

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție 21544631 din 13.01.2026
Obiectul achiziției: Servicii de transformare a apei tehnice in apa potabila

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lotul 1	Servicii de transformare a apei tehnice in apa potabila	MD			Sistemul este produs in Uniunea Europeana (Aquafor, Estonia) si reprezinta un ansamblu containerizat preasamblat, cu echipamentele montate, cablate si testate in fabrica. Pe amplasament, instalarea se realizeaza prin pozitionarea containerelor, interconectare hidraulica/electrica si calibrarea finala a sistemelor de dozare si automatizare. Instalatia este complet automatizata si controlata unitar prin PLC, cu interblocari si protectii de avarie, pornire/oprire automata si functionare in regim 24/7. Etapă de oxidare include aerare pneumatica (difuzoare) pentru saturarea cu oxigen si eliminarea compusilor volatili (CO2, H2S,	

					CH₄), urmata de dozare controlata de hipoclorit de sodiu (NaOCl) pentru oxidare si dezinfectie. Echipamente si parametri: • 3 rezervoare de aerare, fiecare 5.000 L • rezervor de reactie suplimentar 5.000 L pentru dozare coagulant si NaOCl; • electroclorinator pentru producerea NaOCl: min. 0,5 kg clor activ/ora (model Selcoperm 125). Ultrafiltrarea functioneaza ca bariera fizica pentru retinerea particulelor fine/coloidale, bacteriilor si virusurilor. Echipamente si parametri: • 2 module UF, fiecare cu debit nominal ≥ 30 m³/h; • recovery UF: $\geq 95\%$; • membrane UF de provenienta UE; • fiecare sistem UF include 8 membrane; dimensiunea porilor: 0,01–0,1 microni; • curatare automata CIP cu solutii alcaline si acide (pentru depuneri organice/anorganice). Osmoza inversa asigura purificare profunda prin membrane semipermeabile, cu evacuarea concentratului. Echipamente si parametri: • 2 module RO paralele, fiecare cu debit nominal ≥ 20 m³/h (2 x RO-20000 LPH); • recovery RO: $\geq 80\%$;	
--	--	--	--	--	--	--

					• fiecare sistem RO include 24 membrane (total 48); • dozare antiscalant (inhibarea depunerilor) si NaHSO3 (eliminarea clorului) pentru protectia membranelor; • spalari/regenerari automate pentru mentenanta membranelor. Parametri de intrare si tinta pentru apa tratata: Reziduu uscat: Apa bruta - 1.500 mg/L, Tinta (apa tratata) - 500 mg/L; Oxidabilitate permanganat: Apa bruta - 20,2 mg/L O2, Tinta (apa tratata) - 0,05 mg/L O2; Amoniac (NH4+): Apa bruta - 5,83 mg/L, Tinta (apa tratata) - 0,1 mg/L; Hidrogen sulfurat (H2S): Apa bruta - 50,4 mg/L, Tinta (apa tratata) - 0,05 mg/L; Fier (Fe): Apa bruta - 6 mg/L, Tinta (apa tratata) - 0,05 mg/L	
Total lot 1						
TOTAL						

Semnat:_____ Numele, Prenumele: **Gutu Diana** În calitate de: **Administrator**

Ofertantul: **B&L Primeconsult SRL** Adresa: **Chisinau, bd. Stefan cel Mare si Sfânt 65**