



Organism Certificare Produse „CERTMATCON”
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-096-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale hidroizolante cu conținut de bitum:
masticuri, etanșant, amorse
conform ANEXEI – una filă

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Voskresensk**
str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia
Loc de producție: **str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-047:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

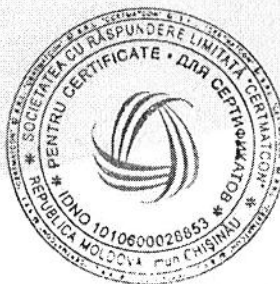
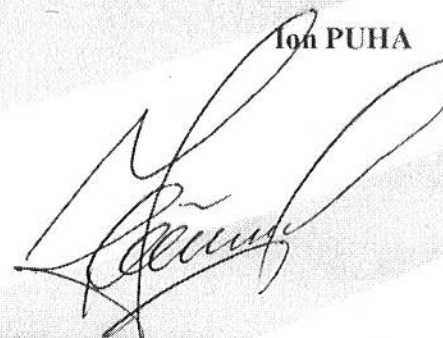
ANEXA

la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-096-2021

Nr	Denumire produs	Volum/masa ambalaj
1.	Amorsă bituminoasă ТЕХНОНИКОЛЬ №01	10l 20l
2.	Etanșant bituminos universal AquaMast rezistent la îngheț	15kg
3.	Amorsă bituminoasă universală AquaMast, rezistentă la îngheț	15kg
4.	Amorsă bituminoasă AquaMast	18l 10l 3l
5.	Mastic adeziv ТЕХНОНИКОЛЬ №27	22kg 12kg
6.	Mastic pentru învelitori ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)	20kg 10kg 3kg
7.	Mastic pentru reparații AquaMast	18kg 10kg 3kg
8.	Mastic pentru șindrilă bituminoasă flexibilă ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)	12kg 3,6kg 0,4kg
9.	Mastic hidroizolant ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)	20 kg 10 kg 3kg
10.	Mastic bitum-cauciuc AquaMast	18kg 10kg 3kg
11.	Mastic bituminos AquaMast	18kg 10kg 3kg

Director General

Ion PUHA

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-092-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

**Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ – три листа**

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс»,
ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Место производства: ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-046:2021

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.



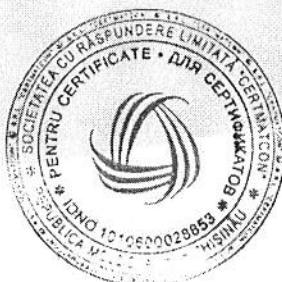
Генеральный Директор
Ион ПУХА

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ
№ CPF-096-2021

№	Наименование товара	Объем/масса упаковки
1.	Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01	10л 20л
2.	Гидроизоляция битумная универсальная AquaMast морозостойкая	15кг
3.	Праймер битумный универсальный AquaMast, морозостойкий	15кг
4.	Праймер битумный AquaMast	18л 10л 3л
5.	Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №27	22кг 12кг
6.	Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)	20кг 10кг 3кг
7.	Мастика для ремонта AquaMast	18кг 10кг 3кг
8.	Мастика для гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)	12кг 3,6кг 0,4кг
9.	Мастика гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)	20 кг 10 кг 3кг
10.	Мастика битумно-резиновая AquaMast	18кг 10кг 3кг
11.	Мастика битумная AquaMast	18кг 10кг 3кг

Генеральный Директор

Ион ПУХА




СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-096-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Гидроизоляционные битумосодержащие материалы:
мастики, праймеры, гидроизоляция
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ – один лист

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», Воскресенский филиал
ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Место производства: ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-047:2021

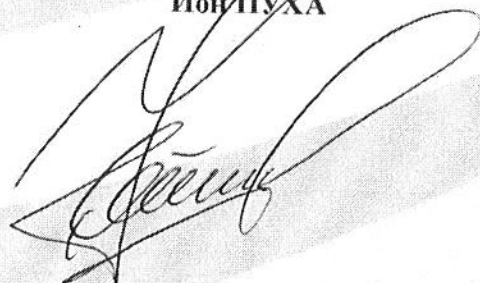
Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.



Генеральный Директор
Ион ПУХА



Техноэласт Термо П	ЭПП	10
Техноэласт Термо К	ЭКП	10
Material cu conținut de bitum în rulouri pentru învelitori și hidroizolant autoadeziv, marca: Материалы битумосодержащие рулонные кровельные и гидроизоляционные самоклеящиеся, марок		
Унифлекс С	ЭМС	15
Техноэласт С	ЭМС	15
Техноэласт С	ЭКС	10
Hidroizolarea acoperisurilor plane/ Гидроизоляция плоской кровли ТЕХНОНИКОЛЬ	ЭКС	8
Șindrilă în rulouri de dimensiuni mici/ Мини рулонная черепица ТЕХНОНИКОЛЬ	ХКС	5
Material în rulouri pentru învelitori cu conținut de bitum Материал рулонный кровельный битумосодержащий Стеклоизол, марок		
Стеклоизол П	ХПП	10
Стеклоизол К	ХКП	10
Стеклоизол П	ТПП	10
Стеклоизол К	ТКП	10
Material în rulouri hidroizolant bitum polimer Материал рулонный гидроизоляционный наплавленный битумно- полимерный Техноэластмост, марок		
Техноэластмост Б	ЭМП	8/50
Техноэластмост С	ЭМП	8/50
Material în rulouri hidroizolant Материал рулонный гидроизоляционный Рубероид, марок		
Рубероид РПП 300(0)		15
Рубероид РКП 350 (0)		15
Material în rulouri fonoizolant de bază: Материал рулонный звукоизоляционный подкладочный:		
Техноэласт Акустик Супер А350 ХА3	ХЭП	10

Director General

Генеральный Директор

Ion PUHA




Унифлекс ВЕНТ К	ЭКВ	10
Унифлекс ВЕНТ П	ЭПВ	10
Material în rulouri pentru învelitori și hidroizolant cu conținut de bitum, marca:		
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие, марок:		
Биполь К	ХКП	10
Биполь П	ХПП	15
Биполь П	ТПП	15
Биполь К	ТКП	10
Биполь П	ЭПП	15
Биполь К	ЭКП	10
Бикрозласт П	ХПП	15
Бикрозласт П	ЭПП	15
Бикрозласт П	ТПП	15
Бикрозласт К	ТКП	10
Бикрозласт К	ЭКП	10
Бикрозласт К	ХКП	10
Линокром П	ХПП	15
Линокром К	ХКП	10
Линокром П	ТПП	15
Линокром К	ТКП	10
Линокром П	ЭПП	15
Линокром К	ЭКП	10
Линокром РЕМ К	ТКП	8
Бикрост П	ХПП	15
Бикрост К	ХКП	10
Бикрост П	ТПП	15
Бикрост К	ТКП	10
Material în rulouri pentru învelitori și hidroizolant cu conținut de bitum, marca:		
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие объектные, марок		
Бикрозласт Стандарт П	ХПП	15
Бикрозласт Стандарт К	ХКП	10
Бикрозласт Стандарт К	ТКП	10
Линокром Стандарт П	ХПП	10
Линокром Стандарт К	ХКП	10
Линокром Стандарт К	ТКП	10
Линокром Стандарт П	ТПП	10
Биполь Стандарт К	ЭКП	10
Биполь Стандарт К	ТКП	10
Биполь Стандарт П	ТПП	
Material în rulouri pentru învelitori și hidroizolant termorezistent cu conținut de bitum, marca:		
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные теплоустойчивые битумосодержащие, марок		
Техноэласт Термо П	ХПП	10
Техноэласт Термо К	ТКП	10



ANEXA/ ПРИЛОЖЕНИЕ

Ia CERTIFICATUL ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

Nr./№ CPP-092-2021

Denumire/Наименование	Tip/Тип	Lingime rulou, m/ Длина рулона, м
Техноэласт:		
Техноэласт К	ТКП	10
Техноэласт П	ХПП	10
Техноэласт П	ЭПП	10
Техноэласт К	ЭКП	10
Техноэласт Фикс П	ЭПМ	10
Техноэласт Вент К	ЭКВ	10
Техноэласт Прайм П	ЭММ	10
Техноэласт Прайм П	ЭКМ	10
Техноэласт Соло РПН К	ЭКП	8
Техноэласт Грин П	ЭПП	10
Техноэласт Грин К	ЭКП	10
Техноэласт Пламя Стоп К	ЭКП	10
Техноэласт Титан BASE К	ЭМП	10
Техноэласт Титан TOP К	ЭКП	10
Техноэласт Титан SOLO К	ЭКМ	10
Техноэласт Декор К	ЭКП	10
Техноэласт Альфа П	ЭФПП	10
Техноэласт Терра П	ЭМП	10
Техноэласт МИНИ К	ЭКП	10
Техноэласт МИНИ П	ЭПП	10
Техноэласт Фундамент Терра	ЭМП	10
Техноэласт Фундамент Фикс	ЭПМ	10
Техноэласт Фундамент Гидро	ЭМП	8
Техноэласт Фундамент	ЭПП	10
Унифлекс, марок:		
Унифлекс К	ХКП	10
Унифлекс П	ХПП	10
Унифлекс П	ТПП	10
Унифлекс К	ТКП	10
Унифлекс П	ЭПП	10
Унифлекс К	ЭКП	10

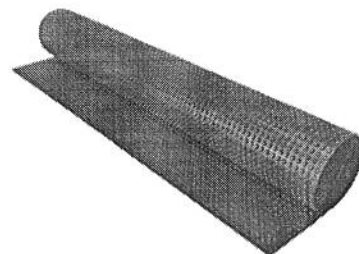


Технический лист №2.03. Версия от 09.2015

Профилированные мембраны PLANTER.
СТО 72746455-3.4.2-2014

Описание продукции:

PLANTER – это одно- и двухслойные универсальные полимерные мембраны, применяемые в промышленном, гражданском, транспортном и гидротехническом строительстве. Мембраны изготавливают путем формирования в единое полотно сырьевой массы из полиэтилена высокой плотности (HDPE). Вся площадь лицевой поверхности мембран выполнена в виде конусообразных выступов высотой 8 мм и прикрепленного к ним (для отдельных марок) геотекстильного материала.



Область применения:

Марки	Область применения
standard	для защиты гидроизоляционного слоя ограждающих строительных конструкций зданий и сооружений, транспортных, железнодорожных тоннелей, а также перегонных тоннелей метрополитенов, сооружаемых открытым способом; подготовки грунтового основания монолитных малозаглубленных фундаментов и полов по грунту (включая возможность замены бетонной подготовки); для защиты фундаментной плиты от капиллярной влаги; для санации внутренней поверхности фундаментных стен; противодиффузионного экранирования при сооружении полигонов ТБО, мелиорационных каналов и водоемов, а так же хвостохранилищ.
extra	
eco	
geo	мембраны с геотекстилем для применения в качестве дренажного, армирующего и разделительного элемента в дорожном строительстве, включая аэродромы; в качестве проводника влаги в конструкциях дренажа фундаментов зданий; в качестве дренажного, защитного, разделительного и противокорневого слоя в конструкциях эксплуатируемых кровель; для защиты гидроизоляционного слоя ограждающих строительных конструкций зданий и сооружений, транспортных, железнодорожных тоннелей, а также перегонных тоннелей метрополитенов, сооружаемых открытым способом; в качестве противодиффузионного элемента при сооружении полигонов ТБО, мелиорационных каналов и водоемов, а так же хвостохранилищ.
extra-geo	

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	PLANTER					Метод испытаний
		extra	standard	eco	geo	extra-geo	
Толщина полотна	мм	0,8	0,55	0,55	0,6	0,8	ГОСТ EN 1849-2-2011
Высота выступа	мм	7,5	7,5	7,5	8,0	7,5	ГОСТ EN 1849-2-2011
Масса 1м², не менее	кг	0,8	0,55	0,45	0,65	0,9	ГОСТ EN 1849-2-2011
Предел прочности на сжатие	кПа	550	280	200	350	580	ГОСТ 17177-94
Максимальная сила растяжения, не менее, метод А вдоль рулона поперек рулона	Н/50 мм	450	280	200	420	590	ГОСТ 31899-2-2011
		450	280	200	420	590	
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения, не менее	%	18	20	20	30	18	ГОСТ 31899-2-2011
Соппротивление статическому продавливанию, метод В, не менее	кг	20					ГОСТ EN 12730-2011
Гибкость на брусе радиусом 5 мм при пониженной температуре, не более	°С	Минус 45					ГОСТ 2678-94
Водопоглощение по массе	%						ГОСТ 2678-94

Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа в течение 24 ч	—	Отсутствие следов проникновения воды			ГОСТ 2678-94
Изменение линейных размеров при 80°С не более вдоль рулона поперек рулона	%	2,0 2,0			ГОСТ EN 1107-2-2011
Фильтрационные и гидравлические характеристики PLANTER geo					
Коэффициент фильтрации, при давлении:	м/сут	i = 0,1	i = 1,0	i = 5,0	ГОСТ Р 52608-2006
2,0 кПа		13780	914	204	
20,0 кПа		7730	641	136	
50,0 кПа		4404	105	31	
100,0 кПа		1041	81	17	
200,0 кПа		773	65	10	
Водопроницаемость, при давлении:		л/(м²с)	i = 0,1	i = 1,0	
2,0 кПа	5,1		4,0	2,5	
20,0 кПа	2,0		2,1	1,5	
50,0 кПа	1,5		0,7	0,3	
100,0 кПа	1,1		0,6	0,2	
200,0 кПа	0,8		0,5	0,1	
Химическая стойкость к агрессивным средам					
Серная кислота (раствор 15%)	—	Физико-механические характеристики после воздействия в течение 28 суток не изменились более чем на 10%.			Методика ГУП НИИМосстрой
Сульфат натрия (раствор 15%)					
Гидроксид натрия (раствор 15%)					
Физико-механические характеристики геотекстильного материала					
Тип исходного сырья	—	Полипропилен (PP)			—
Технология производства	—	Термоскрепление непрерывных волокон			
Поверхностная плотность	г/м²	90			ГОСТ Р 55030-2012
Разрывная нагрузка в продольном и поперечном направлениях, не менее	кН/м	5,3			
Относительное удлинение при разрыве	%	45			
Нагрузка при 5%-ном удлинении	кН/м	2,6			

Допуски:

Наименование марки	Допуск по толщине полотна, мм	Допуск по высоте выступов, мм	Допуск по пределу прочности на сжатие, %
extra	±0,1	±0,1	-10% +30%
standard	±0,1	±0,1	-10% +30%
eco	±0,1	±0,1	-10% +30%
geo	±0,2	±1,5	-10% +30%
extra-geo	±0,2	±1,5	-10% +30%

Геометрические размеры:

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение
Длина рулона	м	10;15;20
Ширина рулона	м	1;2;3

Производство работ:

Согласно «Руководству по применению в кровлях и гидроизоляции мембраны из высокоплотного полиэтилена – HDPE «PLANTER».

Хранение:

В сухом закрытом помещении в вертикальном положении.

Транспортировка:

В крытых транспортных средствах на поддонах в вертикальном положении.

Сведения об упаковке:

Поставляются на деревянных поддонах, упакованные полимерной пленкой.

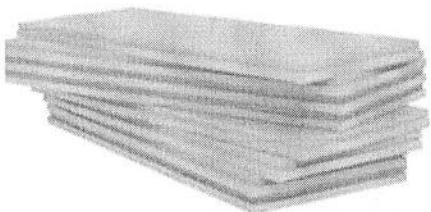


XPS CARBOLEX SANDWICH FAS

ТУ У 22.2-32944149-012:2024

Плити теплоізоляційні з екструдованого пінополістиролу

i Опис продукції та сфера використання



XPS CARBOLEX SANDWICH - являє собою теплоізоляційні плити з екструдованого пінополістиролу, що спеціально призначені для використання в якості серцевини в теплоізоляційних сендвіч-панелях. Екструдований пінополістирол CARBOLEX SANDWICH використовується для влаштування теплоізоляційного шару в композитних виробках



Транспортування та зберігання

Плити повинні зберігатися запованими і укладеними штабелями на піддони окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.



Відомості про упаковку

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку.



Основні фізико-механічні характеристики

Найменування показника	Значення	Метод випробування
Міцність при стиску, кПа, не менше	100	ДСТУ EN 826
Декларована теплопровідність за температури 10°C, Вт/(м·К), не більше	0,035	ДСТУ EN 12939
Водопоглинання при довготривалому зануренні, не більше, %	0,4	ДСТУ Б EN 12087
Горючість	Г4	ДБН В.1.1-7
Температура експлуатації	від -50 °C до +75 °C	



Геометричні параметри*

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Довжина	мм	3010 (±15)	ДСТУ EN 822
Ширина	мм	600 (±8)	ДСТУ EN 822
Товщина по краю, мм	мм	22, 30 (±2)	ДСТУ EN 822
Тип поверхні	Фрезерована з двох сторін		
Клас граничних відхилень товщини	Т3		

* - при погодженні із споживачем можливе виготовлення плит інших розмірів





**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ
БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ**

вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83,
e-mail: info@consumer.gov.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ
Голова Держпродспоживслужби
Лапа В.І.



**ВИСНОВОК
державної санітарно-епідеміологічної експертизи**

від "26" 10 2017 року

№ 602-123-20-1/ 33801

Об'єкт експертизи: Плити пінополістирольні екструзійні марок: ТЕХНОПЛЕКС (TECHNOPLEX), КАРБОН ЕКО (CARBON ECO), КАРБОН ПРОФ (CARBON PROF), КАРБОН СОЛІД (CARBON SOLID), КАРБОН САНД (CARBON SAND)

виготовлений у відповідності із ТУ У 22.2-32944149-009:2017 "Плити пінополістирольні екструзійні. Технічні умови"

Код за ДКПП, УКТЗЕД, артикул: 22.21.41

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи: Для теплоізоляції будівельних конструкцій і споруд в промисловому, цивільному та транспортному будівництві, а також теплоізоляції технологічного обладнання, холодильних установок, транспортних засобів та як утеплювач в шаруватих панелях

Країна-виробник: Україна, ТОВ "Завод СВІТОНДЕЙЛ", Україна, 51901, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код за ЄДРПОУ 32944149
(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи: ТОВ "Завод СВІТОНДЕЙЛ", Україна, 51901, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код за ЄДРПОУ 32944149
(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україні: Продукція вітчизняного виробника

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам: Рівні міграції хімічних речовин в атмосферне повітря (ГДК_{с.д.}, мг/м³, не більше): стиролу – 0,002 відповідно до ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги". Під час виробничих процесів робіт контроль повітря робочої зони здійснювати за вмістом стиролу (ГДК – 30/10 мг/м³, п. III клас небезпеки); ізопентану та пентану (ГДК – 300 мг/м³ у перерахунку на C₅ H₁₂, IV клас

небезпеки) згідно з ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны" відповідно до узгоджених методичних вказівок
Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є: При застосуванні дотримуватись вимог нормативної документації та інструкції щодо застосування; ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги", ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны"; використовувати засоби індивідуального захисту відповідно до ДСТУ 7239:2011 "Система стандартів безпеки праці. Засоби індивідуального захисту. Загальні вимоги та класифікація".

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи Плити пінополістирольні екструзійні марок: ТЕХНОПЛЕКС (TECHNOPLEX), КАРБОН ЕКО (CARBON ECO), КАРБОН ПРОФ (CARBON PROF), КАРБОН СОЛІД (CARBON SOLID), КАРБОН САНД (CARBON SAND) за наданою заявником документацією відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України і за умови дотримання вимог цього висновку може бути використаний в заявленій сфері застосування.

Термін придатності: гарантується виробником

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо маркування обов'язкове. Висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкту експертизи

Висновок дійсний: на термін дії ТУ У 22.2-32944149-009:2017 "Плити пінополістирольні екструзійні. Технічні умови"

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: продукція вітчизняного виробника

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: продукція вітчизняного виробника

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: виконання умов використання

Державна установа «Інститут медицини праці НАМН України»

01033, м. Київ, вул. Саксаганського, 75,

тел.: приймальня: (044) 284-34-27,

e-mail: yik@namn.kiev.ua;

секретар експертної комісії:

(044) 289-63-94, e-mail: test-lab@ukr.net

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

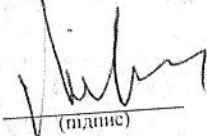
Протокол експертизи № 20250 від 17 жовтня 2017 року

(№ протоколу, дата його затвердження)

Заступник Голови експертної комісії,
в.о. директора
ДУ "Інститут медицини праці НАМН України"

М.П.




(підпис)

Чернюк В.І.
(ініціали та прізвище)



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

ТОВ «ЗАВОД «СВІТОНДЕЙЛ»

вул. Торговельна, 2, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, 51901, Україна

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

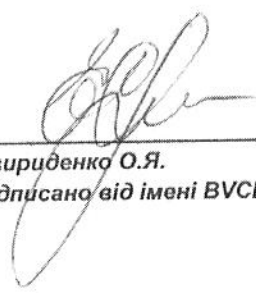
ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво та продаж покрівельних, гідроізоляційних і теплоізоляційних матеріалів.

Дата початку первинного сертифікаційного циклу:	12 жовтня 2009
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу:	NA
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту:	NA
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу:	10 жовтня 2024
За умови постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: 11 жовтня 2027	

Сертифікат No. **UA231563** Версія: 1 Дата видання: **10 жовтня 2024**


Свириденко О.Я.

Підписано від імені BVCH SAS UK Branch



0008

Certification body address: 5th Floor, 100 Lower Thames Street, London, EC3R 6DL, United Kingdom
Local office: 5th floor, 28, Simon Petlyura St., Kyiv, 01032, UKRAINE

Further clarifications regarding the scope and validity of this certificate, and the applicability of the management system requirements, please call: +380 44 364 16 00



Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO

Произведен согласно СТО 72746455-3.3.1-2012

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками. XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве для устройства теплоизоляции фундаментов, крыш, полов, утепления фасадов.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации*:				ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
20 – 29 мм	кПа	не менее	100	
30 – 39 мм			150	
≥ 40 мм			200	
Прочность при изгибе:				ГОСТ 17177-94
< 30 мм	кПа	не менее	100	
≥ 30 мм			200	
Теплопроводность при (25±5) °С**				ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
< 40 мм	Вт/(м·К)	не более	0,030	
40 – 79 мм			0,032	
≥ 80 мм			0,033	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	0,4	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 суток	%	не более WL(T)0,7	0,22	ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)		0,014	ГОСТ 25898-2020
Группа горючести***	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012	

* Могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10 %-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений, в этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице.

** Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

*** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 – 100*	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1180, 1200**	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580, 600**	ГОСТ EN 822-2011

* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.



ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Требованиям действующих строительных норм и правил.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

ХРАНЕНИЕ:

Плиты упаковываются в УФ-стабилизированную пленку, поставляются на поддонах.



СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектиро-
вание



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

