

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
14
5000554981

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63253298
7002063845
8002090786
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002090786

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C								ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	232700	110477		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	20720
2	222004	110469		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	27935
3	242674	110501		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	19755

16 68410

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.20	0.53	0.07	0.030	0.016	0.02	0.01	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	-	0.3
2.	0.20	0.51	0.067	0.024	0.009	0.01	0.01	0.01	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	-	0.29
3.	0.19	0.52	0.059	0.024	0.011	0.01	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	0.032	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	639/611/629	710/676/687	22,5/23,3/22,3	уд/уд/уд	8,7/8,2/8,7	1,11/1,11/1,09
2.	595/579/619	677/673/693	22,0/22,5/21,8	уд/уд/уд	8,0/7,6/8,4	1,14/1,16/1,12
3.	578/580/584	622/652/651	20,5/19,3/19,8	уд/уд/уд	9,1/9,3/9,6	1,08/1,12/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9 ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск.	Подписи: Signatures: ВХОДНИЙ КОНТРОЛЬ ТЕХ. СЛУЖБА
Примечание Note		27.06.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets