

## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28

1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 126:2009 pct. 6
					2 Testarea mijlocului	NML R 126:2009 pct. 8
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct. 10
1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ± 6% CH <sub>4</sub> 0-100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație Eroarea absolută max. admisă: ±100 ppm sau 10% rel	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020 pct. 13		
			2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020 pct. 14		
			3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 15		
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)</b>						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol O <sub>2</sub> (0 - 21) % vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ±4% CO <sub>2</sub> absolută ±0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă ±3 % O <sub>2</sub> absolută ±12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-15:2019 pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019 pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 16

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)		Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
3	Densimetre și alcoolmetre	3.1 Densimetre și alcoolmetre din sticlă  3.2 Densimetre și alcoolmetre digitale	(650 - 1400) kg/m <sup>3</sup>  (0 - 100) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; 0,5 kg/m <sup>3</sup> 1 kg/m <sup>3</sup> ; 10 kg/m <sup>3</sup> ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol;	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,1 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m <sup>3</sup>	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-17:2021, pct. 18
						2 Determinarea abaterii de la verticalitate	NML 5-17:2021, pct. 19
						3 Determinarea erorii	NML 5-17:2021, pct. 20
						1 Examinarea aspectului exterior	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11
						2 Testarea mijlocului	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1
						3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
						1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-11:2016 pct. 10
						2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 11

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 2 din 29





## ANEXA nr. 1

## Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Ultrasunete și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
4	Aparat pentru măsurarea vitezei	4.1 Aparat pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor	(20 – 300) km/h  v. d. 1 km/h 20 ± 100 km/h - - cu eroarea = ± 1 km/h 100 ± 300 km/h - - cu eroarea = ± 1%	1 Verificarea aspectului exterior și marcare 2 Verificarea funcționalității 3 Determinarea erorii de măsurare a vitezei	NML R91:2009 pct. 3,6 NML 10-3:2021, pct. 21 NML 10-3:2021, pct. 22 NML 10-3:2021, pct. 23 NML R91:2009 pct. 7.3
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
5	Transformatoare pentru măsurare	5.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 – 3000) A  cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10,0. cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior 2 Demagnetizarea 3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact 4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.1 GOST 8.217-2003 pct. 9.3 GOST 8.217-2003 pct. 9.4 GOST 8.217-2003 pct. 9.5
6	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor electrice	6.1 Aparat pentru măsurarea caracteristicilor contururilor de tip "fază-zero"	(0 – 3) Ω  ±10%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționalității 3 Determinarea erorii 4 Verificarea schemei de conectare 5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 13 NML 8-09:2020, pct. 14 NML 8-09:2020, pct. 15 NML 8-09:2020, pct. 16 NML 8-09:2020, pct. 17
<b>Mărimi electromagnetice (verificare periodică)</b>					
7	Contoare de energie electrică activă	7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (stative)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A  cl. 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea 2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27 NML 8-08:2018 pct. 28 NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

## ANEXA nr. 1

## Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IȘ "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
	7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/ Errori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31	
				1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27	
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
	8 Contoare de energie electrică reactivă	8.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 0,5S; 1S; 1; 2; 3	4 Verificări de exactitate/ Errori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
					1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$ : +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : ± 3 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării conturului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșetății	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
					<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>	

## Mărimi electromagnetice (Verificare inițială, verificare periodică)

## Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)

MOLDAC  
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinului, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
				Mărimi geometrice (verificare periodică)		
10	Contoare de apă	10.1 Contoare de apă rece și caldă  DN15 – DN50	Clasa metrologică A, B, C de la qmin până la qt: ±5% de la qt până la qs: ±2% Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 $Q1 \leq Q \leq Q2 \pm 5\%$ $Q2 \leq Q \leq Q4 \pm 2\%$	1	Examinarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2	Verificarea etanșetății	NML 3-08:2017, pct. 19
				3	Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 21
11	Măsurile materializate ale lungimii, gradate	11.1 Rigle gradate (din lemn)	v.d. 1 mm	1	Examinarea aspectului exterior	Instrucțiunea 86-55 pct. 1
				2	Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 2 Instrucțiunea 86-55 pct. 3 Instrucțiunea 86-55 pct. 4
				1	Examinarea aspectului exterior	MM 2024-89 pct. 5.1
		11.2 Rigle gradate (metalice)	v.d. 1 mm	2	Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2024-89 pct. 5.2.1 MM 2024-89 pct. 5.2.2 MM 2024-89 pct. 5.2.5 MM 2024-89 pct. 5.2.6
				1	Examinarea aspectului exterior	NML 1-09:2021, pct. 13
				2	Verificarea funcționalității	NML 1-09:2021, pct. 14
11.3 Rulete și panglici de măsurare	v.d. 1 mm	3	Determinarea erorilor absolute	NML 1-09:2021, pct. 15, 17		
		1	Examinarea aspectului exterior	MM 2192-92 pct. 5.1		
		2	Încercarea la funcționare	MM 2192-92 pct. 5.2		
12	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	12.1 Aparat de măsurat multidimensional (comparator cu cadran analogice, digitale)	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm cl.0; 1 ;2	3	Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2192-92 pct. 5.8.1-5.8.4
				1	Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1
				1	Examinarea aspectului exterior	

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică												
				Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)														
13	12.2 Aparat de măsurat multidimensionale (șubler mecanice, digitale)	(0 - 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	2 Încercarea la funcționare	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.2												
						12.3 Aparat de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale)	v.d.	1 Examinarea aspectului exterior	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN1782-85 pct. 4.1								
										12.4 Aparat de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje)	v.d.	1 Examinarea aspectului exterior	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN1782-85 pct. 4.2				
														12.5 Aparat de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj)	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	2 Încercarea la funcționare	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN1782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
																		1 Examinarea aspectului exterior
1 Examinarea aspectului exterior	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 2194-92 pct. 4.2																
2 Încercarea la funcționare	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 2194-92 pct. 4.3.6 MN 2194-92 pct. 4.3.7																
1 Examinarea aspectului exterior	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 2190-92 pct. 5.1																
2 Încercare la funcționare	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 2190-92 pct. 5.2																
3 Determinarea caracteristicilor metrologice	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 2190-92 pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9																
13	Aparate de măsurat dimensiuni și unghiuri	13.1 Aparat de măsurat unghiuri (echere de verificat)	H = (60 - 630) mm L = (40 - 400) mm	cl. 1; 2	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.2												
						2 Determinarea caracteristicilor metrologice	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 1779-87 pct. 4.3.3 - 4.3.5										
1 Examinarea aspectului exterior	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 1799-87 pct. 4.3.7																
1 Examinarea aspectului exterior	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 1893-88 pct. 3.2																

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 6 din 29





## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul IȘ "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică					
	13.2 Aparat de măsurat grosimi (lere de grosime)	(0,02 - 1) mm	cl. 2	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1893-88 pct. 3.4					
						13.3 Aparat de măsurat grosimi (grosimetru ultrasonic) tip YT-93П тип YT-93П/1	(0,5 - 300) mm	v.d. 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1272-86 pct. 5.1
										2 Încercare la funcționare
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1272-86 pct.5.5 - 5.9 (cu excepția 5.4.3)					
<b>Mărimi geometrice (verificare periodică)</b>										
14	Aparate pentru măsurarea nivelului lichidelor	14.1 Aparat/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide în rezervoare fixe de stocarea (Tije metrice)	(0 - 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14				
					2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15				
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 18				
					4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradatei tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 19				
					5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 20				
15	Taximetre	15.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Distanța parcursă - $\pm 2\%$ Timpul scurs - $\pm 0,2\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16				
					2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17				
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19				

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 7 din 29



## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)		
				Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
16	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	16.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$ ; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: 0,1 $\pm 0,05$ mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015 pct. 16	
				2 Încercare la funcționare	NML 2-14:2015 pct. 17	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 18, 19	
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
17	Greutăți	17.1 Greutăți de lucru	(1 – 500) g	cl. E2 $\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg $U=(0,010 - 0,25)$ mg	1 Examinarea vizuală	MM 1747-87 pct.4.1
				cl. F1 $\Delta=(0,020 - 100)$ mg $U=(0,006 - 30)$ mg		
				cl. F2 $\Delta=(0,06 - 300)$ mg $U=(0,020 - 100)$ mg		
				cl. M1 $\Delta=(0,20 - 50000)$ mg $U=(0,06 - 16000)$ mg		
				cl. M2 $\Delta=(1,5 - 80000)$ mg $U=(0,5 - 25000)$ mg	2 Verificarea masei greutăților	MM 1747-87 pct. 4.4
				cl. M3 $\Delta=(10 - 25000)$ mg $U=(3 - 80000)$ mg		

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018





## ANEXA nr. 1

## Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IȘ "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3:

SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea divizunii, incertitudinea și/sau eroarea	Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)		
				Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
18	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000) kg	<p><math>d = (0,001 \text{ mg} - 200 \text{ g})</math></p> <p><b>Limitele erorii tolerante</b></p> <p>- clasa specială: de la 50000e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50000e până la 200000e incl. <math>\pm 1,0e</math> peste 200000e <math>\pm 1,5e</math></p> <p>- clasa superioară: de la 5000e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 5000e până la 20000e incl. <math>\pm 1,0e</math> peste 20000e <math>\pm 1,5e</math></p> <p>- clasa medie: de la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1,0e</math> peste 2000e <math>\pm 1,5e</math></p> <p>- clasa obișnuită: de la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p>	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26	
				2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27	
				3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28	
				4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29	
				5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30	
				6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31	
				7 Încercări la încălcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32	
				8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33	
				9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34	
				10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35	
	18.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000) kg	<p><math>d = (0,1 - 200) \text{ g}</math></p> <p><b>Limitele erorii tolerante</b></p> <p>- clasa medie: până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math></p>	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1	
				2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2	
				3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4	

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinului, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină 5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate 6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături 7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit 8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
19	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrică a cerealelor	1 l	$\Delta = \pm 4 \text{ g}$	1 Examinarea vizuală 2 Încercarea la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MIN 2022-89 pct. 4.1 MIN 2022-89 pct. 4.2 MIN 2022-89 pct. 4.3, 4.4
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
20	Manometre	20.1 Manometre de toate tipurile (cu element elastic) 20.2 Manometre de toate tipurile	(0 – 600,0) kgf/cm <sup>2</sup> (-1,0 – 0) kgf/cm <sup>2</sup> (-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm <sup>2</sup>	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea caracteristicilor metrologice 1 Verificarea aspectului exterior	MM 2145-91 pct. 5.1 MM 2145-91 pct. 5.2 MM 2145-91 pct. 5.3 MM 2124-90 pct. 5.1

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 10 din 29





Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
21	Traductoare de presiune	21.1 Traductoare de presiune și diferență de presiune	(0,0 - 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1 Verificarea aspectului exterior	MI 1997-89 pct. 5.1
					2 Încercarea	MI 1997-89 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1997-89 pct. 5.3 - 5.4
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)</b>						
22	Dispozitiv de conversie a volumului	22.1 Corectoare electronice de volum de gaze	(80 - 2500) kPa (-30 - 60) °C	Eroarea max. ±0,5% Clasa 1, 2, 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16
					1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14
	22.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură a volumului de gaz)	(-40 - 60) °C	Eroarea max. ±0,5% Clasa 1, 2, 3	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16	

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)		
				Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
23	Fotometre	23.1 Luxmetre	(0,01 - 1000) lx	Eroarea relativă: ± (1,5 - 10) %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-12:2017 pct. 16
					2 Testarea mijlocului	NML 5-12:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-12:2017 pct. 18
		4 - 100%	Eroarea absolută: 2%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015 pct. 13 - 15	
				2 Testarea mijlocului	NML 5-09:2015 pct. 16 - 17	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-09:2015 pct. 18 - 23	
24	Colorimetre	24.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ± 2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014 pct. 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-08:2014 pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 17
25	Refractometre și polarimetre	25.1 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013 pct. 6
		25.2 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr și digitale	(0 - 360)° (-40 - +130) °S	± 0,15°	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct. 7
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.2
						GOST 8.258-77 pct. 3.3





Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea divizunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
				Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)		
26	Termometre 26.1 Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice 26.2 Termometre manometrice și bimetalice	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1
						GOST 8.279-78 pct. 5.2
27	Traductoare de temperatură 27.1 Termorezistențe 27.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1
						GOST 8.305-78 pct. 6.2
						SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
						SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
		(-50 – 1200) °C	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1
						GOST 8.280-78 pct. 5.7
<b>Termometrie (verificare periodică)</b>						
28	Contoare de energie termică 28.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică 28.2 Calculator de energie termică	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
						SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2-10.4
						SM GOST 6651:2010 pct. 5
				1 Verificarea aspectului exterior		NML 6-05:2017 pct. 17
				2 Încercarea de performanță.		NML 6-05:2017 pct. 18

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinului, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
				1 Verificarea aspectului exterior	2 Încercarea de performanță.	
29	Aparate de măsurare a umidității	29.1 Higrometre și psihrometre	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)	
					1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice
30	Cronometre	30.1 Cronometre	(30 - 3600) sec	0,1 sec; 0.2 sec	Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)	
					1 Verificarea aspectului exterior	2 Încercarea
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	
<b>MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșetrul Manole, 20</b>						
31	Defectoscoape	31.1 Defectoscoape ultrasonice УД2-12(2.1), УД2-12/1(2.1)	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz (0 – 62) dB	± 10 % ± (0,2 + 0,03N) dB	Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)	
					1 Verificarea aspectului exterior	2 Încercarea
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	
<b>MD-2001, mun. Chișinău, bd. Gagarin, 2</b>						
32	Defectoscoape	32.1 Defectoscoape	2.5; 5.0, 10 MHz 0 – 60 dB 45° – 75°	±10 % Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB ±2°, 0 ± -2°	Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)	
					1 Examinarea aspectului exterior	2 Încercarea la funcționare
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	



Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
33	Contoare de energie electrică activă	33.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 100) A	cl. 0,5; 0,5S; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Errori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
<b>MD-2044, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22A</b>						
<b>Mărimi electromagnetice (verificare periodică)</b>						
					1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 9-16:2013 pct. 11.2 NML 9-16:2013 pct. 11.3.1 NML 9-16:2013 pct. 11.3.2 NML 9-16:2013 pct. 11.3.5 NML 9-16:2013 pct. 11.3.7
					2 Încercare la funcționare	NML 9-16:2013 pct. 11.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 9-14:2013 pct. 11.1 NML 9-14:2013 pct. 11.2 NML 9-14:2013 pct. 11.3.1 NML 9-14:2013 pct. 11.3.2 NML 9-14:2013 pct. 11.3.5 NML 9-14:2013 pct. 11.3.7
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-14:2013 pct. 11.1
					2 Încercare la funcționare	NML 9-14:2013 pct. 11.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 9-04:2003 pct. 10.1 NML 9-04:2003 pct. 10.2 NML 9-04:2003 pct. 10.3 NML 9-04:2003 pct. 10.4 NML 9-04:2003 pct. 10.9
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-14:2013 pct. 11.1
					2 Încercare la funcționare	NML 9-14:2013 pct. 11.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 9-14:2013 pct. 11.3.1 NML 9-14:2013 pct. 11.3.2 NML 9-14:2013 pct. 11.3.5 NML 9-14:2013 pct. 11.3.7
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-16:2013 pct. 11.1
					2 Încercare la funcționare	NML 9-16:2013 pct. 11.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 9-16:2013 pct. 11.3.1 NML 9-16:2013 pct. 11.3.2 NML 9-16:2013 pct. 11.3.5 NML 9-16:2013 pct. 11.3.7

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
				1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	2 Verificarea mecanismului de integrare	
	33.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 100) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27	
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/ Errori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31	
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
34	Contoare de energie electrică reactivă	34.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018 pct. 27	
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/ Errori maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 31	
<b>MD-3100, mun. Băiți, str. Ștefan cel Mare, nr. 180A</b>						
35	Contoare de energie electrică activă	35.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	cl. 1,0; 2,0; 2,5 A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27	
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/errori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 30	



## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
36	35.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (stative)	(57,7 - 480) V Pentru contoare monofazate (0,05 - 100) A Pentru contoare trifazate (0,05 - 100) A	cl. 0,5S 1,0; 2,0 A; B; C	1	Verificarea aspectului exterior	NML 8-07:2017 pct. 21
				2	Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 27
				3	Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 28
				4	Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29
				5	Verificări de exactitate/erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30 NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 30
36	36.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (stative)	(57,7 - 480) V Pentru contoare monofazate (0,05 - 100) A Pentru contoare trifazate (0,05 - 100) A	cl. 0,5; 1,0S; 1,0; 2,0; 3,0	1	Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018 pct. 27
				2	Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
				3	Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 29
				4	Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30
				5	Verificări de exactitate/erori maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 30
<b>1.1 MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13</b>						
<b>Mărimi acustice</b>						
37	Mijloace de măsurare a nivelului de presiune acustică utilizate în măsurări privind protecția muncii și protecția mediului	37.1 Sonometre	20Hz - 20KHz (30-130) dB	(0,5 - 1,0) dB	1 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016 pct.5.5

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 17 din 29







## ANEXA nr. 1

## Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul IȘ "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e - clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	7 Încercări la încărcarea excentrică 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog 10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 15:2018 pct. 32 NML 2 15:2018 pct. 33 NML 2 15:2018 pct. 34 NML 2 15:2018 pct. 35
	40.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 1000) kg	$d=(0,1 - 200) g$ <b>Limitele erorii tolerante</b> Pentru clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1 Examinarea vizuală 2 Încercarea 3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate 4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină 5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate 6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături 7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit 8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.1 GOST 8.453-82, pct. 3.2 GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

## ANEXA nr. 1

## Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul IȘ "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3:

SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
41	Manometre  41.1 Manometre de toate tipurile (cu element elastic)  41.2 Manometre de toate tipurile (vacuumetre, manovacuumetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen)	(0 – 600,0) kgf/cm <sup>2</sup> (-1,0 – 0) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 0,15; 0,25; 0,4  Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MIN 2145-91 pct. 5.1
				2 Încercare	MIN 2145-91 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MIN 2145-91 pct. 5.3
42	Refractometre și polarizmetre  42.1 Refractometre și polarizmetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct.5
				2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct.12
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013
<b>Fotometrie și radiometrie</b>					
3 Determinarea caracteristicilor metrologice					
MIN 2124-90 pct. 5.3 - 5.7					

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

CENTRUL NAȚIONAL  
DIN REPUBLICA  
MOLDOVA



Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Termometrie		Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
43	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior.	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1	
43	43.2 Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice)	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior.	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1	
44	Traductoare de temperatura	(-40 – 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior.	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1	
44	44.1 Termorezistențe	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1	
44	44.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7	
45	Aparate de măsurare a umidității	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Verificarea aspectului exterior.	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1	
<b>1.2 MD-3107, mun. Bălți, str. Sevcenco, 108</b>							
<b>Debit și volum: Debit al gazelor</b>							
GOST 8.279-78 pct. 5.2							

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
46	Contoare de apă	46.1 Contoare de apă rece și caldă  (0,015-10,0) m <sup>3</sup> /h DN15 - DN 25	Clasa metrologica A, B, C de la qmin pînă la qt: ±5% de la qt pînă la qs: ±2%, Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 Q1 ≤ Q ≤ Q2 ± 5% Q2 ≤ Q ≤ Q4 ± 2%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etansietatii	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 21

## 2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație Eroarea absolută max. admisă: ± 100 ppm sau 10 % rel	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020 pct. 13
				2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020 pct. 14
				3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 15
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)</b>					
2	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-15:2019 pct. 14



Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	Analizoare pentru gaze de eșapament	O <sub>2</sub> (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ±4 % CO <sub>2</sub> absolută ±0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă±3 % O <sub>2</sub> absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	2 Determinarea funcționalității 3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 15 NML 5-15:2019 pct. 16
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
3	Densimetre și alcoolmetre	3.1 Densimetre și alcoolmetre digitale	(650 - 1400) kg/m <sup>3</sup>	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11 SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1 SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
			Cu rezoluția: - 0,1 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,1 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m <sup>3</sup> 0,1 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m <sup>3</sup>	1 Examinarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 10 NML 5-11:2016 pct. 11
			Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0,5% vol.;; - 0,01% vol.eroarea absolută max. admisă: ±0,1% vol.;; - 0,001% vol.eroarea absolută max. admisă: ±0,01% vol.	1 Examinarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 10 NML 5-11:2016 pct. 11

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
4	Transformatoare pentru măsurare	4.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	cl. 0,1; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10 cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003 pct. 9.1	
				2 Demagnetizarea	GOST 8.217-2003 pct. 9.3	
				3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact	GOST 8.217-2003 pct. 9.4	
				4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.5	
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
5	Complexe de măsurare	5.1 Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare	Clasa 0,5	1 Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării	GOST 8.586-5:2005 pct. 7	
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 8	
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>						
6	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	6.1 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO1	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	Δ = ±0,5% (la măsurarea volumului), Δ = ±0,25% (la măsurarea concentrației)	1 Aspect exterior	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1
					2 Testare	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4
					3 Determinarea erorii relative	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.1, 6.6.1
					4 Determinarea erorii relative a volumului spiritului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.4, 6.6.3
		(25 ÷ 50) %		1 Aspect exterior	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1	



Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică	
				1	2		
	6.2 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO 3	(90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului) $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	2 Testare	3 Determinarea erorii relative	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.3	
				4 Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii	5 Determinarea erorii relative a volumului spiritului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.4.1, 6.5.1	
<b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b>							
7	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	7.1 Aparat pentru reglarea farurilor la autovehicule	$\Delta = \pm 20$ mm	1 Examinarea aspectului exterior	2 Încercarea	3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fascicului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.1 NML 1-03:2013, pct. 11.2 NML 1-03:2013, pct. 11.3
				1 Examinarea aspectului exterior	2 Încercarea	3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.1 NML 1-02:2013, pct. 11.2 NML 1-02:2013, pct. 11.3
8	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	8.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	---	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (într-o parte stângă și dreaptă): $\pm 1$ mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: $\pm 2$ mm	4 Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.4	
					1 Examinarea aspectului exterior	2 Încercarea	NML 1-05:2013, pct. 11.1 NML 1-05:2013, pct. 11.2
9		---	Limita erorii tolerate:				

## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspectie (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
10	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	--	<p>Limita erorii tolerate: <math>\pm 10</math> g</p> <p>- la măsurarea retragerii transversale a automobilului: <math>\pm 0,3</math> m/km;</p> <p>- la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frinare și a încărcării pe axă: <math>\pm 3\%</math></p>	<p>1 Examinarea aspectului exterior</p> <p>2 Încercarea</p> <p>3 Determinarea erorii dezechilibrului roții</p>	<p>NML 1-04:2013, pct. 11.1</p> <p>NML 1-04:2013, pct. 11.2</p> <p>NML 1-04:2013, pct. 11.3</p>
11	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)°	<p>Limita erorii tolerate la măsurarea lufului sumar: nu mai mult de <math>\pm 0,5^\circ</math>;</p> <p>Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: 0,1 <math>\pm</math> 0,05 mm</p>	<p>1 Examinarea aspectului exterior</p> <p>2 Încercare la funcționare</p> <p>3 Determinarea caracteristicilor metrologice</p> <p>4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților</p>	<p>NML 2-14:2015 pct. 16</p> <p>NML 2-14:2015 pct. 17</p> <p>NML 2-14:2015 pct. 18</p> <p>NML 2-14:2015 pct. 19</p>
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
12	Greutăți	200 g - 5 kg	<p>cl. M2</p> <p><math>\Delta = (30 - 800)</math> mg</p> <p><math>U = (10 - 250)</math> mg</p> <p>cl. M3</p> <p><math>\Delta = (30 - 2500)</math> mg</p> <p><math>U = (10 - 800)</math> mg</p>	<p>1 Examinarea vizuală</p> <p>2 Verificarea masei greutăților</p>	<p>MM 1747-87 pct.4.1</p> <p>MM1747-87 pct. 4.4</p>
13	Aparate de cântărit cu	13:1 Aparate de cântărit cu	(0 – 2000) kg	<p>d = (0,001mg-200g)</p> <p>Limitele erorii tolerate - clasa specială:</p> <p>1 Examinarea vizuală</p> <p>2 Verificarea la funcționare</p> <p>3 Determinarea erorii de aducere la zero</p>	<p>NML 2 15:2018 pct. 26</p> <p>NML 2 15:2018 pct. 27</p> <p>NML 2 15:2018 pct. 28</p>

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



## ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	funcționare neautomată	funcționare neautomată	de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ , peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ , peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ , peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de țară 6 Încercări la repetabilitate 7 Încercări la încărcarea excentrică 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 15:2018 pct. 29 NML 2 15:2018 pct. 30 NML 2 15:2018 pct. 31 NML 2 15:2018 pct. 32 NML 2 15:2018 pct. 33 NML 2 15:2018 pct. 34
	13.2. Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000) kg	$d = (0,1 - 200) g$ <b>Limitele erorii tolerate</b> - clasa medie: pîna la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată Examinarea vizuală Încercarea Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453-82, pct. 3.1 GOST 8.453-82, pct. 3.2 GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5 GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinului, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
				Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	
14	Aparate de cântărit cu funcționare automată	14.1 Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată	(20 - 2000) kg	D = (0,1-10) kg	1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare.	NML 2-17:2020, capit. X
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-17:2020, capit. XI
<b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
15	Colorimetre	15.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ±2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014 pct. 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-08:2014 pct. 16
16	Refractometre și polarimetre	16.1 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 -1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 17
					1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 9, 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 12
					1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct. 7.2
16.2 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăre și digitale	(0 - 360)° (-40 - +130)°S	±0,15°	2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013 pct. 7.3		
			3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013 pct. 7.4		
			1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1		
3 Determinarea caracteristicilor metrologice	±0,15°	±0,15°	2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2		
			3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3		



## ANEXA nr. 1

## Modificarea nr. 7 din 05.08.2021

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinului, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
				Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)		
17	Traductoare de temperatură	17.1 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magneoelectrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6-5.7
<b>Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
18	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice și a volumului informațional	18.1 Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice	Până la 3600 sec	±1 sec	1 Încercarea	NML 7-05:2016 pct. 12
					2 Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1)	NML 7-05:2016 pct. 13
					3 Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2)	NML 7-05:2016 pct. 14
					4 Determinarea erorilor	NML 7-05:2016 pct. 15
					5 Tarifarea în regim de impuls cu frecvență de 16 KHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016 pct. 17

Aprobat:

Director MOLDAC

Eugenia SPOLIA

Semnătura

Data

05. August 2021



MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 29 din 29