

№ п-п Item №	№ заявки замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр катег. групи Group code	Форма роз. Pattern cutting	Група поверх. Group of surface	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. випуску Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия зварюванія Weldability	Стан material State of material	Інші характеристики Other features
1-4	2	Б/ГРАВЛ	501	4	IV	Б	III	НО	СВ			
5-8	1	Б/ГРАВЛ	501	4	IV	Б	III	НО	СВ			

№ п-п Item №	№ заявки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000						Al x100
1-4	1010032*	14	47	1,3	42	14	3	1	1	8	8		0,1	3	0,227	3	
5	4000037*	16	40	1,8	25	27	3	1	1	8	8		0,1		0,234		
6-8	1210006-2*	15	42	1,8	23	28	5	1	1	8	9		0,1	1	0,232	2	

№ п-п Item №	Механічні та технологічні властивості Mechanical and technological properties										№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Метод випробувань Testing method
	Тягочовий омп Tensile strength		Відносне подовження Elongation	Вартість	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Brockson	Ударна в'язкість Impact toughness			Механізм мех. старіння After mech. ag				
	Гранична напруга Yield point	Гранична напруга Yield point					КCU	KCV	Інтенсивність мех. старіння After mech. ag					
	MPa/ksi	MPa/ksi	%	MM	t	MPa/ksi	t	MPa/ksi	t	MPa/ksi				
1-4	42,5	27,5	28,0	УД										руби
	43,0	26,5	29,0	УД										руби
5	47,5	27,0	29,0	УД										руби
	47,5	27,0	34,0	УД										руби
6-8	48,0	27,5	31,0	УД										руби
	48,0	26,5	33,0	УД										руби



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТИЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВАЖА: плашка з індексом Продукта аргоном Розкислена АІ; плашка з індексом Розкислена АІ

Доступність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотному боці у графі "Штукатурна етикетка", або шляхом сканування QR-коду і переходу на прямий посилання на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат засвідчений електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити надійність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

4259240210

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 505658

от / date 02.02.2020

Получатель / consignee

SRL "BIMETCOM"

2036 г. Кишинев ул. Заводская, д. 205/2

Страна назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2020 972000-0063

Контракт № / Contract

МКЕ-909967/01/19

от/date 14.01.2019

Вагон № / Freight car 65372013	Вид грузомест / Type of packages пачки / packs №№ мест / Packages № 12
Наименование и код товара / Description and code of goods 7208.540000 Прокат плоский из углеродистой стали, горячекатанный не в рулонах	НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record ГОСТ 16523-97 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 19903-74
Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о р т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	4000039	21302-2	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	92	1	6,335		6,320
2	1010055	21303-2	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1000	2000	126	1	5,590		5,575
3	1010055	21303-3	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1000	2000	123	1	5,520		5,505
4	1010055	21303-4	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1000	2000	127	1	5,650		5,635
5	1210006-2	21304-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	195	1	5,825		5,810
6	1210006-2	21304-2	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	195	1	5,730		5,715
7	1210006-2	21304-3	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	198	1	5,750		5,735
8	1210006-2	21304-4	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	138	1	4,045		4,030
9	810074-1	21305-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	197	1	5,960		5,945
10	810074-1	21305-2	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	193	1	5,920		5,905
11	4000039	21302-1	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	73	1	4,965		4,950
12	1010055	21303-1	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1000	2000	122	1	5,490		5,475
Итого:											66,780		66,600

Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1;11	3	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК
2-4;12	2	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК
5-10	1	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %										CEV %	V x1000	W x10000			
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000				Al x100	Ti x100	Mo x1000
1;11	4000039*	15	40	2.1	29	32	3	1	2	8	8		0,1		0,225		
2-4;12	1010055*	20	38	2.1	23	33	8	1	1	8	8		0,1	1	0,282	4	
5-8	1210006-2*	15	42	1.8	23	28	5	1	1	8	9		0,1	1	0,232	2	
9-10	810074-1*	17	40	2	28	35	5	1	1	8	8		0,1	1	0,249	4	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties															
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. дупки Ertexson	Ударная вязкость Impact toughness			№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method		
							KCU	KCV	После мех. старения After mech. ageing							
	кгс/мм ²	кгс/мм ²	%	мм	т	кгс*м/ см ²	т	кгс*м/ см ²	т	кгс*м/ см ²	%	МКМ:				
1;11	49,5	29,0	30,0	уд												разр
	54,0	34,0	25,0	уд												разр
2-4;12	42,0	25,0	28,0	уд												разр
	53,0	32,5	24,0	уд												разр
5-8	45,0	31,0	28,0	уд												разр
	45,0	28,5	28,0	уд												разр
9-10	46,0	28,5	31,0	уд												разр
	45,5	29,0	27,0	уд												разр



ПРИМЕЧАНИЕ: КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ.

ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргоном Раскислена Al; плавка с индексом Раскислена Al

Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> путем введения номера сертификата и шифра, размещенного на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путем считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



2955250200

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролера ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Contract/Контракт № 15Z-2020
 Date/от 09.01.2020
 Specification/Спецификация, Order/Отпуск 5000534918

ArcelorMittal

Car/Vagon Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз

63318695
 7001984204
 8002026696
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002026696
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002026696

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu MD-2036 The Republic of Moldova	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова MD-2036 г. Кишинэу ул. Узинелор, 205/2,

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE	Standards/НТД ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
---	--

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	230446	2980	СТЗПС	40X40X3	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	8	23750
								8	23750

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.20	0.51	0.07	0.009	0.008	0.01	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	333	445	39,3	уд

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застопорки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись Signatures	 ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТЗК-1
Примечание Note	Точность прокатки-В. Группа качества поверхности - IГП.	03.03.2020	Лист 1 Sheet 1