

«Утверждаю»
Главный инженер
ООО «МолдоваТрансГаз»
Байдауз И.Е.

«Поставка изоляционных материалов»
(наименование конкурса)

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ И ИХ ОБЪЕМЫ

п.п	Наименование	Марка, ГОСТ, тип, аналог	Ед. изм.	КОЛ-ВО
1	Грунтовка битумно-полимерная	_праймер	кг	420,0
2	Лента битумно-полимерная	_армированная 150мм, ТУ У23.9-00291411-021:2016	кг	2 300,0
3	Лента битумно-полимерная	_армированная 225мм, ТУ У23.9-00291411-021:2016	кг	5 200,0
4	Муфта термоусаживаемая/манжета	Двухслойное, из полиэтилена высокой плотности (HDPE), двойного диаметра Ду 1020-1220 с отдельным замком	шт.	4,00
5	Муфта термоусаживаемая/манжета	Двухслойное, из полиэтилена высокой плотности (HDPE), двойного диаметра, с отдельным замком Ду(820-1020)	шт.	2,00
6	Муфта термоусаживаемая/манжета	Двухслойное, из полиэтилена высокой плотности (HDPE), двойного диаметра, с отдельным замком Ду (159-300)	шт.	10,00
7	Муфта термоусаживаемая/манжета	Двухслойное, из полиэтилена высокой плотности (HDPE), двойного диаметра, с отдельным замком Ду(325-530)	шт.	14,00
8	Муфта термоусаживаемая/манжета	Двухслойное, из полиэтилена высокой плотности (HDPE), двойного диаметра, с отдельным замком Ду(530-720)	шт.	4,00
9	Муфта термоусаживаемая	_XAGA 500*55/12/300	шт.	8,00

Примечание:

Столбец №3 «Марка, ГОСТ, тип, аналог» - указано предлагаемый характеристики товара или рекомендуемый, предпочтительный производитель, торговая марка.

Приложение №1 - Технические требования к изоляционному материалу (п.п 1-3 к таблице перечень МТР). – 1 лист;

Приложение № 2 Технические требования к Термоусаживающимся муфтам/ манжетам двойного диаметра (п.п 4-8 к таблице перечень МТР). – 1 лист;

Нач. ПТО

Нач. ОМТС

Нач. ЛЭО

_____ Галацан Н. Н.

_____ Блеца К.В.

_____ Кондратие Г.Л.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

к изоляционному материалу предназначенный для защиты подземных трубопроводов от коррозии

Конструкция антикоррозионная битумно-полимерная - предназначена для защиты от подземной и атмосферной коррозии наружной поверхности стальных магистральных газо-нефтепроводов, продуктопроводов диаметром до 1220 мм включительно при их строительстве и ремонте.

Используется для изоляции прямолинейных участков трубопроводов, зон сварочных стыков трубопроводов согласно требованиям ГОСТ 25812-83 на трубопроводах с заводским покрытием нормального и усиленного типа и непрямолинейных участков трубопроводов в трассовых условиях.

Конструкция антикоррозионная битумно-полимерная состоит из ленты битумно-полимерной армированной и грунтовки (праймера).

Тип изоляции; усиленный

Физико-механические показатели ленты битумно-полимерной армированной.:

№	Наименование показателя	Значение/характеристика
1	Внешний вид ленты	<i>Лента представляет собой самоклеящийся рулонный материал с нанесенным на поливинилхлоридную ленту слоя битумно-полимерной мастики, армированной стеклосеткой. Мастичный слой защищен антиадгезионной пленкой для предотвращения слипания витков ленты в рулоне.</i>
2	Толщина ленты, мм	1,6 +0,1 - 2,0 +0,1
3	Наличие армирующего материала	да
4	Толщина ленты основы, мм, не менее	0,6 + 0,03
5	Толщина мастичного слоя, мм, не менее	1,0; 1,5
6	Температура хрупкости мастичного слоя, °С, не выше	Минус 5
7	Гибкость ленты при температуре, °С	<i>Не допускаются трещины, разрывы, отслоение мастики от основы</i>
8	Адгезия ленты к загрунтованной стальной поверхности, при температуре +20 °С, Н/мм не менее	3,5
9	Адгезия ленты в нахлесте при температуре +20°С, Н/мм, не менее	1,5
10	Теплостойкость при температуре °С, класс	50
11	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²)	15,6(160)
12	Относительное удлинение при разрыве % не менее	200
13	Водопоглощение за 24 часа % не более	0,1
14	Прочность покрытия при ударе, при температуре до 20°С, Дж, не менее	15
15	Диэлектрическая сплошность покрытия	Отсутствие пробоя при электрическонапряжении, 5кВ/мм
16	Ширина ленты, мм	150 и 225

Примечания; Грунтовки под изоляционные покрытия из полимерных липких лент должны применяться в соответствии с ТУ производителя этих лент (п.6.6 – СНИП III-42-80; *Защита магистральных трубопроводов от коррозии изоляционными покрытиями*).

Технические требования к Термоусаживающимся муфтам/ манжетам двойного диаметра

Cerințe tehnice pentru Burdufuri termocontractabile cu dublu diametru

Термоусаживающаяся муфта/манжета предназначена для защиты от коррозии трубопроводов, эксплуатируемых при температуре до 60°C (140°F) включительно: заглубленных, а также стальных без покрытия.

Изделие должно состоять/изготовлено из полиэтилена типа "radiation cross-linked" (дополнительные атомные связи) на радиационно-сшитой полиолефиновой основе, - защитным адгезивом в виде вязкоупругого герметизирующего клея, обеспечивающим эффективное сцепление со стальными поверхностями, а также обычными трубопроводными покрытиями, включая полиэтиленовые и наплавленные эпоксидные.

Термоусаживающаяся муфта/манжета должна обеспечивать надёжную устойчивость к отслаиванию при катодной поляризации и эффективную долгосрочную защиту от коррозии.

Термоусаживающаяся муфта/ манжета поставляться с предустановленным замком или с отдельным замком как не раскрытый рулонный либо раскрытый листовой материал.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочие характеристики муфты/манжеты

Типовые значения

Температура эксплуатации трубопровода

до 60°C (140°F) вкл

Температура нанесения,

не ниже 65°C (150°F)

Совместимость с основным покрытием трубы

PE, PP, FBE, Tape, Coal tar/

ПЭ, ПП, НЭП, ВЭКП

Свойства манжеты

Адгезия при 23°C (10 мм/мин)

ISO 21809-3

15 Н/см

Адгезия при 23°C (100 мм/мин)

ISO 21809-3

160 Н/см

Прочность при ударе

ISO 21809-3

> 10 Дж

Вдавливание

ISO 21809-3

> 0.65 мм

Толщина

Основа (номинальная толщина при поставке но не менее)

0.6 мм - 1.1 мм

Адгезив (номинальная толщина при поставке но не менее)

0,8 мм - 1.5 мм

Общая толщина в месте замкового соединения, не менее

2,25 мм