

Kalibrasyon Sertifikası
Calibration Certificate

AB-0005-K
01030113943
12-24

Cihazın Sahibi / Adresi : Metaksan Elektrik ve İnşaat Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti.
Customer Name / Address Ortaköy San. Sit. İltar Bul. No:16/1 Selimpaşa Silivri İstanbul

İstek Numarası : SE 2422438
Order Number

Makine / Cihaz : Kumpas / 0 - 300 mm / 0.01 mm
Instrument / Device

İmalatçı : Insize / 1108-300
Manufacturer

Tip : Dijital
Type

Seri Numarası : 2209211488
Serial Number

Kalibrasyon Tarihi : 03.12.2024
Date of Calibration

Sertifikanın Sayfa Sayısı : 3
Number of Pages of the Certificate

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.
This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren EGEMET TÜRKAK' tan AB-0005-K ile TS EN ISO/IEC 17025: 2017 standardına göre akredite edilmiştir.
EGEMET accredited by TÜRKAK under registration number AB-0005-K for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as "Calibration Laboratory"

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.
Turkish Accreditation Agency (TÜRKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates.

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür / Kaşe
Seal

Yayımlandığı Tarih
Date

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Onaylayan
Approval



Elektronik olarak imzalanmıştır
e-signed electronically

Elektronik olarak imzalanmıştır
e-signed electronically

03.12.2024 11:43

Sude Nur Özbaylan

Erbil Acay

SNO: 03.12.2024 00:00

FR 708.002 Rev. 01 / 07.12.2019

Bu sertifika, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

This certificate shall not be reproduced other than in full except with the permission of the Laboratory.

İmzasız ve mühürlü sertifikalar geçersizdir.

Calibration certificates without signature and seal are not valid.

http://portal.egemet.com.tr/SertifikaDogrulama/validation.jsp?q=1azqmd6sQfb4twx76jz6

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanuna göre güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.



EGEMET

Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi

Sayfa 2 / 3

Page

Makine/Cihaz

Instrument / Device

: Cihazın Adı

Device Name

: Kumpas

Seri No

Serial Number

: 2209211488

Ölçme Aralığı

Measurement Range

: 0 - 300 mm

Çözünürlüğü

Resolution

: 0.01 mm

Lab. Kabul Tarihi

Date of receipt of device

: 29.11.2024

Prosedür

Procedures

: Kalibrasyon, VDI/VDE/DGQ 2618 B 9.1 standardına uygun olarak hazırlanmış, KT 702.103 nolu iç talimatına uygun olarak gerçekleştirilmiştir.

The calibration is performed according to KT 702.103 document, prepared in accordance with VDI/VDE/DGQ 2618 B 9.1 standart.

Kalibrasyon Ekipmanları

Calibration Equipment

Cihaz Kodu	Cihaz Adı	Sertifika Tarihi	Sertifika No	İzlenebilirlik
Device Code	Device Name	Certificate Date	Certificate No	Traceability
EKC-08	Blok Mastar Seti	25.04.2024	0115010038	AB-0005-K
EKC-09	Blok Mastar Seti	02.12.2022	0115010768	AB-0005-K
EKC-780	Halka Mastar (25.0 mm)	12.03.2024	0111020784	AB-0005-K
EKC-779	Halka Mastar (4.0 mm)	12.03.2024	0111020783	AB-0005-K
EKC-367	Granit Pleyt	11.05.2023	D-0001-0002	AB-0005-K

Ön Muayene

Pre-Inspection

: Cihazın iç çap ölçüm çenelerinin uç kısımları, cetvel kaplaması hasarlı.

Çevre Şartları

Environmental Conditions

Başlangıç Sıcaklığı

: 19.3 °C

Bitiş Sıcaklığı

: 19.2 °C

Beginning Temperature

Ending Temperature

Başlangıç Nemi

: 52.4 %rh

Bitiş Nemi

: 51.4 %rh

Beginning Humidity

Ending Humidity

Ölçüm Sonuçları

Measurement Results

: Ölçüm sonuçları takip eden sayfa(lar)da verilmiştir.

The measurement results are given in the following page(s).

Ölçüm Belirsizliği

Measurement Uncertainty

: Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin, k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır. Bu sertifikada beyan edilen sonuçlar cihazın kalibrasyon tarihindeki durumunu kapsar ve uzun dönem stabilitesi hakkında bir yorum içermez.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k = 2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. The results reported in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of calibration and carry no implication regarding the long-term stability of this instrument.

Görüş ve Yorum

Comments

: Kalibrasyon sonuçları sadece kalibrasyonu yapılan 2209211488 seri numaralı cihaza aittir. Cihazın performansı için gerekli çevre şartlarında kullanımından ve uygun aralıklarla kalibre edilmesinin sağlanmasından kullanıcı sorumludur.

The calibration results belong to device with serial number 2209211488. Users are responsible for using the device necessary environmental conditions and providing calibration for convenient intervals.

Uygunluk Beyanı

Declaration of Conformity

: Ölçüm sonuçlarının değerlendirilmesi müşteriye bırakılmıştır.

The evaluation of the measurement results will be done by the customer.

EGEMET

Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi

Sayfa 3 / 3

Page

Ölçüm Sonuçları

Measurement Results

Dış Çap Ölçümlerinde Gösterge Hatası

Error of Indication in outer Diameter Measurement

Referans Cihazın Değeri Reference Value	Göstergeden Okunan Değer Indicated value of test device			Sapma * Deviation			Ölçüm Belirsizliği Measurement Uncertainty
	Uç Outside	Orta Middle	Dip Inside	Uç Outside	Orta Middle	Dip Inside	
mm	mm	mm	mm	µm	µm	µm	±µm
0.000	0.00		0.00	0		0	8.3
25.000	24.97	24.990	25.00	-30	-10	0	8.5
150.000	149.97		150.00	-30		0	9.5
300.001	299.97		300.00	-31		-1	10.7

* DIN 862 standardına göre maksimum hata sınırı : 30 µm

* Max. Permissible Error according to DIN 862

	Referans Cihazın Değeri Reference Value	Göstergeden Okunan Değer Indicated value of test device	Sapma ** Deviation	Ölçüm Belirsizliği Measurement Uncertainty
	mm	mm	µm	±µm
İç Çap Ölçümü (Internal)	Ø 25.003	25.04	37	8.5
İç Çap Ölçümü (Internal)	Ø 4.0	4.07	70	8.3
Derinlik Ölçümü (Depth)	25.0	25.00	0	8.5
Kademe Ölçümü (Step)	25.0	25.02	20	8.5

**DIN 862 standardına göre maksimum hata sınırı : 50 µm

** Max. Permissible Error according to DIN 862