

C M E T A

Lucrări de pregătire pentru diagnostică și diagnostică conductei apei de alimentare a cazanului TGM – 96B nr.2 (nr. de înregistrare 26)

Valoarea de deviz 169 669,96 lei cu TVA

Nr. d/o № п-п	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
РАЗДЕЛ I						
Работы по контролю металла						
1	Прейскурант №4 п.0101010105	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов ϕ 325 мм x 24	1 шов	36	2,87	103,32
2	Прейскурант №4 п.0101010104	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов ϕ 219 мм x 16	1 шов	13	2,00	26,00
3	Прейскурант №4 п.0101010103	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов ϕ 133 мм x 10	1 шов	10	2,00	20,00
4	Прейскурант №4 п.0103030101	УЗК сварных швов ϕ 325 мм x 24 на наличие поперечных и продольных трещин	10 дм ²	73,44	11,25	826,20
5	Прейскурант №4 п.0103030101	УЗК сварных швов ϕ 219 мм x 16 на наличие поперечных и продольных трещин	10 дм ²	12,51	11,25	140,74
6	Прейскурант №4 п.0103030101	УЗК сварных швов ϕ 133 мм x 10 на наличие поперечных и продольных трещин	10 дм ²	5,85	11,25	65,81
7	Прейскурант №4 п.0103030101	УЗК отводов ϕ 325 мм.x 24 на площади 2/3 поверхности – для выявления <u>продольных и поперечных</u> трещин	10 дм ²	175,68	11,25	1976,40
8	Прейскурант №4 п.0103030101	УЗК отводов ϕ 219 мм. x 16 на площади. 2/3 поверхности – для выявления <u>продольных и поперечных</u> трещин	10 дм ²	61,2	11,25	688,50
9	Прейскурант №4 п.0103030101	УЗК отводов ϕ 133 мм.x10 2/3 поверхности – для выявления <u>продольных и поперечных</u> трещин	10 дм ²	5,85	11,25	65,81
10	Прейскурант №4 п.0102010103	Измерение толщины металла прямых участков трубопровода ϕ 325 мм.x 24 на 4 симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 20 точек на участок	100 точек	10,2	167,50	1708,50
11	Прейскурант №4 п.0102010102	Измерение толщины металла прямых участков трубопровода ϕ 133 мм.x 10 на 4 симметричных зонах диаметра и по всей длине прямого участка, но не более 20 точек на участок	100 точек	1,6	262,50	420,00
12	Прейскурант №4 п.0102010103	Измерение толщины металла гибов ϕ 325 мм. x 24 , контроль в 3 сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 3 точки измерения, на растянутой и нейтральной зоне	100 точек	1,08	167,50	180,90
13	Прейскурант №4 п.0102010102	Измерение толщины металла гибов ϕ 219 мм. x 16 , контроль в 3 сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 3 точки измерения, на растянутой и нейтральной зоне	100 точек	0,9	167,50	150,75
14	Прейскурант №4 п.0102010102	Измерение толщины металла гибов ϕ 133 мм. x 10 , контроль в 3 сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 3 точки измерения, на растянутой и нейтральной зоне	100 точек	0,45	262,50	118,13

Nr. d/o № II-II	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
15	Прейскурант №4 п.0102010102	Измерение толщины металла корпуса клапана Ду 300 мм (4 шт), по 5 точек с каждой стороны корпуса и по 4 точки в зонах радиусных переходов	100 точек	0,56	262,50	147,00
16	Прейскурант №4 п.0102010102	Измерение толщины металла корпуса клапана Ду 100 мм (2 шт), по 5 точек с каждой стороны корпуса и по 4 точки в зонах радиусных переходов	100 точек	0,28	262,50	73,50
17	Прейскурант №4 п.0102010102	Измерение толщины металла перехода 325x219 мм по 4 симметричным зонам диаметра и по всей длине перехода, по 5 точек на каждую зону	100 точек	0,2	262,50	52,50
18	Прейскурант №4 п.0102010102	Измерение толщины металла тройника 325x219 x325 мм (2 шт), по 3 точки в нижней части, по 4 точки симметрично диаметру на каждый штуцер и 2 точки в зонах радиусных переходов	100 точек	0,34	262,50	89,25
19	Прейскурант №4 п.0102010102	Измерение толщины металла тройника 325x133 x325 мм (2 шт), по 3 точки в нижней части, по 4 точки симметрично диаметру на каждый штуцер и 2 точки в зонах радиусных переходов	100 точек	0,34	262,50	89,25
20	Прейскурант №4 п.0106020101	Капиллярная дефектоскопия корпуса клапана Ду 300 мм. (4 шт.)	1 дм ² .	471,0	1,20	565,20
21	Прейскурант №4 п.0106020101	Капиллярная дефектоскопия корпуса клапана Ду 100 мм. (2 шт.)	1 дм ² .	52,30	1,20	62,76
22	Прейскурант №4 п.0106020101	Капиллярная дефектоскопия перехода 325x219 мм.	1 дм ² .	37,50	1,20	45,00
23	Прейскурант №4 п.0106020101	Капиллярная дефектоскопия корпуса тройника 325x219x325 мм. (2 шт.)	1 дм ² .	235,50	1,20	282,60
24	Прейскурант №4 п.0106020101	Капиллярная дефектоскопия корпуса тройника 325x133x325 мм. (2 шт.)	1 дм ² .	228,70	1,20	274,44
25	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла сварного шва 325x24 мм., по 5 измерений на каждый шов	1 анализ	180	18,60	3348,00
26	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла сварного шва 219x16 мм., по 5 измерений на каждый шов	1 анализ	65	18,60	1209,00
27	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла прямых участков труб 325x24 мм., на 4 симметричных зонах диаметра и по 5 измерений на каждой зоне	1 анализ	280	18,60	5208,00
28	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла корпуса клапана Ду 300 мм. (4 шт.), по 5 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов	1 анализ	56	18,60	1041,60
29	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла корпуса клапана Ду 100 мм. (2 шт.), по 5 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов	1 анализ	28	18,60	520,80
30	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла перехода 325x219 мм. по 4 симметричным зонам диаметра и по всей длине перехода, по 4 измерения на каждую зону	1 анализ	16	18,60	297,60
31	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла тройника 325x219x325 мм. (2 шт.), по 2 измерения в нижней части и по 4 измерения симметрично для каждого штуцера и по 2 измерения в зонах радиусных переходов	1 анализ	32	18,60	595,20

Nr. d/o № п-п	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
32	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла тройника 325x133x325 мм. (2 шт.), по 2 измерения в нижней части и по 4 измерения симметрично для каждого штуцера и по 2 измерения в зонах радиусных переходов	1 анализ	32	18,60	595,20
		ИТОГО				20987,96
		К=4,07				85 421,00
		Итого по разделу I				85 421,00
		РАЗДЕЛ II Составление отчётной документации				
33	Пр-нт ЭНРС ОРГРЭС п.12.5.01.05.2	Оформление технического отчета	1 экз.	1	469	469,00
		Итого				469,00
		К=1,38				647,22
		Итого по разделу II				647,22
		РАЗДЕЛ III Подготовительные работы к диагностированию				
34	Пр-нт 1/98 п.1501010101	Зачистка металлических поверхностей для контроля металла	100 дм ²	48,59	86	4178,74
		ИТОГО				4178,74
		К=4,07 К=1,032				17 551,71
		Итого по разделу III				17 551,71
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛАМ I-III				103 619,93
		Материалы Подрядчика:				
		Пенетрант U88 (500mL) (5,0 мл/дм. ²) 1025,0 дм ² (СТО 00220368-024-2017)	1 литр	5,13	2216,6 8	11371,57
		Проявитель U89 (500mL) (2,5 мл/дм. ²) 1025,0 дм ² (СТО 00220368-024-2017)	1 литр	2,56	2216,6 8	5674,70
		Очиститель U87 (500mL) (8,0 мл/дм. ²) 1025,0 дм ² (СТО 00220368-024-2017)	1 литр	8,20	2216,6 8	18176,78
		Диск шлиф 125x6x22,2	1 шт	10	25,00	250,00
		Диск шлиф лепестковый P240	1 шт	20	25,00	500,00
		Итого				35973,05
		ТЗР 5%				1798,65
		Итого материалы подрядчика				37 771,70
		ИТОГО				141 391,63
		НДС 20%				28278,33
		ИТОГО по смете				169 669,96

Смету составил _____ М. Палтис

Смету проверил _____

