- 3.1. Învelitori și șarpante
- 3.2. Izolații hidrofugi
- 3.3. Izolații anticorozive



4. Lucrări de finisare a construcțiilor

- 4.1. Tencuieli, placaje exterioare și interioare.
- 4.2. Pardosele
- 4.3. Produse de tîmplărie.
- 4.4. Profile și ornamente decorative.

	Numel, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 10	Anexe	pag. 32

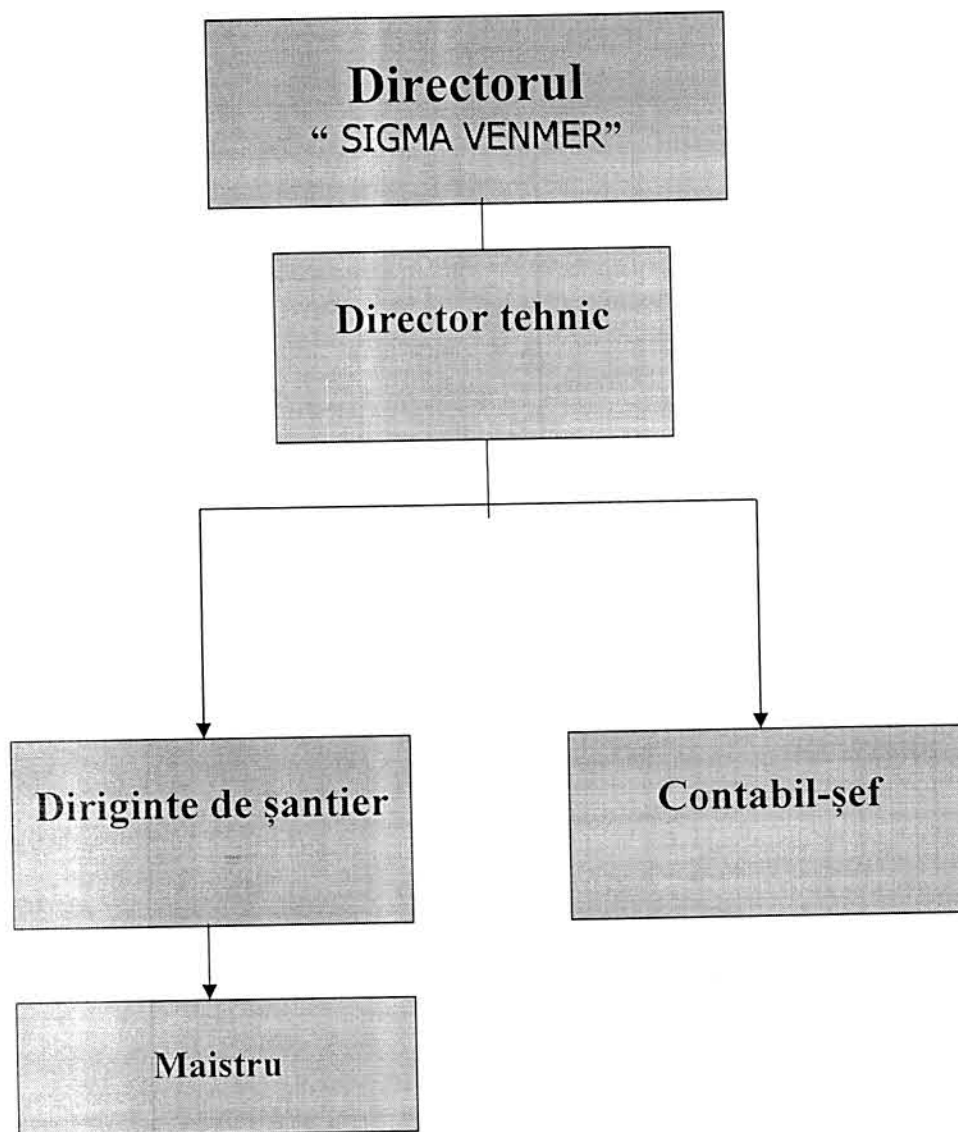
A n e x e

	<i>Numel, prenume</i>	<i>Data</i>	<i>Semnătura</i>		
<i>Întocmit</i>	Z.Albu	11.01.2021		<i>Actualizare</i>	<i>Ex.</i>
		14.01.2022		14.01.2022	<i>Nr.</i>

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 10	Anexe	pag. 33

Anexa nr. 1

Structura organizatorică a S.R.L “ SIGMA VENMER”

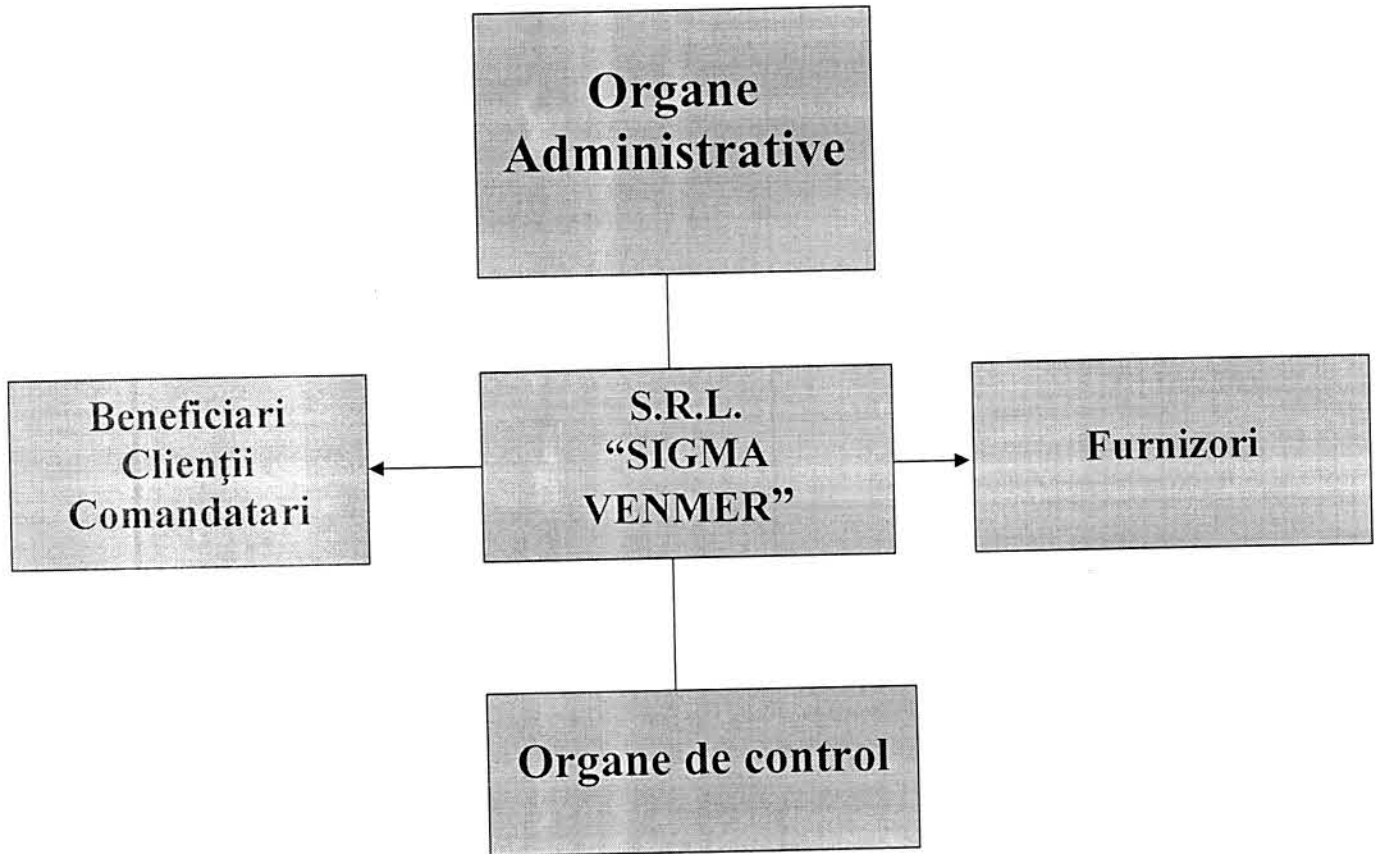


	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021	<i>[Signature]</i>	Actualizare	Ex.
		14.01.2022	<i>[Signature]</i>	14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 10	Anexe	pag. 34

Anexa nr.2

Schema de relații a S.R.L. "SIGMA VENMER"

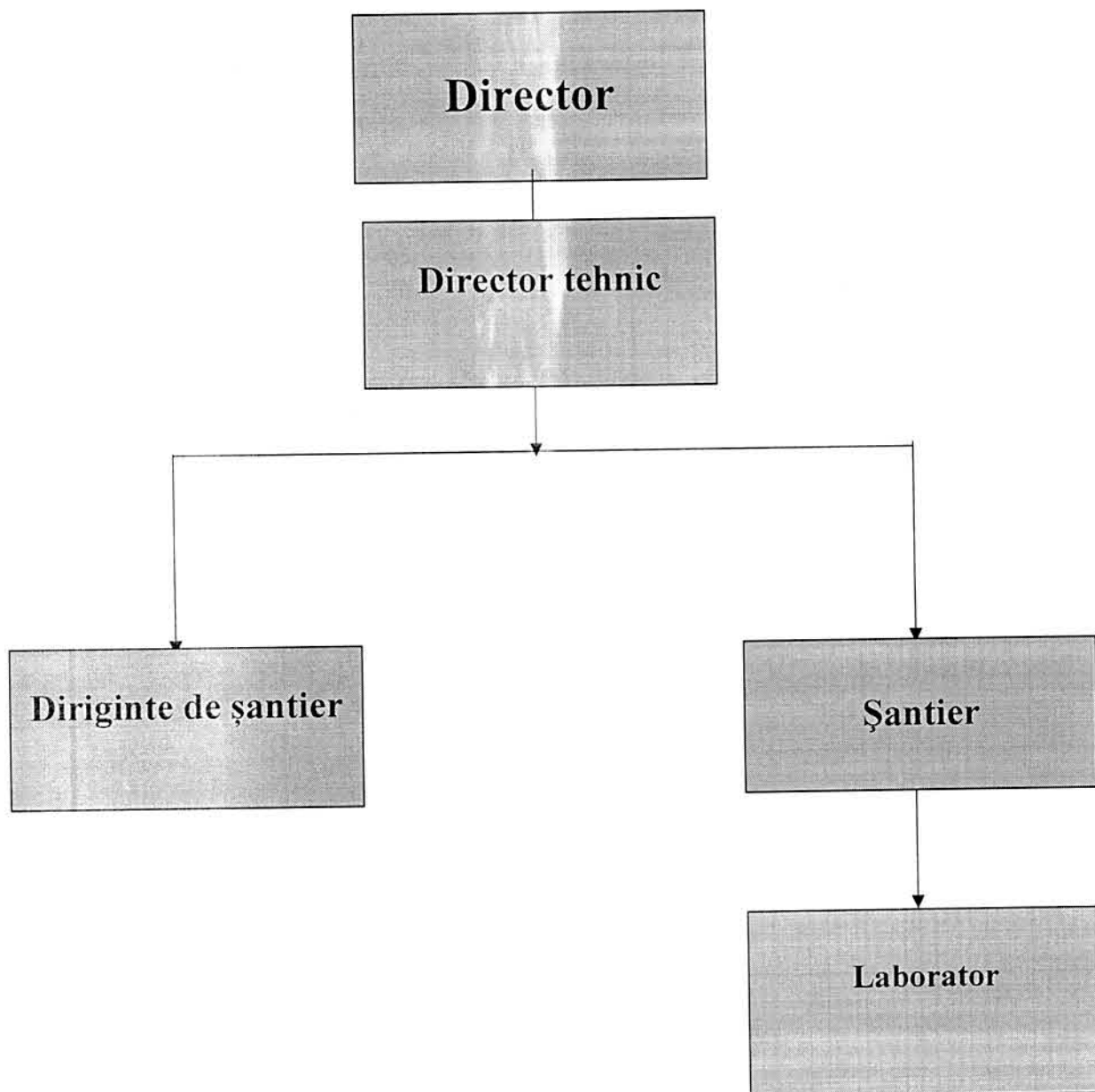


	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 10	Anexe	pag. 35

Anexa nr.3

Schema organizatorică de asigurare a calității




	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII		« SIGMA VENMER » S.R
Capitolul 10	Anexe		pag. 36

Anexa nr. 4

Schema
controlului de intrare și păstrare a materialelor de construcții

Nr. d.o.	Etapa, Procesul, producția	Ce se controlează	Scopul controlului	Locul de luare a probei	Periodicitatea	Cine controlează	Metoda control
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Recepția la intrare, pe șantier	1. Cantitatea 2. Certificat 3. Calitatea	Determinarea volumului real. Corespunderea calității după Certificat și SN	Șantier, camion	De la fiecare partidă	Recepționar (selectat)	După document Standard
2.	Descărcarea depozitarea	și Respectarea regulilor de descărcare și depozitare	Controlul depozitării	Depozit	La descărcare	Recepționarul	Vizual De urm:
3.	Păstrarea în depozit.	Lipsa murdăriei la păstrare	Respectarea calității	Depozit	Odată în schimb	Șeful de șantier	Vizua De urm:
4.	Servirea materialelor	Servirea corectă a materialelor	Controlul încărcării	Mijloace de transport	La servire	Șeful de șantier	De urm:



Nume, prenume		Data	Semnătura	Actualizare	Ex.
Întocmit	Z. Albu	11.01.2021			
Verificat	V. Cebotari	14.01.2021		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 10	Anexe	pag. 37

Anexa nr.5

**LISTA TEHNICII SPECIALIZATE
ȘI A MIJLOACELOR DE MASURARE DE CARE
DISPUNE S.R.L. "SIGMA VENMER"**

Nr.	DENUMIREA	MARCA/MODELUL	CANTITATEA	FORMA DE PROPRIETATE
1	Kamaz	5511	1 unit.	Locațiune
2	Excavator	Kubota kx 41,2 s	1 unit.	Locațiune
3	Mașină de foraj	GAZ-66	1 unit.	Locațiune
4	Mașină de tăiat ceramica		2 unit.	Proprietate
5	Remorcă		1 unit.	proprietate
6	Microbus	MERCEDES/Wolkswagen	2 unit.	Proprietate
7	Macara	KS 3567	1 unit	Locațiune
8	Aparat de sudat	-	2 unit.	proprietate
9	Perforator	12 kg	2 unit.	proprietate
10	Generator electric	5 kW	1 unit.	Proprietate
11	Ciocan pneumatic		7 unit	Proprietate
12	Vibrator pentru beton	IV - 67	2 unit.	Proprietate
13	Compactor de pământ		1 unit.	Proprietate
14	Betonieră 0,25		3 unit.	Proprietate
15	Compresor		2 unit.	Proprietate
16	Lobzic	70 STE	1 unit.	Proprietate
17	Teodolit		1 unit.	Proprietate
18	Pompă		1 unit.	proprietate
19	Mașină de șlefuit		2 unit.	Proprietate
20	Tester electric		1 unit.	Proprietate
21	Manometru		2 unit.	Proprietate
22	Microbus	Wolkswagen/Ford/Mercedes	3 unit.	Proprietate
23	Roaba		4 unit.	Proprietate
24	Scara dubla ElipsEM603		2 unit.	Proprietate
25	Aspirator Karcher wd3		1 unit.	Proprietate
26	Mistrie triunghiulara inoxidabilă 180mm		4 unit.	Proprietate
27	Mistrie dreptunghiulara 80*83 mm		3 unit.	Proprietate
28	Gletiera		1 unit.	Proprietate

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.



	inox128*480mm			
29	Curatitor cu presiune Karcher K2Basic		1 unit.	Proprietate

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 10	Anexe	pag. 38

Anexa 6

INFORMAȚIE
privind baza normativă de care dispune
S.R.L. "SIGMA VENMER"



1. SNIP II-22-81 Construcții armate din zidărie din piatră și numai din piatră
2. SNIP II-25-80 Construcții din lemn
3. SNIP 3.04.03-85 Protecția structurilor construcțiilor de factorii exteriori
4. SNIP 3.01.01-85 Structura procesului de producție în construcții
5. SNIP 3.01.04-87 Recepționarea obiectelor de construcție finalizate
6. SNIP 5.05.04-87 Montarea și reglarea sistemelor electrotehnice
7. SNIP 3.03.01-87 Construcții terasiere, temelii și fundații
8. SNIP III-10-75 Amenajarea teritoriului
9. SNIP 2.03.13-88 Pardosele
10. SNIP 2.04.14-88 Izolarea termică a utilajului și traseelor de construcții
11. SNIP 3.04.01-87 Acoperiri de finisare și izolare
12. SNIP 2.03.02-89 Construcții din beton și beton armat la fel și din beton compact silico-calcaros

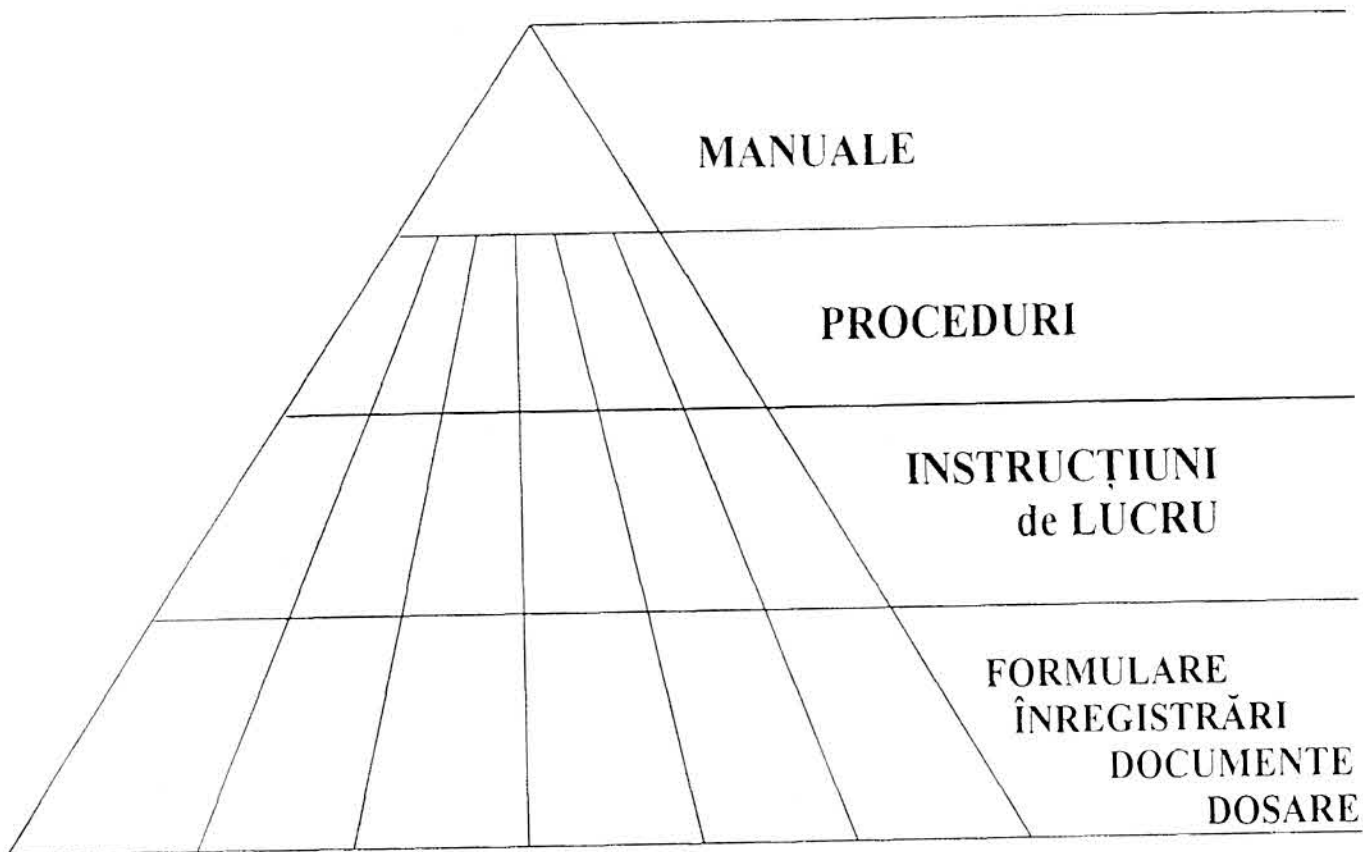
	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 10	Anexe	pag. 39

Anexa nr. 7

Elementele documentației privind sistemul calității

	<i>Nume, prenume</i>	<i>Data</i>	<i>Semnătura</i>		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.





	<i>Nume, prenume</i>	<i>Data</i>	<i>Semnătura</i>		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

SVM	MANUALUL CALITĂȚII	« SIGMA VENMER » S.R.L.
Capitolul 10	Anexe	pag. 40

Anexa nr.8

**Statutul
de personal angajat în
compania de construcție
« SIGMA VENMER » S.R.L.**

Nr.	Funcția	Numele, prenumele	studii
1	Director	Veaceslav Cebotari	superioare
2	Director tehnic	Vladimir Balan	superioare
3	Diriginte de santier LCM	Zaharia Albu	superioare
4	Contabil sef	Angela Voinitchi	superioare

	Nume, prenume	Data	Semnătura		
Întocmit	Z.Albu	11.01.2021		Actualizare	Ex.
		14.01.2022		14.01.2022	Nr.

CONTRACT
Nr. 149/2023

14.07.2023

mun. Chișinău

I. PARȚILE CONTRACTANTE

Sigma Venmer SRL, cu sediul în Republica Moldova, MD 2012, str. Maria Cebotari 28, Cod fiscal 100760001551, IBAN MD67VI225100000302981MDL, în persoana, *Veaceslav Cebotari*, în calitate de director, denumit în continuare „**Beneficiarul/ Vanzătorul**”.

și,

„**MOLDREC GROUP**” SRL, cu adresa juridica: MD-4839, Str. Unirii, 20, ap. (of.366) s. Stauceni, Mun.Chisinau, Republica Moldova și adresa fizica si postala: mun. Chisinau, Str. Industriala 63/1, cod fiscal 1017600028461, cod TVA 0611223, IBAN MD65AG00000022513179880, BC "Moldova-Agroindbank" SA, în persoana *IULIAN GAMUREAC*, în calitate de Cumpărător/Prestator, ambii denumiți în continuare „Părți”, au convenit încheierea prezentului contract complex cu respectarea următoarelor clauze: -----

II. OBIECTUL CONTRACTULUI

2.1 Prin prezentul Contract Prestatorul se obligă să presteze Beneficiarului servicii de colectare, transport si gestionare a deșeurilor de pe urma lucrărilor de construcție și demolări, de echipamente electrice si electronice, deșeurilor din echipamente de iluminat (lămpi fluorescente și becuri led), deșeuri din lemn (mobilier), deșeuri din pneuri, deșeuri din hârtie și carton, deșeuri din sticlă, deșeuri din plastic, deșeuri din acumulatori și baterii, deșeuri din metale feroase și neferoase așa cum este specificat în Anexa 1; Anexa 2 și Anexa 3 la acest contract, în special, după cum urmează:-----

achiziționarea deșeurilor, -----
prestarea serviciilor de evacuare a deșeurilor cu titlu GRATUIT, -----
prestarea serviciilor de evacuare a deșeurilor contra plată (în scopul reciclării și eliminării acestora). -----

2.2 Prin prezentul contract Cumpărătorul „**MOLDREC GROUP**” achiziționează de la beneficiar **deșeuri menționate în Anexa 1. (contra cost)**. -----

2.3 Prin prezentul contract prestatorul „**MOLDREC GROUP**” evacuează de la Beneficiar **deșeurile menționate în Anexa 2 (cu titlul GRATUIT)**. -----

2.4 Prin prezentul contract prestatorul „**MOLDREC GROUP**” evacuează de la Beneficiar **deșeurile menționate în Anexa 3 (contra plată)**. -----

2.5 „**MOLDREC GROUP**” activează în strictă conformitate cu actele normative în vigoare ce reglementează activitățile de colectare, transport și gestionare a deșeurilor, cerințele legate de protecția mediului înconjurător și în conformitate cu prevederile prezentului contract. -----

2.6 Deșeurile și cantitățile approximate care fac obiectul contractului sunt prezentate în Actul de preluare, care este parte integranta la prezentul contract. -----

III. DURATA CONTRACTULUI

3.1 Prezentul contract intră în vigoare de la data semnării și parafării, valabilitatea acestuia este de 1 an de zile, cu modalitatea de prelungire în mod tacit. Rezoluțiunea acestuia este posibil cu notificarea prealabilă, de minimum 15 zile lucrătoare. -----

IV. TRANSFERUL PROPRIETĂȚII.

4.1 Transferul de proprietate finală a deșeurilor, de la Beneficiar către „**MOLDREC GROUP**” se va realiza după semnarea Actului final de preluare a deșeurilor și Facturii fiscale.

4.2 Cantitățile (masă, volum, parametri tehnici) de deșeuri evacuate se vor identifica după ce vor fi livrate și cântărite pe poziții aparte la depozitul sau filialele „**MOLDREC GROUP**”.

4.3 Pentru asigurarea corectitudinii procesului de identificare a cantităților, aceasta va fi efectuată în prezența unui reprezentant al Beneficiarului. -----

V. OBLIGAȚIILE Cumpărătorului „**MOLDREC GROUP**”

5.1 „**MOLDREC GROUP**” va răspunde de transportul și gestionarea deșeurilor în condiții legale, cu mijloace de transport personale.-----

5.2 Prețul pentru transport se va stabili la fiecare evacuare.

5.3 „**MOLDREC GROUP**” se obliga să preia deșeurile, însoțite de următoarele documente:

- Factura de expediție completată și semnată de „**MOLDREC GROUP**”. -----
- Actul preliminar de preluare a deșeurilor. -----

5.3 Va prezenta Beneficiarului actul de preluare a deșeurilor cu indicarea pozițiilor și modului de reciclare. -----

VI. OBLIGAȚIILE POLUATORULUI

6.1 Beneficiarul declară că deține în proprietate deșeurile din Actul de preluare. -----

6.2 Beneficiarul va asigura accesul personalului și mijloacelor de transport al **MoldRec Group** de la căile publice până la locul de depozitare al deșeurilor și va crea toate condițiile necesare pentru ca „**MOLDREC GROUP**” să poată desfășura în mod corespunzător operațiunile de recepție și încărcare a Deșeurilor în mijloacele de transport. -----

VII. CONDIȚII ȘI TERMENE DE EVACUARE

7.1 Încărcarea va fi efectuată de personalul Beneficiarului în conformitate cu regulile de protecție a muncii și mediului în vigoare. -----

7.2 Proprietatea și riscurile asupra deșeurilor rămân în sarcina Beneficiarului până în momentul preluării acestora de către „**MOLDREC GROUP**”. -----

7.3 De la momentul predării deșeurilor, proprietatea și răspunderea privind manipularea și gestionarea acestora trec în sarcina „**MOLDREC GROUP**”. -----

7.4 Locația în care „**MOLDREC GROUP**” se va prezenta cu mijloacele de transport specializate pentru ridicarea deșeurilor este _____, str. _____

7.5 Ridicarea deșeurilor de la locul indicat în pct.7.4, se va face în baza Actului preliminar de preluare a deșeurilor semnat de reprezentanții ambelor părți. -----

VIII. PREȚUL ȘI CONDIȚIILE DE PLATĂ

8.1 Prețul de achiziție pentru prezentul Contract se stabilește în valuta națională (MDL), *prețurile din anexe nu includ TVA.* -----

8.2 Prestatorul va elibera factura fiscală poluatorului în termen de 3 zile de la data evacuării deșeurilor. -----

8.3 Plata pentru serviciile de evacuare cu plata, conform Anexei 3, se va efectua de către Beneficiar în avans de 100 % prin virament bancar în lei (MDL) conform contului de plată, sau în termen de 5 zile din momentul recepționării contului spre plata/facturii fiscale dacă, cantitatea deșeurilor nu poate fi evaluată până la etapa de evacuare. -----

8.4 Plata pentru serviciile de evacuare contra cost se va efectua de către prestator/cumpărător în baza facturii fiscale timp de 40 zile lucrătoare, calculate din momentul recepționării facturii fiscale. -----

8.5 Prețurile pentru achiziția deșeurilor menționate în Anexa nr.1 se pot modifica săptămânal în dependență de cotațiile acestora la bursa mondială. -----

8.6 În cazul în care Beneficiarul cât și Prestatorul/Cumpărătorul nu onorează plățile în termen, Prestatorul sau Beneficiarul are dreptul de a solicita, ca penalități, o sumă de 0,1% din valoarea facturii fiscale pentru fiecare zi de întârziere până la achitarea facturii, dar nu mai mult de 5% din valoarea sumei aflate în întârziere de plată. -----

8.7. Costul serviciilor prestate este determinat în conformitate cu tarifele indicate în Anexa nr.4 la prezentul Contract. -----

IX. REZOLUȚIUNEA CONTRACTULUI

9.1. Rezilierea Contractului se poate realiza cu acordul comun al părților. -----

9.2. Contractul poate fi reziliat în mod unilateral în caz de: -----
refuz al beneficiarului de a livra bunurile prevăzute în prezentul Contract; -----
nerespectare de către poluator a termenilor de livrare stabilite; -----
nerespectare de către beneficiar a termenilor de plată a Bunurilor; -----
nesatisfacere de către una dintre părți a pretențiilor înaintate conform prezentului Contract.-----

9.3. Partea inițiatoare a rezilierii contractului este obligată să comunice în termen de 5 zile lucrătoare celeilalte părți despre intențiile ei printr-o scrisoare motivată. -----

9.4. Partea înștiințată este obligată să răspundă în decurs de 5 zile lucrătoare de la primirea notificării. -----

9.5. Rezilierea totală sau parțială a contractului nu are nici un efect asupra obligațiilor deja scadente între părți. -----

9.6. Prevederile alineatului precedent nu sunt de natură să înlăture răspunderea părții care, din vina sa, a determinat încetarea contractului. -----

X. ÎNCETAREA CONTRACTULUI

10.1 Prezentul contract încetează de plin drept, fără a mai fi necesară intervenția unui/unei tribunal arbitral/ instanțe judecătorești, în cazul în care una dintre părți: -----

- nu își execută una dintre obligațiile esențiale enumerate la cap. V și VI din prezentul contract; -----
- este declarată în stare de incapacitate de plăți sau a fost declanșată procedura de lichidare (faliment) înainte de începerea executării prezentului contract; -----

- cesionează drepturile și obligațiile sale prevăzute de prezentul contract fără acordul celeilalte părți; -----
- își încalcă vreuna dintre obligațiile sale, după ce a fost avertizată, printr-o notificare scrisă, de către cealaltă parte, că o nouă nerespectare a acestora va duce la rezoluțiunea/rezilierea prezentului contract. -----
- în cazul neachitării contravalorii a ultimelor 3 facturi. -----

XI. IMPEDIMENTUL JUSTIFICATOR

11.1 Nici una dintre părți nu răspunde de neexecutarea la termen sau de executarea în mod necorespunzător a oricărei obligații ce îi revine în baza prezentului contract, dacă neexecutarea sau executarea defectuoasă a obligației respective a fost cauzată de forța majoră, așa cum este definită de lege. -----

11.2 Partea care invocă forța majoră este obligată să notifice celeilalte părți în termen de maxim 2 zile lucrătoare de la producerea evenimentului și să ia toate măsurile posibile în vederea limitării consecințelor lui sub sancțiunea neluării în seamă a invocării forței majore. Partea care invocă forța majoră este obligată să facă dovada printr-un certificat eliberat de Camera de Comerț în maxim 5 zile și probată în următoarele 10 zile cu certificat de confirmare a forței majore. -----

XII. NOTIFICĂRILE ÎNTRE PĂRȚI

12.1 În accepțiunea părților contractante, orice notificare adresată de una dintre acestea celeilalte este valabil îndeplinită dacă este transmisă la adresa prevăzută în partea introductivă a prezentului contract. -----

12.2 În cazul în care notificarea se face pe cale poștală, ea va fi transmisă prin scrisoare recomandată, cu confirmare de primire (aviz de recepție) și se consideră primită la destinatar la data menționată de oficiul poștal primitor pe această confirmare. -----

12.3 Dacă notificarea se trimite prin fax, ea se consideră primită în prima zi lucrătoare după cea în care a fost expeditată, doar după confirmarea ei telefonic. -----

12.4 Notificarea se consideră efectuată dacă a fost remisă personal sub semnătură autorizată de primire și/sau prin mijloace moderne de comunicare: fax/e-mail, cu confirmarea ei. -

12.5 Notificările verbale nu se iau în considerare de nici una din părți dacă nu sunt confirmate prin intermediul uneia din modalitățile prevăzute la alineatele precedente. -----

XIII. SOLUȚIONAREA LITIGIILOR

13.1 Prezentul contract va fi interpretat în concordanță cu legislația Republicii Moldova în vigoare. -----

13.2. Eventualele litigii ce pot apărea din derularea prezentului contract se vor rezolva de către părți pe cale amiabilă. În cazul imposibilității de a ajunge la o soluționare amiabilă în termen de 30 zile de la apariția litigiului, părțile sunt de acord ca orice diferențe de opinie, orice dispută, controversă sau reclamație apărută în cadrul sau în legătură cu contractul vor fi înaintate spre soluționare instanțelor de Judecată competente. -----

XIV. CLAUZA DE CONFIDENȚIALITATE

14.1 Părțile contractante se obligă să trateze toate informațiile și documentațiile de care au luat cunoștință în cursul derulării prezentului Contract ca informații confidențiale, să nu le divulge terților și să păstreze secretul comercial, astfel încât să nu prejudicieze cu nimic cealaltă parte. Părțile contractante vor pastra în strictă confidențialitate toate datele și informațiile

comerciale cu privire la prețuri, cantități, logistică utilizată, etc, orice denunțare a acestor informații de către o parte contractantă care pot leza interesele celeilalte părți, poate atrage raspunderea părții implicate în instanță, cu recuperarea pagubelor create părții lezate. -----

Încălcarea de către oricare dintre părți a obligației de confidențialitate, va da naștere, în sarcina părții aflate în culpă, a unei obligații de plată, cu titlu de clauză penală, sumelor avansate de către cealaltă parte, până la momentul respectiv. -----

14.2 Părțile se obligă să nu utilizeze pentru executarea prezentului Contract decât personalul care a acceptat să păstreze confidențialitatea asupra informațiilor privind prezentul Contract și a tuturor informațiilor cu care aceștia din urmă vor intra în contact pe perioada derulării prezentului Contract, în desfășurarea activității de prestări servicii. Părțile își asumă responsabilitatea în solidar cu personalul său pentru orice încălcare a obligației de confidențialitate. -----

XV. CLAUZE FINALE

15.1 Modificarea prezentului contract se face numai prin act adițional scris încheiat de către părțile contractante. -----

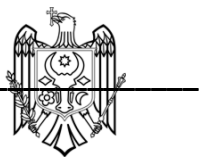

15.2 Prezentul contract intră în vigoare la data semnării lui și înlătură orice înțelegere verbală anterioară încheierii lui. -----

15.3 Contractul va fi interpretat conform legislației Republicii Moldova. -----
 Prezentul contract a fost încheiat astăzi __ __ 2023, în două exemplare ambele cu valoare de original, câte unul pentru fiecare parte. -----

XVI. DATELE BANCARE ȘI SEMNĂTURILE PĂRȚILOR

Beneficiarul/ Vanzătorul:

Cumpărătorul/Prestatorul:

"Sigma Venmer" SRL	„MoldRec Group”:
Adresa juridică: MD-2012, Str. Maria Cebotari, 28, Mun.Chisinau, RM. Tel/mob: +37379504000 c/f: 1007600018551 cod TVA 0508001 iBAN: MD67VI225100000302981MDL c/b: VICBMD2X416 B.C. BC "Victoriabank"SA, Fil. Nr. 3 Chișinău	Adresa juridică: MD-4839, Str. Unirii, 20, ap. (of.366) s. Stauceni, Mun.Chisinau, RM. mun.Chisinau, str. Industriala 63/1 Tel/mob: +37360121112 c/f: 1017600028461 cod TVA 0611223 iBAN: MD65AG000000022513179880 MDL c/b: AGRNMD2X452 B.C. "Moldova-Agroindbank" SA, Filiala nr.20 Chișinău
Director:  VEACESLAV CEBOTARI Date: 2023.07.14 10:41:30 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova L.S.	Președinte:  IULIAN GAMUREAC Date: 2023.07.14 11:11:51 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova L.S.

Anexa nr. 1
la contractul nr. 149/2023
a) privind achiziția deșeurilor

	Denumirea Deșeu Sortat	Preț / Tona / MDL
1	Deșeuri din Metale feroase (fier uzat)	____.00 lei / t
2	Deșeuri de baterii cu conținut de plumb/acid	____.00 mdl/t

*Preturile pentru achiziția deșeurilor menționate în prezenta anexa se pot modifica săptămânal în dependența de cotațiile acestora la bursa mondială.

Beneficiarul/Vânzătorul:

Cumpărătorul/Prestatorul:

"Sigma Venmer" SRL	„MoldRec Group”:
<p>Adresa juridică: MD-2012, Str. Maria Cebotari, 28, Mun.Chisinau, RM.</p> <p>Tel/mob: +37379504000 c/f: 1007600018551 cod TVA 0508001 iBAN: MD67VI225100000302981MDL c/b: VICBMD2X416 B.C. BC "Victoriabank"SA, Fil. Nr. 3 Chișinău</p>	<p>Adresa juridică: MD-4839, Str. Unirii, 20, ap. (of.366) s. Stauceni, Mun.Chisinau, Republica Moldova</p> <p>mun.Chisinau, str. Industrială 63/1 Tel/mob: +37360121112 c/f: 1017600028461 cod TVA 0611223 iBAN: MD65AG000000022513179880 MDL c/b: AGRNMD2X452 B.C. "Moldova-Agroindbank" SA, Filiala nr.20 Chișinău</p>
<p>Director:</p> <p>VEACESLAV CEBOTARI _____</p> <p align="center">L.S.</p>	<p>Președinte:</p> <p>IULIAN GAMUREAC _____</p> <p align="center">L.S.</p>

ANEXA nr. 2
la contractul nr. 149/2023,
b) privind servicii de evacuare a deșeurilor cu titlu GRATUIT

	Denumirea Produs	Evacuare Gratuita
1	Deșeuri de echipamente electrice si electronice (IT&C, Blocuri de sistem, Modeme, Tunere, Servere, Echipament informatic, etc.)	GRATUIT
2	Deșeuri de Acumulatori și Baterii (electronice si auto)	GRATUIT
3	Deșeuri de Acumulatori și Baterii (alkaline)	GRATUIT
4	Deșeuri din Hârtie	GRATUIT

Beneficiarul/ Vanzătorul:

Cumpărătorul/Prestatorul:

"Sigma Venmer" SRL	„MoldRec Group”:
Adresa juridică: MD-2012, Str. Maria Cebotari, 28, Mun.Chisinau, RM. Tel/mob: +37379504000 c/f: 1007600018551 cod TVA 0508001 iBAN: MD67VI225100000302981MDL c/b: VICBMD2X416 B.C. BC "Victoriabank"SA, Fil. Nr. 3 Chișinău	Adresa juridică: MD-4839, Str. Unirii, 20, ap. (of.366) s. Stauceni, Mun.Chisinau, RM. mun.Chisinau, str. Industriala 63/1 Tel/mob: +37360121112 c/f: 1017600028461 cod TVA 0611223 iBAN: MD65AG000000022513179880 MDL c/b: AGRNMD2X452 B.C. "Moldova-Agroindbank" SA, Filiala nr.20 Chișinău
Director: VEACESLAV CEBOTARI _____ L.S.	Președinte: IULIAN GAMUREAC _____ L.S.

ANEXA nr. 3
la contractul nr. 149/2023,
c) privind servicii de evacuare a deșeurilor contra plată

	Denumirea Produs	Preț fără TVA Unit/kg Lei	TVA
1	Echipamente de iluminat ambalate corespunzător fiind sub codul „FRAGIL” (lămpi și becuri fluorescente, incandescente)	13,00 mdl/unit	20%
2	Echipamente de iluminat ambalate corespunzător fiind sub codul „FRAGIL” (lămpi și becuri LED)	9,50 mdl unit	20%
3	Deșeuri personalizate cu conținut de hidrocarbura, vopsele, diluanți, pvc, textile, pal laminat, lemn, etc.	13,80 mdl/kg	20%
4	Deșeuri din activitățile de marketing și publicitate personalizată	14,70 mdl/kg	20%
5	Deșeuri de ulei auto uzat și alte deșeuri periculoase	6,00 mdl/kg	20%
6	Deșeuri de filtre și ambalaje contaminate cu uleiuri și lichide auto	21,00 mdl/kg	20%
7	Deșeuri de anvelope evacuate de colector	4,00 mdl/kg	20%
8	Servicii evacuare Green Office	650,00 mdl	20%
9	Deșeuri de echipamente electrice și electronice (consumabile)	25,00 mdl/kg	20%
10	Deșeuri spre nimicire (diverse)	10 600,00 mdl/m ³	20%
11	Deseuri de echipamente electrice și electronice baterii (pile)	27,00 mdl/kg	20%
12	Deseuri biodegradabile necontaminate	2,00 mdl/kg	20%
13	Deseuri biodegradabile contaminate	7,00 mdl/kg	20%
14	Deșeuri de papetărie spre nimicire	10,80 mdl/kg	20%
15	Deșeuri de mobilier	10,70 mdl/kg	20%
16	Deșeuri din construcții și demolări	7,50 mdl/kg	20%
17	Deșeuri de ambalaje contaminat	26,00 mdl/kg	20%
18	Deșeuri de baterii și acumulatori portabili (Li, MH, PB)	33,00 mdl/kg	20%
19	Deșeuri de vopsele, cerneluri, adezivi și rășini	16,50 mdl/kg	20%

d) privind servicii transport

	Denumirea Produs	Preț fără TVA Unit/kg Lei	TVA
1	Servicii de Transport	___ mdl/unit	20%

ANEXA nr. 4

la contractul nr. 149/2023,

d) Tariful pentru prestarea de către "Moldrec Group" SRL a serviciilor de evacuare, transportare și tratare a deșeurilor în urma lucrărilor de construcție și demolare

	Denumirea Produs	Preț fără TVA pe lună Lei	TVA
1	Colectarea, cântărirea, încărcarea, transportarea și tratarea deșeurilor	1000 mdl/unit	20%

Beneficiarul/ Vanzătorul:

Cumpărătorul/Prestatorul:

"Sigma Venmer" SRL	„MoldRec Group”:
Adresa juridică: MD-2012, Str. Maria Cebotari, 28, Mun.Chisinau, RM. Tel/mob: +37379504000 c/f: 1007600018551 cod TVA 0508001 iBAN: MD67VI225100000302981MDL c/b: VICBMD2X416 B.C. BC "Victoriabank"SA, Fil. Nr. 3 Chișinău	Adresa juridică: MD-4839, Str. Unirii, 20, ap. (of.366) s. Stauceni, Mun.Chisinau, RM. mun.Chisinau, str. Industriala 63/1 Tel/mob: +37360121112 c/f: 1017600028461 cod TVA 0611223 iBAN: MD65AG000000022513179880 MDL c/b: AGRNMD2X452 B.C. "Moldova-Agroindbank" SA, Filiala nr.20 Chișinău
Director: VEACESLAV CEBOTARI _____ L.S.	Președinte: IULIAN GAMUREAC _____ L.S.



CJDS-23-076607 26.07.2023

Verificarea datelor documentului
electronic poate fi realizată
prin scanarea QR codului.



IDNO: 1007600018551

CERTIFICAT DE CAZIER JUDICIAR

Persoana juridică identificată prin IDNO 1007600018551 nu este înscrisă în Registrul informației criminalistice și criminologice al Republicii Moldova.

Digitally signed by Slivinski Daniela
Date: 2023.07.26 13:32:17 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Daniela Slivinski

Termenul de prescripție al actului juridic este de 3 luni din data eliberării.

CONFIDENȚIAL

ATENȚIE! Date cu caracter personal prelucrate în conformitate cu prevederile Legii Nr. 133 din 8 iulie 2011



STI01230726120602355

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: **CPF-227-2021**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri
0-4 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

GOIANA PETR. CO SRL,

s. Goianul Nou, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **Zăcămint de nisip „CĂUȘENII VECHI”,**

situat la 0,55 km Nord-Est de or. Căușeni, r-l. Căușeni.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.10.2021 și va rămâne valabil până la data de xx.10.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
octombrie
2022

de vizat
până în
octombrie
2023



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexă, cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-092-2021

Pentru:

DALE, PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

***Dale și pavele:** La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcări, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*

***Borduri:** pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.*

Produs de:

“RADIAL PLUS” S.R.L.,

str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010

SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021, modificat la 18.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-092-2021

Pentru:

DALE, PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

***Dale și pavele:** La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*

***Borduri:** pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.*

Produs de:

“RADIAL PLUS” S.R.L.,

str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010

SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021, modificat la 18.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr.12 din 16.08.2021

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR nr. 2

Nisip eeznut

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_x$
1.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2016	$\geq 2,00$	2,62	1,2 g/cm ³
2.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-3:2016	Valoare declarată	1,48	0,88 kg/m ³
3.	Conținut de părți fine, %	SM EN 933-1:2016	≤ 3	1,7	0,52
			Categorie (f)	f3	
4.	Calitatea părților fine (Albastru de Metilen).	SM SR EN 933-9:2016	-	MB= 1,25	1,27 g colorant/ kg fracțiune
5.	Definirea părții grosiere sau fine ale agregatului fin	SM EN 933-1:2016	30-70	30,6	-
			Clasificarea	MP	

6. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D	1,4 D	D	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	d=0 D<4
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010. pct. 4.3.2 tab. 2	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-	Categorie Gr 85
SM SR EN 13242:2010, pct. 4.3.1 tab. 2.		98-100	85-99							Categorie e Gr 85
Procent masic de trecere, %	100	97,0	85,2	71,5	52,2	30,6	12,2	3,58	1,7	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr.12 din 16.08.2021

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR nr. 1

nisip spălat.

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea ±U _x
1.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2016	≥2,00	2,62	1,2 g/cm ³
2.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-3:2016	Valoare declarată	1,44	0,88 kg/m ³
3.	Conținut de părți fine,%	SM EN 933-1:2016	≤3	1,3	0,52
			Categorie (f)	f3	
4.	Calitatea părților fine (Albastru de Metilen).	SM SR EN 933-9:2016	-	MB=0,75	1,27 g colorant/ kg fracțiune
5.	Definirea părții grosiere sau fine ale agregatului fin	SM EN 933-1:2016	30-70	37,4	-
			Clasificarea	MP	

6. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei,mm	2 D 8	1,4 D 5,6	D 4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	d=0 D<4
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010. pct. 4.3.2 tab. 2	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-	Categoria Gr 85
SM SR EN 13242:2010, pct. 4.3.1 tab. 2.		98-100	85-99							Categoria Gr 85
Procent masic de trecere, %	100	99,7	91,3	76,8	65,2	37,4	7,1	2,05	1,3	-



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafeţe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBĂŞ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chişinău, Republica Moldova
Loc de producţie: **str. Chişinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producţiei în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 şi va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBĂȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2023



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

Certificat de conformitate al controlului productiei in fabrica Nr. 2293- CPR - 0735

În conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul Produselor pentru Construcții sau CPR), acest certificat se aplica produsului pentru constructii.

MIXTURI ASFALTICE

Scopul certificatului:

* **BETOANE ASFALTICE**, tipurile: BA 8 rul 70/100, BA 11,2 rul 70/100, BA 16 rul 70/100, BA 22,4 leg 70/100, cu utilizare preconizata: pentru straturi de rulare, de legatura, de reprofilare si de baza pentru drumuri si alte zone de circulatie.

** **BETON ASFALTIC CU CONȚINUT RIDICAT DE MASTIC**, tipurile: SMA 16 50/70, cu utilizare preconizata: pentru straturi de rulare, de legatura, de reprofilare si de baza pentru drumuri si alte zone de circulatie.

fabricat de sau pentru:

DRUMURI CRIULENI S.A.

Sediul social: MD-4801, Oras Criuleni, Str. Stepelor, Nr. 5, Republica Moldova

Si produs în:

Loc de productie: Statia de mixturi asfaltice Oras Chisinau , Șoseaua Balcani 3, Republica Moldova

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului/standardelor:

* < EN 13108-1:2006 ; EN 13108-1:2006/AC:2008 > / < SM SR EN 13108-1:2010, SM SR EN 13108-1:2010/ AC:2010 >

** < EN 13108-5:2006 ; EN 13108-5:2006/AC:2008 > / < SM SR EN 13108-5:2010, SM SR EN 13108-5:2010/ AC:2010 >

in sistemul 2+ sunt aplicate si
controlul productiei in fabrica este evaluat sa fie in conformitate cu cerintele aplicabile

Acest certificat a fost emis inițial la 05.08.2021 și ramane valabil pana la 04.08.2026 atata timp cât standardul armonizat, produsul pentru constructii, metodele EVCP sau conditiile de productie in fabrica nu se modifica semnificativ , in afara de cazul in care este suspendat sau retras de catre organismul notificat de certificare a controlului productiei in fabrica.

VIZA
SUPRAVEGHERE
IULIE/2022

VIZA
SUPRAVEGHERE
IULIE/2023

VIZA
SUPRAVEGHERE
IULIE/2024

VIZA
SUPRAVEGHERE
IULIE/2025

Bucuresti, 05 August 2021

Digitally signed by Sigrida Viatic
Date: 2021.08.25 13:53:39 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Fizician Nechifor Felician
Director General

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HU07/2710 органом по сертификации SGS Молдова



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 16930 от 09.09.2019

Код: ПКК-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019

CIMENT PORTLAND CEM I 42,5 R

SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1442-19

ЦЕМ I 42,5 Б ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57. 60229



Партия №	<u>172</u>	Сялос №	<u>1</u>
№ а/м	<u>SPK 813 / Z 283 PT</u>		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1 / ГОСТ 31108	Значение параметра
Класс прочности цемента	—	42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM SR CEN/TR 196-4	0-5	4,4
Предел прочности на сжатие в возрасте 2 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 20	28,8
Предел прочности на сжатие в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 42,5 ≤ 62,5 МПа	57,8
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	29,00
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-3, GOST 30744:2008	≥ 60	150
Конец схватывания	SM SR EN 196-3, GOST 30744:2008	-	200
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	≤ 10	1,0
Потери при прокаливании, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 5	4,6
Нерастворимый остаток, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 5	0,55
Содержание оксида серы, (SO ₂), %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 4,0	2,78
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 0,10	0,0048
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	89,5 ± 10,3

Область применения: подготовка бетона, раствора, пасты и других смесей для строительства и для изготовления строительных изделий.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на момент выезда из лаборатории при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки — 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации № LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.

Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE
HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI
ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/6 mm, agregat grosier 6/20 mm, agregat grosier 20/40mm, agregat grosier 40/80 mm, amestec de agregate 0/40 mm, amestec de agregate 0/80 mm.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

SA "Pietriș"

Republica Moldova, mun.Chișinău, or.Vatra, str. Feroviarelor, 10

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 25.03.2021, modificat 19.04.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

03-	03-	03-	03-	03-
2023	2024	2025	2026	2027

Data emiterii: 25.03.2021

Data modificării: 19.04.2022

№ 00125

Conducătorul organismului



E.Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

Pagina 1 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/6 mm, agregat grosier 6/20 mm, agregat grosier 20/40 mm, agregat grosier 40/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 19.04.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera			
			Performanțe declarate/ sorturi			
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/6	Agregat grosier 6/20	Agregat grosier 20/40	Agregat grosier 40/80
	Granulozitate, %	G	G _{F85}	G _{C85/15}	G _{C80/20}	G _{C80/20}
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₄₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,66	2,71	2,47	2,48
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,49	1,23	1,24	-
Puritate	Părți fine, %	f	f ₁₀	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles), %	LA	-	LA ₂₅	-	-
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 3,95	WA ₂₄ 3,25	WA ₂₄ 2,7
Durabilitatea față de îngheț-dezgheț	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezgheț- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-	-
Natura rocii	Calcar					

Conducătorul organismului

E.Oprea



ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

Pagina 2 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate 0/40 mm, amestec de agregate 0/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Această anexă eliberată la 19.04.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera	
			Performanțe declarate/ sorturi	
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Amestec de agregate 0/40	Amestec de agregate 0/80
	Granulozitate, %	G	G_{A85}	G_{A85}
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl₂₀	Sl₂₀
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ_{rd}	1,53	1,53
Puritate	Părți fine, %	f	f₅	f₇
Natura rocii	Calcar			

Conducătorul organismului

E.Oprea



CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: **CPF-227-2021**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri
0-4 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

GOIANA PETR. CO SRL,

s. Goianul Nou, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **Zăcămint de nisip „CĂUȘENII VECHI”,**

situat la 0,55 km Nord-Est de or. Căușeni, r-l. Căușeni.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.10.2021 și va rămâne valabil până la data de xx.10.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
octombrie
2022

de vizat
până în
octombrie
2023



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexă, cu condiția vizării anuale.

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr.12 din 16.08.2021

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR nr. 2

Nisip eeznut

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_x$
1.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2016	$\geq 2,00$	2,62	1,2 g/cm ³
2.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-3:2016	Valoare declarată	1,48	0,88 kg/m ³
3.	Conținut de părți fine, %	SM EN 933-1:2016	≤ 3	1,7	0,52
			Categorie (f)	f3	
4.	Calitatea părților fine (Albastru de Metilen).	SM SR EN 933-9:2016	-	MB= 1,25	1,27 g colorant/ kg fracțiune
5.	Definirea părții grosiere sau fine ale agregatului fin	SM EN 933-1:2016	30-70	30,6	-
			Clasificarea	MP	

6. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D	1,4 D	D	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	d=0 D<4
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010. pct. 4.3.2 tab. 2	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-	Categorie Gr 85
SM SR EN 13242:2010, pct. 4.3.1 tab. 2.		98-100	85-99							Categorie e Gr 85
Procent masic de trecere, %	100	97,0	85,2	71,5	52,2	30,6	12,2	3,58	1,7	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr.12 din 16.08.2021

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR nr. 1

nisip spălat.

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea $\pm U_x$
1.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2016	$\geq 2,00$	2,62	1,2 g/cm ³
2.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-3:2016	Valoare declarată	1,44	0,88 kg/m ³
3.	Conținut de părți fine, %	SM EN 933-1:2016	≤ 3	1,3	0,52
			Categorie (f)	f3	
4.	Calitatea părților fine (Albastru de Metilen).	SM SR EN 933-9:2016	-	MB=0,75	1,27 g colorant/ kg fracțiune
5.	Definirea părții grosiere sau fine ale agregatului fin	SM EN 933-1:2016	30-70	37,4	-
			Clasificarea	MP	

6. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 8	1,4 D 5,6	D 4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	d=0 D<4
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010. pct. 4.3.2 tab. 2	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-	Categoria Gr 85
SM SR EN 13242:2010, pct. 4.3.1 tab. 2.		98-100	85-99							Categoria Gr 85
Procent masic de trecere, %	100	99,7	91,3	76,8	65,2	37,4	7,1	2,05	1,3	-



LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA
21
CPR_03_REA
000003
SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland CEM I 42,5R
(CEMFORT EXTRA 550)

Prepararea betonului, mortarului, pasteii si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_03__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland EN 197-1- CEM I 42,5R
(CEMFORT EXTRA 550) .

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pasteii si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000003.**

6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	95÷100	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	28	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	55	
Timp de priza inițial (min)	120 -180	
Consistența normală a pastei de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1.5	
Continut de sulfatți sub forma de SO ₃ (%)	Max 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Reziduu insolubil (%)	Max. 1.0	
Pierderea la calcinare (%)	Max. 4.0	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

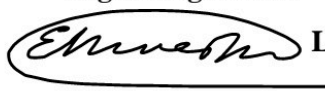
Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

**Director Uzina
Sergiu Bobu**



**Manager Calitate
Evgheni Ignatenco**



La: 16.06.2021



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică**

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"
Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s.Salcia

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021, modificat 07.03.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

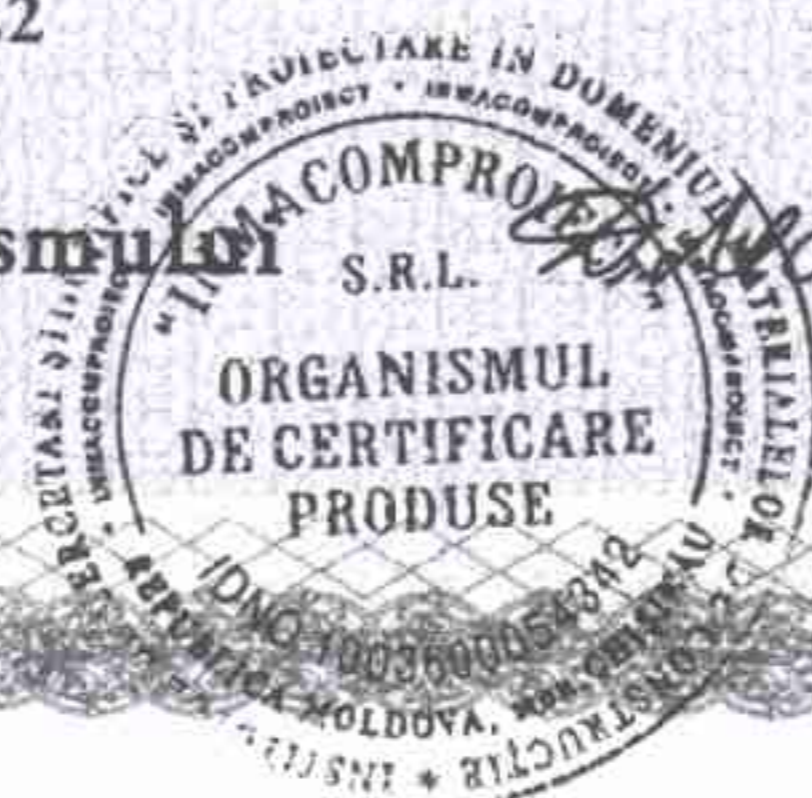
02- 2023	02- 2024	02- 2025	02- 2026	02- 2027
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 15.02.2021

Data modificării: 07.03.2022

№ 00111

Conducătorul organismului



E. Oprea

Copie fidelă
Conducătorul CC

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, cariera Salcia, SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 07.03.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esentiale		simbol	Agregat fin natural de balastiera
			Performanța declarată/ sort
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	Agregat fin 0/4
	Granulozitate, %	G	G _{p85}
	Modulul de finețe a agregatului fin		FF 1.9
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	P _{rd}	2,62
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	P _{rd}	1,45
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃
	Calitatea părților fine	MB	MB1
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : împurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul
Natura rocii	Agregat natural: nisip cuarțos.		

Conducătorul organismului



E.Oprea

№ 0011



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-092-2021

Pentru:

DALE, PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Dale și pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

Produs de:

"RADIAL PLUS" S.R.L.,

str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010

SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021, modificat la 18.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.