

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 1 Ordin: 3056700102		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM530/S191SJ
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50185

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

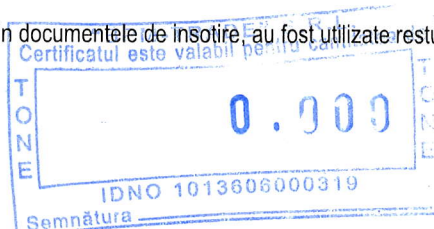
Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului				Standard ET 01/01-041:2023;			
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400113		B500B	8	12000 (+/-100)	5	13.832
2	22400114		B500B	8	12000 (+/-100)	4	9.486
						9	23.318

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	26	11	39	10	.414
2	21	27	9	44	9	.414

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	686	582	10.5	0.398	1.18	0.073	26.0	buna
2	701	593	11.5	0.406	1.18	0.071	25.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Osadchala T. A. 23.01.2024
-----------------	--

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 6 Ordin: 3056700601		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM554/O159EE
Produsor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000		Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51432

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						Standard ET 01/01-041:2023;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400895		B500B	10	12000 (+/-100)	1	2.742
2	22400896		B500B	10	12000 (+/-100)	7	18.796
						8	21.538

C^2 函数 $\tilde{c} \in C^2(\bar{D})$, $\tilde{c}|_{\partial D} = c$, 且 $\tilde{c} \geq c$ 在 $\bar{D}$ 上成立.



Legal address Ukraine, 51925, Dnipropetrovsk Oblast,
Kamianske, Soborna str., 180.
Identification code 05393035, Tax number 05393080497.
ISAN UA633348510000000002800339295 JSC "FUIB"
Tel (0500) 58-91-49 E-mail office.kamet-
steel@metinvestholding.com

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації металургійної продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-2330, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 2010223015115 від 18.08.2023. The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-2330, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 2010223015115 dated 18.08.2023

Всього за сертифікатом/In total under the certificate	PM-15	66.581	66.876
---	-------	--------	--------

Виплавка/Steelmaking process Конвертерна/Basic oxygen

Certificate PM-15RAD 66361
Certificatul este valabil pentru calculatorul de
T
O
N
E
0.000
IDNO 1013505000319
Semnătura _____

Contract/Контракт № 22Q-2023
Date/of 15.09.2023
Specification/Спецификация 35
Order/Отпуск 5000709335

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Товарный заказ BPM552/X836XC
7002776965
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002749867
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002749867

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: "BPM-TRADE" S.R.L.	Покупатель: ООО "БПМ-ТРЕЙД"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BPM-TRADE" S. R. L. Uzinelor str., 78, Chisinau, MD-2023, The Republic of Moldova OKPO 40878468 IDNO 1013606000319	Грузополучатель: ООО "БПМ-ТРЕЙД" Республика Молдова МД-2023 г. Кишинев, ул. Узинелор, 78, ОКПО 40878468 ИДНО 1013606000319

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Вид поставки по длине/Shipment by length: M/ДЛ
Класс A500C

Standards/НТД
ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	263015	27395		16	12000	пачки/bundles	5	20960
									5	20960

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.54	0.066	0.017	0.01	0.024	0.022	0.028	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	596/592/590	692/689/691	17,8/18,5/18,3	OK/OK/OK		8,9/8,6/9,3	1,16/1,16/1,17

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

"BPM-TRADE" S.R.L.
Certificatul este valabil pentru cantitatea de <0,08

Class of application/Класс применения - 1

0.000
IDNO 1013606000319
Semnatura

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подпись: _____ Signature: _____ ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ (ТВК) 06.11.2024 Лист 1 Sheet 1
Примечание Note		

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №555 от 15 июля 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №555
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract		№7		Дата Date		18.06.2018	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BPM-TRADE SRL or. Rezina, str. 27 August.5 Пункт разгрузки: mun.Chisinau, str. Uzinelor 78		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:		Спецификация №90 от 01.07.2024					
Дата отгрузки Chip Data		15 июля 2024 г.		Машина № Carriage		CNV 591 / V 910 WE		Заказ № Order		Дата Date	
Наименование продукции Discription of goods				Стандарт Standart		Вид груз.м. Type of package		Кол-во мест Quantity of packages			
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006				DIN EN 10219- 1:2006		Bundles		13			
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:				завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.							
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm				Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина W.T.	Длина, м Length, m	Брутто Gross				Нетто Net	
СП-17-120724	1214384	S235JRH	50x50		3,0	6	81	486	1	2,027	2,022
СП-16-120724	1214384	S235JRH	50x50		3,0	6	81	486	1	2,024	2,019
СП-42-120724	1214384	S235JRH	50x50		3,0	6	81	486	1	2,029	2,024
СП-43-120724	1214384	S235JRH	50x50		3,0	6	81	486	1	2,038	2,033
СП-44-120724	1214384	S235JRH	50x50		3,0	6	81	486	1	2,058	2,053
СП-93-090724	141812	S235JRH	50x50		2,0	6	81	486	1	1,37	1,365
СП-48-100724	141842	S235JRH	50x50		2,0	6	81	486	1	1,368	1,363
СП-56-100724	141842	S235JRH	50x50		2,0	6	81	486	1	1,365	1,36
СП-59-100724	141842	S235JRH	50x50		2,0	6	81	486	1	1,365	1,36
СП-58-100724	141842	S235JRH	50x50		2,0	6	81	486	1	1,366	1,361
СП-29-100724	141842	S235JRH	50x50		2,0	6	81	486	1	1,372	1,367
СП-71-100724	141842	S235JRH	50x50		2,0	6	81	486	1	1,362	1,357
СП-70-100724	141842	S235JRH	50x50		2,0	6	81	486	1	1,362	1,357
Итого:							1 053	6 318	13	21,106	21,041

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 555 от 15 июля 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 555
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1214384	15	41	1,7	33	27	5	1	1	9	0,23	2	299	412	31	уд
141812	11	40	1,4	30	16	3	1	1	9	0,185	2	304	407	28	уд
141842	13	34	1,2	29	21	3	1	1	9	0,195	2	299	456	29	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Pproducts are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01

стр. 2 из 2/ page 2 of
2

