

Contract/Контракт № 3Q-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 30
 Order/Отпуск 5000679652



Car/Вагон
 Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз

AP1619EA/AP2511
 XO
 7002609519
 8002611801
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002611801
INSPECTION CERTIFICATE No 8002611801

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Kryvorizhstali 1 50006 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производит.: ул. Криворозжстали, 1 50006 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКРО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721621	241368	25467	СТЗПС	75X75X6	6000	пачки/bundles	1	2540
2	720711	721621	241368	25469	СТЗПС	75X75X6	6000	пачки/bundles	1	2530
3	720711	721621	241372	25463	СТЗПС	75X75X6	6000	пачки/bundles	1	2710
4	720711	721621	241372	25461	СТЗПС	75X75X6	6000	пачки/bundles	2	3220
									5	11000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.15	0.53	0.075	0.026	0.018	0.04	0.025	0.03	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	-
2.	0.15	0.53	0.075	0.026	0.018	0.04	0.025	0.03	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	-
3.	0.15	0.494	0.062	0.037	0.011	0.015	0.028	0.034	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	-
4.	0.15	0.494	0.062	0.037	0.011	0.015	0.028	0.034	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства				
No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	273	392	33,8	OK
2.	316	414	27,0	OK
3.	273	392	32,8	OK
4.	269	397	30,5	OK

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:	
Примечание Note	Точность прокатки-В. Группа качества поверхности - IГП.	15.11.2023	Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets