

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 02

Паронит марки ПОН-Б и прокладки из него

Размер листов паронита, мм
или номер прокладки (детали)

110

Номер партии

Дата изготовления

Масса паронита

Количество мест паронит

12.01.2025

по накладной
по накладной

ГОСТ 481-80

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Факт
1	Плотность, г/см ³	1,8-2,0	1,88
2	Условная прочность на разрыв в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²), не менее	15 (150)* 18 (180)	15,3 (153)
3	Увеличение массы в жидких средах, % не более: - воде при температуре 100°С в течение 5 ч - в керосине при температуре 20°С в течение 5 ч	10 35	8,9 13,8
4	Сжимаемость при давлении 35 МПа (350 кгс/см ²), %	5-15	6,0
5	Восстановливаемость после снятия давления 35 МПа (350 кгс/см ²), %, не менее	35	57,5
6	Герметичность уплотняемых соединений	Должны обеспечивать полную герметичность уплотняемых соединений	Обеспечивает
7	Устойчивость к изгибу	Должны обеспечивать отсутствие трещин и повреждений при изгибе	удовлетворительно

*-значение для паронита толщиной менее 2 мм

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям, внешнему виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует ГОСТ 481-80. Представитель службы обеспечения качества и технологии

ИЗДАНИЕ 01.01.2015
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
«ВАТИ АВТО»



БАТИ АВТО
Группа Темас

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Паронит марки ПОН-Б и прокладки из него

Размер листов паронита, мм
или номер прокладки (детали)

Номер партии

Дата изготовления

Масса нетто

Количество мест в партии

ГОСТ 481-80

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Факт
1	Плотность, г/см ³	1,8-2,0	1,81
2	Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²), не менее	15 (150)* 18 (180)	18,5 (185)
3	Увеличение массы в жидких средах, %, не более: - воде при температуре 100°С - в керосине при температуре 23 С в течение 5ч	10 35	8,8 10,1
4	Сжимаемость при давлении 35 МПа (350кгс/см ²), %	5-15	10,4
5	Восстанавливаемость после снятия давления 35 МПа (350кгс/см ²), %, не менее	35	37,0
6	Герметичность углопитаемых соединений	Должен обеспечивать герметичность углопитаемых соединений	Обеспечивает
7	Устойчивость к изгибу	Должен быть устойчивым к изгибу и при изгибе не должен трескаться и разрушаться	есть

*-значение для паронита толщиной менее 2 мм

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям, внешнему виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует ГОСТ 481-80

Представитель службы обеспечения качества и технологии





ВАТИ АВТО
Группа Темас

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА **ЗР**

Паронит марки **ПОН-Б** и прокладки из него

Размер линейной прокладки (степли) 4,0

Номер партии ЗР

Дата изготовления 09.04.2024г.

Масса нетто _____

Количество мест в партии _____

ГОСТ 481-80

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

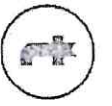
№ п/п	Наименование показателя	Норма	Факт
1	Плотность, г/см ³	1,8-2,0	1,84
2	Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²), не менее	15 (150)* 18 (180)	18,5 (185)
3	Увеличение массы в жидкой среде более - в воде при температуре 100°С в течение 5 ч - в керосине при температуре 23°С в течение 5ч	10 35	4,4 15,4
4	Сжимаемость при давлении 35 МПа (350 кгс/см ²), %	5-15	9,9
5	Восстановиваемость после снятия давления 35 МПа (350 кгс/см ²), %, не менее	35	45,0
6	Герметичность уплотняемых соединений при давлении 35 МПа (350 кгс/см ²)	Должен обеспечивать полную герметичность уплотняемых соединений	Обеспечивает
7	Устойчивость к изгибу	Не должно происходить разрыва и при изгибе в области уплотняемых соединений	—

* - значение для паронита толщиной менее 2 мм

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям, внешнему виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует ГОСТ 481-80

Представитель службы обеспечения качества и технологии _____

СЛУЖБА ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА И ТЕХНОЛОГИИ
ООО «ВАТИ-АВТО»



ВАТИ АВТО
Группа Темас

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Паронит марки ПОНЬ и прокладки из него

Размер листов паронита, мм
или номер прокладки (детали)

Номер партии

Дата изготовления

Масса нетто

Количество метров в рулоне

ГОСТ 481-80

по накладной
по накладной

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Факт
1	Плотность, г/см ³	1,8-2,0	1,97
2	Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²) в течение 5 ч	15 (150)* 18 (180)	18,2 (182)
3	Увеличение массы в жидких средах, %, не более: - в воде при температуре 100°С в течение 5 ч - в керосине при температуре 25°С в течение 5 ч	10 35	4,9 4,4
4	Сжимаемость при давлении 35 МПа (350 кгс/см ²), %	5-15	6,8
5	Восстановляемость после снятия давления 35 МПа (350 кгс/см ²), %, не менее	35	54,5
6	Герметичность уплотняемых соединений	Должен обеспечивать герметичность в течение 24 часов при давлении не менее 0,1 МПа	Обеспечивает
7	Устойчивость к изгибу	Должен выдерживать изгиб в радиусе 10 мм без трещин	-

*-значение для паронита толщиной менее 2 мм

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям соответствует требованиям ГОСТ 481-80 в виду геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствующим требованиям ГОСТ 481-80

Представитель службы обеспечения качества и технологии

ООО «ВАТИ АВТО»
СИНДКАТ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ВЛАДИМИР

И