REV	ECN	Revision History	Date	Editor
A01	DMR02043	First Release	2020-11-16	Wang Zaijun

Title	**Specifications of HDT-500 Trolley for Endoscopy System**

	Document Number		Distribution Number
SonoScape	901-08920		
SONOSCAPE MEDICAL CORP.	Version	Effective Date	Page
	A01	2020/11/24	Page 1 of 8

Contents

1   Purpose

This document describes the parameters and specifications of the HDT-500 medical trolley. It can be used for users to understand product performance parameters and use and it is intended to complete the product technical material, ensure product quality and for personnel training.

2   Intended Use

This document is applicable for the personnel of the manufacturer, suppliers and users to understand the product specifications of HDT-500 medical trolley manufactured by SonoScape.

3   Design Basis

Non.

4   Item, Definition and Abbreviation

Non.

5   Product Overview

Video endoscopy and minimally invasive surgery are the common clinical diagnosis techniques. Although the video endoscopy systems produced by different companies are not exactly the same, the all systems include: the video endoscope, image processor, light source and monitor. As a compatible device, the medical trolley better designed in delivery performance and operability are benefit to the compatibility of the endoscopy system.
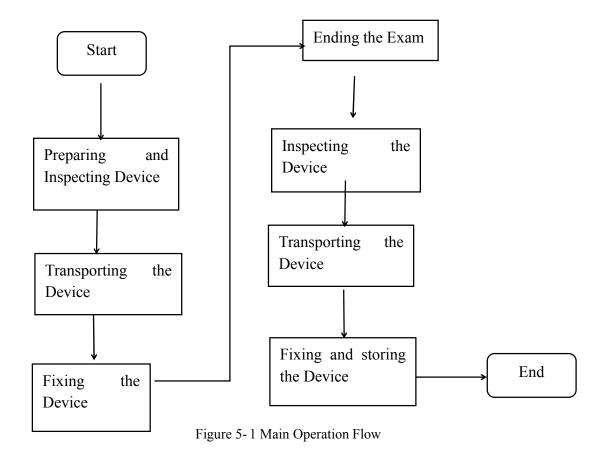
The HDT-500 medical trolley is used with the endoscopy systems provided by the manufacturer.

5.1   Users of the Product

Users of the medical trolley are trained physicians of the endoscopy center and surgical room.

Operation environment: It is used for placing or transporting the endoscopy system and for the common endoscopy finished on the medical trolley.

5.2   Main Operation Flow

Figure 5- 1 Main Operation Flow

6 Specifications and Functions of the Trolley

6.1 Structure and Functions

Table 6- 1 Specifications for Structure and Functions of HDT-500 Trolley

Functions	Description
Functions of each layer	The devices of the endoscopy system can be placed on different floors of the trolley and the sequence is : 1. Top cover: Placing the consumable materials for endoscope processing. (Install the swing arm on the left and the endoscope holder on the right.) 2. Shelf A: Placing the image processor and light source; 3. Keyboard tray: between the Top Cover and Shelf A; 4. Shelf B: electric knife or printer; 5. Chassis (bottom layer): insuffiater/CO_2 pump/water pump; Height of each layer can be adjusted.
Bearing limit of each layer	The top cover can be used to place electrical components and cable. It is higher in periphery and with anti-slip strips. The bearing limit of the top layer is no less than 40KG; The bearing limit of other layers is no less than 40KG; They are higher in periphery and with anti-slip strips; They layer should be even and not easy

Functions	Description
	to cave in.
Functions of handles	The U handles with anti-slip rubber are on the front and rear parts of the top cover.
Moving and fixing of the trolley	Moving the trolley: ● Release the wheels to enable the moving function; ● Ensure that the trolley placed with the endoscopy system and other peripherals can be moved easily; ● When moving the trolley, ensure that items on the trolley do not fall off or collapse; ● Ensure that directions can be adjusted easily and the wheel can move at any direction Fixing the trolley: 1. Lock the wheel to fix the trolley; 2. Place the trolley in the destination and fix the trolley. Ensure that the trolley cannot be moved easily.
Keyboard tray	The keyboard tray is between the top cover and the Shelf A and near to bottom of the top cover. The keyboard tray can be pulled and pushed. Ensure that it can be moved easily.
Logo	1. Logo shall be clear to show our corporate image. 2. Logo can be changed according to OEM requirement.
Dimensions	Depth ≥700mm Width ≥550mm Height ≥1100mm

6.2 Specifications and Functions of Accessories

Table 6-2 Accessory Specifications and Function Description

Name	Description
Swing arm	1. The swing arm is on the left side of the top cover and its raising/lowering range is equal to or higher than 50 mm. Its bearing limit is less than or equal t0 15 kg (or supports the 21 - 26- inch monitors); 2. Range of rotation angle of the monitor from forwards to backwards is ≥ ±90°; range of slope angle adjustment of the monitor from upwards to downwards is ≥45°;
Endoscope hanger	1. The endoscope hanger is on the right side of the top cover and its raising/lowering range is equal to or higher than 200 mm; 2. Two endoscope sliders are installed steadily to prevent from scrapes. 3. Different endoscope hangers are used for different endoscopes and it is easy to adjust the endoscope hanger directions and to change to the hanger.

Name	Description
Connector section holder	The connector section holder is installed on the right side of the top cover and two connector sections can be placed in the holder steadily to prevent from scrapes,
White balance cap holder	The white balance cap holder is installed on the right side of the medical trolley properly. It is near to the image processor and the direction of the white balance cap opening can be adjusted.
Water bottle hook	The water bottle hook is installed on the left side of the medical trolley properly. It is near to the light source and the bearing limit of the water bottle hook is equal to or higher than 10 kg. At most two water bottles can be hanged on the hook.
Wheels	1. The trolley is equipped with 4 universal low-noise wheels. The bearing limit of each wheel is more than 140 kg. 2. Brake of wheels are designed as double pedal. When both pedals are pushed down the wheels are locked. When push down the front pedal only, the wheels are unlocked.

6.3 Performance of the Trolley

The trolley is designed with dark color, and the metal materials shall not have strong light-reflecting effect. The logo shall be highlighted, with rub resistance and corrosion resistance, without color fading. Edge of trolley must be obtuse angle. Anti-slip rubber in each floors also have the function of buffering, they can be replaced when aging.

When the trolley is locked, it shall not slide, shale or incline. The trolley shall move smoothly and stable, without side-slipping or inclining.

The keyboard tray can be pushed out or pushed in. It has baffle board in the front. Movement of the keyboard tray shall be smooth and not goes out of the track. There shall be no deformation in the track after several movements.

The wheels are non-inflatable. Both sides of the wheels are closed to prevent from water and dust. The wheels are universal and low-noise, with high resilience and abrasive resistance. The brake pedal of the wheels can bear certain load, with quick response of lock and unlock.

6.4 Serviceability of the Trolley

Table 6- 3 Serviceability of the HDT-500 Trolley

Items	Requirements
Package	1. Package shall be tight and can bear certain load;

	2. Fragile items shall be packed separately; 3. The trolley shall be disassembled and packaged separately.
Installation	1. The installation shall be easy and convenient; 2. After installation, check the functions and performances of the trolley.
Transportation	Package of trolley shall be suitable for shipment by land, sea or air without effect on the performance of trolley.
Maintenance	1. All components of trolley shall be easy for performance testing, and easy for repair if it is damaged. 2. Supply of spare components for the trolley shall meet the requirement of maintenance. 3. Power supply and circuit are involved in the trolley. Only well- trained professional staff can maintain the trolley.

6.5 Reliability of the Trolley

Table 6- 4 Reliability of the HDT-500 Trolley

Items	Requirements
Insulativity	The trolley should be insulated to ensure the safety use of trolley and devices on it.
Waterproofness	The chassis shall be sealed to prevent electrical component damage caused by water inflow.
Corrosion resistance	It can be cleaned and disinfected by hypochlorous acid, ethyl alcohol and Pasteurized disinfectant.
Lifespan	The lifespan of trolley is more than 5 years.

6.6 Compatibility of the Trolley

Table 6- 5 Compatibility of the HDT-500 Trolley

Compatibility	Requirements
Device placing requirements	1. The trolley can be used to place the image processor and light sources manufactured by the manufacturer; 2. The electric knife or printer; insuffiater, CO_2 pump and water pump can be placed on the last two layers of the trolley; 3. The endoscope hanger and camera head holder can be used to place the video endoscope manufactured by the manufacturer, including colonoscope, gastroscope, duodenoscope, bronchoscope and rhinolaryngoscope.

Applicable Department	The trolley can be used in different departments, including Gastroenterology Department, Endoscopy Center, E.N.T. Department, Pneumology Department and Operation Room.

7 References

Necessary if it is applicable.

8 Contents of Table and Figure

8.1 Table Contents

8.2 Figure Contents

DMR02043
生产文档首次发布·变更流程V1_0·海外代理商需要该产品的技术规格书　　　　　　　　发布

封面

编号: DMR02043	状态: 发布
变更类型: 生产文档首次发布·变更流程V1_0	变更管理: 02-文档管理
变更原因分类: 海外代理商需要该产品的技术规格书	变更原因简要分析: 海外代理商需要该产品的技术规格书
原因代码:	工作流: [U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
变更分析者:	发起人: 项目管控部, 王再军 (105098)
创建时间: 2020-11-13 05:22:11 下午 CST	发起日期: 2020-11-23 12:10:37 下午 CST
最终完成日期: 2020-11-24 10:27:57 上午 CST	组织: 深圳开立
所属项目: PJ161201-EUM HDT-500内窥镜医疗台车项目	

第二页

创建用户: 项目管控部, 王再军 (105098)	所属部门:
产品线: 内窥镜	原因代码: 00-初次发行

受影响的物件

物件编号	术版项目	物件描述	旧版本	新版本	旧的生命周期阶段	生命周期阶段	发放范围	生效日期	物件类型	原页物料	培训记录单单号	采购数量	项目1	数量1	项目2	数量2	项目3	数量3	项目4	数量4	项目5	数量5	单位	实际采购数量	确认价格(未税)	费用名称	费用金额(未税)	币种	增值税率	税额	采购工程师	承诺交付日期	供应商	物件类别	物料专业组	物件 P2 列表 86	物料名称
901-08920	PJ161201-EUM HDT-500内窥镜医疗台车项目	Specification of HDT-500 Trolley for Endoscopy System	A01			发行	16型国内市场密, 30-技术支持型	901-设计及技术说明	否			无权限													无权限										[Sono]内镜镜环及附件	DMR		白绘纸具技术部确认

BOM 标记 901-08920

制造商标记 901-08920

工作流

状态代码	工作流状态	审阅者	操作	签署注解	签署持续时间	审阅者工作时间	本地客户项时间	用户操作时间	必有	签署用户	状态变更者	工作流
当前流程	发布											[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	文档处理				0		2020-11-24 10:27:57 上午 CST	2020-11-24 10:27:57	是		流程管理部, 李赞 (103026)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	文档处理	流程管理部, 李赞 (103026)	已批准		0		2020-11-24 10:27:57 上午 CST	2020-11-24 10:27:57				[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	培训检查						2020-11-23 12:10:37 下午 CST	2020-11-23 12:10:37			流程管理部, 王洁 (103528)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	培训检查						2020-11-23 12:10:37 下午 CST	2020-11-23 12:10:37			流程管理部, 王洁 (103528)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	批准						2020-11-23 12:10:35 下午 CST	2020-11-23 12:10:35			流程管理部, 王洁 (103528)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	批准	流程管理部, 王洁 (103528)	已批准		1		2020-11-23 12:10:35 下午 CST	2020-11-23 12:10:35	是			[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	审核						2020-11-20 09:22:27 上午 CST	2020-11-20 09:22:27			流程管理部, 王洁 (103528)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	审核	流程管理部, 王洁 (103528)	已批准		2		2020-11-20 09:22:26 上午 CST	2020-11-20 09:22:26	是	F-项目经理	流程管理部, 王洁 (103528)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	审核	通用闭构座, 阳议 (102460)	已批准		0		2020-11-17 06:43:36 下午 CST	2020-11-17 18:43:36	是	F-法规代表	通用闭构座, 阳议 (102460)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	审核	临床与技术合规部, 杨小林 (100907)	已批准		1		2020-11-19 11:54:39 上午 CST	2020-11-19 11:54:39	是	F-系统工程师（SE）	临床与技术合规部, 杨小林 (100907)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	审核	内窥镜微体技术部, 胡翔 (104948)	已批准		0		2020-11-17 03:00:08 下午 CST	2020-11-17 15:00:08	是		内窥镜微体技术部, 胡翔 (104948)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	标准化						2020-11-17 01:55:38 下午 CST	2020-11-17 13:55:38			流程管理部, 李赞 (103026)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	标准化	流程管理部, 李赞 (103026)	已批准		0		2020-11-17 01:55:38 下午 CST	2020-11-17 13:55:38	是			[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	绘制						2020-11-17 11:36:59 上午 CST	2020-11-17 11:36:59			项目管控部, 王再军 (105098)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	绘制						2020-11-17 11:15:11 上午 CST	2020-11-17 11:15:11			项目管控部, 王再军 (105098)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	审核	流程管理部, 王洁 (103528)	等待审批		0				是			[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	审核	临床与技术合规部, 杨小林 (100907)	等待审批				2020-11-17 11:09:44 上午 CST	2020-11-17 11:09:44		F-法规代表		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	审核	通用闭构座, 阳议 (102460)	已批准		0		2020-11-17 11:09:44 上午 CST	2020-11-17 11:09:44	是	F-项目经理	通用闭构座, 阳议 (102460)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	审核	内窥镜微体技术部, 胡翔 (104948)	已批准				2020-11-17 10:57:16 上午 CST	2020-11-17 10:57:16	是	F-系统工程师（SE）	内窥镜微体技术部, 胡翔 (104948)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	标准化						2020-11-17 09:20:27 上午 CST	2020-11-17 09:20:27			流程管理部, 李赞 (103026)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	标准化	流程管理部, 李赞 (103026)	已批准		0		2020-11-17 09:20:27 上午 CST	2020-11-17 09:20:27	是		流程管理部, 李赞 (103026)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	绘制						2020-11-16 04:37:35 下午 CST	2020-11-16 16:37:35			项目管控部, 王再军 (105098)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	标准化						2020-11-16 03:54:11 下午 CST	2020-11-16 15:54:11			流程管理部, 李赞 (103026)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	标准化	流程管理部, 李赞 (103026)	已拒绝	补发放范围			2020-11-16 03:54:11 下午 CST	2020-11-16 15:54:11	是		流程管理部, 李赞 (103026)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	标准化						2020-11-16 01:54:57 下午 CST	2020-11-16 13:54:57			项目管控部, 李赞 (103026)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	标准化						2020-11-16 11:20:01 上午 CST	2020-11-16 11:20:01			流程管理部, 李赞 (103026)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已回滚	标准化	流程管理部, 李赞 (103026)	已拒绝	1.变更单创建时的变更描述清晰详细描述，不要汉写"首次发行" 2.文件发放范围描述补片。 3.文件首页的变更单号描述与，文件编号（封面、页面页码）和此版编号不一致，请停止。	0		2020-11-16 11:20:01 上午 CST	2020-11-16 11:20:01	是		流程管理部, 李赞 (103026)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0
流程已漂移	绘制						2020-11-13 06:09:40 下午 CST	2020-11-13 18:09:40			项目管控部, 王再军 (105098)	[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0

关系

压制标准	名称	描述	当前状态	规则	类型

附件

文件名	文件描述	文件大小	文件类型	文件夹编号	文件类描述	文件类版本	签出用户	签出日期	修改日期	最后一次查看日期	签出位置	附件类别	签入用户	标签

历史记录

状态	下一状态	操作	用户	组	本地客户项时间	影响的对象	详细信息	注解	已通知用户	查找编号
文档处理	发布	变更状态	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-24 10:27:57 上午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 文控处理->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 发布		项目管控部, 王再军 (105098)	
文档处理		批准	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-24 10:27:57 上午 CST		流程管理部, 李赞 已批准 - 代表 流程管理部, 李赞			
文档处理		审批者的提醒	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-23 08:36:09 下午 CST		8 小时后审批提醒发发送至 流程管理部, 李赞 (103026)。		流程管理部, 李赞 (103026)	
文档处理		添加新审批者列表	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-23 12:10:37 下午 CST		（已添加到阶段中-文控处理）流程管理部, 李赞		流程管理部, 李赞 (103026)	
培训检查	文档处理	变更状态	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-23 12:10:37 下午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 培训检查->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 文控处理		流程管理部, 李赞 (103026)	
培训检查		变更状态	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-23 12:10:37 下午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 批准->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 培训检查			
批准	培训实施	变更状态	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-23 12:10:35 下午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 批准->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 培训实施			
批准		批准	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-23 12:10:35 下午 CST		流程管理部, 王洁 的 流程管理部, 王洁 已批准（无密码）			
批准		审批者的提醒			2020-11-20 05:25:07 下午 CST		8 小时后审批提醒发发送至 流程管理部, 王洁 (103528)。	auto add by PX.	流程管理部, 王洁 (103528)	
批准		用户定义的操作	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-20 09:22:28 上午 CST		添加带审核 项目管控部, 王再军 (105098)受影响制作对应流程已侧建, 创建人为：			
批准		从项检查改到干回滚	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-20 09:22:28 上午 CST		（已从状态中-删除-批准）P-Manager	auto add by PX.	P-Manager	
批准		添加新审批者列表	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-20 09:22:28 上午 CST		（已添加到阶段中-批准）103528	auto add by PX.	流程管理部, 王洁 (103528)	
批准		添加新审批者列表	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-20 09:22:27 上午 CST		（已删除阶段中-批准）P-Manager			
审核	批准	变更状态	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-20 09:22:26 上午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 审核->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 批准		P-Manager	
审核		批准	流程管理部, 王洁 (103528)		2020-11-20 09:22:26 上午 CST		流程管理部, 王洁 的 流程管理部, 王洁 已批准（无密码）			
审核		批准	临床与技术合规部, 杨小林 (100907)		2020-11-19 11:54:39 上午 CST		F-法规代表 临床与技术合规部, 杨小林 的 临床与技术合规部, 杨小林 已批准（无密码）			
审核		审批者的提醒			2020-11-17 10:04:18 下午 CST		8 小时后审批提醒发发送至 临床与技术合规部, 杨小林 (100907)；流程管理部, 王洁 (103528)		临床与技术合规部, 杨小林 (100907)；流程管理部, 王洁 (103528)	
审核		批准	通用闭构座, 阳议 (102460)		2020-11-17 06:43:36 下午 CST		F-项目经理 通用闭构座, 阳议 的 通用闭构座, 阳议 已批准（无密码）			
审核		批准	内窥镜微体技术部, 胡翔 (104948)		2020-11-17 03:00:08 下午 CST		F-系统工程师（SE） 内窥镜微体技术部, 胡翔 的 内窥镜微体技术部, 胡翔 已批准（无密码）			
审核		用户定义的操作	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 01:55:38 下午 CST		添加部门经理审核 添加部门经理审核成功			
审核		用户定义的操作	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 01:55:38 下午 CST		自动填写物料的最新本栏位正自现			
标准化	审核	变更状态	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 01:55:38 下午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 标准化->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 审核		临床与技术合规部, 杨小林 (100907)；通用闭构座, 阳议 (102460)；内窥镜微体技术部, 胡翔 (104948)；流程管理部, 王洁 (103528)	
标准化		批准	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 01:55:38 下午 CST		流程管理部, 李赞 的 流程管理部, 李赞 已批准（无密码）			
标准化		用户定义的操作	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-17 11:36:59 上午 CST		自动填写物料的最新本栏位正自现			
绘制	标准化	变更状态	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-17 11:36:59 上午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 绘制->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 标准化		流程管理部, 李赞 (103026)	
审核	绘制	变更状态	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-17 11:15:11 上午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 审核->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 绘制		项目管控部, 王再军 (105098)	
审核		批准	通用闭构座, 阳议 (102460)		2020-11-17 11:09:44 上午 CST		F-项目经理 通用闭构座, 阳议 的 通用闭构座, 阳议 已批准（无密码）			
审核		批准	内窥镜微体技术部, 胡翔 (104948)		2020-11-17 10:57:16 上午 CST		F-系统工程师（SE） 内窥镜微体技术部, 胡翔 的 内窥镜微体技术部, 胡翔 已批准（无密码）			
审核		用户定义的操作	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 09:20:28 上午 CST		添加部门经理审核 添加部门经理审核成功			
审核		添加新审批者列表	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 09:20:28 上午 CST		（已添加到阶段中-审核）103528	auto add by PX.	流程管理部, 王洁 (103528)	
审核		用户定义的操作	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 09:20:28 上午 CST		自动填写物料的最新本栏位正自现			
审核		添加新审批者列表	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 09:20:27 上午 CST		（已添加到阶段中-审核）F-法规代表 临床与技术合规部, 杨小林 (100907)；F-项目经理 通用闭构座, 阳议 (102460)；F-系统工程师（SE）内窥镜微体技术部, 胡翔 (104948)			
标准化	审核	变更状态	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 09:20:27 上午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 标准化->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 审核		临床与技术合规部, 杨小林 (100907)；通用闭构座, 阳议 (102460)；内窥镜微体技术部, 胡翔 (104948)	
标准化		批准	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-17 09:20:27 上午 CST		流程管理部, 李赞 的 流程管理部, 李赞 已批准（无密码）			
标准化		审批者的提醒			2020-11-17 12:44:06 上午 CST		8 小时后审批提醒发发送至 流程管理部, 李赞 (103026)。		流程管理部, 李赞 (103026)	
标准化		用户定义的操作	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-16 04:37:35 下午 CST		自动填写物料的最新本栏位正自现			
绘制	标准化	变更状态	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-16 04:37:35 下午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 绘制->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 标准化		流程管理部, 李赞 (103026)	
标准化	绘制	变更状态	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-16 03:54:11 下午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 标准化->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 绘制		项目管控部, 王再军 (105098)	
标准化		拒绝	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-16 03:54:11 下午 CST		流程管理部, 李赞 的 流程管理部, 李赞 已拒绝（无密码）	补发放范围		
标准化		用户定义的操作	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-16 01:54:57 下午 CST		自动填写物料的最新本栏位正自现			
绘制	标准化	变更状态	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-16 01:54:57 下午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 绘制->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 标准化		流程管理部, 李赞 (103026)	
绘制		修改	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-16 01:49:06 下午 CST		-封面 变更原因分析 [问题分析-从初次-首次发行->，现在为->海外代理商需要该产品的技术规格书-			
绘制		修改	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-16 01:49:06 下午 CST		-封面 变更原因 [问题分析-以前为->首次发行->，现在为->海外代理商需要该产品的技术规格书-			
标准化	绘制	变更状态	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-16 11:20:01 上午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 标准化->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 绘制		项目管控部, 王再军 (105098)	
标准化		拒绝	流程管理部, 李赞 (103026)		2020-11-16 11:20:01 上午 CST		流程管理部, 李赞 的 流程管理部, 李赞 已拒绝（无密码）	变更单创建时的变更描述清晰详细描述，不要汉写"首次发行" 2.文件发放范围补片。 3.文件首页的变更单号描述与，文件编号（封面、页面页码）和此版编号不一致，请停止修正。	流程管理部, 李赞 (103026)	
标准化		审批者的提醒			2020-11-16 02:13:49 上午 CST		8 小时后审批提醒发发送至 流程管理部, 李赞 (103026)。		流程管理部, 李赞 (103026)	
标准化		用户定义的操作	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-13 06:09:40 下午 CST		自动填写物料的最新本栏位正自现			
标准化		添加新审批者列表	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-13 06:09:40 下午 CST		（已添加到阶段中-标准化）李赞		流程管理部, 李赞 (103026)	
绘制	标准化	变更状态	项目管控部, 王再军 (105098)		2020-11-13 06:09:40 下午 CST		[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 绘制->[U]生产文档首次发布·变更流程V1_0 标准化		流程管理部, 李赞 (103026)	