

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție: **conform SIA „RSAP” din conform SIA „RSAP” (se completează de către ofertant)**

Obiectul achiziției: **ACHIZITIONAREA ECHIPAMENTULUI DE INSTRUCȚIE, CONFORM NECESITĂȚILOR ARMATEI NAȚIONALE PENTRU ANUL 2026**

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 2						
Tunică și pantaloni cu desen camuflat		Moldova	SA „Universcom”	Tunică și pantaloni cu desen camuflat din țesătură combinată cu desen camuflat de tip Rip-Stop „Multicam”. Tunica cu desen camuflat Multicam (original) este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice și se închide cu fermoar și fentă care se fixează cu benzi de „Velcro”. Pe linia pieptului, perpendicular este aplicat suportul pentru epolet (bandă	Tunică și pantaloni cu desen camuflat din țesătură combinată cu desen camuflat de tip Rip-Stop „Multicam”. Tunica cu desen camuflat Multicam (original) este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice și se închide cu fermoar și fentă care se fixează cu benzi de „Velcro”. Pe linia pieptului, perpendicular este aplicat suportul pentru epolet (bandă	

				„Velcro”) 100 x 50 mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip trapez dreptunghic. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul a două fermoare ascunse pentru fiecare buzunar. Partea superioară a buzunarului constituie 15 cm, iar partea inferioară 18 cm. Deasupra buzunarelor pectorali se aplică banda „Velcro” cu dimensiunile 14 x 2,5 cm, pentru aplicarea ecusonului de identitate personală și grupa sangvină. Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tighele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14x19cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se	„Velcro”) 100 x 50 mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip trapez dreptunghic. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul a două fermoare ascunse pentru fiecare buzunar. Partea superioară a buzunarului constituie 15 cm, iar partea inferioară 18 cm. Deasupra buzunarelor pectorali se aplică banda „Velcro” cu dimensiunile 14 x 2,5 cm, pentru aplicarea ecusonului de identitate personală și grupa sangvină. Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tighele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14x19cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se	
--	--	--	--	---	---	--

				aplică bandă „Velcro” de culoare Pantone 18-1022 TCX. Banda „Velcro” se aplică pe mijlocul buzunarului la o distanță de 5 mm de la marginile laterale ale buzunarului. Buzunarele se aplică la distanța de 7,5 cm, pe centru, de la cusătura umărului. La partea superioară a buzunarului mânecii stângi este prevăzut un orificiu fixat pe partea exterioară cu două întărituri, pentru pixuri și creioane cu continuarea unui buzunar în interior. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii se ajustează cu ajutorul chingii și panglicii „Velcro”. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 6 cm), având colțurile rotunjite și sistemul de închidere prin bandă „Velcro”. Pantalonii sunt constituiți din partea din față, spate și betelie. Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu trei nasturi și butoniere. Șlițul este prevăzut cu întărituri între butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm. Mai	aplică bandă „Velcro” de culoare Pantone 18-1022 TCX. Banda „Velcro” se aplică pe mijlocul buzunarului la o distanță de 5 mm de la marginile laterale ale buzunarului. Buzunarele se aplică la distanța de 7,5 cm, pe centru, de la cusătura umărului. La partea superioară a buzunarului mânecii stângi este prevăzut un orificiu fixat pe partea exterioară cu două întărituri, pentru pixuri și creioane cu continuarea unui buzunar în interior. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii se ajustează cu ajutorul chingii și panglicii „Velcro”. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 6 cm), având colțurile rotunjite și sistemul de închidere prin bandă „Velcro”. Pantalonii sunt constituiți din partea din față, spate și betelie. Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu trei nasturi și butoniere. Șlițul este prevăzut cu întărituri între butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm. Mai	
--	--	--	--	---	---	--

				jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „ghiozdan”, care se încheie prin intermediul a doi nasturi, partea frontală a clapelor este prevăzută cu întăritură. Partea superioară a buzunarelor tip „ghiozdan” este înclinată spre partea din față sub un unghi de 15°. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. În regiunea feselor sunt aplicate întărituri suplimentare, de formă ovală, din țesătura de bază. Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a cite doi nasturi și o butonieră. Terminația pantalonilor, în regiunea gleznei, sunt ajustați cu ajutorul unei chingi de 5 cm prin intermediul bandei „Velcro”.	jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „ghiozdan”, care se încheie prin intermediul a doi nasturi, partea frontală a clapelor este prevăzută cu întăritură. Partea superioară a buzunarelor tip „ghiozdan” este înclinată spre partea din față sub un unghi de 15°. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. În regiunea feselor sunt aplicate întărituri suplimentare, de formă ovală, din țesătura de bază. Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a cite doi nasturi și o butonieră. Terminația pantalonilor, în regiunea gleznei, sunt ajustați cu ajutorul unei chingi de 5 cm prin intermediul bandei „Velcro”.	
--	--	--	--	---	---	--

				La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace. Notă: 1. Cerințe către uniforma de instrucție - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate. 2. Cerințe către calitatea: materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. 3. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.	La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace. Notă: 1. Cerințe către uniforma de instrucție - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate. 2. Cerințe către calitatea: materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. 3. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.	
--	--	--	--	--	--	--

				4. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantități și calității în RM. 5. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri). - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare Pantone 18-1022 TCX pentru surfilarea tăieturilor; - bandă textilă „Velcro”, cu lățimea de 2,5 cm și 5 cm și 8 cm, de culoare Pantone 18-1022 TCX, aplicată conform descrierilor supra (10 000 deschideri-închideri); - panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază; 6. Prezentarea mostrei în decurs de 5 zile lucrătoare de la data deschiderii	4. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantități și calității în RM. 5. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri). - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare Pantone 18-1022 TCX pentru surfilarea tăieturilor; - bandă textilă „Velcro”, cu lățimea de 2,5 cm și 5 cm și 8 cm, de culoare Pantone 18-1022 TCX, aplicată conform descrierilor supra (10 000 deschideri-închideri); - panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază; 6. Prezentarea mostrei în decurs de 5 zile lucrătoare de la data deschiderii	
--	--	--	--	--	--	--

				ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 54/5. 7. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Centru echipament al Armatei Naționale; 8. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (un) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 9. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon. 10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 11. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului,	ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 54/5. 7. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Centru echipament al Armatei Naționale; 8. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (un) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 9. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon. 10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 11. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului,	
--	--	--	--	---	---	--

				în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 5% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual. 12. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 01.05.2026 – 3500 unit.; până la 01.09.2026 – 3500 unit.	în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 5% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual. 12. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 01.05.2026 – 3500 unit.; până la 01.09.2026 – 3500 unit.	
Lotul 3						
Scurtă călduroasă cu desen camuflat		Moldova	SA „Universcom”	Scurtă călduroasă cu desen camuflat din țesătură de tip Rip-Stop „Multicam”, cu impregnare hidrofugă, cu siluetă dreaptă,	Scurtă călduroasă cu desen camuflat din țesătură de tip Rip-Stop „Multicam”, cu impregnare hidrofugă, cu siluetă dreaptă,	

			constituită din partea din față, spate, mâneci și glugă. Partea din față este formată din două repere simetrice ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură dublă, care se închide cu un rând de capse ascunse plasate în 7 nivele. Pe linia pieptului, în cusătura fermoarului pe ambele părți sunt prelucrate două buzunare cu fermoar, lungimea intrării în buzunare este 24 cm. Pe partea superioară a bordurii, pe linia pieptului, este aplicat suportul pentru epolet din bandă „Velcro”, (partea rigidă cu cârlige), cu dimensiunile de 100 x 50mm. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu clapă modelată, care se încheie cu două fâșii de bandă „Velcro” la ambele colțuri. Partea din spate este formată dintr-un reper. Mâneca raglan este formată din partea anterioară, posterioară și pava cotului modelată cu două pense în zona cotului. În regiunea laterală a brațului sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14 x 19 cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă „Velcro” 8x15 cm pentru aplicarea ecusoanelor	constituită din partea din față, spate, mâneci și glugă. Partea din față este formată din două repere simetrice ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură dublă, care se închide cu un rând de capse ascunse plasate în 7 nivele. Pe linia pieptului, în cusătura fermoarului pe ambele părți sunt prelucrate două buzunare cu fermoar, lungimea intrării în buzunare este 24 cm. Pe partea superioară a bordurii, pe linia pieptului, este aplicat suportul pentru epolet din bandă „Velcro”, (partea rigidă cu cârlige), cu dimensiunile de 100 x 50mm. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu clapă modelată, care se încheie cu două fâșii de bandă „Velcro” la ambele colțuri. Partea din spate este formată dintr-un reper. Mâneca raglan este formată din partea anterioară, posterioară și pava cotului modelată cu două pense în zona cotului. În regiunea laterală a brațului sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14 x 19 cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă „Velcro” 8x15 cm pentru aplicarea ecusoanelor	
--	--	--	--	--	--

				specializate, de culoare Pantone 18-1022 TCX. În cusătura inferioară a mânecii raglan este prevăzut fermoar ascuns, cu lungimea de 36-38 cm, pentru aerisire. Terminația mânecilor este prelucrată cu vipușcă și bentiță. În cusătura de fixare a căptușelii mânecii sunt montate două chingi pentru fixarea căptușelii detașabile, care sunt poziționate corespunzător cu nasturii de pe căptușeala mânicilor. Terminația mânecilor pot fi ajustate cu ajutorul chingilor și banda „Velcro”, cu lățimea de 2,5 cm. Gluga este formată din 2 repere laterale și partea centrală modelate cu cozoroc integrat. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea acesteia cu ajutorul furniturii specializate. Gluga este căptușită cu material neșesut unicolor, reperele laterale a acesteia sunt prelucrate cu elastic cu lățimea de 3 cm pentru ajustare. Scurta este căptușită cu mătase artificială. În cusătura taliei a căptușelii este montată o bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Termoizolarea scurtei este prevăzută	specializate, de culoare Pantone 18-1022 TCX. În cusătura inferioară a mânecii raglan este prevăzut fermoar ascuns, cu lungimea de 36-38 cm, pentru aerisire. Terminația mânecilor este prelucrată cu vipușcă și bentiță. În cusătura de fixare a căptușelii mânecii sunt montate două chingi pentru fixarea căptușelii detașabile, care sunt poziționate corespunzător cu nasturii de pe căptușeala mânicilor. Terminația mânecilor pot fi ajustate cu ajutorul chingilor și banda „Velcro”, cu lățimea de 2,5 cm. Gluga este formată din 2 repere laterale și partea centrală modelate cu cozoroc integrat. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea acesteia cu ajutorul furniturii specializate. Gluga este căptușită cu material neșesut unicolor, reperele laterale a acesteia sunt prelucrate cu elastic cu lățimea de 3 cm pentru ajustare. Scurta este căptușită cu mătase artificială. În cusătura taliei a căptușelii este montată o bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Termoizolarea scurtei este prevăzută	
--	--	--	--	--	--	--

				cu căptușeală detașabilă dublată cu sintepon pentru reperi faț, spate și mâneci, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare Pantone 18-1022TCX. Căptușeala detașabilă se fixează în cusăturile bizețului și bentiței răscroielei gâtului cu un fermoar integru și terminația mânicilor se fixează cu 2 nasturi, care sunt poziționați corespunzător cu chingele de pe căptușeala mânicilor. Terminația mânicii căptușelii detașabile se prelucrează cu manșetă dublă, din material nețesut/ din tricot dublu unicolor. Manșeta ascunsă priconizată pentru asigurarea confortului și menținerea temperaturii corpului. Notă: 1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”, cu impregnare hidrofugă, după cum urmează: - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM; - calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate; - cusăturile exterioare sunt tivite și prelucrate ulterior cu utilaj special, de sudare/lipire a panglicii PVC, la	cu căptușeală detașabilă dublată cu sintepon pentru reperi faț, spate și mâneci, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare Pantone 18-1022TCX. Căptușeala detașabilă se fixează în cusăturile bizețului și bentiței răscroielei gâtului cu un fermoar integru și terminația mânicilor se fixează cu 2 nasturi, care sunt poziționați corespunzător cu chingele de pe căptușeala mânicilor. Terminația mânicii căptușelii detașabile se prelucrează cu manșetă dublă, din material nețesut/ din tricot dublu unicolor. Manșeta ascunsă priconizată pentru asigurarea confortului și menținerea temperaturii corpului. Notă: 1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”, cu impregnare hidrofugă, după cum urmează: - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM; - calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate; - cusăturile exterioare sunt tivite și prelucrate ulterior cu utilaj special, de sudare/lipire a panglicii PVC, la	
--	--	--	--	--	--	--

				temperatura de 180°C pentru mărirea impermeabilității confecției. 2. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor. 3. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - țesătură din mătase artificială, poliamidă 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei, pentru punga buzunarelor și căptușelii detașabile, densitatea minimă 70 g/m². - termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperatele față și spate a căptușelii detașabile - densitatea 200 g/m², iar pe reperatele mâneci - densitatea 150 g/ m²;	temperatura de 180°C pentru mărirea impermeabilității confecției. 2. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor. 3. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - țesătură din mătase artificială, poliamidă 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei, pentru punga buzunarelor și căptușelii detașabile, densitatea minimă 70 g/m². - termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperatele față și spate a căptușelii detașabile - densitatea 200 g/m², iar pe reperatele mâneci - densitatea 150 g/ m²;	
--	--	--	--	---	---	--

			- căptușeala glugii, material nețesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 150 g/ m². - manșeta căptușelii detașabile – material nețesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 340 g/ m²; - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați / spiralat de culoare Pantone 18-1022 TCX cu cursor durabil la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 12-15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare Pantone 18-1022 TCX; - șnur elastic din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare Pantone 18-1022 TCX; 5. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Centrul echipament al Armatei Naționale.	- căptușeala glugii, material nețesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 150 g/ m². - manșeta căptușelii detașabile – material nețesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 340 g/ m²; - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați / spiralat de culoare Pantone 18-1022 TCX cu cursor durabil la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 12-15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare Pantone 18-1022 TCX; - șnur elastic din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare Pantone 18-1022 TCX; 5. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Centrul echipament al Armatei Naționale.	
--	--	--	---	---	--

			6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (un) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 7. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 8. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. 9. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului,	6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (un) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 7. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 8. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. 9. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului,	
--	--	--	--	--	--

				în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată până la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual. 10. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5. 11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 01.09.2026 – 2500 unit; până la 01.12.2026 – 1000 unit.	în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată până la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual. 10. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5. 11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 01.09.2026 – 2500 unit; până la 01.12.2026 – 1000 unit.	
Total loturi 3						

Semnat: _____ Numele, prenumele: Silvia Dovbenko În calitate de: Administrator

Ofertantul: S. A. „Universcom” Adresa: mun. Chisinau, str. Petricani 21/3