

Specificatie Tehnica

Platforma de interventie la linia de troleibuz, cu atelier mobil echipat cu nacela izolata

Fotografii cu titlu informativ



1. ECHIPAMENT NACELA TIP FOARFECA CU DUBLA IZOLATIE INSTALATA PE STRUCTURA DE ATELIER MOBIL

Vehiculul (second hand livrat de client) se poate deplasa pe carosabil cu o viteza de sub 5 km/h cu platforma ridicata sau deplasata lateral si cu personal pe platforma pentru efecuirea de revizii in situatia de deplasare cu viteza redusa

Vehiculul este construit cu platforma electroizolata. – doua trepte de izolatie – protective pentru 1500 V

Sasiul suplimentar este construit din lonjeroane si traverse din OL 52, protejate anticorosiv prin doua straturi de grund si vopsire la culoarea lonjeroanelor autovehiculului. Rigidizarea traverselor de lonjeroane se executa cu ajutorul unor elemente de prindere, profilate pe structura traverselor.

Caracteristici tehnice echipment

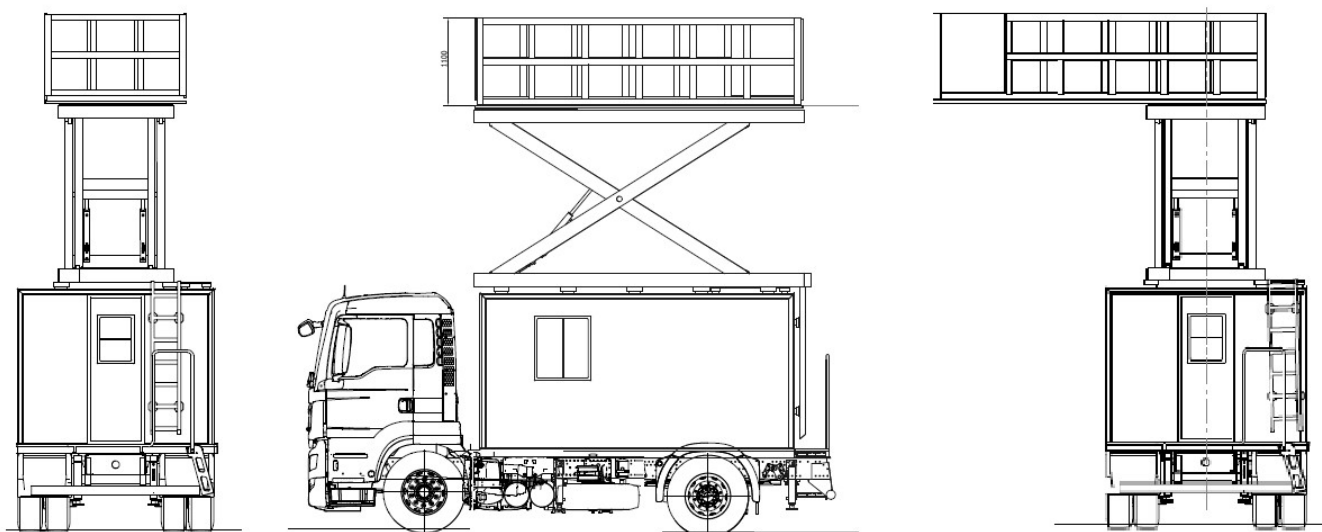
Dimensiuni generale constructive ale autospecialei

Caracteristicile dimensionale ale autovehiculului se vor incadra in limitele specificate mai jos:

- inaltime totala de la sol, platforma coborata complet: 3700 mm;
- inaltime totala de la sol, platforma ridicata complet: 5500 mm;
- laltimea de lucru la nivelul maini operatorului – 7000 mm
- latime totala: 2550 mm fara oglinzi exterioare;
- inaltimea interioara (de la podea) a compartimentului deserventi electricieni (miniatelier): 1800 mm - lungime compartiment deserventi electricieni : 4000 mm;

Dimensiuni de gabarit platforma de lucru:

- lungime: 4000 mm;
- latime: 1700 mm;
- incarcarea minima a platformei: 350 kg
- inaltime balustrada rabatabila: 1100 mm
- distanța in plan transversal de la axa autovehiculului la marginea exterioara a platformei deplasate (lucru in consola): 3000 mm;
- unghi rotire platforma (lucru in consola): 90 grade stanga-dreapta



Schita de carosare

Comenzile de ridicare-coborare, rotire a platformei si actionarea butonului de oprire in caz de urgenta a instalatiei vor putea fi efectuate atat de pe platforma, cat si de la sol, de la distribuitorul hidraulic al instalatiei, situate intr-o cutie de protectie in spatele cabinei de conducere .

Pentru cazul deplasarii autoturnului cu platforma ridicata in lungul liniei de contact, pentru revizii in mers, sistemul va fi astfel conceput incat sa nu permita deplasarea autoturnului cu o viteza mai mare de 5 km/h.

Platforma de lucru va fi construita ca fiind electroizolanta pana la 1500 V

Platforma de lucru va avea posibilitatea de rotire stanga-dreapta 90 grade in fiecare sens (total cursa 180 grade).

Platforma va fi prevazuta cu lampi de semnalizare intermitente, de culoare portocalie, montate pe rama platformei;

Accesul pe platforma se va face pe la partea din spate a autoturnului, pe o scara electroizolanta;

Balustradele electroizolante ale platformei (cu inaltimea 1,1m) vor fi rabatabile;

Autoturnul va fi prevazut cu placute avertizoare si instructiuni de securitate in limba romana (acolo unde este cazul).

Caroseria

Descriere generala

Constructia caroseriei autospecialei va fi realizata in conformitate cu prevederile directivelor CE si regulamentelor CEE-ONU in vigoare.

Caroseria va avea un design exterior si interior modern in conformitate cu tendintele actuale.

Compartimentul miniatelier din spatele cabinei va avea o usa de acces in partea din spate, si va fi prevazuta cu trepte pentru accesul personalului deservent, precum si minimum doua geamuri laterale (cate unul de fiecare parte laterala a acestuia) si un geam pe peretele din fata dinspre cabina conducatorului auto. care sa poata fi deschise prin rabatare sau culisare pentru ventilatia naturala a aerului. Compartimentul va avea prevazuta in partea din spate si scara de acces la platforma de lucru de deasupra.

Structura caroseriei va fi protejata corespunzator anticoroziv (interior si exterior) pentru a asigura durata de viata a caroseriei. Protectia anticoroziva la partea de dedesubt va asigura rezistenta la lovire cu pietre, nisip, gheata, etc.

Invelisul compartimentului miniatelier si acoperisul vor fi confectionate din: tabla din aluminiu, otel-inox si galvanizata.

Acoperisul compartimentului miniatelier vor fi fixate prin sudura sau alt sistem echivalent.

Solutiile tehnice de invelis interior, exterior si de asamblare vor oferi un grad corespunzator de accesibilitate la agregate, instalatii si conducte pentru efectuarea in bune conditii a interventiilor de service.

Toate inscripitiile din interiorul si exteriorul autoturului vor fi scrise in limba romana si amplasate conform regulamentelor CEE-ONU, directivelor CE si legislatiei nationale specifice impuse.

Vopsirea exterioara si alte inscripționari (interioare si exterioare) vor fi realizate de furnizor conform solicitarilor achizitorului.

Constructie

O usa de acces in compartimentul miniatelier.

Latimea usii la compartimentul miniatelier va fi de minim 800 mm.

-usile vor asigura obligatoriu etanseitatea caroseriei;

-mecanismele de inchidere-deschidere a usilor asigura inchiderea ferma a acestora, cu evitarea deschiderii accidentale in timpul mersului.

-in caz de urgenta, dupa oprirea vehiculului, usile vor putea fi deschise din interior si exterior

Sistemul de lipire va fi rezistent la variatii de temperatura, lumina, raze UV, agenti poluanti si va fi garantat pe toata durata de viata a autovehiculului.

Geamurile compartimentului miniatelier vor avea actionare manuala prin culisare, iar dimensiunea lor va fi in conformitate cu principiile de proiectare si de constructie a compartimentului,

Dotarea auxiliara a compartimentului miniatelier.

Bancul de lucru din compartimentul miniatelierului va fi fixat in podea, si va fi prevazut cu sertare si dulapioare pentru scule si materiale. Dimensiuni orientative ale bancului de lucru:

Lungime: intre 1200 mm si...maxim 1500 mm;

Latime: intre minim 600 mm si maxim 700 mm Inaltime: intre minim 800 mm si ...maxim 1000 mm.

Dotarea auxiliara din compartimentul miniatelier se refera la asigurarea unui spatiu de depozitare (dulapior etc) pentru: stingatoare, trusa medicala, triunghiuri reflectorizante, cric, manusi de lucru etc

Barele si manerele de sustinere

La compartimentul miniatelier se vor amplasa bare de sustinere, astfel:

- doua bare de mana curenta in partea din spate a miniatelierului pentru a facilita urcarea si coborarea lucratorilor in acesta.

- o bara de sustinere oblica sau verticala, plasata pe intriorul panoului usii de acces in compartiment (usa se deschide spre exterior);

Barele de mana vor fi executate din inox

Solutia de asamblare a barelor si manerelor de sustinere va asigura o rezistenta corespunzatoare. Ele sunt concepute si instalate in asa fel incat sa nu prezinte pentru lucratori nici un fel de risc de ranire;

Sistemul de climatizare (incalzire, ventilatie si aer conditionat)

Autoturnul va fi echipat cu sisteme de incalzire, ventilatie si conditionare a aerului pentru compartimentul personalului deservent:

Asigurarea microclimatului pe timp rece pentru autosasiu si compartiment miniatelier

Miniatelierul va fi dotat cu instalatie de incalzire independenta care sa asigure confortul termic necesar pe timp de iarna respectiv +15 grade Celsius in interior daca temperatura exterioara este de —15 grade Celsius

Asigurarea microclimatului pe timp de vara

Ventilatia naturala va fi realizata prin: geamurile laterale basculante sau culisante ale ferestrelor laterale ale compartimentului miniatelier, si geamurile culisante ale portierelor cabinei

Autoturnul va fi insotit de urmatoarea documentatie tehnica in limba Romana

- Manual de utilizare;
- Carnet service;
- Certificat de garantie;
- Originalul Certificatului de conformitate (COC) pentru sasiu,
- Decalaratie Comunitatea Europeana CE;