

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • 証明書 • СЕРТИФИКАТ • CERTIFICADO • CERTIFICAT

Sertifikaciono telo za sertifikaciju osoba
(Certified body for certification of personnel)



SERTIFIKAT O STRUČNOJ
OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifikat br.: TMS-SRB-2024-0204
(Certificate No.)

Oznaka (Designation): SRPS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t4,0 PF ml
Broj reference (WPS reference): 135.FW.1.2-05
Prezime i ime zavarivača (žig) (Welder's Name (Stamp)): Goran Tošković
Identifikacija (Identification): Lična karta
Datum i mesto rođenja (Date and Place of Birth): 24.08.1990, Kruševac, Srbija
Poslodavac (Employer): ATRIKOD DOO KRUSHEVAC, Brvenička 8, RS-37000
Referentni dokument (Reference document): SRPS EN ISO 9606-1: 2017
Komentar (Remark):
Poznavanje struke (Job Knowledge): ☐ Prihvatljivo (accepted) ☒ Nije ispitano (not tested)

	Ispitni uzorak (Weld test details)	Područje odobrenja (Range of approval)
Postupak zavarivanja (Welding Process(es))	135 (MAG) kratki luk	135, 138 (uključujući kratki luk)
Lim ili cev (Plate or Pipe)	P	P, T*
Vrsta spoja (Joint type)	FW	FW
Grupa dodatnog materijala (Filler metal group)	FM1	FM1, FM2
Vrsta dodatnog materijala (Filler metal type)	S	S, M
Oznaka dodatnog materijala (Filler metal designation)	BOEHLER EMK 6	-
Vrsta struje +/- (Type of current +/-)	DC+	-
Zaštitni gas/Prašak (Shielding Gas/ Flux)	SRPS EN ISO 14175: M21 Grupa 1.1 (P265GH)	Pogodan zaštitni gas
Osnovni materijal /pomoćni (Base material/ Auxiliaries)	-	-
Debljina materijala "t" (mm) (Material Thickness "t" (mm))	4,0	≥3,0
Debljina depozita "s" (mm) (Deposited Thickness "s" (mm))	-	-
Spoljni prečnik cevi (mm) (Outside Pipe Diameter (mm))	-	*Cev (fiksno) ≥ 500, PA (rot.) ≥ 75
Položaj zavarivanja (Welding Position)	PF	PA, PB, PF
Detalji zavarivanja (Welding Details)	ml	sl, ml

Napomena (Hints) -			 TMS CEE d.o.o. Beograd		
Vrsta ispitivanja (Type of test)	Ispitano i prihvaćeno (Performed and accepted)	Nije ispitano (Not tested)	Ime i potpis (Name and signature): TMS CEE d.o.o. Beograd		
Vizuelno (Visual)	da	-	Datum zavarivanja (Welding Date) : 13.12.2024.		
Radiografsko (Radiographic)	-	x	Datum i mesto izdavanja: 18.12.2024.		
Magnet. / penetrant. (MT/PT)	-	x	(Date and place of issue)		
Isp. zatezanjem (Notch tensile test)	-	x	Datum važenja (Validity of approval) : 12.12.2027.		
Prelom (Fracture test)	da	-	x		
Savijanje (Bend test)	-	x			
Makroskopsko (Macro test)	-	x			
Održavanje sertifikata od poslodavca ili koordinatora završavanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1. (Maintenance of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months in acc. 9.2 in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)			Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)
Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)			
18.06.2025		DIREKTOR			

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • 証明書 • СЕРТИФИКАТ • CERTIFICADO • CERTIFICAT

Sertifikaciono telo za sertifikaciju osoba
(Certified body for certification of personnel)



SERTIFIKAT O STRUČNOJ
OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifikat br.: TMS-SRB-2024-0203
(Certificate No.)

Oznaka (Designation): SRPS EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s4,0 PF ss nb
Broj reference (WPS-reference): 135.BW.1.2-18
Prezime i ime zavarivača (žig) (Welder's Name (Stamp)): Goran Tošković
Identifikacija (Identification): Lična karta
Datum i mesto rođenja (Date and Place of Birth): 24.08.1990, Kruševac, Srbija
Poslodavac (Employer): ATRIKOD DOO KRUŠEVAC, Brvenička 8, RS-37000
Referentni dokument (Reference document): SRPS EN ISO 9606-1: 2017
Komentar (Remark):
Poznavanje struke (Job Knowledge): ☐ Prihvatljivo (accepted) ☒ Nije ispitano (not tested)

Postupak zavarivanja (Welding Process(es))	Ispitni uzorak (Weld test details)	Područje odobrenja (Range of approval)
Lim ili cev (Plate or Pipe)	135 (MAG) kratki luk	135, 138 (uključujući kratki luk)
Vrsta spoja (Joint type)	P	P, T*
Grupa dodatnog materijala (Filler metal group)	BW	BW
Vrsta dodatnog materijala (Filler metal type)	FM1	FM1, FM2
Oznaka dodatnog materijala (Filler metal designation)	S	S, M
Vrsta struje +/- (Type of current +/-)	BOEHLER EMK 6	-
Zaštitni gas/Prašak (Shielding Gas/ Flux)	DC+	-
Osnovni materijal /pomoćni (Base material/ Auxiliaries)	SRPS EN ISO 14175: M21	Pogodan zaštitni gas
Debljina materijala "t" (mm) (Material Thickness "t" (mm))	Grupa 1.1 (P265GH)	-
Debljina depozita "s" (mm) (Deposited Thickness "s" (mm))	4,0	-
Spoljni prečnik cevi (mm) (Outside Pipe Diameter (mm))	4,0	3,0 – 8,0
Položaj zavarivanja (Welding Position)	-	*Cev (fikсно) ≥ 500; PA (rot.) ≥ 75
Detalji zavarivanja (Welding Details)	PF	PA, PF
Napomena (Hints)	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Vrsta ispitivanja (Type of test)	Ispitano i prihvaćeno (Performed and accepted)	Nije ispitano (Not tested)
Vizuelno (Visual)	da	-
Radiografsko (Radiographic)	-	x
Magnet. / penetrant. (MT/PT)	-	x
Isp. zatezanjem (Tensile test)	-	x
Prelom (Fracture test)	-	x
Savijanje (Bend test)	da	-
Makroskopsko (Macro test)	-	x

Ime i potpis (Name and signature): Dragana Jovanović, IWE
TMS CEE d.o.o. Beograd

Datum zavarivanja (Welding Date): 13.12.2024.
Datum i mesto izdavanja: 18.12.2024.
(Date and place of issue)
Datum važenja (Validity of approval): 12.12.2027.

Važenje definisano u skladu sa tačkom 9.3a standarda SRPS EN ISO 9606-1
(Validity determined with reference to 9.3a in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)
- Održavanje sertifikata od strane poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1
(Maintenance of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months acc. to 9.2 in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)
18.06.2025		DIREKTOR

Sertifikaciono telo za sertifikaciju osoba
(Certified body for certification of personnel)

**SERTIFIKAT O STRUČNOJ
OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA**
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE



Sertifikat br.: TMS-SRB-2024-0211
(Certificate No.)

Oznaka (Designation):
Broj reference (WPS-reference):
Prezime i ime zavarivača (žig) (Welder's Name (Stamp))
Identifikacija (Identification):
Datum i mesto rođenja (Date and Place of Birth):
Poslodavac (Employer):
Referentni dokument (Reference document):
Komentar (Remark):
Poznavanje struke (Job Knowledge):

SRPS EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s4,0 PF ss nb
135.BW.1.2-18
Dragan Tamburić
Lična karta
20.10.1966, Kruševac, Srbija
ATRIKOD DOO KRUSHEVAC, Brvenička 8, RS-37000
Kruševac, Srbija
SRPS EN ISO 9606-1: 2017

☐ Prihvatljivo (accepted) ☒ Nije ispitano (not tested)

Postupak zavarivanja (Welding Process(es))	Ispitni uzorak (Weld test details)	Područje odobrenja (Range of approval)
Lim ili cev (Plate or Pipe)	135 (MAG) kratki luk	135, 138 (uključujući kratki luk)
Vrsta spoja (Joint type)	P	P, T*
Grupa dodatnog materijala (Filler metal group)	BW	BW
Vrsta dodatnog materijala (Filler metal type)	FM1	FM1, FM2
Oznaka dodatnog materijala (Filler metal designation)	S	S, M
Vrsta struje +/- (Type of current +/-)	BOEHLER EMK 6	-
Zaštitni gas/Prašak (Shielding Gas/Flux)	DC+	-
Osnovni materijal/pomoćni (Base material/Auxiliaries)	SRPS EN ISO 14175. M21	Pogodan zaštitni gas
Debljina materijala "t" (mm) (Material Thickness "t" (mm))	Grupa 1.1 (P265GH)	-
Debljina depozita "s" (mm) (Deposited Thickness "s" (mm))	4,0	-
Spoljni prečnik cevi (mm) (Outside Pipe Diameter (mm))	4,0	3,0 - 8,0
Položaj zavarivanja (Welding Position)	-	*Cev (fiksno) ≥ 500; PA (rot.) ≥ 75
Detalji zavarivanja (Welding Details)	PF	PA, PF
Napomena (Hints):	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Vrsta ispitivanja (Type of test)	Ispitano i prihvaćeno (Performed and accepted)	Nije ispitano (Not tested)
Vizuelno (Visual)	da	-
Radiografsko (Radiographic)	-	X
Magnet. / penetrant. (MT/PT)	-	X
Isp. zatezanjem (Notch tensile test)	-	X
Prelom (Fracture test)	-	X
Savijanje (Bend test)	da	-
Makroskopsko (Macro test)	-	X

Održavanje sertifikata od poslodavca ili koordinatora završavanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1.
(Maintenance of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months acc. to 9.2 in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)
18.06.2015		DIREKTOR

Ime i potpis (Name and signature):
TMS CEE d.o.o. Beograd

Datum zavarivanja (Welding Date): 13.12.2024.

Datum i mesto izdavanja: 18.12.2024.
(Date and place of issue)

Datum važenja (Validity of approval): 12.12.2027.

Važenje definisano u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1
(Validity determined with reference to 9.2 in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)
- Održavanje sertifikata od strane poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1
(Maintenance of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months acc. to 9.2 in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • 証明書 • СЕРТИФИКАТ • CERTIFICADO • CERTIFICAT

Sertifikaciono telo za sertifikaciju osoba
(Certified body for certification of personnel)



SERTIFIKAT O STRUČNOJ
OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifikat br.: TMS-SRB-2024-0212
(Certificate No.)

Oznaka (Designation): SRPS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t4,0 PF ml
Broj reference (WPS-reference): 135.FW.1.2-05
Prezime i ime zavarivača (Žig) (Welder's Name (Stamp)): Dragan Tamburić
Identifikacija (Identification): Lična karta
Datum i mesto rođenja (Date and Place of Birth): 20.10.1966, Kruševac, Srbija
Poslodavac (Employer): ATRIKOD DOO KRUSEVAC, Brvenička 8, RS-37000
Referentni dokument (Reference document): SRPS EN ISO 9606-1: 2017
Komentar (Remark):
Poznavanje struke (Job Knowledge): ☐ Prihvatljivo (accepted) ☒ Nije ispitano (not tested)

	Ispitni uzorak (Weld test details):	Područje odobrenja (Range of approval):
Postupak zavarivanja (Welding Process(es))	135 (MAG) kratki luk	135, 138 (uključujući kratki luk)
Lim ili cev (Plate or Pipe)	P	P, T*
Vrsta spoja (Joint type)	FW	FW
Grupa dodatnog materijala (Filler metal group)	FM1	FM1, FM2
Vrsta dodatnog materijala (Filler metal type)	S	S, M
Oznaka dodatnog materijala (Filler metal designation)	BOEHLER EMK 6	-
Vrsta struje +/- (Type of current +/-)	DC+	-
Zaštitni gas/Prašak (Shielding Gas/ Flux)	SRPS EN ISO 14175: M21	Pogodan zaštitni gas
Osnovni materijal /pomoćni (Base material/ Auxiliaries)	Grupa 1.1 (P265GH)	-
Debljina materijala "t" (mm) (Material Thickness "t" (mm))	4,0	≥3,0
Debljina depozita "s" (mm) (Deposited Thickness "s" (mm))	-	-
Spoljni prečnik cevi (mm) (Outside Pipe Diameter (mm))	-	*Cev (fiksno) ≥ 500, PA (rot.) ≥ 75
Položaj zavarivanja (Welding Position)	PF	PA, PB, PF
Detalji zavarivanja (Welding Details)	ml	sl, ml

Napomena (Hints) -

Vrsta ispitivanja (Type of test)	Ispitano i prihvaćeno (Performed and accepted)	Nije ispitano (Not tested)
Vizuelno (Visual)	da	-
Radiografsko (Radiographic)	-	X
Magnet. / penetrant (MPT)	-	X
Isp. zatezanjem (Notch tensile test)	-	X
Prelom (Fracture test)	da	-
Savijanje (Bend test)	-	X
Makroskopsko (Macro test)	-	X

Održavanje sertifikata od poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci ili
skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1
(Confirmation of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months or to 9.2 of
en: EN ISO 9606-1:2018 9.2.1)

Ime i potpis (Name and signature): Dragan Jovanović, IWE
TMS CEE d.o.o. Beograd

Datum zavarivanja (Welding Date): 13.12.2024.
Datum i mesto izdavanja: 18.12.2024.
(Date and place of issue)
Datum važenja (Validity of approval): 12.12.2027.

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)	Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)
18.06.2025		DIREKTOR			

Sertifikaciono telo za sertifikaciju osoba
(Certified body for certification of personnel)



SERTIFIKAT O STRUČNOJ
OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifikat br.: TMS-SRB-2024-0216
(Certificate No.)

Oznaka (Designation): SRPS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t4,0 PF ml
Broj reference (WPS reference): 135.FW.1.2-05
Prezime i ime zavarivača (Žig) (Welder's Name (Stamp)): Radoslav Radojičić
Identifikacija (Identification): Lična karta
Datum i mesto rođenja (Date and Place of Birth): 15.12.1979, Kruševac, Srbija
Poslodavac (Employer): ATRIKOD DOO KRUSEVAC, Brvenička 8, RS-37000
Referentni dokument (Reference document): SRPS EN ISO 9606-1: 2017
Komentar (Remark):
Poznavanje struke (Job Knowledge): ☐ Prihvatljivo (accepted) ☒ Nije ispitano (not tested)

	Ispitni uzorak (Weld test details)	Područje odobrenja (Range of approval)
Postupak zavarivanja (Welding Process(es))	135 (MAG) kratki luk	135, 138 (uključujući kratki luk)
Lim ili cev (Plate or Pipe)	P	P, T*
Vrsta spoja (Joint type)	FW	FW
Grupa dodatnog materijala (Filler metal group)	FM1	FM1, FM2
Vrsta dodatnog materijala (Filler metal type)	S	S, M
Oznaka dodatnog materijala (Filler metal designation)	BOEHLER EMK 6	-
Vrsta struje +/- (Type of current +/-)	DC+	-
Zaštitni gas/Prašak (Shielding Gas/ Flux)	SRPS EN ISO 14175: M21 Grupa 1.1 (P265GH)	Pogodan zaštitni gas
Osnovni materijal / pomoćni (Base material/ Auxiliaries)	-	-
Debljina materijala "t" (mm) (Material Thickness "t" (mm))	4,0	≥3,0
Debljina depozita "s" (mm) (Deposited Thickness "s" (mm))	-	-
Spoljni prečnik cevi (mm) (Outside Pipe Diameter (mm))	-	*Cev (fiksno) ≥ 500; PA (rot.) ≥ 75
Položaj zavarivanja (Welding Position)	PF	PA, PB, PF
Detalji zavarivanja (Welding Details)	ml	sl, ml

Napomena (Hint): -

Vrsta ispitivanja (Type of test)	Ispitano i prihvaćeno (Performed and accepted)	Nije ispitano (Not tested)
Vizuelno (Visual)	da	-
Radiografsko (Radiographic)	-	x
Magnet. / penetrant. (MT/PT)	-	x
Isp. zatezanjem (Notch tensile test)	-	x
Prelom (Fracture test)	da	-
Savijanje (Bend test)	-	x
Makroskopsko (Macro test)	-	x

Održavanje sertifikata od poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1.
(Maintenance of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months according to 9.2 in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)

Ime i potpis (Name and signature): Dragan Jovanović, IWE
TMS CEE d.o.o. Beograd

Datum zavarivanja (Welding Date): 13.12.2024.
Datum i mesto izdavanja: 18.12.2024.
(Date and place of issue)
Datum važenja (Validity of approval): 12.12.2027.

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)	Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)
18.06.2025		DIREKTOR			

Sertifikaciono telo za sertifikaciju osoba
(Certified body for certification of personnel)



SERTIFIKAT O STRUČNOJ
OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifikat br.: TMS-SRB-2024-0215
(Certificate No.)

Oznaka (Designation): SRPS EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s4,0 PF ss nb
Broj reference (WPS reference): 135.BW.1.2-18
Prezime i ime zavarivača (Žig) (Welder's Name (Stamp)): Radoslav Radojičić
Identifikacija (Identification): Lična karta
Datum i mesto rođenja (Date and Place of Birth): 15.12.1979, Kruševac, Srbija
Poslodavac (Employer): ATRIKOD DOO KRUSHEVAC, Brvenička 8, RS-37000
Referentni dokument (Reference document): SRPS EN ISO 9606-1: 2017
Komentar (Remark):
Poznavanje struke (Job Knowledge): ☐ Prihvatljivo (accepted) ☒ Nije ispitano (not tested)

Postupak zavarivanja (Welding Process(es))	Ispitni uzorak (Weld test details)	Područje odobrenja (Range of approval)
Lim ili cev (Plate or Pipe)	135 (MAG) kratki luk	135, 138 (uključujući kratki luk)
Vrsta spoja (Joint type)	P	P, T*
Grupa dodatnog materijala (Filler metal group)	BW	BW
Vrsta dodatnog materijala (Filler metal type)	FM1	FM1, FM2
Oznaka dodatnog materijala (Filler metal designation)	S	S, M
Vrsta struje +/- (Type of current +/-)	BOEHLER EMK 6	-
Zaštitni gas/Prašak (Shielding Gas/ Flux)	DC+	-
Osnovni materijal /pomoćni (Base material/ Auxiliaries)	SRPS EN ISO 14175: M21	Pogodan zaštitni gas
Debljina materijala "t" (mm) (Material Thickness "t" (mm))	Grupa 1.1 (P265GH)	-
Debljina depozita "s" (mm) (Deposited Thickness "s" (mm))	4,0	-
Spoljni prečnik cevi (mm) (Outside Pipe Diameter (mm))	4,0	3,0 - 8,0
Položaj zavarivanja (Welding Position)	-	*Cev (fiksno) ≥ 500; PA (rot.) ≥ 75
Detalji zavarivanja (Welding Details)	PF	PA, PF
Napomena (Hints) :	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Vrsta ispitivanja (Type of test)	Ispitano i prihvaćeno (Performed and accepted)	Nije ispitano (Not tested)	Ime i potpis (Name and signature):
Vizuelno (Visual)	da	-	Dragan Jovanović, IWE
Radiografsko (Radiographic)	-	X	TMS CEE d.o.o. Beograd
Magnet. / penetrant. (MT/PT)	-	X	Datum zavarivanja (Welding Date): 13.12.2024.
Isp. zatezanjem (Notch tensile test)	-	X	Datum i mesto izdavanja: 18.12.2024.
Prelom (Fracture test)	-	X	Datum važenja (Validity of approval): 12.12.2027.
Savijanje (Bend test)	da	-	Važenje definisano u skladu sa tačkom 9.2a standarda SRPS EN ISO 9606-1 (Validity determined with reference to 9.2a in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)
Makroskopsko (Macro test)	-	X	- Održavanje sertifikata od strane poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1 (Confirmation of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months acc. to 9.2 in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)
Održavanje sertifikata od poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1 (Confirmation of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months acc. to 9.2 in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)			Datum (Date)
Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)	Potpis (Signature)
18.06.2025	Mity	Direktor	

Sertifikaciono telo za sertifikaciju osoba
(Certified body for certification of personnel)



SERTIFIKAT O STRUČNOJ
OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifikat br.: TMS-SRB-2024-0220
(Certificate No.)

Oznaka (Designation): SRPS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t4,0 PF ml
Broj reference (WPS-reference): 135.FW.1.2-05
Prezime i ime zavarivača (žig) (Welder's Name (Stamp)): Jovica Marić
Identifikacija (Identification): Lična karta
Datum i mesto rođenja (Date and Place of Birth): 29.05.2024, Kruševac, Srbija
Poslodavac (Employer): ATRIKOD DOO KRUSHEVAC, Brvenička 8, RS-37000
Kruševac, Srbija
Referentni dokument (Reference document): SRPS EN ISO 9606-1: 2017
Komentar (Remark):
Poznavanje struke (Job Knowledge): ☐ Prihvatljivo (accepted) ☒ Nije ispitano (not tested)

	Ispitni uzorak (Weld test details):	Područje odobrenja (Range of approval):
Postupak zavarivanja (Welding Process(es))	135 (MAG) kratki luk	135, 138 (uključujući kratki luk)
Lim ili cev (Plate or Pipe)	P	P, T*
Vrsta spoja (Joint type)	FW	FW
Grupa dodatnog materijala (Filler metal group)	FM1	FM1, FM2
Vrsta dodatnog materijala (Filler metal type)	S	S, M
Oznaka dodatnog materijala (Filler metal designation)	BOEHLER EMK 6	-
Vrsta struje +/- (Type of current +/-)	DC+	-
Zaštitni gas/Prašak (Shielding Gas/ Flux)	SRPS EN ISO 14175: M21	Pogodan zaštitni gas
Osnovni materijal /pomoćni (Base material/ Auxiliaries)	Grupa 1.1 (P265GH)	-
Debljina materijala "t" (mm) (Material Thickness "t" (mm))	4,0	≥3,0
Debljina depozita "s" (mm) (Deposited Thickness "s" (mm))	-	-
Spoljni prečnik cevi (mm) (Outside Pipe Diameter (mm))	-	*Cev (fiksno) ≥ 500; PA (rot.) ≥ 75
Položaj zavarivanja (Welding Position)	PF	PA, PB, PF
Detalji zavarivanja (Welding Details)	ml	sl, ml

Napomena (Hints):

Vrsta ispitivanja (Type of test)	Ispitano i prihvaćeno (Performed and accepted)	Nije ispitano (Not tested)
Vizuelno (Visual)	da	-
Radiografsko (Radiographic)	-	x
Magnet. / penetrant. (MT/PT)	-	x
Isp. zatezanjem (Notch tensile test)	-	x
Prelom (Fracture test)	da	-
Savijanje (Bend test)	-	x
Makroskopsko (Macro test)	-	x

Održavanje sertifikata od poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1.
(Continuation of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months acc. to 9.2 p. acc. to SRPS EN ISO 9606-1)

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)
18.06. 2025		DIREKTOR

Ime i potpis (Name and signature):
TMS CEE d.o.o. Beograd

Datum zavarivanja (Welding Date): 13.12.2024.

Datum i mesto izdavanja:
(Date and place of issue) 18.12.2024.

Datum važenja (Validity of approval): 12.12.2027.

x

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • 証明書 • СЕРТИФИКАТ • CERTIFICADO • CERTIFICAT

Sertifikaciono telo za sertifikaciju osoba
(Certified body for certification of personnel)



SERTIFIKAT O STRUČNOJ
OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Sertifikat br.: TMS-SRB-2024-0219
(Certificate No.)

Oznaka (Designation): SRPS EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s4,0 PF ss nb
Broj reference (WPS-reference): 135.BW.1.2-18
Prezime i ime zavarivača (žig) (Welder's Name (Stamp)): Jovica Marić
Identifikacija (Identification): Lična karta
Datum i mesto rođenja (Date and Place of Birth): 29.05.2024, Kruševac, Srbija
Poslodavac (Employer): ATRIKOD DOO KRUSEVAC, Brvenička 8, RS-37000
Referentni dokument (Reference document): SRPS EN ISO 9606-1: 2017
Komentar (Remark):
Poznavanje struke (Job Knowledge): ☐ Prihvatljivo (accepted) ☒ Nije ispitano (not tested)

	Ispitni uzorak (Weld test details):	Područje odobrenja (Range of approval):
Postupak zavarivanja (Welding Process(es))	135 (MAG) kratki luk	135, 138 (uključujući kratki luk)
Lim ili cev (Plate or Pipe)	P	P, T*
Vrsta spoja (Joint type)	BW	BW
Grupa dodatnog materijala (Filler metal group)	FM1	FM1, FM2
Vrsta dodatnog materijala (Filler metal type)	S	S, M
Oznaka dodatnog materijala (Filler metal designation)	BOEHLER EMK 6	-
Vrsta struje +/- (Type of current +/-)	DC+	-
Zaštitni gas/Prašak (Shielding Gas/ Flux)	SRPS EN ISO 14175: M21	Pogodan zaštitni gas
Osnovni materijal /pomoćni (Base material/ Auxiliaries)	Grupa 1.1 (P265GH)	-
Debljina materijala "t" (mm) (Material Thickness "t" (mm))	4,0	-
Debljina depozita "s" (mm) (Deposited Thickness "s" (mm))	4,0	3,0 – 8,0
Spoljni prečnik cevi (mm) (Outside Pipe Diameter (mm))	-	*Cev (fiksno) ≥ 500, PA (rot.) ≥ 75
Položaj zavarivanja (Welding Position)	PF	PA, PF
Detalji zavarivanja (Welding Details)	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Napomena (Hints) -

Vrsta ispitivanja (Type of test)	Ispitano i prihvaćeno (Performed and accepted)	Nije ispitano (Not tested)
Vizuelno (Visual)	da	-
Radiografsko (Radiographic)	-	x
Magnet. / penetrant. (MT/PT)	-	x
Isp. zatezanjem (Notch tensile test)	-	x
Prelom (Fracture test)	-	x
Savijanje (Bend test)	da	-
Makroskopsko (Macro test)	-	x

Održavanje sertifikata od poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1
(Maintenance of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months acc. to 9.2 as acc. to SRPS EN ISO 9606-1)

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)
18.06.2025		DIREKTOR

Ime i potpis (Name and signature): Dragan Jovanović, IWE
TMS CEE d.o.o. Beograd

Datum zavarivanja (Welding Date): 13.12.2024.
Datum i mesto izdavanja: 18.12.2024.
(Date and place of issue)
Datum važenja (Validity of approval): 12.12.2027.

Važenje delovodno u skladu sa tačkom 9.3a standarda SRPS EN ISO 9606-1
(Validity delivred with reference to 9.3a as acc. to SRPS EN ISO 9606-1)
– Održavanje sertifikata od strane poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1
(Maintenance of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months acc. to 9.2 as acc. to SRPS EN ISO 9606-1)

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)

Sertifikaciono telo za sertifikaciju osoba
(Certified body for certification of personnel)

SERTIFIKAT O STRUČNOJ
OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE



Sertifikat br.: TMS-SRB-2024-0208
(Certificate No.)

Oznaka (Designation): SRPS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t4,0 PF ml
Broj reference (WPS reference): 135.FW.1.2-05
Prezime i ime zavarivača (Žig) (Welder's Name (Stamp)): Dejan Unić
Identifikacija (Identification): Lična karta
Datum i mesto rođenja (Date and Place of Birth): 23.10.1977, Kruševac, Srbija
Poslodavac (Employer): ATRIKOD DOO KRUSEVAC, Brvenička 8, RS-37000
Referentni dokument (Reference document): SRPS EN ISO 9606-1: 2017
Komentar (Remark):
Poznavanje struke (Job Knowledge): ☐ Prihvatljivo (accepted) ☒ Nije ispitano (not tested)

Postupak zavarivanja (Welding Process(es))	Ispitni uzorak (Weld test details):	Područje odobrenja (Range of approval):
Lim ili cev (Plate or Pipe)	135 (MAG) kratki luk	135, 138 (uključujući kratki luk)
Vrsta spoja (Joint type)	P	P, T*
Grupa dodatnog materijala (Filler metal group)	FW	FW
Vrsta dodatnog materijala (Filler metal type)	FM1	FM1, FM2
Oznaka dodatnog materijala (Filler metal designation)	S	S, M
Vrsta struje +/- (Type of current +/-)	BOEHLER EMK 6	-
Zaštitni gas/Prašak (Shielding Gas/ Flux)	DC+	-
Osnovni materijal /pomoćni (Base material/ Auxiliaries)	SRPS EN ISO 14175: M21	Pogodan zaštitni gas
Debljina materijala "t" (mm) (Material Thickness "t" (mm))	Grupa 1.1 (P265GH)	-
Debljina depozita "s" (mm) (Deposited Thickness "s" (mm))	4,0	≥3,0
Spoljni prečnik cevi (mm) (Outside Pipe Diameter (mm))	-	-
Položaj zavarivanja (Welding Position)	PF	*Cev (fiksno) ≥ 500; PA (rot.) ≥ 75
Detalji zavarivanja (Welding Details)	ml	PA, PB, PF
Napomena (Notes):		sl, ml

Vrsta ispitivanja (Type of test)	Ispitano i prihvaćeno (Performed and accepted)	Nije ispitano (Not tested)
Vizuelno (Visual)	da	-
Radiografsko (Radiographic)	-	x
Magnet. / penetrant. (MT/PT)	-	x
Isp. zatezanjem (Notch tensile test)	-	x
Prelom (Fracture test)	da	-
Savijanje (Bend test)	-	x
Makroskopsko (Macro test)	-	x

Održavanje sertifikata od poslodavca ili koordinatora zavarivanja na 6 meseci u skladu sa tačkom 9.2 standarda SRPS EN ISO 9606-1.
(Confirmation of validity by the employer or by the welding coordinator for the following six months according to 9.2 in acc. to SRPS EN ISO 9606-1)

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)
18.06.2025		DIREKTOR

Ime i potpis (Name and signature): Dragan Jovanović, IWE
TMS CEE d.o.o. Beograd

Datum zavarivanja (Welding Date): 13.12.2024.
Datum i mesto izdavanja: 18.12.2024.
(Date and place of issue)
Datum važenja (Validity of approval): 12.12.2027.

Datum (Date)	Potpis (Signature)	Zvanje (Position or title)