

Фигиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"

Дата: 21.07.2020 г.
Т 221 РВ 33

Вагон/Автомобиль: Т 221 РВ 33

НТД: ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (1-4)
ГОСТ 4543-2016, ГОСТ 2879-2006 (5)
ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (6-10)

Грузополучатель	"ЭЛЕКТРОУГЛИ" АО "Металлоторг" филиал №14 г. Электросталь, Ногинский район
Наименование продукции	Прокат горячекатаный
1-10	

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс	Прочност сорт	Профиль	Размер, мм		Точность	Состояние	Назначение	Категория	Вид	Класс	Шероховатость	Группа назнач.	кол-во	вес нетто, т
						Размер попер. сечения	Длина										
1	Заказ: 2020361712 (10)	20	Партия: 220094900	1	шпр	19,00	МД 6000	В1	2ГП			IV				1	2,026
2	Заказ: 2020361712 (30)	35	Партия: 220096282	1	шпр	14,00	МД 6000	В1	2ГП			IV				1	1,972
3-4	Заказ: 2020361712 (40)	35	Партия: 220096248, 220096249	1	шпр	17,00	МД 6000	В1	2ГП			IV				2	4,082
5	Заказ: 2020361712 (110)	40Х	Партия: 220093344	1	шпр	36,00	МД 6000	В1	2ГП			IV				1	2,095
6-10	Заказ: 2020361712 (130)	20	Партия: 220096871, 220096873, 220096870, 220096872, 220096874	1	Круг	10,00	МД 6000	В1	2ГП			IV				5	9,906
Итого:																10	20,081

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронсч)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Связки/пакеты: 10

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	W	V	Ti	Al	N	Сз
1	0,17	0,37	0,19	0,006	0,010	0,08	0,11	0,21	0,008						0,010	0,280
2-4	0,34	0,54	0,20	0,009	0,005	0,10	0,12	0,22	0,007						0,011	0,486
5	0,39	0,52	0,23	0,016	0,013	0,81	0,12	0,24		0,012	0,002	0,003	0,002		0,011	
6-10	0,18	0,40	0,19	0,008	0,007	0,11	0,13	0,24	0,005						0,011	0,300

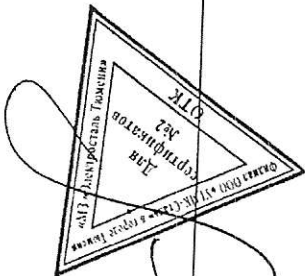


При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Примечание:

- 1.6-10 Металл радиоактивно безопасен.
М1, ТВ1
- 2-4 Статистический контроль
Металл радиоактивно безопасен.
М1, ТВ1
- 5 Металлы радиоактивно безопасен.



ДОЛГУШИНА К. В.

Специалист



Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 29
Order/Отпуск 3000679219



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

АН3295ЕА/АН720
7ХМ
7002607142
8002622908
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002622908
INSPECTION CERTIFICATE No 8002622908

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производ.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	210831	361		8	12000	пачки/bundles	1	3040
2	720711	721420	220439	349		8	12000	пачки/bundles	1	2810
3	720711	721420	220439	350		8	12000	пачки/bundles	1	2730
4	720711	721420	210825	354		8	12000	пачки/bundles	2	5340
5	720711	721420	210830	358		8	12000	пачки/bundles	1	2740
6	720711	721420	210820	337		8	12000	пачки/bundles	1	2690
7	720711	721420	220446	369		8	12000	пачки/bundles	1	2610
									8	21960

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.18	0.52	0.06	0.017	0.01	0.016	0.019	0.017	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.18	0.49	0.059	0.023	0.014	0.033	0.018	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.18	0.49	0.059	0.023	0.014	0.033	0.018	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
4.	0.19	0.53	0.051	0.024	0.012	0.029	0.02	0.02	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
5.	0.2	0.52	0.048	0.021	0.008	0.022	0.02	0.02	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.3
6.	0.2	0.56	0.054	0.021	0.011	0.032	0.019	0.019	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.31
7.	0.18	0.54	0.064	0.019	0.013	0.047	0.021	0.018	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства							
№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	630/648/640	695/720/704	21,3/20,0/20,5	ок/ок/ок		7,6/7,2/7,5	1,10/1,11/1,10
2.	578/576/588	656/656/664	21,0/18,0/18,5	ок/ок/ок		7,9/8,4/7,8	1,14/1,14/1,13
3.	563/578/588	633/653/661	20,0/18,5/20,5	ок/ок/ок		8,6/7,9/8,3	1,12/1,13/1,12
4.	607/611/689	661/675/744	26,5/24,3/22,0	ок/ок/ок		6,8/6,7/7,5	1,09/1,10/1,08
5.	677/705/664	738/768/722	23,5/22,8/18,8	ок/ок/ок		7,3/5,7/7,4	1,09/1,09/1,09
6.	564/633/647	639/709/720	23,5/22,8/25,3	ок/ок/ок		8,9/7,9/8,3	1,13/1,12/1,11
7.	620/599/564	685/678/645	21,0/20,5/22,0	ок/ок/ок		8,1/8,5/8,7	1,10/1,13/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи Signatures:
Примечание Note		<p>29.12.2023 Лист 1 Sheet</p> <p>Листов 1 Sheets</p> <p>ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК - 2</p>

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 57
 Order/Отпуск 5000685533



CA1033EE/CA3857
 Car/Vagon Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз
 7002634399
 8002633872
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002633872
 EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, M.D-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова М.Д-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКНО 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	261160	413150		10	12000	пачки/bundles	1	1964
2	720711	721420	241455	413152		10	12000	пачки/bundles	5	9962
3	720711	721420	241262	413156		10	12000	пачки/bundles	2	3926
4	720711	721420	261158	413176		10	12000	пачки/bundles	3	5950
									11	21802

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.77	0.114	0.011	0.021	0.041	0.023	0.033	0.0059	<0.005	0.002	0.0002	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.35
2.	0.2	0.77	0.101	0.004	0.014	0.054	0.045	0.086	0.0047	0.001	0.001	0.0002	0.002	0.002	-	0.002	0.002	0.003	0.35
3.	0.2	0.81	0.113	0.008	0.019	0.056	0.027	0.032	0.0047	<0.005	0.002	0.0002	0.001	0.002	-	-	0.002	0.003	0.35
4.	0.2	0.77	0.105	0.01	0.022	0.046	0.027	0.034	0.0055	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.34

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebandtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	596/637/643	669/697/699	18,4/17,6/18,0	ок/ок/ок		8,1/8,0/8,3	1,12/1,10/1,09
2.	637/643/637	701/707/697	17,4/18,0/18,2	ок/ок/ок		7,9/8,3/8,5	1,10/1,10/1,10
3.	592/631/611	656/691/675	19,6/18,2/19,0	ок/ок/ок		9,3/8,5/8,6	1,11/1,10/1,10
4.	605/602/627	675/675/694	18,4/19,6/21,2	ок/ок/ок		8,6/8,9/9,1	1,12/1,12/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи Signatures
Примечание Note		

Contract/Контракт № 3Q-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 57
Order/Отпуск 5000685534



Car/Вагон ВН1957BC/225590
Car customs/Повагонный заказ А
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002634423
Export licence/Разрешение на вывоз 8002633880
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № INSPECTION CERTIFICATE № 8002633880

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKПО 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНИЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	241336	26152		12	12000	пачки/bundles	5	9860
2	720711	721420	241336	26151		12	12000	пачки/bundles	4	7900
3	720711	721420	241336	26154		12	12000	пачки/bundles	1	1990
4	720711	721420	261279	26156		12	12000	пачки/bundles	1	1938
									11	21688

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.17	0.54	0.08	0.032	0.013	0.03	0.023	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.012	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.17	0.54	0.08	0.032	0.013	0.03	0.023	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.012	0.005	0.01	-	-	-	0.27
3.	0.17	0.54	0.08	0.032	0.013	0.03	0.023	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.012	0.005	0.01	-	-	-	0.27
4.	0.18	0.54	0.068	0.035	0.017	0.037	0.022	0.026	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	632/624/626	693/681/685	18,0/17,5/18,2	ок/ок/ок		8,1/7,6/7,8	1,10/1,09/1,09
2.	598/596/602	667/669/673	18,0/18,3/18,2	ок/ок/ок		7,7/7,5/7,9	1,12/1,12/1,12
3.	631/616/622	691/688/689	17,7/18,5/18,0	ок/ок/ок		7,7/8,3/7,9	1,09/1,12/1,11
4.	610/613/591	667/668/652	18,0/17,0/17,5	ок/ок/ок		7,9/7,1/7,5	1,09/1,09/1,10

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		07.02.2024 Лист 1 / Sheets 1

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/of 02.03.2023
 Specification/Спецификация 48
 Order/Отпуск 5000682896



Car/Вагон АН4046КТ/АН495
 Car customs/Повагонный заказ 8XM
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002618297
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002622887
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002622887
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002622887
 EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	240914	410884		14	12000	пачки/bundles	2	6638
2	720711	721420	240914	410882		14	12000	пачки/bundles	1	3250
3	720711	721420	260263	410876		14	12000	пачки/bundles	3	8992
4	720711	721420	240299	410860		14	12000	пачки/bundles	1	2802
									7	21682

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.75	0.113	0.006	0.02	0.029	0.017	0.02	0.0051	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33
2.	0.2	0.75	0.113	0.006	0.02	0.029	0.017	0.02	0.0051	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33
3.	0.2	0.79	0.086	0.01	0.029	0.047	0.02	0.031	0.0039	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	-	-	0.001	0.002	0.34
4.	0.2	0.74	0.104	0.006	0.023	0.045	0.02	0.024	0.0059	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	-	-	0.001	0.002	0.34

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	627/617/624	715/705/712	22,3/21,9/22,9	ок/ок/ок		10,6/9,5/9,0	1,14/1,14/1,14
2.	621/614/624	708/702/712	21,0/20,4/21,9	ок/ок/ок		8,9/9,8/9,7	1,14/1,14/1,14
3.	598/604/617	689/695/705	20,9/21,7/21,4	ок/ок/ок		9,0/10,6/9,9	1,15/1,15/1,14
4.	608/604/608	692/689/692	22,3/21,0/21,3	ок/ок/ок		9,6/11,0/11,3	1,14/1,14/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		 29.12.2023 Page 1 of 2 Sheet 1 of 1

Contract/Контракт № 3Q-2023
 Date/of 02.03.2023
 Specification/Спецификация 57
 Order/Отпуск 5000685534



Car/Вагон BE4975C1/BE7743
 Car customs/Повагонный заказ XM
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002634424
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002633882
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002633882
INSPECTION CERTIFICATE № 8002633882

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНИЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	261040	25882		16	12000	пачки/bundles	6	11890
2	720711	721420	261040	25884		16	12000	пачки/bundles	2	3920
3	720711	721420	241316	25890		16	12000	пачки/bundles	1	1990
4	720711	721420	261017	25894		16	12000	пачки/bundles	2	4030
									11	21830

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.53	0.068	0.029	0.011	0.024	0.029	0.036	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.17	0.53	0.068	0.029	0.011	0.024	0.029	0.036	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
3.	0.18	0.53	0.06	0.03	0.013	0.045	0.028	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
4.	0.17	0.54	0.079	0.031	0.016	0.038	0.02	0.025	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	625/632/622	715/728/711	17,8/18,3/19,1	ок/ок/ок		7,4/8,0/8,7	1,15/1,15/1,14
2.	570/589/573	654/681/666	19,5/18,6/19,1	ок/ок/ок		8,8/8,0/8,4	1,15/1,16/1,16
3.	592/602/600	679/698/695	18,8/18,3/17,5	ок/ок/ок		8,0/7,5/7,3	1,15/1,16/1,16
4.	625/617/615	721/709/706	19,1/19,9/20,3	ок/ок/ок		8,4/8,9/9,0	1,15/1,15/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		 07.02.2024 Лист 1 / Sheet 1

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 69
 Order/Отпуск 5000687376



Car/Вагон AN4046KT/АН495
 Car customs/Повагонный заказ 8XM
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002647198
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002647748
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002647748
INSPECTION CERTIFICATE No 8002647748

EN 10204-3.1

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	240202	41526		18	12000	пачки/bundles	3	12964
2	720711	721420	240202	41528		18	12000	пачки/bundles	1	4424
3	720711	721420	230189	41562		18	12000	пачки/bundles	1	4238
									5	21626

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	1.14	0.34	0.005	0.017	0.047	0.036	0.04	0.0043	0.001	0.001	0.0003	0.003	0.004	-	0.003	0.003	0.003	0.42
2.	0.21	1.14	0.34	0.005	0.017	0.047	0.036	0.04	0.0043	0.001	0.001	0.0003	0.003	0.004	-	0.003	0.003	0.003	0.42
3.	0.22	1.15	0.35	0.003	0.019	0.041	0.027	0.045	0.0069	<0.005	0.001	0.0002	0.003	0.003	-	0.001	0.002	0.005	0.43

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	583/584/575	689/689/683	23,0/22,2/21,3	ок/ок/ок		9,0/9,8/9,4	1,18/1,18/1,19
2.	552/595/545	672/702/668	23,7/23,2/22,9	ок/ок/ок		13,2/13,8/14,1	1,22/1,18/1,23
3.	596/583/590	715/704/709	21,8/22,7/22,1	ок/ок/ок		12,7/13,3/12,8	1,20/1,21/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи Signatures
Примечание Note		 15.03.2024 Лист 1 Sheet 1

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 57
 Order/Отпуск 5000685534



Car/Вагон AP6720EM/AP3458
 Car customs/Повагонный заказ XO
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002634421
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002633864
 Не требуется



Standard: ISO 9001:2015

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002633864

EN 10204-3.1

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, M.I-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	260027	41460		20	12000			
2	720711	721420	240120	41466		20	12000	пачки/bundles	2	6943
3	720711	721420	260031	41452		20	12000	пачки/bundles	1	7416
4	720711	721420	240284	41456		20	12000	пачки/bundles	1	3600
									6	21943

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	1.15	0.35	0.005	0.021	0.033	0.023	0.029	0.006	0.001	0.001	-	0.003	0.002	0.001	0.001	0.002	0.002	0.42
2.	0.22	1.18	0.35	0.002	0.019	0.048	0.027	0.028	0.0048	0.001	0.002	0.0002	0.003	0.002	0.001	-	0.001	0.002	0.43
3.	0.22	1.16	0.33	0.007	0.021	0.038	0.021	0.037	0.0046	<0.005	0.002	0.0001	0.003	0.005	0.002	0.002	-	0.003	0.43
4.	0.22	1.17	0.35	0.002	0.027	0.053	0.019	0.018	0.004	0.002	0.001	-	0.003	0.004	-	0.002	0.002	0.002	0.43

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	594/613/623	711/720/731	24,4/23,6/23,4	ок/ок/ок		13,5/13,2/12,6	1,20/1,18/1,17
2.	610/595/619	724/705/732	22,5/21,9/23,0	ок/ок/ок		12,4/11,2/11,8	1,19/1,18/1,18
3.	574/590/579	687/697/690	21,8/20,9/22,6	ок/ок/ок		13,6/12,6/10,1	1,20/1,18/1,19
4.	603/586/599	709/693/703	23,2/21,6/22,2	ок/ок/ок		12,0/10,7/12,1	1,18/1,18/1,17

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A (sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подпись: Signatures: [Signature]
Примечание Note		Приватне підприємство «СІЛІ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 07.02.2024 Лист 1 / Sheet 1

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE
№ 4883 от / DATE 10.12.2023

Масова частка хімічних елементів по плавковому аналізу ковпачка проби, % / Mass fraction of chemical elements according to melting analysis of a bucket sample, %

Плівка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	B	Sn	Ce
323689	0,2	0,58	0,1	0,01	0,018	0,08	0,02	0,05	0	0,001	0,002	0,008	0,005	0,002	0	0	0,002	0,31


Номер партії / Lot number	Тягочовий стрип розриву, Н/мм ² Tensile, N/mm ²	Маса плинності верхня, Н/мм ² Upper yield strength, N/mm ²	Відносне розовнення, % Relative elongation (A, %)	Тягочове зростання при подовженні при максимальному навантаженні Agt Total elongation	Високова висота, % Altitude RM/RE, %	Вигин Bend	Відносна товщина згинаний ребра Relative fin collapse area
1248	668/ 670/ 664	547/ 549/ 545	18/ 15/ 15	10,8/ 11,4/ 11,3	1,22/ 1,22/ 1,22	Уд.	0,091



Примітка/Note: ТОВАР СЕРТИФІКОВАНИЙ. СЕРТИФІКАТ № UA.033.0063-23 Продукція вироблена в Україні без використання російських сировинних матеріалів. The product is produced in Ukraine without using Russian raw materials.






Назва продукції / Product name	Код продукції / Product code	Група / Group	Повтор / Repeat	Дата і час виготовлення / Date and time of production	Ідентифікаційний код / Identification code
ЗНАТ КВАРТ-СТАЛІ	0230368		Застосування в виробництві чорної сталі	10.12.2023 16:10:04	32036829

 YESIL MAHALLE SANAYI BOLGESI NO:50 78000 KARABUK, TURKEY	MILL TEST CERTIFICATE		DATE:	13.03.2021
	THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168		REF:	1210005

CUSTOMER:	TO WHOM IT MAY CONCERN	CERTIFICATE NO:	518-2021
		COMMODITY:	HOT ROLLED STEEL FLAT BARS - HOT ROLLED STEEL ROUND BARS HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES - HOT ROLLED STEEL I BEAMS HOT ROLLED STEEL U CHANNELS

MECHANICAL PROPERTIES		CHEMICAL COMPOSITION																						
TENSION TEST	Rm / Re	%	PRODUCT ANALYSIS																					
			C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT (CEV)						
CHARPY TEST(1)	VALUE (JOULE)	TEST PIECES WIDTH (mm)	ELONGATION	ORIENTATION(2)	SIZE IN MM	PRODUCT NAME	HEAT NUMBER:	TEST PIECES NO																
FATIGUE TEST	RE-BEND TEST	BEND TEST	30±1,1	-	IPE	I BEAMS	202806	28	0,11	0,20	0,51	0,014	0,038	0,008	0,30	0,11	0,15	0,028	0,0041	0,008	0,005	0,002	0,009	0,26

 9001:2015 International Organization for Standardization	 27001:2013 International Organization for Standardization	 SIRIM	CE NUMBER:2344-CPR-0004 acc. to audit report numbered 17270-09-01/ÇÜ ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01 ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001 SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011) Certification Number: PC000941 / PC000942	WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE (1) VALUES ARE FOR KV150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE (2) "L" MEANS "LOGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE" (3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT	MANUFACTURER

MILL TEST CERTIFICATE

THE INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN10204 (2004) 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

2344 - CPR - 0118
EN 10025-1
Hot rolled structural steel products



CERTIFICATE NO :	135.688
ORDER NO :	225235-1
INVOICE NO :	IHD2022000000331

ORIGINAL

13.05.2022
PAGE : 1 OF 1

NAME OF THE MANUFACTURER :	ISIK CELIK SANAYI VE TICARET A.S. ZONGULDAK CAD. NO:38 78100 KARABUK TURKEY
NAME OF THE EXPORTER :	ISIK CELIK SANAYI VE TICARET A.S. ZONGULDAK CAD. NO:38 78100 KARABUK TURKEY
CUSTOMER :	LLC "METALICA-ZUEV", LEGAL ADDRESS: MD-2028, MOLDOVA, CHISINA , st. G. ASAKI, 62 - 22, FISCAL CODE: 1003600152385 , VAT CODE: 0201471 , TEL / FAX: (+37322) 4715-30 , MAIL: d.cusneriov@mz.md, CONTACT PERSON: DMITRII CUSNERIO

DESCRIPTION OF GOODS :	PRIME, HOT ROLLED STEEL I BEAMS
QUALITY :	S275JR - EN 10025-1:2004
PRODUCTION STANDARD :	DIN EN 10024:1995

PHYSICAL PROPERTIES										MECHANICAL PROPERTIES						CHEMICAL COMPOSITION																		
TEST PIECES NO	HEAT NO	PRODUCT NAME	SIZE MM	TOTAL QUANTITY (GROSS AND NET WEIGHT)	TOTAL QUANTITY IN MT	TOTAL PIECES PER EACH SIZE LOADED	LENGTH METER	WORK ORDER	TENSION TEST				CHARPY TEST(1)		BEND TEST (2)	RE-BEND TEST (2)	FATIGUE TEST (4)	PRODUCT ANALYSIS																
									ORIENTATION(3)	YIELD S. (Re)	TENSILE S.(Rm)	Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)				VALUE (Joule)	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	Nb	N	CARBON EQUIVALENT (CEV)	
																																		N/mm2
1	802324400	I BEAMS	IPE 120	21,22	-	12,00	-	L	315	420	1,33	34					0,098	0,160	0,742	0,025	0,023	0,003	0,048	0,036	0,033	0,005	0,004	0,003	0,001	0,0050	0,236			
2																																		
3																																		
4																																		
5																																		
6																																		
7																																		
8																																		
9																																		
10																																		
11																																		
12																																		
13																																		
14																																		
15																																		
16																																		
17																																		
18																																		

1. WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED ABOVE HAS BEEN TESTED AND TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE TERMS OF THE PURCHASE ORDER OR CONTRACT.
 2. THE CERTIFICATE SHALL NOT BE REPRODUCE EXCEPT IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL OF THE COMPANY
 3. MATERIAL FREE FROM MERCURY AND RADIATION CONTAMINATION.

ISIK CELIK SANAYI VE TICARET A.S.
QUALITY CONTROL DEPARTMENT

NOTES:
 (1) VALUES ARE FOR KV150, TEST TEMPRATURE=25 C
 (2) "L" MEANS "LONGITUDINAL", "T" MEANS "TRANSVERSE"
 (3) BEND & RE-BEND TESTS ARE ONLY RIBBED REINFORCING STEEL BARS
 (4) NUMBER OF CYCLES x 1.000.000

ALL PRODUCTS HAVE BEEN INSPECTED BY "VITSAN INSPECTION COMPANY - LLOYDS AGENCY



MILL TEST CERTIFICATE

DATE: 9.11.2023

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

REF: 2314986

CUSTOMER:	TO WHOM IT MAY CONCERN
-----------	------------------------

CERTIFICATE NO:	1734-2023
COMMODITY:	HOT ROLLED STEEL I BEAMS
WE HEREBY DECLARE THAT THE DESCRIBED GOODS ARE PROCESSED WITHOUT INCORPORATING IRON AND STEEL PRODUCTS ORIGINATING IN RUSSIA OR BELARUS AND THAT THE DESCRIBED GOODS ARE IN CONFORMITY WITH EU REGULATION NO. 833/2014 OF 31 JULY 2014 AND ALL SUBSEQUENT AMENDMENTS ACCORDINGLY. Raw Materials of Origin Turkey Name of the Mill and Country: Mescier Demir Çelik San. ve Tic. A.Ş. / Kardemir Karabük Demir Çelik San. ve Tic. A.Ş. and Turkey	

TEST PIECES NO	HEAT NUMBER:	PRODUCT NAME	MECHANICAL PROPERTIES										CHEMICAL COMPOSITION																			
			TENSION TEST					CHARPY TEST(1)		BEND TEST	RE-BEND TEST	FATIGUE TEST	PRODUCT ANALYSIS																			
			ORIENTATION(2)	YIELD S. (Re)	TENSILE S.(Rm)	Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)	AVERAL VALUE (J)				C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT				
1	2312876	I BEAMS		IPE	160,0	S235JR		292,9	414,8	1,42	29,5	5	78				0,10	0,16	0,79	0,019	0,031	0,000	0,06	0,04	0,03	0,003	0,003	0,003	0,000	0,000	0,006	0,25


 MESCIER
 Ş İ R K E T L E R G R U B U



CE NUMBER:2344-CPR-0004
 acc. to audit report numbered 17270-09-01/ÇÜ
ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01
ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001
SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011)
Certification Number: PC000941 / PC000942

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE

- (1) VALUES ARE FOR KV150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE
 (2) "L" MEANS "LOGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
 (3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT

MANUFACTURER

CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:
Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to: **SC Thyssenkrupp Materials Romania** Nr. / No.: **1450089660** Data / Date: **13.12.2023**

Adresa/Address: **b-dul Basarabiei, 256, 030171, BUCURESTI** Comanda nr. / Order no.: **5246** Comanda data / Order date: **19.10.2023**
Tara/State: **România**

Vagon/Wagon / Auto/Truck: **B113XBA/VL29DAL**

Standard de marca / Material norm: **SR EN 10025-2:2019**

Marcaj color:

DOP: **AMHU-2/05 CPR-13-1**

Observatii / Remarks:



Nr.Crt / No.Item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity [to]	Lungime / Length [mm]	Toleranta la lungime / Tolerance To length [mm]	Incerari mecanice/Mechanical tests								
								ReH	Rm	A5	Incoviere prin soc / Charpy impact test					
								[N/mm ²]	[N/mm ²]	[%]	Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV
1	73012	S275JO+M	IPE180	42	9.594	12100	-0 / +100	338	478	32,0	300/7,5	0	76,0	80,0	70,0	75,3
2	73010	S275JO+M	IPE180	9	2.056	12100	-0 / +100	331	481	31,0	300/7,5	0	62,0	66,0	54,0	60,7

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr.crt / No Item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	73012	0,150	0,610	0,190	0,018	0,022	0,130	0,110	0,330	0,020	0,000	0,003	0,002	0,018	0,0002	0,0007	0,0088			0,312
2	73010	0,160	0,590	0,220	0,021	0,022	0,120	0,110	0,330	0,030	0,000	0,003	0,002	0,015	0,0002	0,0006	0,0098			0,318

We hereby declare that the invoiced goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the invoiced goods are in conformity with the EU Regulation no. 833/2014 of July 2014 and all further amendments accordingly.

Utilizare preconizata/Intended uses: **Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete**
Durabilitate/Durability: **Compozitie chimica / Chemical analysis**
Sudabilitate/Weldability: **CEV**
Substanta reglementata/Regulated substance: **Performanta nedeterminata/No performance determined**
Marcaj/Marked: **SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)**
Suprafata/Surface: **SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)**
Dimensiuni/Dimension: **SR EN 10365/2017; EN 10365/2017**
Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: **SR EN 10034/1995; EN 10034/1993**

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate The above mentioned material has not displayed any radioactivity	Intocmit/Elaborate: ILIE ROMAN RASPUTNEAC	 12/1823
Inspectia Calitatii si Statistici/Quality Inspection & Statistics Quality Manager: Ileana Cristea Eng.		

**CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1**

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:
Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to: SC Thyssenkrupp Materials Romania	Nr. / No.: 1450080416	Data / Date 26.01.2023
Adresa/Address: b-dul Basarabiei, 256, 030171, BUCURESTI Tara/State: România	Comanda nr. / Order no.: 5019	
Vagon/Wagon / Auto/Truck: B910RWP/B08RWP		

Standard de marca / Material norm: **SR EN 10025-2:2019**

Marcaj color:

DOP: AMHU-2/05 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr.Crt / No.Item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity [to]	Lungime / Length [mm]	Toleranta la lungime / Tolerance To length [mm]	Incerari mecanice/Mechanical tests										
								Incovoiere prin soc / Charpy impact test					Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV
								ReH	Rm	A5	[N/mm ²]	[N/mm ²]						
1	71277	S275JO+M	IPE300	40	20.510	12100	-0 / +100	346	491	31,0	300/10	0	60,0	66,0	66,0	64,0		

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr.crt / No.Item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	71277	0,150	0,610	0,180	0,020	0,023	0,150	0,110	0,330	0,030	0,000	0,013	0,004	0,018	0,0003	0,0010	0,0100			0,320

Utilizare preconizata/Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete
Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis
Sudabilitate/Weldability: CEV
Substanta reglementata/Regulated substance: Performanta nedeterminata/No performance determined
Marcaj/Marked: **SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)**
Suprafata/Surface: **SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)**
Dimensiuni/Dimension: **SR EN 10365/2017; EN 10365/2017**
Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: **SR EN 10034/1995; EN 10034/1993**

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate The above mentioned material has not displayed any radioactivity	Intocmit/Elaborate: CRISTIAN IOAN MICLEAN CIAPA	CE 12/1823
Inspectia Calitatii si Statistici/Quality Inspection & Statistics Quality Manager: Ileana Cristea Eng.		

