



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010203-21

Data emiterii: 16 august 2021

Valabil până la: 15 august 2026

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Emailuri, grunduri și lacuri alchidice,
fabricate conform cerințelor SF38975017-003:2008.
A se vedea anexa 21 poziții.

Codul NCM
A se vedea anexa
21 poziții

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 52491:2010 (anulat), pct.5.2.1 tab.1 (ind.1, 2, 3), pct.5.2.2 tab.2 (ind.1-5, 8),
pct.5.2.5 tab.5 (ind.1-3), pct.5.2.4 tab.4 (ind.1, 3); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

F.P.C. "CHETON GRUP" S.R.L.,
str. Muncești, 121/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producere: str. Ștefan cel Mare, 148, or. Otaci, r-nul Otaci.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

IDNO
1003600016515

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr.0152 din 29.07.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018
valabil până la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 014/2, 014/3 din 28.05.2021,
eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CERTMATCON" SRL,
mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr.109 din 16.06.2021, eliberat de LÎ al
SRL "Aschim CI", mun. Chișinău, or. Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare
Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil până la 19.10.2021; Avizur sanitar Nr.P-3595/19 din 25.11.2019, eliberat de
Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Asachi, 67-a, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚII SUPLEMENTARĂ:

Schema 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată în an
de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de
către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Domeniu nereglementat.
Contract de prestări servicii Nr.143/CP din 20.04.2021. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



Seria A № 008952



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Anexă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 11 A010203-21 din:

16 august 2021

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NM MD	Denumirea	Capacitatea ambalajului
1	3210	Vopsea pe bază de ulei MA-22 "Gama Color"	2,0 kg.
2	3208	Grund-email 3 în 1 "Coloriks"	0,9, 2,7 kg.
3	3208	Grund GF-021 "Nova"	0,9, 2,7, 35,0 kg.
4	3208	Grund GF-021 "Gama Color"	0,9, 2,7, 35,0 kg.
5	3208	Lac colorat "Lazur 350C" Coloriks	0,75, 2,5 L.
6	3208	Lac colorat "Lazur 250C" Gama Color	0,75, 2,5 L.
7	3208	Lac pentru parchet Coloriks	0,75, 3,75 L.
8	3208	Lac pentru Yaht Coloriks	0,75, 3,75 L.
9	3208	Grund acrilic pentru piatră și beton Coloriks	0,75 L.
10	3208	Lac PF-170 "Gama Color"	0,7, 1,8 kg.
11	3208	Vopsea termorezistentă "Coloriks"	0,25, 0,75 L.
12	3208	Olifă "Gama Color"	0,4, 0,9 L.
13	3208	Lac Bezir "Gama Color"	0,4, 0,9 L.
14	3208	Email PF-115 "Gama Color"	0,9, 2,7 kg.
15	3208	Grund 2 în 1 "Gama Color"	0,9, 2,7, 35,0 kg.
16	3208	Email PF-115 "Nova"	0,8, 2,7 kg.
17	3208	Email Super email "Farbis"	0,7, 2,5 L.
18	3208	Email PF-115 "Spectrum"	0,9, 2,7 kg.
19	3208	Email PF-115 "Palitra"	0,8, 2,7 kg.
20	3208	Email 3 în 1 Hammer "Farbis"	0,75, 2,5 L.
21	3208	Email "Coloriks" Premium	0,9, 2,7 kg.

Seria A № 001645



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-156-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Mortare de zidărie,
realizate industrial pe bază de ciment,
pentru aplicarea în pereți de zidărie, coloane și pereți despărțitori,
marca comercială ZIDAR.**

Produs de:
**"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție: str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 998-2:2017

conform sistemului 2+, și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 20.04.2021 și va rămâne valabil până la data de 19.04.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA**Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA****21****CPR_04_REA****000002****SM SR EN 197-1:2014****Ciment Portland cu calcar
CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT)**Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_04__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000002.**

6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Calcar (LL) - Componente auxiliare minore	80÷94 6÷20 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	26	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	51	
Timp de priza inițial (min)	120 -180	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.6	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max. 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max. 0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

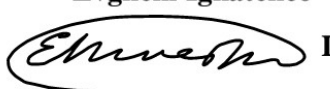
Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru și in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Sergiu Bobu



Manager Calitate
Evgheni Ignatenco



La: 16.06.2021



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA
21
CPR_05__REA
000033
SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu calcar
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)

Prepararea betonului, mortarului, pasteii si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_05__REA

Versiunea 4

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pasteii si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acreditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

(I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea

(II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica

(III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica

(IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis
Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000033.**

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova

Tel.: (+373) (254) 55 500,

email: lafarge.moldova@lafarge.com

IDNO: 1003606006217

Capital social: 222502635 lei

www.lafarge.md

A MEMBER OF
 **HOLCIM**



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	65÷79	
- Calcar (LL)	21÷35	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -174	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.5	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max. 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Aureliu Borzin

Manager Performanta Industrială
Oleg Gavrilita

La: 26.03.2023

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafarge.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A MEMBER OF
 HOLCIM



Eurosystem Polska Sp. z o.o.
Spółka Komandytowa
ul. Wiejska 13
46-055 Przywory
Polonia
TVA PL9372516153
REGON 240529246

Digitally signed by Dodica Alina
Date: 2023.03.17 19:16:20 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



În conformitate cu anexă III la Regulamentul (UE) nr. 305/2011
Declarație de performanță Nr: DoP 3-17062013-23

LIDER SILBAR/ LIDER SILBAR LIGHT

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip:**
LIDER SILBAR/ LIDER SILBAR LIGHT Nr. 3-17062013-23
2. **Tipul, lotul sau numărul de serie:**

3. **Utilizarea intenționată sau utilizările acestui produs de construcție conform specificațiilor tehnice aplicabile armonizate:**
EN 13984 - Foi flexibile pentru hidroizolații. Foi de material plastic și de cauciuc utilizate ca straturi pentru controlul vaporilor. Definiții și caracteristici; acoperire împotriva vaporilor și a pătrunderii umidității în construcția acoperișului încastrat sau plat, în construcția verticală a pereților sau în tavan, așezată paralel sau transversal pe câpriori, direct sub izolația termică.
4. **Numele și adresa fabricantului:**
Eurosystem Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Wiejska 13 46-055 Przywory, Polonia
TVA PL9372516153
5. **Adresa de contact: Dacă este cazul, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat**
Nu este relevant
6. **Sistem sau sisteme de verificare a constanței performanței a produselor pentru construcție**
Sistemul 3
7. **În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:**
Organism notificat: CENTRUM STAVEBNIHO INZENYRSTVI a. S. Prazská 16,
Hostivar 102 21 Praha 10 Cehia, număr de identificare: 1390,
a eliberat certificatul de conformitate, conform sistemului 3.

T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerca

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

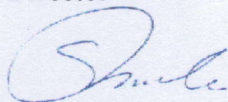
Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

8. Performanța declarată

Caracteristica	Specificațiile tehnice armonizate	Valori	Clasă/ Valoare
Reacția la foc	EN 13501-1	F	Clasă
Etanșeitate la apă	EN 1928	W1	Clasă
Rezistența la tracțiune MD	EN 12311-1	340N/ 50mm (+/- 80N/ 50mm)	MDV
Rezistența la tracțiune CD	EN 12311-1	330N/ 50mm (+/- 95N/ 50mm)	MDV
Alungirea MD	EN 12311-1	25 % (+/-20%)	MDV
Alungirea CD	EN 12311-1	14 % (+/-20%)	MDV
Rezistența la rupere MD	EN 12310-1/B	>360N (+/-50N)	MDV
Rezistența la rupere CD	EN 12310-1/B	>370N (+/-55N)	MDV
Flexibilitate la temperaturi scăzute	EN 1109	-20 °C	MLV
Durabilitate			
Îmbătrânire	EN 1296	trecut	
Alcalii	EN 13984	trecut	
Rezistența la impact	EN 12691	NPD	
Rezistența la forfecare a articulațiilor	EN 12317-2	NPD	
Lungime	EN 1848-2	50m (-0%)	MLV
Lățime	EN 1848-2	1,5m (-0%)	MLV
Masă pe unitate de suprafață	EN 1848-2	96g/m ² (+/-30%)	MDV
Transmiterea vaporilor de apă	EN 1931	40m (+/-10m)	MLV
Rectilinitate	EN 1848-2	40mm/ trecut	MDV
Etanșitatea la apă a cusăturilor		NPD	
Substanțe periculoase		NPD	

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Marcin Świerta
Director





T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

Această traducere autentică a fost realizată cu respectarea cerințelor standardelor armonizate **SM EN 13984:2014** în conformitate cu Ordinul 380 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobat prin Hotărârea Institutului de Standardizare din Moldova nr. 14 din 30.01.2017.

Standardul SM EN 13984:2014 (https://shop.standard.md/ro/standard_details/271235) este identic cu standardul introduse în **Nr: DoP 3-17062013-23** în original.

Traducerea s-a realizat în scopul asigurării respectării legislației Republicii Moldova.

(https://www.certmatcon.md/ro/documente_utile):

Hotărâre de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții;

Legea 235 din 01.12.2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

Înregistrat:

Nr. 007 din 13.07.2020

La OC CERTMATCON



T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1634-21

Pagina 1 din 1

ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE ARGILĂ ARSĂ TIP U, CATEGORIA I
SM EN 771-1+A1:2016

Caracteristici esențiale	Performanța				
Dimensiuni (mm)	pline		cu goluri verticale		
-Lungimea	250	205	260	250	250
-Lățimea	120	100	89	120	120
-Înălțimea	65	50	120	88	65
Clasa de toleranță	T1		T1		
Clasa de domeniu	R2		R2		
Planeitate fetelor de așezare, mm.max.	3		3		
Paralelism fetelor de așezare, mm.max.	3		3		
Configurație	grupa 1	grupa 1	grupa 1	grupa 1	grupa 1
Rezistență medie la compresie, N/mm ²	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
pe fața de așezare					
Categorie	I	I	I	I	I
Aderență (valoarea fixată), N/mm ²	0,15		0,15		
Conținutul de săruri solubile active	clasa S0		clasa S0		
Rezistență la foc	Euroclasa A1		Euroclasa A1		
Absorbție de apă, %	15		15		
Permeabilitate la vapori de apă	NPD		NPD		
Densitatea aparentă în stare uscată, kg/m ³	1800	1800	1500	1500	1500
Clasa toleranței	D1	D1	D1	D1	D1
Rezistență la îngheț-dezgheț	F1		F1		

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 25.06.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Conducătorul organismului





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICSP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sărindzegetușa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1634-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr. 913 din 25.07.2016.

ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE ARGILĂ ARSĂ

Tip U - elemente pentru zidărie din argilă arsă neprotejată

Pline : 250x120x65mm, 205x100x50mm

Cu goluri verticale : 260x89x180mm, 250x120x88mm, 250x120x65mm.

Domeniu de utilizare: tip U - pentru stâlpi, pereți despărțitori și pereți de zidărie neprotejată.

S.A.T.D. "ТИРАСПОЛЬСКИЙ КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД"

Republica Moldova, TDS Nistrului, mun. Tiraspol,
str. Clara Tetkin, 14

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM EN 771-1+A1:2016 - SISTEM 2+

(EN 771-1:2011+A1:2015)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 25.06.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICSP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

06-	06-	06-	06-	06-
2022	2023	2024	2025	2026

Data emiterii: 25.06.2021

№ 00075

/Conducătorul organismului



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-185-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASE SUDATE DIN SÂRMĂ DE OȚEL, ZINCATĂ

Grosime (mm)	Lungime rului (m)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
1,2/1,4/1,6/1,8	30	1000, 1500	12x25/ 12x50/ 25x25/ 25x50/ 50x50/ 50x75/ 75x75



Fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-4:2015

Produs de:

FINAKOST-PLUS SRL

Republica Moldova, or. Hîncești, str. M. Sadoveanu, 5 ap. (of.) 51

Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-184-2023

PROFILURI METALICE:

Profile cu indicatori de adâncime W6 / W10 din oțel, grosime 0,3 și 0,4mm



Produse de:

FINAKOST-PLUS SRL

Republica Moldova, or. Hîncești, str. M. Sadoveanu, 5 ap. (of.) 51

Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Munccești, 803/1

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 13658-1:2010; SM SR EN 13658-2:2010

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

de vizat
până în
Iunie
2024

de vizat
până în
Iunie
2025



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-181-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PANOURI DE GARD DIN ȘTACHET METALIC, ZINCAT/VOPSIT.

Dimensiuni: Înălțimea - 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1250, 1400, 1500, 1600, 1700mm

Lungimea-2000mm



Fabricat în conformitate cu cerințele: FIȘTE TEHNICE DE REFERINȚĂ

Produs de:

ONGROCHIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99

Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

de vizat
până în
Iunie
2024

de vizat
până în
Iunie
2025



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-183-2023

COMPONENTE ALE STRUCTURILOR METALICE PENTRU SISTEME DE PLĂCI DIN GIPS-CARTON

- Profile din oțel zincat: CD 60x27mm; UD 28x27mm-grosimi 0,35; 0,4; 0,5 și 0,6mm;
CW 50x50mm; 75x50mm; 100x50mm-grosime 0,5mm;
UW 50x40mm; 45x40mm; 100x40mm-grosime 0,4mm
- Accesorii, elemente de prindere.



Produse de:

FINAKOST-PLUS SRL

Republica Moldova, or. Hîncești, str. M. Sadoveanu, 5 ap. (of.) 51

Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 14195:2016

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

de vizat
până în
IUNIE
2024

de vizat
până în
IUNIE
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-178-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul
**PANOURI SUDATE DIN SÂRMA DE OȚEL PENTRU ÎMPREJMUIRE
PLASĂ BORDURATĂ ZINCATĂ/VOPSITĂ.**

Grosime (mm)	Înălțime (mm)/lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
3,0÷5,0 cu pasul de 0,1	700/1000/1200/1350/1500/1650/1800/2000x2500	200x55



Fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-7:2015

Produs de:
ONGROCHIM SRL,
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99
Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.
Schema de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
IUNIE
2024

de vizat
până în
IUNIE
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-179-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul
PLASĂ DE OȚEL ÎMPLETITĂ CU TORSIUNE SIMPLĂ

Grosime (mm)	Lungime rulou (m)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
1,6÷2,5 cu pasul de 0,1	10	1500	35x35/ 45x45/ 55x55/ 65x65



Fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-6:2015

Produs de:
ONGROCHIM SRL,
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99
Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.
Schema de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General
Ion PUHA



de vizat
până în
IUNIE
2024

de vizat
până în
IUNIE
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-180-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASĂ DE OȚEL EXPANDATĂ, ZINCATĂ

Grosime (mm)	Lungime rului (m)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
0,4	7÷30 cu pasul de 1,0	1000	3,2x13,4/ 17x40/ 25x60



Fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-6:2015

Produs de:

ONGROCHIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99

Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
Iunie
2024

de vizat
până în
Iunie
2025

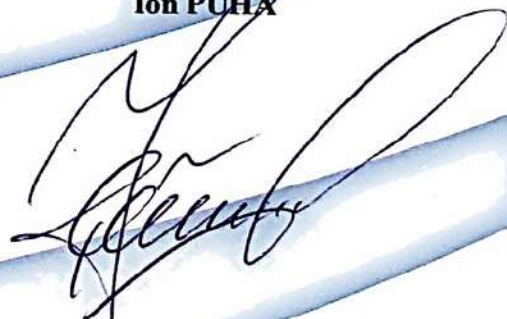


Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

ANEXĂ
la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE/
№ CC-177-2023

Grosime (mm)	Lățime (mm) / Lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)	Fișa tehnică (nr.)
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	100x100	1/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	100x100	2/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	100x100	3/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	150x150	1/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	150x150	2/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	150x150	3/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	200x200	1/3-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	200x200	2/3-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	200x200	3/3-PS/2023

Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-177-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASA SUDATĂ DE ARMARE A BETONULUI.

(a se vedea anexa certificatului-1 filă)



Fabricat în conformitate cu cerințele: FIȘTE TEHNICE DE REFERINȚĂ

Produs de:

ONGROCHIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99

Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
IUNIE
2024

de vizat
până în
IUNIE
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-179-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul
PLASĂ DE OȚEL ÎMPLETITĂ CU TORSIUNE SIMPLĂ

Grosime (mm)	Lungime rulou (m)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
1,6÷2,5 cu pasul de 0,1	10	1500	35x35/ 45x45/ 55x55/ 65x65



Fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-6:2015

Produs de:
ONGROCHIM SRL,
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99
Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
IUNIE
2024

de vizat
până în
IUNIE
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-179-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul
PLASĂ DE OȚEL ÎMPLETITĂ CU TORSIUNE SIMPLĂ

Grosime (mm)	Lungime rulou (m)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
1,6÷2,5 cu pasul de 0,1	10	1500	35x35/ 45x45/ 55x55/ 65x65



Fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-6:2015

Produs de:
ONGROCHIM SRL,
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99
Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
Iunie
2024

de vizat
până în
Iunie
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



AENOR

AENOR Product Certificate Plastics



001/006823

AENOR certifies that the organization

KAYALAR PRES DÖKÜM SAN. VE. TIC. LTD. STI.

registered office	ESENKENT MAH. DUDULLU OSB 2. CADDE ÜMRANIYE ISTANBUL (Turkey)
supplies	Plastics piping system for hot and cold water installations. Polypropylene
in compliance with	UNE-EN ISO 15874-1:2013 (EN ISO 15874-1:2013) UNE-EN ISO 15874-5:2013 (EN ISO 15874-5:2013)
SYSTEM DESCRIPTION	Trademark: KAS Type of joint: Thermofusion / Metallic parts Application class / Design pressure (bar): 1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6 See annex for more information.
Production site	ESENKENT MAH. DUDULLU OSB 2. CADDE ÜMRANIYE ISTANBUL (Turkey)
Certification scheme	In order to grant this Certificate, AENOR has tested the product and has verified the quality system implemented for its manufacture. AENOR performs these tasks periodically while the Certificate has not been cancelled, in accordance with Specific Rules RP 01.16.
First issued on	2018-04-12
Validity date	2023-04-12

Rafael GARCÍA MEIRO
Chief Executive Officer

Original Electronic Certificate

AENOR

AENOR Product Certificate Plastics

001/006823

Annex to Certificate

SYSTEM DESCRIPTION

Trademark: KAS

Type of joint: Thermofusion / Metallic parts

Application class / Design pressure (bar): 1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6

SYSTEM COMPONENT	DIAMETERS (mm)	MATERIAL	REFERENCES
Pipes (AENOR certificate N° 001/006785)	16 - 20 - 25 - 32	Polypropilene (PP-R)	---
Elbow 45°	20 - 25 - 32	Polypropilene (PP-R)	94.14.OXX
Elbow 90°	20 - 25 - 32	Polypropilene (PP-R)	94.13.OXX
End cap	20 - 25 - 32	Polypropilene (PP-R)	94.18.OXX
Equal tee	20 - 25 - 32	Polypropilene (PP-R)	94.15.OXX
Female tee	20	Polypropilene (PP-R)	94.26.00X
Male elbow 90°	20	Polypropilene (PP-R)	94.25.00X
Reduced tee	25x20x20 ; 25x20x25 ; 32x20x20 ; 32x20x32 ; 32x25x20 ; 32x25x25 ; 32x25x32	Polypropilene (PP-R)	94.16.00X
Reducer	25x20 ; 32x20 ; 32x25	Polypropilene (PP-R)	94.19.00X
Socket	20 - 25 - 32	Polypropilene (PP-R)	94.17.OXX

First issued on 2018-04-12
Validity date 2023-04-12

Original Electronic Certificate

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Product certification body accredited by ENAC, number 01/C-PR002.001