

Raport de încercări

Nr. 256/12 din 06.12.2017

Agentul economic

Solicitant

Denumirea produsului

Producător

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documente normative

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

**“ALUSAR PLAST” SRL, str. P. Zadnipru, 21-32,
mun. Chișinău, Republica Moldova**

OC “CertMatCon”.

Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru împlării.

ALUPLAST Sp.z.o.o., Polonia

Cererea Nr. 256 din 05.12.2017, Act de prelevare Nr. 1003 /1 din

24.11.2017 program de încercări de la OC Cert MatCon

Scamina R. - Expert OC CertMatCon

1,0 kg

256/12

05.12.2017

06.12.2017

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2;

HG nr. 226 din 29.08.2008 pct. 9.3

Certificare

U=73%, T= 23.4 C°

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea Extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	4.23
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	4.88
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	182
A _{eff} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	0.00	18.0

Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

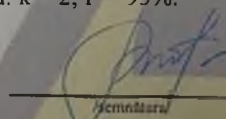
Execuțor încercări



Șef LI

Prisac Victoria

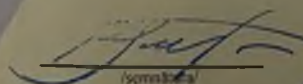
/nume, prenume/



/semnatura/

Rotari Anatolie

/nume, prenume/



/semnatura/



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 5376

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Producător	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT EASY CLEAN INT
Cod-..... Lot nr .R116147368 Cantitatea (kg) 4000...fabricat in data de 22.04.2021 cu termen de valabilitate24..... (luni) Data expirarii: 22.04.2023	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**Brilliant Easy Clean Interior**”, având domeniul de utilizare: Vopsea alba pe baza de dispersie, cu consistența cremoasă, pentru zugrăveli interioare rezistente la spălare și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1: 2010. „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător.**

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusă	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen, pasta vascoasă	
Densitate, 20°C, g / cm ³	SR EN ISO 2811 -1: 2016 și SR EN ISO 2811 - 4 : 2011	1,62 ± 0,05	1,669
pH	SR EN ISO 10523:2012	8,5...9,5	9,48
Vascozitatea, Brookfield rot.66, vit 170, 20° C , Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	4,3....4,8	4,75
Continut de nevolatili, 1 g / 100 cm ² , %	SR EN ISO 3251 / 2008	69±2	67,93
Aderența la suport tip grila	SR EN ISO 2409:2013	0 și 1	1
Clasa de reacție la foc	SR EN ISO 13501-1+A1:2010	-	NPD

- **Denumirea și descrierea produsului:** „**Brilliant Easy Clean Interior**”, având domeniul de utilizare: Vopsea alba pe baza de dispersie, cu consistența cremoasă, pentru zugrăveli interioare rezistente la spălare .Este conform cu : **Fisa Tehnica / Specificație Tehnică nr. 345.**
- **Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității** (dacă este cazul):-
- **Numărul certificatului** (dacă este cazul): -
- **Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană** (dacă este cazul):
- **Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:** -

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Florentina Barbu
Manager SMC

(numele și funcția)



Bucuresti, 23.04.2021.....
(locul și data emiterii)

.....
(semnătura)



DELIXI
ELECTRIC
德力西电气

低压电器领军企业
三十年如一日服务于各重点行业



From: Mathieu Leboulanger
Date: 30th Jan, 2018
Tel: +86 (0)21 6056 7888 ext 7949
Ref: **DLX/ODA/180201/MDVVOLTA**
Mob: +8618616885250

Authorization Letter

To: Whom it may concern,

Subject: **VOLTA SRL**.—Authorization for Himel product distribution



We, Delixi Electric Ltd., a manufacturer duly organized under the laws of People's Republic of China and having its principal office of business at Delixi High Tech Industrial Park, Liushi Town, Yueqing City, Zhejiang Province, China 325604, do hereby authorize **VOLTA SRL** to purchase circuit breakers (MCB, MCCB, ACB, IC products etc) from Delixi Electric Ltd under the trademark Himel, and resell or distribute the products aforesaid exclusively in Republic of Moldavia. Exclusivity for the duration is from 7th Feb, 2018 to 31st Dec, 2019.

The authorization shall be invalid once revocation or reauthorization.

For any further clarifications, you may contact the undersigned.

Best regards

Signed:

Name: Mathieu Leboulanger

Title: International Marketing & Operations Director

Duly authorized to sign this Authorization on behalf of:

Delixi Electric Ltd

Dated on 7th Feb, 2018





DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 5457

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Producător	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT ULTRA RESISTANT
Cod-..... Lot nr.R116147826 Cantitatea (kg) 900...fabricat in data de 23.04.2021 cu termen de valabilitate24..... (luni) Data expirarii: 23.04.2023	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**Brilliant Ultra Resistant**”, având domeniul de utilizare: Vopsea alba ultralavabila pentru pe baza de dispersie, cu microsferă ceramice, pentru vopsirea suprafețelor interioare/ exterioare și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1: 2010**. „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător.

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusa	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen, pasta vascoasa	
Densitate, 20°C, g / cm ³	SR EN ISO 2811 -1: 2016 și SR EN ISO 2811 - 4 : 2011	1,25 ± 0,05	1,281
pH	SR EN ISO 10523:2012	8,5...9,5	9,50
Vascozitatea, Brookfield rot.66, vit 170, 20° C , Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	4,5...5,5	5,5
Continut de nevolatile, 1 g / 100 cm ² , %	SR EN ISO 3251 / 2008	58±2	56,00
Aderenta la suport tip grila	SR EN ISO 2409:2013	0 și 1	1
Clasa de reacție la foc	SR EN ISO 13501-1+A1:2010	-	NPD

- Denumirea și descrierea produsului: „**Brilliant Ultra Resistant**”, având domeniul de utilizare: Vopsea alba ultralavabila pentru pe baza de dispersie, cu microsferă ceramice, pentru vopsirea suprafețelor interioare/ exterioare. Este conform cu : **Fisa Tehnica / Specificatie Tehnica nr. 346**.
- Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității (dacă este cazul): -
- Numărul certificatului (dacă este cazul): -
- Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană (dacă este cazul):
- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: -

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Florentina Barbu
Manager SMC

(numele și funcția)



Bucuresti, 24.03.2021.....
(locul și data emiterii)

.....
(semnătura)

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 2700

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Produs	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT SILIKON EXTERIOR
Cod-..... Lot nr. R109116633 Cantitatea (kg) 850...fabricat in data de 04.03.2021 cu termen de valabilitate24..... (luni) Data expirarii: 04.03.2023	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**Brilliant Silikon Exterior**”, având domeniul de utilizare: Vopsea alba siliconata, utilizata pentru vopsirea fatadelor sau interioarelor supuse la uzura mare și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este evaluata conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1: 2010. „Evaluarea conformitatii. Declaratia de conformitate data de producator.**

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusa	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen, pasta vascoasa	
Densitate, 20°C, g / cm³	SR EN ISO 2811 -1: 2016 si SR EN ISO 2811 - 4 : 2011	1,4 ± 0,05	1,350
pH	SR EN ISO 10523:2012	8,0...9,0	8,71
Vascozitatea, Brookfield rot.66, vit 170, 20° C , Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	4,5...5,5	4,59
Continut de nevolatile, 1 g / 100 cm², %	SR EN ISO 3251 / 2008	57±2	55,00
Aderenta la suport tip grila	SR EN ISO 2409:2013	0 si 1	1
Clasa de reactie la foc	SR EN ISO 13501-1+A1:2010	-	NPD

- **Denumirea și descrierea produsului:** „**Brilliant Silikon Exterior**”, având domeniul de utilizare: Vopsea alba siliconata, utilizata pentru vopsirea fatadelor sau interioarelor supuse la uzura mare și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului. Este conform cu : **Fisa Tehnica / Specificatie Tehnica nr. 347.**
- **Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității** (dacă este cazul):-
- **Numărul certificatului** (dacă este cazul): -
- **Denumirea, adresa laboratorului notificat si numarul de identificare la Comisia Europeana** (dacă este cazul):
- **Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:** -

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Florentina Barbu
Manager SMC

(numele și funcția)



Bucuresti, 05.03.2021.....
(locul si data emiterii)

.....
(semnătura)

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 14057

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Produs	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT FASSADEN GRUND
Cod-.....Lot nr. R133212159 Cantitatea (kg) 2000...fabricat in data de 23.08.2021 cu termen de valabilitate24..... (luni) Data expirarii: 23.08.2023	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**Brilliant Fassaden Grund**”, având domeniul de utilizare: Grund structurat special pigmentat, cu aspect mat, ce se utilizează pentru reducerea absorbabilității suprafețelor minerale și ca strat intermediar de fond și aderență înainte de aplicarea tencuielilor decorative și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1: 2010. „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător.**

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusă	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen,	pasta vascoasă
pH	SR EN ISO 10523:2012	8,0 – 9,0	9,00
Vascozitatea, Brookfield rot.66, vit 170, 20° C, Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	3,5...5,5	3,88
Clasa de reacție la foc	SR EN ISO 13501-1+A1:2010	-	NPD

- **Denumirea și descrierea produsului:** „**Brilliant Fassaden Grund**”, având domeniul de utilizare: Grund structurat special pigmentat, cu aspect mat, ce se utilizează pentru reducerea absorbabilității suprafețelor minerale și ca strat intermediar de fond și aderență înainte de aplicarea tencuielilor decorative. Este conform cu : **Fisa Tehnică / Specificație Tehnică nr. 334.**
- **Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității** (dacă este cazul): -
- **Numărul certificatului** (dacă este cazul): -
- **Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană** (dacă este cazul):
- **Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:** -

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Florentina Barbu
Manager SMC

(numele și funcția)




Bucuresti, 24.08.2021.....
(locul și data emiterii)

.....
(semnătura)



Str. Calanaiia 33, Sector 3, Bucuresti, 032903. e-mail: officeromania@ppg.com; Tel: (+4021)256.03.85; Fax: (+4021)256.03.79

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 11539

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Producător	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT SILIKONDEKOR RP KOROED (Alb)
Cod <u>ALB</u> Lot nr <u>6609</u> Cantitatea (kg) <u>3600</u> fabricat în data de <u>04.07.2019</u> cu termen de valabilitate <u>36</u> (luni) Data expirării: <u>04.07.2022</u>	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**BRILLIANT SILIKONDEKOR RP KOROED (ALB)**”, având domeniul de utilizare: : finisarea suprafețelor interioare și exterioare și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1 : 2010. „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător”**.

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusă	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen, pasta vascoasă	
Vascozitatea, Brookfield rot.73, vit 2, 20° C Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	<u>500-700</u>	<u>700</u>
pH	SR EN ISO 10523:2012	<u>8,0-9,0</u>	<u>8,54</u>

- Denumirea și descrierea produsului: „**BRILLIANT SILIKONDEKOR RP KOROED (ALB)**” este tencuiala decorativă, dură cu aspect mat, structurat ce se utilizează pentru finisaje interioare și exterioare .
Este conform cu : **Fisa Tehnică / Specificație Tehnică nr. 332.**
- Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității (dacă este cazul): -
- Numărul certificatului (dacă este cazul): -
- Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană (dacă este cazul):
- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: -

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Semnătura	
Nume	<u>Iuliana Mihaila</u>
Funcție	<u>Manager QC</u>
București / Data: <u>05.07.2019</u>	<u>SOAREB</u> Lab. QC <u>SI</u>



F – 09. PP – 19 Ed.3 Rev.2

Fabricat în Sistem de Management al Calității – Certificat conf. 9001:2015



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 740

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Producător	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT SILIKON DEKOR KP BARASEC
Cod ALB Lot nr .R103989395 Cantitatea (kg) 4873 fabricat in data de 20.01.2021 cu termen de valabilitate 24 (luni) Data expirarii: 20.01.2023	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**BRILLIANT SILIKON DEKOR KP BARASEC**”, având domeniul de utilizare: Tencuiala pe baza de lianți organici utilizată pentru finisarea peretilor exteriori sau interiori în clădiri civile și industriale și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1 : 2010.**

„Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător”.

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusă	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen,	pasta vascoasă
Vascozitatea, Brookfield rot.73, vit 2, 20° C Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	650-850	850
pH	SR EN ISO 10523:2012	8 - 9	9

- **Denumirea și descrierea produsului:** „**BRILLIANT SILIKON DEKOR KP BARASEC** ” este tencuiala decorativă, dură cu aspect mat, structurat ce se utilizează pentru finisaje interioare și exterioare. Este conform cu : **Fisa Tehnică / Specificație Tehnică nr. 333.**
- **Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității** (dacă este cazul): -
- **Numărul certificatului** (dacă este cazul): -
- **Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană** (dacă este cazul):
- **Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:** -

Producător sau reprezentantul său autorizat		
Semnătura		
Nume Funcție Bucuresti / Data: 21.01.2021	Florentina Barbu Manager SMC	

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 11549

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Producator	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT SILIKON FLEX PROIECT KOROED
Cod -.... Lot nr R034906461 Cantitatea (kg) 4200 fabricat in data de 25.08.2020 cu termen de valabilitate 24 (luni) Data expirarii: 25.08.2022	

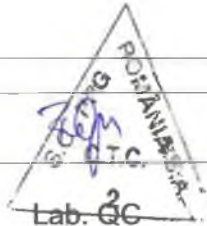
În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**BRILLIANT SILIKON FLEX PROIECT KOROED**”, având domeniul de utilizare: : Tencuiala pe baza de lianți organici utilizată pentru finisarea peretilor exteriori sau interiori in cladiri civile si industriale si că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

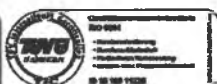
Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1 : 2010**.
„Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător”.

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusa	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen, pasta vascoasa	
Vascozitatea, Brookfield rot.73, vit 2, 20 ⁰ C Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	500-700	700
pH	SR EN ISO 10523:2012	8 - 9	9

- **Denumirea și descrierea produsului:** „**BRILLIANT SILIKON FLEX PROIECT KOROED**” este tencuiala decorativa, dura cu aspect mat, structurat ce se utilizeaza pentru finisaje interioare si exterioare. Este conform cu : **Fisa Tehnica / Specificatie Tehnica nr. 348**.
- **Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității** (dacă este cazul): -
- **Numărul certificatului** (dacă este cazul): -
- **Denumirea, adresa laboratorului notificat si numărul de identificare la Comisia Europeana** (dacă este cazul):
- **Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:** -

Producător sau reprezentantul său autorizat		
Semnătura		
Nume Funcție Bucuresti / Data: 26.08.2020	Florentina Barbu Manager SMC	



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 11818

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Producator	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT SILIKON FLEX PROIECT BARASEC
Cod ALB Lot nr .R035909270 Cantitatea (kg) 1200 fabricat in data de 28.08.2020 cu termen de valabilitate 24 (luni) Data expirarii: 28.08.2022	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**BRILLIANT SILIKON FLEX PROIECT BARASEC**”, având domeniul de utilizare: : Tencuiala pe baza de lianți organici utilizată pentru finisarea peretilor exteriori sau interiori in cladiri civile si industriale si că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

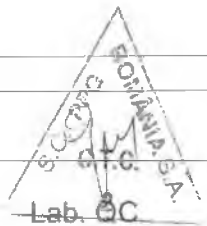
Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1 : 2010.**

„Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător”.

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusa	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen, pasta vascoasa	
Vascozitatea, Brookfield rot.73, vit 2, 20 ⁰ C Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	500-700	700
pH	SR EN ISO 10523:2012	8 - 9	9

- **Denumirea și descrierea produsului:** „**BRILLIANT SILIKON FLEX PROIECT BARASEC**” este tencuiala decorativa, dura cu aspect mat, structurat ce se utilizeaza pentru finisaje interioare si exterioare. Este conform cu : **Fisa Tehnica / Specificatie Tehnica nr. 349.**
- **Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității** (dacă este cazul): -
- **Numărul certificatului** (dacă este cazul): -
- **Denumirea, adresa laboratorului notificat si numarul de identificare la Comisia Europeana** (dacă este cazul):
- **Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:** -

Producător sau reprezentantul său autorizat		
Semnătura		
Nume Funcție Bucuresti / Data: 29.08.2020	Florentina Barbu Manager SMC	



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 15344

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Producător	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT CREATIVE DEKOR
Cod -.... Lot nr R046953127 Cantitatea (kg) 2400 fabricat in data de 13.11.2020 cu termen de valabilitate 24 (luni) Data expirarii: 13.11.2022	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**BRILLIANT CREATIVE DEKOR**”, având domeniul de utilizare: : Tencuiala pe baza de lianți organici utilizată pentru finisarea peretilor exteriori sau interiori in cladiri civile si industriale si că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

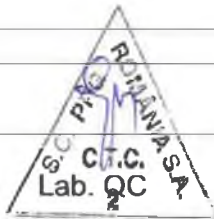
Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1 : 2010.**

„Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător”.

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusa	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen,	pasta vascoasa
Vascozitatea, Brookfield rot.73, vit 2, 20° C Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	600-800	789
pH	SR EN ISO 10523:2012	8,5 – 9,5	8,5

- **Denumirea și descrierea produsului:** „**BRILLIANT CREATIVE DEKOR**” este tencuiala decorativa, dura cu aspect mat, structurat ce se utilizeaza pentru finisaje interioare si exterioare. Este conform cu : **Fisa Tehnica / Specificatie Tehnica nr. 355.**
- **Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității** (dacă este cazul): -
- **Numărul certificatului** (dacă este cazul): -
- **Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană** (dacă este cazul):
- **Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:** -

Producător sau reprezentantul său autorizat		
Semnătura		
Nume Funcție Bucuresti / Data: 16.11.2020	Florentina Barbu Manager SMC	

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 15373

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Produs	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT EXTREME PROTECTION
CodALB..... Lot nr .R046953237 Cantitatea (kg) 1758...fabricat in data de 13.11.2020 cu termen de valabilitate36..... (luni) Data expirarii: 13.11.2023	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**Brilliant Extreme Protection**”, având domeniul de utilizare: Vopsea lucioasă pe baza de rasină alchidică, utilizată pentru zugrăveli exterioare pentru suprafețe din metal, lemn, zidărie neutră și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1: 2010**. „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător.

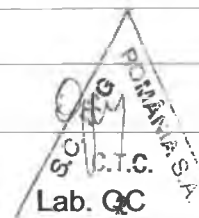
Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusă	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen, pasta vascoasă	
Densitate, 20°C, g / cm ³	SR EN ISO 2811 -1: 2016	1,07 ± 0.02	1,054
Conținut de nevolatili, 1 g / 100 cm ² , %	SR EN ISO 3251 / 2008	50±2	48
Timp de curgere (cupa, DIN Ø 4 mm, 20°C, sec)	SR EN ISO 2431: 2012	200...260	210
Aderența la suport tip grila	SR EN ISO 2409:2013	0 și 1	0
Timp de uscare (20°C, grosime pelicula 75 μm), h	IL – QC - 26	Max 8	2
Clasa de reacție la foc	SR EN ISO 13501-1+A1:2010	-	NPD

Denumirea și descrierea produsului: „**Brilliant Extreme Protection**”, având domeniul de utilizare: Vopsea lucioasă pe baza de rasină alchidică, utilizată pentru zugrăveli exterioare pentru suprafețe din metal, lemn, zidărie neutră. Este conform cu : **Fisa Tehnică / Specificație Tehnică nr. 356**

- Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității (dacă este cazul):-
- Numărul certificatului (dacă este cazul): -
- Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană (dacă este cazul):
- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: -

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Semnătura	
Nume Funcție București / Data: 16.11.2020	Florentina Barbu Manager SMC



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 10518

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Produs	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT GRUND ANTI-RUGINA
CodGRI..... Lot nr .R032897404 Cantitatea (kg) 500...fabricat in data de 05.08.2020 cu termen de valabilitate36..... (luni) Data expirarii: 05.08.2023	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „Brilliant Grund Anti-Rugina”, având domeniul de utilizare: Grund pe bază de rășină alchidică, utilizat pentru acoperirea suprafețelor noi din metal, precum și pentru repararea suprafețelor care au mai fost vopsite, atât la interior cât și la exterior și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

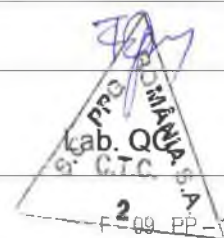
Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1: 2010. „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător.**

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusă	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen,	pasta vascoasă
Densitate, 20°C, g / cm³	SR EN ISO 2811 -1: 2016	1,38 ± 0,02	1,271
Conținut de nevolatili, 1 g / 100 cm², %	SR EN ISO 3251 / 2008	72±2	70,85
Timp de curgere (cupa, DIN Ø 4 mm, 20°C, sec)	SR EN ISO 2431: 2012	250...300	262
Aderența la suport tip grila	SR EN ISO 2409:2013	0,1 și 2	0
Timp de uscare (20°C, grosime pelicula 75 μm), h	IL – QC - 26	Max 10	3
Clasa de reacție la foc	SR EN ISO 13501-1+A1:2010	-	NPD

- Denumirea și descrierea produsului: „ Brilliant Grund Anti-Rugina”, Grund pe bază de rășină alchidică, utilizat pentru acoperirea suprafețelor noi din metal, precum și pentru repararea suprafețelor care au mai fost vopsite, atât la interior cât și la exterior. Este conform cu : **Fisa Tehnica / Specificație Tehnică nr. 389**
- Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității (dacă este cazul):-
- Numărul certificatului (dacă este cazul): -
- Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană (dacă este cazul):
- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: -

Producător sau reprezentantul său autorizat		
Semnătura		
Nume Funcție Bucuresti / Data: 10.08.2020	Florentina Barbu Manager SMC	



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 065

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Produs	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT DILUANT UNIVERSAL
Cod Lot nr .03 Cantitatea (kg) 2500...fabricat in data de 27.01.2020 cu termen de valabilitate18..... (luni) Data expirarii: aug 2022	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**Brilliant Diluant Universal**”, având domeniul de utilizare: reglarea viscozității vopselelor, grundurilor, emailurilor și lacurilor pe baza de rasini alchidice grase, precum și produselor de acoperire pe baza de ulei și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

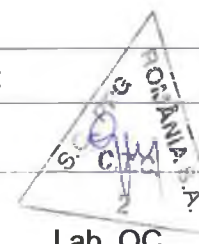
Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1: 2010. „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător.**

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusa	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen	pasta vascoasa
Densitate, 20°C, g / cm ³	SR EN ISO 2811 -1: 2016	1,38 ± 0,02	1,271
Continut de nevolatili, 1 g / 100 cm ² , %	SR EN ISO 3251 / 2008	72±2	70,85
Timp de curgere (cupa, DIN Ø 4 mm, 20°C, sec)	SR EN ISO 2431: 2012	250...300	262
Aderenta la suport tip grila	SR EN ISO 2409:2013	0,1 și 2	0
Timp de uscare (20°C, grosime pelicula 75 μm), h	IL – QC - 26	Max 10	3
Clasa de reacție la foc	SR EN ISO 13501-1+A1:2010	-	NPD

- Denumirea și descrierea produsului: „**Brilliant Diluant Universal**”, având domeniul de utilizare: reglarea viscozității vopselelor, grundurilor, emailurilor și lacurilor pe baza de rasini alchidice grase, precum și produselor de acoperire pe baza de ulei. Este conform cu : **Fisa Tehnica / Specificatie Tehnica nr. 366.**
- Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității (dacă este cazul): -
- Numărul certificatului (dacă este cazul): -
- Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană (dacă este cazul):
- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: -

Producător sau reprezentantul său autorizat		
Semnătura		
Nume Funcție Bucuresti / Data: 12.02.2020	Florentina Barbu Manager SMC	Lab. QC





V 3025

TREZOR TEST s.r.o.
Na Vršku 67, Klecany

CERTIFICATION BODY NO. 3025
ACCREDITED BY
THE CZECH ACCREDITATION INSTITUTE

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Evidence number : TT- 463/2010
for

JABLOTRON ALARMS a.s.
Pod Skalkou 4567/33, 466 01 Jablonec nad Nisou

PRODUCT
(identification):

PIR detector
Type: JS-20 „LARGO“
in configuration: CIE JA-83KR
Keypad JA-81E
Wireless keypad JA-81F
Producer: JABLOTRON ALARMS a.s.
Pod Skalkou 4567/33, 466 01 Jablonec nad Nisou
CZ-CPA 27.90.11

CLASSIFICATION The product in accordance with the certification system 5 ISO/IEC Guide 67:2004
(of the product):

and in conformity with requirements of
EN 50131-1:2006, EN 50131-2-2:2008

Security Grade 2 **Environmental Class II**

The certificate is issued on the basis of the certification report no. CE 32/2010
Within the accreditation according to the certificate no. 494/2009 of 27 August 2009
issued by the Czech Accreditation Institute.

Chairman of the Certification board
ACO No. 3025
Ing. Oldřich UHLÍŘ



Deputy chairman of the Certification board
ACO No. 3025
Ing. Daniela ČIŽKOVÁ

Date of issue : 21. 12. 2010
Valid till: 21. 12. 2015

This certificate can be used and duplicated only unchanged and with all enclosures.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-032-2021

ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.

Utilizare: Pentru plăci la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-031-2021

GLETURI POLIMERICE

realizate industrial pe bază de lanți polimerici

FINITO SV+, EUROFIN SV+.

Utilizare: la interior, la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-009:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"
Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:



02-
2023

02-
2024

02-
2025

02-
2026

Data emiterii: 15.02.2021

Nr 00015

Conducătorul organismului



Copie fidelă

Conducătorul CC

E. Oprea

**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA**
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/04-011:2021**

Valabilitate până la 15.06.2024

Cod NCM 3214, 3824

**Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"**

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnis-
tria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, ten-cuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 61 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" fabricați de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-011:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214(C2)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082/CF-A

Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156/AF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "CLASS POLISTIROL" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,350/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1810
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,370(C1)/CF-A

Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,186/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,466/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,243/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,101/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,283/CF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOPOL" sunt date în tabelul 3.

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,270/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,283(C1)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,323/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,465/CF-A

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,196/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,111/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,216/CF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOMIN UNIVERSAL" sunt date în tabelul 4.

Tabelul 4.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,385/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,432(C1)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,552/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,364/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,146/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,100/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire	0,188/AF-P

termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	
--	--

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "POLIIZOL" sunt date în tabelul 5.

Tabelul 5.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,316/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1790
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,336(C2)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,384/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,553/CF-A

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,105/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,089/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,216/CF-P

1.2 Identificarea produselor

Adezivii se livrează în saci de 25 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcată de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa nominală/netă;
- condiții de depozitare, punere în

operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și

completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor au fost verificate prin încercări de către LI "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",

"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea adezivului nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Se îmbunătățește economia de energie în exploatarea edificiilor.

Izolare termică – În componența sistemelor de termoizolație adezivii aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie în construcții.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Construcțiile unde se aplică adezivii pentru sisteme termoizolante "IZO-POL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- a) după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcție se pot recicla;
- b) durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani;
- c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor componente ale adezivului pentru plăci de polistiren și vată minerală,

plasă din fibră de sticlă sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr.

SMC 0130 din 08.08.2018, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea conformității produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Punerea în operă a produselor în general se face la temperaturi ale mediului ambiant cuprinse între 5°C și 25°C.

Lucrările de lipire a plăcilor de termoizolație cu produsele predozate "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" încep doar după terminarea tuturor lucrărilor a căror efectuare simultană sau ulterioară ar putea deteriora calitatea lucrării, cum ar fi:

- montarea tocurilor de uși și ferestre;
- executarea instalațiilor de apă, gaze (fără montarea obiectelor de instalații);
- executarea instalației electrice îngropate (tuburi, duze, dibluri);
- astuparea tuturor șanțurilor și străpungerilor din pereți și planșee rămase de la executarea instalațiilor.

Pentru obținerea calității dorite, la punerea în operă a mortarului adeziv, executantul va avea în vedere următoarele aspecte:

- natura suportului;
- cantitatea apei de preparare, modul și timpul de amestec;
- condițiile de mediu pentru preparare, punere în operă și întărire a mortarului;
- timpul de priză;
- timpul după care suprafața devine utilizabilă;

Stratul suport, pe care se montează plăcile de termoizolație cu adezivul pentru polistiren, trebuie să fie:

- plan și neted - neuniformitățile să nu depășească 3 mm/m (în caz contrar neuniformitățile se netezesc prin șlefuire);
- cu aderență la tencuieli pe bază de ciment (cu vârsta de cel puțin 28 de zile);
- fără fisuri (se admite prezența doar a fisurilor capilare care apar datorită prizei hidraulice, uscării și întăririi suportului pe bază de ciment de tip tencuială. Nu sunt permise alte fisuri datorate realizării incorecte a suportului și cu deschideri de peste 0,5 mm și care evoluează în timp odată cu întărirea);
- curat, fără praf și fără săruri, lipsite de substanțe care reduc aderența (grăsimi, bitumuri, praf gips, vopsea, zugrăveli vechi, etc.);
- rezistent, compact și lipsit de părți friabile;
- uscat - umiditatea reziduală măsurată în suportul la 2-3 cm adâncime, să nu fie mai mare de 2%.

Suporturile trebuie să fie obligatoriu de natură minerală (tencuieli de ciment-var, cărămidă, beton). Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsimi, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu SUPRATON EXTRA sau TUFFUHGPUHT, suprafețele suport neabsorbante – BETOHGPUHT.

Prepararea:

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prepară manual sau de preferabil mecanizat (malaxor electro-mecanizat specializat de joasă turație - maxim 500 rot/min - și de putere mare - minim 1200 W - dotat cu o tijă amestecătoare specializată pentru mortare), prin adăugarea pulberii în apă, (proporția de

amestecare trebuie să fie conform condițiilor indicate de producător pentru fiecare adeziv), până la obținerea unui amestec omogen, de consistență cremoasă, ușor lucrabil. Amestecul se lasă în repaus aproximativ 5 minute, după care se reamestecă energic. Se recomandă prepararea deodată, numai a unei cantități de adeziv care poate fi utilizată în interval indicat în fișa tehnică pentru fiecare adeziv.

Punerea în operă conform CP E.04.02, inclusiv:

Adezivul se aplică pe suprafața plăcii termoizolante prin metoda puncte-ramă, astfel încât după montarea plăcilor termoizolante, adezivul să acopere cel puțin 60-70% din suprafața acestora.

Pentru suprafețele plane, adezivul se aplică obligatoriu pe toată suprafața plăcii de polistiren, cu ajutorul gletierei cu dinți de 10-12 mm (după caz), după care placa se presează pe suprafața de izolat.

Aspecte suplimentare de punere în operă conform condițiilor fișelor tehnice ale producătorului.

Măsurile de protecția muncii:

Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a mortarelor adezive:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea necalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente

acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicați corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- produsele anterior au fost agermentate în România;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a adezivilor pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2024

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Transnistria,
5/1, tel.022 027059,
fax. 022 027058

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale,
tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabel:

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780-1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" sunt anexate.

3 Elemente

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;
2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.3 din 20.04.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 33, nr. 34, nr. 35, nr. 36/30.05.2021 anexate la dosar.
3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru adezivi pe bază de ciment.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 CP E.04.02-2013 Reguli tehnice de execuție a sistemelor de termoizolație exterioară și interioară a clădirilor
- 4 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 5 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 6 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 7 Hotărîrea Guvernului Nr. 913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 8 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 06 din 31 mai 2021

Grupe specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
ing. V. Mursa
ing. E. Oprea

Întrunită la data de 31.05.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022 027059, fax. 022 027058 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/04-011:2021 pentru "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" cu domeniul de utilizare: la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTI-ROL" se utilizează pentru fixarea straturilor de armare cu plasă din fibră de sticlă.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel. 022 027 059, fax. 022 027058 să realizeze cel puțin o dată în an încercări control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 4



 E. Proaspăt

**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**



**Evaluare tehnică
Nr. 02/04-010:2021**

Valabilitate până la 30.06.2024

**Cod NCM 3214, 3824
Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior**

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel. 022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 12 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-010:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Amestecurile hidroizolante sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifiante, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bicomponent. Este de culoare gri.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezgheț, N/mm^2	0,722
Emisia de substanțe corozive	NPD

Reacția la foc	A1 (C ₀)
----------------	----------------------

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,001
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1700
Emisia de substanțe corozive	NPD
Reacția la foc	A1

1.2 Identificarea produselor

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron" se livrează în ambalaj de 5 kg și de 30 kg, "Hidrostop" - în saci de 25 kg.

Fiecare ambalaj cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinei, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânurilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător – materialele utilizate la realizarea produselor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Termenul de valabilitate în ambalaje originale este de 12 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;

- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). Suprafețele suport cu absorbție sporită de umiditate trebuie amorțate obligatoriu cu "Tuffuhgpuht", cele neabsorbante (beton etc.) – "Bethgpuht".

Prepararea "Hidrostop". Pentru prepararea unui sac de 25 kg de produs sunt necesari 5,0-7,5 l de apă curată, rece. Cantitatea necesară de amestec trebuie presărată uniform în vasul cu apă și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, mortarul se amestecă din nou, până la obținerea unei mase omogene, consistente fără aglomerări. Surplusul de

apă adăugat în amestec poate duce la micșorarea indicatorilor de exploatare a hidroizolației.

Prepararea "Kalmatron". Pentru prepararea produsului se va utiliza componentul lichid B și componentul pulverulent A, conform proporțiilor (10 l componentul B la 30 kg componentul A). Cantitatea necesară de component A trebuie presărată uniform în vasul cu componentul B și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, amestecul se malaxează din nou, până la obținerea unei mase dense, omogene, fără aglomerări. În caz de necesitate, amestecul poate fi diluat cu componentul B, până la obținerea consistenței necesare. Timpul de punere în operă a materialului gata preparat - 30 minute.

Punerea în operă. Mortarul "Hidrostop" poate fi aplicat pe suprafața anterior pregătită fiind utilizate sculele manuale (drișca, șpaclu, bidinea). Grosimea stratului - 3-5 mm. Aplicarea mortarului hidroizolant se efectuează în două straturi, stratul ulterior se aplică doar după întărirea celui precedent, perpendicular unul față de celălalt. Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii periodice este necesară aplicarea prin ungere (spoire) a unui strat de mortar hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii permanente este necesară aplicarea prin ungere (spoire) în două straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva presiunii hidrostatice până la 5 metri a coloanei de apă, este necesară aplicarea prin ungere în 2 straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop", dar și 2 straturi a gletului acrilic hidroizolant "Ghidroizol".

Punerea în operă "Kalmatron". Aplicarea amestecului hidroizolant se va face în două straturi fiind utilizată spatula sau drișca din oțel inoxidabil. Primul strat de amestec va fi armat cu o plasă de fibre de

sticlă cu densitatea de 160 g/m². Aplicarea stratului următor va fi în direcție transversală pe stratul deja întărit, dar umed. La o temperatură de +20°C stratul aplicat va fi lăsat să se întărească timp de 6 ore. Materialul trebuie aplicat cu o acuratețe deosebită, în deosebi la unghere, ieșinduri și încheieturi. Lucrările se execută la umbră, la temperaturi cuprinse între +5°C +25°C.

Măsuri de protecția muncii. Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a gleturilor:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului "SUPRATEN" SA și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicate corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a amestecurilor hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări

tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;
- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 iunie 2024

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prolungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Meșterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive
și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Amestecurile hidroizolante se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifianți, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bi-component. Este de culoare gri.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezgheț, N/mm^2	0,722
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,001
Reacția la foc	A1 (C ₀)

3 Elemente

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.5 din 28.06.2021, nr. 471.9 din 30.06.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SU-PRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 42, nr. 43, 07.07.2021 anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop".

Sinteza rapoartelor de încercare:

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
amestec "Hidrostop"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0.5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezgheț, N/mm^2	0,722
amestec "Kalmatron"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0.5})$	0,001

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 07 din 25 iunie 2021

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
ing. V. Mursa

întrunită la data de 25.06.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/04-010:2021 pentru "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 4



E. Proaspăt

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №70 от 02.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE №70
(EN 10204-3.1)

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №70 от 02.02.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №70
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали steel composition Chemical												Тест result Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % mass fraction, % Element											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
214528-4	16	47	2	18	11	3	2	5	5	0,25	2	0,00	480,00	35,00	уд
214527-4	15	46	3	12	14	4	2	3	5	0,24	2	0,00	450,00	29,00	уд
114314-4	15	47	2	17	13	3	1	1	5	0,24	2	0,00	480,00	33,00	уд
113367	11	30	1	22	24	2	1	1	8	0,17	4	265,00	415,00	27,00	уд
221643-9	8	40	1	19	22	3	1	1	8	0,16	3	300,00	390,00	33,00	уд
117499-3	10	42	3	28	14	5	2	4	5	0,18	1	350,00	430,00	29,00	уд
310145-1	9	35	2	20	21	4	2	2	10	0,16	0	275,00	425,00	33,00	уд
221643	8	40	1	19	22	3	1	1	8	0,16	3	270,00	405,00	30,00	уд
117750-4	9	50	1	15	16	3	1	3	8	0,18	2	360,00	435,00	28,00	уд
218080-4	17	49	2	18	17	5	2	4	5	0,27	2	370,00	460,00	29,00	уд
621763-1	7	36	1	30	35	4	1	2	8	0,14	3	275,00	405,00	30,00	уд
218015-4	10	43	2	17	15	4	2	4	7	0,18	2	350,00	445,00	29,00	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01



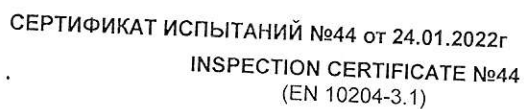
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №44 от 24.01.2022

INSPECTION CERTIFICATE №44
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "БЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com		Контракт № Contract №1 Дата Date 19.02.2018г								
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г. Асаки, 62 – 22 (г. Кишинёв ул. Индустриальная, 48) SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industriala, 48)		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:								
Дата отгрузки Ship Date 24.01.2022г		Спецификации: №124 от 13.01.2022г								
Машина № Carriage LPM 950 / V 327 WE		Заказ № Order Дата Date								
Наименование продукции of goods Discription		Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages						
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м		EN 10219- 1,2:2006	Bundles	23						
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.										
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
1-6	621763-1	S235JRH	20x20	1,80	6,000	864	5184	6	5,350	5,320
7-17	218015-4	S235JRH	20x20	1,80	6,000	1584	9504	11	10,059	10,004
18-23	316035-3	S235JRH	25x25	1,50	6,000	864	5184	6	5,666	5,636
Итого:										
						3 312	19 872	23	21,075	20,960

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



Результаты испытаний

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this report that

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Бек»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №88 от 11.02.2022

INSPECTION CERTIFICATE №88
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "БЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com		Контракт № Contract №1		Дата Date 19.02.2018г			
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г. Асаки, 62 – 22 (г. Кишинёв ул. Индустриальная, 48) SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industrială, 48)		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:		Спецификации: №127 от 08.02.2022г			
Дата отгрузки Ship Date 11.02.2022г		Заказ № Order		Дата Date			
Машина № Carriage KMZ 802 / O 433 EE		Наименование продукции of goods		Discription			
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м		Стандарт Standart EN 10219-1,2:2006		Вид груз.м. Type of package Bundles			
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		Кол-во мест Quantity of packages		18			
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
1-8	120419-4	S235JRH	Размеры O.D. of I.D. 30x20	Толщина стенки W.T. 1,80	Длина, м Length, m 6,000	8	9,909
9-13	120420-4	S235JRH	30x20	1,80	6,000	5	6,128
14-18	120435-4	S235JRH	30x20	1,80	6,000	5	6,213
Итого:							22,250
							22,160

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №88 от 11.02.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №88
(EN 10204-3.1)

[illegible]

Примечание:

Note:

- | | | |
|----|---|--|
| 1. | Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks. | |
| 2. | Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits | |
| 3. | 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом. | |

100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

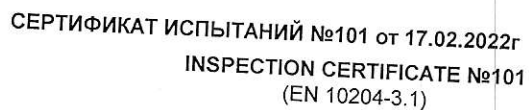
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01

[illegible]

Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Those in this report that are marked with an asterisk (*) indicate that the corresponding pipes do not meet the quality conditions of the contract.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №34 от 20.01.2022
INSPECTION CERTIFICATE №34
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Telefax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г. Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная, 48) SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industrială, 48)	
Дата отгрузки Chip Data		20.01.2022г
Машина № Carriage	KMZ 802 / O 433 EE	

Контракт № Contract	№1	Дата Date	19.02.2018г
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификации: №124 от 13.01.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	
Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages	
EN 10219-1,2:2006	Bundles		8

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №34 от 20.01.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №34
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result				
Химический состав стали												Механические свойства				
steel composition												Mechanical properties				
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% mass fraction,%											Element	Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100					
218008-3	15	47	3	21	16	5	7	3	5	0,25	2	400,00	455,00	21,00	уд	
217955-4	16	42	2	19	16	5	3	6	5	0,25	2	365,00	455,00	31,00	уд	
117749-4	9	51	1	15	17	3	1	3	8	0,19	2	380,00	480,00	29,00	уд	
117742-4	8	47	3	14	11	3	1	2	5	0,13	2	330,00	390,00	31,00	уд	
113367	11	30	1	22	24	2	1	1	8	0,17	4	265,00	415,00	27,00	уд	
217991-4	15	47	2	12	15	5	3	4	5	0,24	2	330,00	395,00	34,00	уд	

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.

100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01



Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits

2. Размеры труб в пределах допусков
Pipe dimensions within the tolerance limits

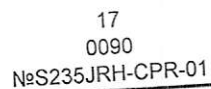
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Бек»
ОТК

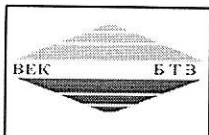


Производитель: Producer: ООО "БЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22
Дата отгрузки Ship Date	16 июня 2022
Машина № Carriage	KMZ 801 / K 801 MZ

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №134 от 09.06.2022г, №135 от 13.06.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м	EN 10219-1,2:2006	Bundles	14
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-05-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-06-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-07-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-08-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-02-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-01-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-25-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-24-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-16-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-15-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-18-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-17-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-26-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-19-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
			Итого:			1 286	7 716	14	23,450	23,450



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 248 от 16 июня 2022 г.
INSPECTION CERTIFICATE 248
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Test result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Chemical steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, %											Предел текучес ти Yield point N/mm2	Предел прочност и Tensile strength N/mm2	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x1 00	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x1 00	Cu x1 00	N2 x1000	CEV x100	V x100				
221195-4	16	50	2	20	13	4	2	3	5	0.26	2	20,0	43,0	29,0	УД
120740-9	10	41	##	27	29	2	1	1	9	0.175	3	250,0	392,0	31,0	УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по теоретическому весу
Pipes are dispensed according to theoretical weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп эксперта
Signature and stamp expert

ООО «Бек»
ОТК



17 0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №57 от 27.01.2022

INSPECTION CERTIFICATE №57

(EN 10204-3.1)

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №57 от 27.01.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №57
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Номер плавки Heat №	steel composition											Mechanical properties			
	Mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
317849-3	15	48	3	20	14	5	2	3	8	0,24	2	390,00	480,00	25,00	уд
117749-4	9	51	1	15	17	3	1	3	8	0,19	2	380,00	480,00	29,00	уд
318384-3	15	48	3	18	20	5	2	3	8	0,24	3	385,00	485,00	28,00	уд
218004-4	7	28	2	13	14	5	3	4	5	0,13	2	320,00	390,00	26,00	уд
894330	15	44	21	5	9	3	2	4	8				450,00	29,50	уд
218079-4	17	51	2	12	22	6	3	5	5	0,27	2	370,00	465,00	34,00	уд
117876-4	16	49	2	17	20	6	3	5	4	0,26	2	365,00	465,00	33,00	уд

Примечание:

Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according to EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



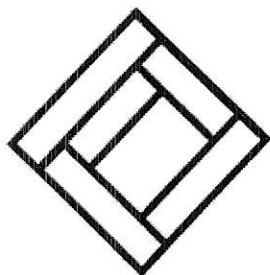
17
0090
№S235JRH-CPR-01

ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №29932/62



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.11.2021 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст3сп-5	14014050000062	2124112	140x140x5,0-12000	192	2 304		20,69

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	14,00	18,00	46,00	15,00	13,00	3,00	3,00	4,00	6,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	36	325	134	99	73	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

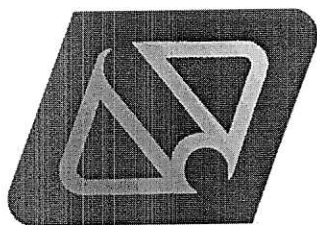


Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

24.11.2021 г.

/Хомиченок Д.И./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20628/120

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

23.01.2022 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст3сп-5	1208050000120	2128881	120x80x5,0-12000	180	2 160		14,41

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	20,00	45,00	12,00	11,00	3,00	2,00	5,00	6,00	4,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	455	35	335	133	97	73	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

23.01.2022 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

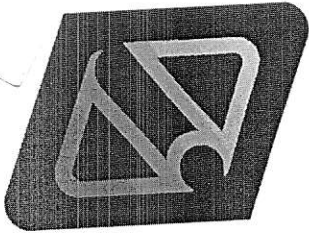
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №16508/378

ООО "Королевский трубный завод"

08.11.2021 г.

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



Заказчик

Заказ

Наименование продукции



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст3сп-5	10010060000378	2109535	100x100x6,0-12000	200	2 400		16,98

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	17,00	43,00	14,00	14,00	4,00	2,00	3,00	4,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2		Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	445	35	325	138	97	71	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
2. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
3. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
6. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
7. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
8. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

08.11.2021 г.

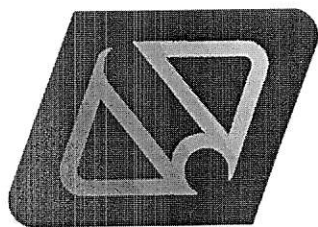
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13001/1638

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

04.12.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	Ст3сп-5	604030001638	2125969	60x40x3,0-6000	450	2 700		4,3

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	18,00	43,00	18,00	24,00	4,00	2,00	3,00	5,00	4,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	31	335	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



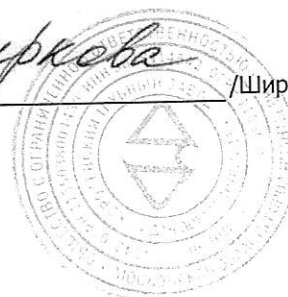
Дата выписки сертификата

04.12.2021 г.

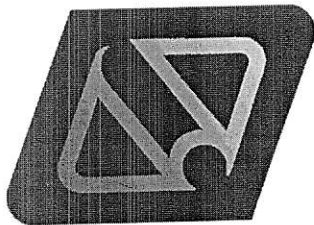
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12756/20695

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

23.12.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	Ст3пс-5	3228020695	113182	32x2,8-12000	1 610	19 320		2,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,30	1,70	46,90	14,00	23,00	1,90	2,70	4,90	6,00	3,70	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплуживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	435	28	330	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

23.12.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





Tect result

Примечание:

Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по теоретическому весу

Pipes are dispensed according to theoretical weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert



17
0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №17690/468



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 16.12.2021 г.

Наименование продукции Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК300В	Ст2пс-5	606030000468	2126278	60x60x3,0-6000	500	3 000	15,75	5,25

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	1,00	33,00	13,00	9,00	3,00	2,00	4,00	5,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	415	33	295	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

16.12.2021 г.

Ответственный исполнитель



/Литвинова Ю.М./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2756 / DATE 23.05.2021

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204 3.1
Type of inspection document

Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020r) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order	1196290	Заказ № / Order №	608385004775
--------------------------------------	---------	-------------------	--------------

Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 1694

№ транспортного средства / RW-car 61881363

№ лота / Lot

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.
№ 10/11, улица Мухоморова / № 10/11, улица Мухоморова

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods	Сварные полые профили, изготовленные холодным способом/ Cold-formed welded hollow sections
--	--

HD на марку стали / Standards for steel grade EN 10219-1:2006/EN 10219-1:2006

ИД на сортимент: Standards for EN 10219-2:2006/EN 10219-2:2006
dimensions

ИД на продукцию / Standards and EN 10219-1:2006/EN 10219-1:2006
technical documentation for
products

Маркировка / Marking	Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark
----------------------	---

Состояние поставки / Product
delivery condition

Примечание/Note -Вес фактический/actual weight.

Профили с прямоугольным сечением . RECTANGULAR SECTIONS. Профили с квадратным сечением . SQUARE SECTIONS.

Данные по метражу и количеству изделий факультативны. PRODUCTS LENGTH IN METERS AND QUANTITY IS OPTIONAL.

/Выплавка/Steelmaking process Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовл ения / group manufact uring	Диаметр/ Условный проход, #м м / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length,m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundie	Количество товара,шт / Quantity of goods	Количество изделий,шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross,tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
0211741-4	1-21292	S235JRH			80x40	2,00	6000			1113	1	70	1,550	1,545
0211741-4	1-21292	S235JRH			80x40	2,00	6000			1114	1	70	1,540	1,535
									865	3,560				
0211741-4	1-21292	S235JRH			80x40	2,00	6000			1115	1	70	1,530	1,525
0211741-4	1-21293	S235JRH			80x40	2,00	6000			1116	1	70	1,530	1,525
									856	3,560				
021351B-2	1-212950	S235JRH			80x80	4,70	12000			1888	1	35	4,790	4,785
									449	10,666				
Всего по сертификату/in total under the certificate											5	315	10,940	10,915

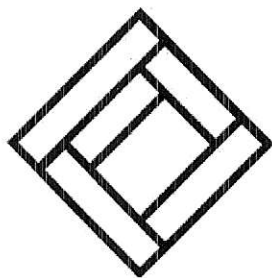
Стр. 2 из 2 стр. / Page 2 of 2 pages

[illegible][illegible]

Контролер ОТК / Quality inspector of

подпись / signature

Кульчицкая М. И. / Kulchitskaya M.I.
Ф.И.О. / name



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30826/31

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ
8639-82 / ГОСТ 13663-86

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	Ст3сп-5	606040000031	2118544	60x60x4,0-6000	500	3 000		6,82

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	17,00	19,00	44,00	15,00	16,00	3,00	2,00	5,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопротивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текущего, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплужива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	485	37	340	105	95	80	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

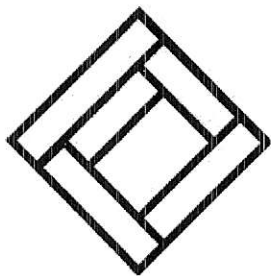
- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата
Ответственный
исполни

24.08.2021 г.

/Хомиченко Д.И./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30459/36

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ
8639-82 / ГОСТ 13663-86

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	Ст3сп	606030000036	308698	60х60х3,0-6000	500	3 000		5,25

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	22,00	46,00	13,00	14,00	5,00	3,00	7,00	5,00		0,40

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	445	30,5	310	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



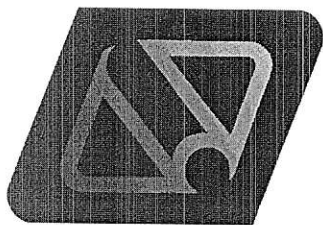
Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

24.08.2021 г.

/Хомиченок Д.И./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №15439/122

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

29.07.2021 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	СтЗсп-5	808040000122	312118	80x80x4,0-12000	168	2 016		9,22

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	21,90	47,60	17,00	21,00	1,70	2,50	4,20	5,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	26	348	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

29.07.2021 г.

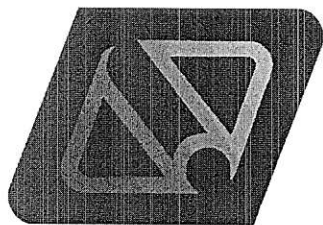
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14248/846

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

04.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ
8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK300В	Ст2пс-5	10010030000846	711458	100x100x3,0-12000	180	2 160		9,02

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	12,00	2,30	42,00	26,00	34,00	4,00	1,00	1,00	8,00		0,80

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	420	41	300	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

04.08.2021 г.

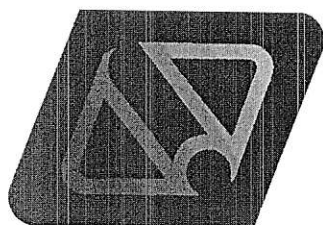
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14422/2913

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

07.08.2021 г.

Наименование продукции

**Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003**



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	Ст3сп-5	10010040002913	112355	100x100x4,0-12000	180	2 160		11,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	23,80	44,20	14,00	28,00	2,50	2,40	4,30	6,00	3,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	26	358	105	95	80	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

07.08.2021 г.

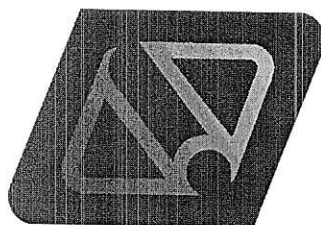
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14422/2914

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

07.08.2021 г.

Наименование продукции

**Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003**



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	Ст3сп-5	10010040002914	311420	100x100x4,0-12000	180	2 160		11,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,00	21,30	45,30	14,00	21,00	2,10	2,30	3,60	6,00	4,40	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	29	370	105	95	80	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
6. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
7. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

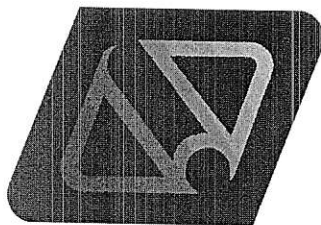
07.08.2021 г.

Ответственный исполнитель



/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14422/2937

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.09.2021 г.

Наименование продукции

**Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003**



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	Ст3сп-5	10010040002937	2118200	100x100x4,0-12000	180	2 160		11,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	22,00	46,00	21,00	12,00	3,00	3,00	5,00	6,00	5,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	485	38	345	105	95	80	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
6. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
7. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

06.09.2021 г.

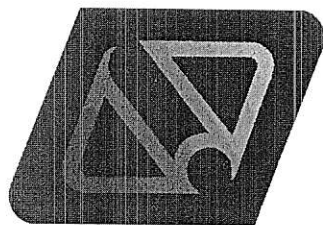
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12814/174032

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

25.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ
8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	Ст3сп-5	808030174032	2114617	80x80x3,0-12000	168	2 016		7,13

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	19,00	43,00	17,00	17,00	3,00	2,00	4,00	4,00	3,40	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсчивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	33	335	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

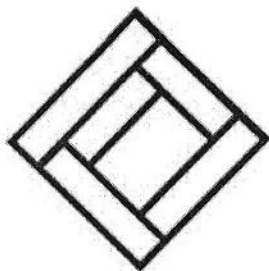
25.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30486/51

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

11.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	1005030000051	2124268	100x50x3,0-12000	120	1 440		6,66

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	24,00	46,00	16,00	24,00	3,00	2,00	4,00	4,00	4,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопроти- вление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текуче- сти, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплужива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	31	340	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

11.11.2021 г.

/Хомиченок Д.И./



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-122-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri
0-4 mm; 4-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm; 0-40 mm; 0-63 mm.
- Anrocamente 63-180 mm.

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

ACIT-TRANS SRL,
s. Gornoe, r-l Strășeni, Republica Moldova.
Loc de producție: s. Peresecina, r-nul Orhei.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13383-1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 05.03.2021, *modificat la 21.09.2021* și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI
PRODUȘIIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-122-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	4-16 mm		16-32 mm		32-63 mm		0-40 mm	0-63 mm	63-180
	Standard de referință	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13383-1:2010
Granulozitate, Categorie		G _r 80	G _c 85-15	G _c 85/20	G _c 80-20	G _c 80/20	G _c 85-15	G _c 85/20	G _A 85	G _A 85	CP 63/180
Conținut de părți fine, Categorie		f ₃	f ₂	-	f ₂	-	f ₂	-	f ₂	f ₂	
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 20		M _{DE} 25		M _{DE} 35	-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	LA ₃₀		LA ₃₀		LA ₃₀	-	-	-	CS ₅₅
Indice de formă, Categorie		-	SI 20		SI 20		SI ₄₀	-	SI ₂₀	SI ₂₀	
Absorbția apei, Categorie/coeficient/ %,		-	WA ₂₄ 2	-	WA ₂₄ 2	-	WA ₂₄ 2	-	-	-	2,38
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie		-	F ₄		F ₄		F ₄		-	-	FT _{0,83}
Densitatea în stare uscată, kg/m ³		1,257	1,125		1,101		1,235		1,261	1,245	2,284
Raport lungime/grosime		-	-		-		-		-	-	1,85
Proporția de suprafețe rupte sau sparte, %		-	-		-		-		-	-	RO _{1,22}

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 05.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE „CONTROLCONSTRUCT” SRL
MD-3100, mun.Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
Tel. (0231) 9 36 25, Fax. (0231) 2 91 60, email: controlconstruct@mail.ru



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

Nr. de înregistrare 000001

Data emiterii: 16 iunie 2021

În conformitate cu Regulamentul Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică produsului / Produselor pentru construcții:

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 CEM II/B-LI 32,5 R

Domeniul de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

„LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)” S.A.
Republica Moldova, or.Rezina, str.Viitorului, 1
Tel.+373 (254) 55 500, fax +373 (254) 55 399

Acest certificat atestă:

Îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței Specificate în anexa ZA a standardului

-SM SR EN 197-1:2014 – SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

Realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII

Acest certificat a fost emis inițial la 16 iunie 2021 și rămâne valabil cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului

OC „CONTROLCONSTRUCT” S.R.L

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică prin rapoartele rezultate.
Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Conducătorul organismului
de certificare

V.Motilica

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de organismul de certificare „Controlconstruct”

Seria B 000001

Весовой талон №3894

К накладной № AAM7916532 Дата 03.05.22
 Грузоотправитель 'ARCONICS-COM' SRL Ф.К. 1004600040856
 Грузополучатель INVESTCONSTRUCT PRO SRL Ф.К. 1018605000018
 Перевозчик INVESTCONSTRUCT PRO SRL Ф.К. 1018605000018
 № автомобиля NHX 593 Номер прицепа (полуприцепа) _____



Результаты взвешивания

TARA: 13.8500 БРУТТО: 39.6000 HETTO: 26.0500
 Оператор: Chibac Andrei Isai



Declaratie de performanta

Nr. 3894

Cod unic de identificare al produsului-tip:	Agregat fin, (nisip), 0-4 mm.
Tipul produsului:	Agregate pentru betoane
Utilizarea preconizata:	fabricarea elementelor de constructii
Fabricant:	"ARCONICS-COM" S.R.L., str. Uzinelor, 130, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Locul fabricarii:	Zacamintul de nisip-prundis PUHACENI-II, situata la 1 km Sud-Vest de s. Puhaceni, r-nul Anenii Noi.
Sistem de certificare:	2+

CERTMATCON SRL a efectuat Controlul Productiei in Fabrica si a emis certificat cu Nr. CPF-049-2020

Performanta declarata:

Caracteristici	Performanta	Specificatie tehnica armonizata
Clasa de granulozitate	Gf 85	SM SR EN 12620+A1:2010
Densitatea particulelor, Mg/m3	1,38	
Continutul in particule fine, %	1,27 (Categoria f3)	
Calitatea partilor fine	MB-1,8	
Categorie de finete	CP	
Radiologie	<300 Bq/kg	RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata de la punctul 7. Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Director Chibac A.

Cod: CPF-F-05

Versiunea 2.0

Data: 01.01.2022

