

ANEXA 4: DEVIZ DE CHELTUIELI
"Schimbarea elementelor conductei principale de abur a blocului energetic nr.3"

Обоснование : Прейскурант 1/98; Прейскурант №4; Прейскурант ОРГЭС т. 4.

№ п/п	Основание	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Цена	Сумма
Раздел 1						
1	Прейскурант 1/98 1902020101	Анализ проектной, заводской, эксплуатационной документации. Составление формуляров, схем	1 тр	1	830,00	830,00
2	1902030101	Проверка работоспособности опор, подвесок, индикаторов. Измерение высот пружин, пролетов и уклонов. Составление ведомости дефектов	1 тр-д	1	1095,00	1 095,00
Раздел 2						
Снятие и установка площадок и лестниц для проведения ремонтных работ						
3	1402010101 об.ук.п.11 К=1,2	Снятие площадок и лестниц для проведения ремонтных работ (0,1 т), без крана, РЦ 25,00*1,2=30,00	шт.	1	30,00	30,00
4	1402010102 об.ук.п.11 К=1,2	Снятие площадок и лестниц для проведения ремонтных работ (0,2 т), без крана, РЦ 36,60*1,2=43,92	шт.	2	43,92	87,84
5	1402020101 об.ук.п.11 К=1,2	Установка площадок и лестниц для проведения ремонтных работ (0,1 т), без крана, РЦ 51,30*1,2=61,56	шт.	1	61,56	61,56
6	1402020102 об.ук.п.11 К=1,2	Установка площадок и лестниц для проведения ремонтных работ (0,2 т), без крана, РЦ 73,20*1,2=87,84	шт.	2	87,84	175,68
7	1403030102 об.ук.п.11 К=1,2	Снятие и установка индикаторов весом до 30 кг без крана РЦ 36,93*1,2=44,32	шт.	4	44,32	177,26
Раздел 3						
Снятие и установка мелких м/к для фиксации пружинных подвесок						
8	1403030101	Снятие и установка мелких м/конструкций весом до 20 кг	1 эл	40	31,90	1 276,00
9	1403030102 об.ук.п.11 К=1,2	То же, весом до 30 кг без крана РЦ 36,93*1,2=44,32	1 эл	10	44,32	443,20
10	1403030103 об.ук.п.11 К=1,2	То же, весом до 50 кг без крана РЦ 47,00*1,2=56,40	1 эл	10	56,4	564,00
11	1403040101	Изготовление мелких м/конструкций	100 кг	10	109,40	1 094,00
Раздел 4						
Снятие и установка металлоконструкций для такелажных схем и временного крепления новых элементов паропровода						
12	1403030101	Снятие и установка мелких м/конструкций весом до 20 кг	1 эл	44	31,90	1 403,60

13	1403030102 об.ук.п.11 К=1,2	То же, весом до 30 кг без крана 36,93*1,2=44,32	РЦ	1 эл	20	44,32	886,32
14	1403030103 об.ук.п.11 К=1,2	То же, весом до 50 кг без крана 47,00*1,2=56,40	РЦ	1 эл	20	56,40	1 128,00
15	1403030104 об.ук.п.11 К=1,2	То же, весом до 75 кг без крана 57,70*1,2=69,24	РЦ	1 эл	10	69,24	692,40
16	1403040101	Изготовление мелких м/конструкций		100 кг	23	109,40	2 516,20
17	0102070102	Устройство и разборка настилов высотой более 10м, для фиксации пружинных подвесок		10м ²	2	288,40	576,80
Раздел 5							
Замена элементов главного паропровода							
18	0503150103	Сборка такелажной схемы с доставкой и установкой лебедок и блоков		1 к-т	12	453,1	5 437,20
19	0503160103	Разборка такелажной схемы после окончания работ		1 к-т	12	292,8	3 513,60
20	1803120402	Подбор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри. Отрезка по размеру, Обработка торцов со снятием фасок, Ø325x38 длиной до 3м		уч-к	3	96,9	290,70
21	1803120403	Подбор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри. Отрезка по размеру, Обработка торцов со снятием фасок, Ø325x38 длиной до 9м		уч-к	5	109,8	549,00
22	1802120402 об.ук.п.11 К=1,2 прим.2 к=1,2 прим.3 к=1,2 прим.4 к=1,5	Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø325x38, участок дл. до 3 м, без крана, на высоте до 2 м, 2 сварных шва, 0,5 м от стен и выступающих частей оборудования, РЦ 213,30*1,2*1,2*1,2*1,5=552,87		уч-к	3	552,87	1 658,62
23	1802120403 об.ук.п.11 К=1,2 прим.1 к=1,15 прим.2 к=2,5 прим.3 к=1,2 прим.4 к=1,5	Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-в Ø325x38, участок дл. до 9 м, без крана, один гиб, на высоте выше 5,1 м, 2 сварных шва, 0,5м от стен и выступающих частей оборудования РЦ 339,60*1,2*1,15*2,5*1,2*1,5=2108,92		уч-к	2	2108,92	4 217,83

24	1802120403 об.ук.п.11 К=1,2 прим.2 к=1,15 прим.3 к=2,5 прим.4 к=1,5	Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø325x38, участок дл. до 9 м, без крана, один гиб, на высоте выше 5,1 м, 0,5м от стен и выступающих частей оборудования РЦ 339,60*1,2*1,15*2,5*1,5=1757,43	уч-к	2	1757,43	3 514,86
25	1802120403 об.ук.п.11 К=1,2 прим.2 к=2,5 прим.3 к=1,5	Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø325x38, участок дл. до 9 м, без крана, на высоте выше 5,1 м, 0,5м от стен и выступающих частей оборудования РЦ 339,6*1,2*2,5*1,5=1528,20	уч-к	2	1528,20	3 056,40
26	1802120403 об.ук.п.11 К=1,2 прим.3 к=1,2 прим.4 к=1,5	Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø325x38, участок дл. до 9 м, без крана, на высоте до 2 м, 0,5м от стен и выступающих частей оборудования, РЦ 339,60*1,2*1,2*1,5=733,54	уч-к	2	733,54	1 467,07
27	1802120403 об.ук.п.11 К=1,2 прим.2 к=1,2 прим.3 к=1,5 прим.4 к=1,2	Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку. Стыковка и прихватка нового участка тр-а Ø325x38, участок дл. до 9 м, без крана, на высоте до 2 м, 0,5м от стен и выступающих частей оборудования, 2 сварных шва, РЦ 339,60*1,2*1,2*1,5*1,2=880,24	уч-к	1	880,24	880,24
28	1804120401	Электродуговая сварка стыков Ø325x38 стыки вертикальные	ст	18	171,2	3 081,60
29	1808010404	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков Ø325x38мм	ст	18	34,9	628,20
30	1807010404	Термообработка сварных стыков Ø325x38мм	ст	18	94,3	1 697,40
31	1501040109	Зачистка стыков Ø325мм для дефектоскопии	ст	18	18,8	338,40
32	0302070101	Установка, подгонка, прихватка и приварка штуцеров Ø10	шт.	3	11,9	35,70

Раздел 6						
Опорно-подвесная система главного паропровода						
33	1901040103	Снятие и установка пружинных подвесок на одной тяге с одной пружиной Ø325x38	1 шт	4	121,7	486,80
34	1901030103	Снятие и установка пружинных подвесок на двух тягах с двумя пружинными креплениями Ø325x38	1 шт	2	81,4	162,80
35	1902050101	Регулировка пружинных креплений	1 тр-д	1	2058	2 058,00
Раздел 7						
Контроль металла сварных швов						
36	Прейскурант №4 0101020101	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов энергооборудования (узлов) наружный контроль	м. п.	18,36	2,62	48,10
37	0104010105	Ультразвуковой контроль (УЗД) сварных стыковых соединений труб при диаметре свыше 273мм до 377мм	стык	18	23,5	423,00
38	0201010103	Спектральный анализ металла с выдачей заключения о марке стали; На ремонтной площадке	анализ	54	7,2	388,80
39	0202010201	Определение твердости металла элементов паропровода	анализ	90	18,6	1 674,00
		Итого:				48 646,20
		С уч.коэф. Вредн. К=1,032				50 202,87
		С уч. Попр.коэф. К=4,07				204 325,69
		Прейскурант ЭНРС ОРГРЭС т.4				
40	п.12.5.01.05	Оформление технического отчета	экз	1	423,00	423,00
		С уч.коэф. К=1,38				583,74
		Итого по работам:				204 909,43
		Материалы подрядчика				
		Пропан	лит.	360	50,00	18 000,00
		Кислород	м ³	576	120,00	69 120,00
		Электроды ЦЛ-39	кг.	216	150,00	32 400,00
		Зачистные диски	шт.	54	300,00	16 200,00
		Индуктор (св. кабель 50мм ²)	м	350	1000,00	350 000,00
		Асбестовое полотно (б=4 мм)	м ²	180	300,00	54 000,00
		Асбестовый шнур (Ø=20 мм)	кг.	57	250,00	14 250,00
		Гель для УЗК 0,05 кг/стык диаметром 273мм до 377мм	кг	0,9	1639,15	1 475,24
		Итого материалы:				555 445,24
		Транспорт материалов 5%:				27 772,26
		Итого материалами:				583 217,50
		Итого работ и Материалы				788 126,94
		НДС 20%:				157 625,39
		Всего работ по смете:				945 752,32