



CECHY PARTII
BATCH CHARACTERISTICS
EIGENSCHAFTEN der PARTIE

Wydanie 1

25.01.2021

PIII-p3/F2

Trzebinia, 2022-06-30 12:26

Nr faktury/Invoice no/Rechnung Nr.: PL/357082062/22SP300367		Odbiorca/Customer/Abnehmer: TORCONST SRL Albisoara 66 street,ap.34 Chisinau, Republic of Moldova 2023 Moldova		
Produkt/Product/Ware: CALCIUM ALUMINATE CEMENT-GÓRKAL 40		Kod Klienta/Customer Code/Kunde Nr.: 901508		
Opakowanie/Package/Verpackung: Paper bags	Waga netto/Net Quantity/Nettogewicht: 5 Mg	Partia Nr./Batch No/Partie Nr.: 23		
Samochód, Wagon, Kontener/Truck, Wagon, FCL/LKW, Wagen, Container: HTF027 / V954WE				
Stwierdza się zgodność podanych niżej własności fizyko-chemicznych z warunkami zawartymi w dokumencie „Opis Produktu”. This is to certify that the following physico-chemical properties correspond with the quality given in document "Product Description". Es wird die Übereinstimmung der nachstehenden physisch-chemischen Eigenschaften mit dem Dokument „Produktbeschreibung“ festgestellt.				
Parametr/Parameter/Parameter		j.m./u.m./MEh	Wynik/Result/ Ergebnis	Metoda badania/Research Method/ Untersuchungsmethode
Analiza chemiczna – zawartość Chemical analyses – content Chemische Analyse - Gehalt	Al ₂ O ₃	%	42,4	XRF
	Fe ₂ O ₃	. %	14,2	
Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach Cold Crushing Strength after 24 hours Kaldruckfestigkeit nach 24 Stunden		MPa	57,5	PN-EN 196-1
Czas wiązania Setting time Bindezeit	Początek/Initial/Anfang	Minuty Minutes	170	PN-EN 196-3
	Koniec/Final/Ende	Minuten	190	
Uwagi Notice Kommentare				
Produkt skontrolowano jakościowo. Product was checked in respect of quality. Das Erzeugnis wurde in Bezug auf Qualität kontrolliert.				



należymy do Grupy MAPEI
we are a part of MAPEI



Dokument przygotowany elektronicznie, nie wymaga podpisu. Autoryzowany przez Dział Kontroli Jakości kontakt: a.kamieniarz@gorka.com.pl
Document prepared electronically, signature not required. Authorized by Quality Control Department, contact: a.kamieniarz@gorka.com.pl
Es wird elektronisch erstellt und erfordert keine Unterschrift. Ermächtigt von der Qualitätskontrollabteilung, Kontakt: a.kamieniarz@gorka.com.pl

GÓRKA CEMENT Sp. z o.o., ul./street Lipcowa 58; 32-540 Trzebinia, POLSKA/POLAND, www.gorka.com.pl

tel: +48 (32) 6121069, sekretariat: + 48 (32) 6122909, fax: + 48 (32) 6233450, email: sekretariat@gorka.com.pl

NIP 628-19-49-778, VAT UE: PL6281949778, REGON 357082062, KRS 0000046573; BDO 000022793.



Инструкция
"Правила приемки огнеупорных"
изделий и оформления
транспортно-сопроводительной
документации"
Форма №4

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 77

Изготовитель ПАО "Запорожогнеупор"

Грузополучатель КО"TORCONST"ООО

НД ТУУ 26.2-00190503-354:2011

Вагон № 21091079

Род упаковки Биг-бег

Дата выписки сертификата 29.06.21

Количество мест 4

Наименование продукции Порошок молотый огнеупорной глины

Номер партии	Марка	Класс	Масса, тн
86	ПГОСА		4.000

РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ (среднее значение)

Номер партии	Зерновой состав, %			
	Остаток на сетке, %	Проход через сетку, %		
		Проход через сетку № 0,5	Проход через сетку № 2	Проход через сетку № 3,2
86		84.5	99.5	100.0

Номер партии	Массовая доля влаги, %	Огнеупорность
86	7.40	1750

МАССОВАЯ ДОЛЯ, %

Номер партии	Al ₂ O ₃
86	36.12

Указанная в сертификате качества продукция принята согласно ГОСТ 26565-85
и соответствует НД

Маркировка ГОСТ 24717-94

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата качества 77

или номер партии 86

ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

29 июня 2021 г.





Инструкция
"Правила приемки огнеупорных"
изделий и оформления
транспортно-сопроводительной
документации"
Форма №4

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 219 а

Изготовитель ПАО "Запорожогнеупор"

Грузополучатель "TORCONST" S.R.L.

НД ТУУ 26.2-00190503-354:2011

Вагон № 23986482

Род упаковки Биг-бег

Дата выписки сертификата 16.08.21

Количество мест 3

Наименование продукции Порошок молотый шамота

Номер партии	Марка	Класс	Масса, тн
168	ШКП		3.000

РЕЗУЛЬТАТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ (среднее значение)

Номер партии	Зерновой состав, %			
	Остаток на сетке, %	Проход через сетку, %		
		Проход через сетку № 0,5	Проход через сетку № 2	Проход через сетку № 3,2
168		40.0	94.0	100.0

Номер партии	Массовая доля влаги, %
168	1.90

МАССОВАЯ ДОЛЯ, %

Номер партии	Al ₂ O ₃	Огнеупорность
168	37.16	1750

Указанная в сертификате качества продукция принята согласно ГОСТ 26565-85

и соответствует НД

Маркировка ГОСТ 24717-94

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата качества 219 а

или номер партии 168

ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ 16 августа 2021 г.

Селезнева
ВІДДІЛ
ТЕХНОЛО-
ГІЧНОГО
КОНТРОЛЮ





Август 2022г.

Акционерное общество
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО «Завод АТИ»
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, 196006, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
УЛИЦА ЦВЕТОЧНАЯ, ДОМ 16
тел. (812) 388-19-30, 677-98-58 (многоканальный), факс (812) 388-20-71
ИНН 7810246750 КПП 781001001
ОГРН 1027804862360
ОКПО 13173305 ОКВЭД 23.99.1
р/с 40702810055160146945
в Северо-Западном банке ПАО Сбербанк,
г. Санкт-Петербург
к/с 30101810500000000653, БИК 044030653

Паспорт № 437
подтверждающий качество

Картон асбестовый КАОН-1 5,0 мм
ГОСТ 2850-95

Партия № 437 Масса нетто, кг 10,0
Дата изготовления 06.2022г Количество мест ---

№ п/п	Наименование показателей	Результаты анализа
1	Плотность, кг/м ³	1265
2	Предел прочности при растяжении, Мпа (кгс/см ²): в продольном направлении в поперечном направлении	13,6
		7,0
3	Массовая доля влаги, %	3,0
4	Потеря вещества при прокаливании, %	13,17
5	Огнестойкость	не горит, не обугливается

Соответствует ГОСТ 2850-95

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ»

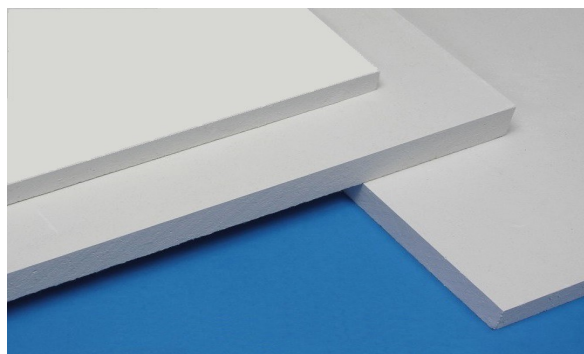


Т. Е. Потапенко



Термостойкие плиты Calsilic

Плиты из силиката кальция Calsilic - это микропористый материал на основе игольчатых кристаллов ксонотлита со структурой схожей с аэрогелем. Продукты Calsilic охватывают широкий спектр легких, легко обрабатываемых плит и изоляционных покрытий с хорошей механической прочностью и термостойкостью. Чистый силикат кальция плавится при температуре более 1350 °C, имеет естественный белый цвет, но продукты могут поставляться в окрашенном варианте с шлифованной или текстурированной поверхностью. Доступны три типа плит: CSB в формате А или большего формата Е и серые плиты CSK. Низкая теплопроводность плит CSB и CSK обеспечивает хорошую изоляцию в полном диапазоне рабочих температур. Продукты Calsilic соответствуют требованиям EN 14306, имеют маркировку CE, а также класс А1 в области огнестойкости строительных материалов.



Техни. параметры / тип	CSB 1050 A	CSB 1050 E	CSK 1100
Температура применения EN 14306	1050 °C	1050 °C	1100 °C
Объемная плотность ASTM D792	250 кг/м³ (±15)	250 кг/м³ (±15)	240 кг/м³ (±15)
Цвет и отделка поверхности	Белый шлифовка	белый шлифовка	серый текстура
Пористость в соответствии с EN 1094-4	90 %	90 %	91 %
Прочность на сжатие EN 1094-5	2,1 МПа	2,1 МПа	2,7 МПа
Прочность на изгиб EN 993-6	0,95 МПа	0,95 МПа	1,30 МПа
Потеря при прокалив. при 1000 °C / 2 часа	9 %	9 %	6 %
Линейная усадка при 1000 °C / 16 часов	1,4 %	1,4 %	1,5 %
Теплопроводность при температуре 23 °C	0,05 В/м*К	0,05 В/м*К	0,06 В/м*К
200 °C	0,07 В/м*К	0,07 В/м*К	0,08 В/м*К
400 °C	0,10 В/м*К	0,10 В/м*К	0,10 В/м*К
600 °C	0,12 В/м*К	0,12 В/м*К	0,12 В/м*К
800 °C	0,14 В/м*К	0,14 В/м*К	0,14 В/м*К

Размеры

Диапазон стандартных размеров и допуски	Формат 1200x600 (±2,5) упаковка в коробки 25, 30 мм (±1,5)	Формат 1200x1000 (±2,5) упаковка на поддоне 30, 50, 75, 100 мм (±1,5)	Формат 1200x1000 (±2,5) упаковка на поддоне 50, 60, 75, 100 мм (±1,5)
---	--	---	---

Области применения

Плиты из силиката кальция можно использовать в качестве задней изоляции в большинстве печей и тепловых устройств, как для изоляции металлических оболочек, так и конструкций из огнеупорных кирпичей или бетонных или керамических волокон. Плиты CSB демонстрируют высокую устойчивость к угарному газу и углеводородам, они могут работать как в восстановительной, так и в окислительной среде. Сочетание изолирующих свойств CSB с их хорошей механической прочностью делает выбор этого материала идеальным решением для самонесущей изоляции печей, топок, дымоходов, котлов, газовых труб и многих других технологических устройств.

Плиты из силиката кальция также могут быть использованы при строительстве легких стен и противопожарных перегородок класса EI30, EI60 и EI120 в общем строительстве, а также в качестве наполнения дверей и противопожарных щитов. Плит Calsilic легко монтировать, их можно резать и обрабатывать обычными деревообрабатывающими или металлическими инструментами. Для сборки рекомендуется использовать клеевой раствор HT 23, а также анкеры и винты из стали AISI 316 или жаропрочной стали 310.

Размеры и упаковка

Плиты Calsilic CSB толщиной 25 и 30 мм в формате А 1200x600 упакованы в картонные коробки 122x61,5x16,5 см по 6 или 5 штук и весом 25 кг. Поддон вмещает 18 коробок общим весом около 450 кг. Плиты более крупных форматов Е 1200x1000 поставляются на поддонах высотой 195 см и весом около 500 кг. Поддон вмещает 60 плит толщиной 30 мм или 36 плит толщиной 50 мм.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ61.Н27347

Срок действия с 12.08.2021 по 11.08.2024

№ 0635759

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НВ61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Крепежные изделия торговая марка BERVEL. Болты высокопрочные, гайки и шайбы к ним, болтокомплекты высокопрочные. Серийный выпуск.

код ОК
26.91.57

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 53664-2009, ГОСТ 32484.1-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 32484.5-2013, ГОСТ 32484.6-2013

код ТН ВЭД
7318

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО ЗВК «БЕРВЕЛ». ОГРН: 1126234005370, ИНН: 6234103281. Адрес: 390000, РОССИЯ, Область Рязанская, город Рязань, улица Право-Лыбедская, 40, Н29, телефон: +7 (4912) 55-90-00, адрес электронной почты: zvk@bervel.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО ЗВК «БЕРВЕЛ». ОГРН: 1126234005370, ИНН: 6234103281. Адрес: 390000, РОССИЯ, Область Рязанская, город Рязань, улица Право-Лыбедская, 40, Н29, телефон: +7 (4912) 55-90-00, адрес электронной почты: zvk@bervel.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 47190.050821 от 05.08.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «Оникс», аттестат аккредитации № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛЮ2

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

В.П. Широков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ61.Н27359

Срок действия с 13.08.2021 по 12.08.2024

№ 0635762

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НВ61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Крепежные изделия торговая марка BERVEL. Болты и винты с шестигранной головкой класса точности А и В. Серийный выпуск.

код ОК
25.94.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 8765-2013, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ Р ИСО 8676-2013

код ТН ВЭД
7318

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО ЗВК «БЕРВЕЛ». ОГРН: 1126234005370, ИНН: 6234103281. Адрес: 390000, РОССИЯ, Область Рязанская, город Рязань, улица Право-Лыбедская, 40, Н29, телефон: +7 (4912) 55-90-00, адрес электронной почты: zvk@bervel.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО ЗВК «БЕРВЕЛ». ОГРН: 1126234005370, ИНН: 6234103281. Адрес: 390000, РОССИЯ, Область Рязанская, город Рязань, улица Право-Лыбедская, 40, Н29, телефон: +7 (4912) 55-90-00, адрес электронной почты: zvk@bervel.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 47180.050821 от 05.08.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «Оникс», аттестат аккредитации № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛ02

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

В.П. Широков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0017592

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.Я2331.04ПВКО.Н00102

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.94.11.110 7318 15 8100 7318 15 8900	Болты высокопрочные с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ для металлических конструкций	ГОСТ Р 52644-2006, ГОСТ Р 52643-2006
25.94.1 1.130 7318 16 9900	Гайки высокопрочные шестигранные с увеличенным размером под ключ для металлических конструкций	ГОСТ Р 52645-2006, ГОСТ Р 52643-2006
25.94.12.110 7318 22 0009	Шайбы к высокопрочным болтам для металлических конструкций	ГОСТ Р 52646-2006, ГОСТ Р 52643-2006
25.94.11.110 25.94.11.130 25.94.12.110 7318 15 8900 7318 15 9009 7318 16 9900 7318 22 0009	Болты высокопрочные цилиндрические и конические для мостостроения, гайки и шайбы к ним	ГОСТ Р 53664-2009
25.94.11.110 25.94.11.130 7318 15 8900 7318 16 9900	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Система HR - комплекты шестигранных болтов и гаек	ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 32484.1-2013
25.94.12.110 7318 22 0009 7318 21 0009	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы	ГОСТ 32484.5-2013, ГОСТ 32484.1-2013
25.94.12.110 7318 22 0009 7318 21 0009	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы с фаской	ГОСТ 32484.6-2013, ГОСТ 32484.1-2013
	Изготовитель: Открытое акционерное общество "Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"	



Руководитель органа

Эксперт

Ю.А. Соловьев
подпись

С.Д. Чалый
подпись

Ю.А.Соловьев

инициалы, фамилия

С.Д.Чалый

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.Я2331.04ПВКО.Н00102

Срок действия с 01.03.2021 по 29.02.2024

№ 0042120

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «МФЦС».
Место нахождения: 115191, г. Москва, ул. Рошинская 2-я, д.4, ЭТ/ПОМ/КОМ/ОФ 5/А/1/Х/IV
Телефон: +7 (495) 320-52-59, Адрес электронной почты: info@mfcsc.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.Я2331.04ПВКО

ПРОДУКЦИЯ Болты высокопрочные, гайки и шайбы к ним, болтокомплекты высокопрочные, согласно приложению на 1 л. (бланк № 0017592). Серийный выпуск.

код ОК
25.94.11.110,
25.94.11.130,
25.94.12.110.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 52643-2006, ГОСТ Р 52644-2006, ГОСТ Р 52645-2006, ГОСТ Р 52646-2006,
ГОСТ Р 53664-2009, ГОСТ 32484.1-2013, ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 32484.5-2013, ГОСТ 32484.6-2013

код ТН ВЭД
7318 15 8100, 7318 15
8900, 7318 16 9900,
731822 0009, 7318 15
9009, 7318 21 0009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ» (ОАО «ММК-МЕТИЗ») Адрес: 455002, г. Магнитогорск, Челябинская обл., ул. Метизников, 5.
Телефон: +7 (3519) 24-66-25, 24-88-26
ОГРН: 1027402169057. E-mail: sokolova.lr@mmk-metiz.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Открытое акционерное общество «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ» (ОАО «ММК-МЕТИЗ») Адрес: 455002, г. Магнитогорск, Челябинская обл., ул. Метизников, 5.
Телефон: +7 (3519) 24-66-25, 24-88-26
ОГРН: 1027402169057. E-mail: sokolova.lr@mmk-metiz.ru

НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 10399/МФЦС/012021 от 01.03.2021 года, 10400/МФЦС/012021 от 01.03.2021 года, 10401/МФЦС/012021 от 01.03.2021 года, 10402/МФЦС/012021 от 01.03.2021 года, 10403/МФЦС/012021 от 01.03.2021 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Миллениум-Тест» (аттестат аккредитации РОСС RU.Я2331.04ПВКО, действителен до 30.10.2023 г.)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Ю.А. Соловьев
подпись

Ю.А. Соловьев
инициалы, фамилия

Эксперт

С.Д. Чалый
подпись

С.Д. Чалый
инициалы, фамилия

Этот сертификат не применяется при обязательной сертификации

Приложение

Лист 1 Листов 1

к сертификату соответствия
№ ОСпр - 049 11 А008934-18 от:

14 декабря 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование	Количество в упаковке	НД
1	Мастика битумная универсальная ИМПЕРИАЛ	12 кг	ТУ 23.99.12-113-72746455-2017
2	Лак битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №25	2, 7, 9, 18 кг	ТУ 2311-035-17925162-2005 изм. №1
3	Грунтовки битумные	16 кг	ТУ 23.99.12-111-72746455-2017
4	Грунтовки битумно-полимерные	16 кг	ТУ 23.99.12-115-72746455-2017
5	Мастика битумно-полимерная холодная эмульсионная ТЕХНОНИКОЛЬ (№31)	2, 7, 9, 18 кг	ТУ 5775-007-72746455-2007 с изм. №1
6	Мастика холодная для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов ("Клей для рубероида")	10 кг	ТУ 5775-077-72746455-2013 с изм. №1
7	Праймер битумный AquaMast	2,4,8,16 кг	ТУ 5775-062-72746455-2012 с изм. №1-2
8	Мастика гидроизоляционная битумная холодная AquaMast	3, 10, 18 кг	ТУ 5775-063-72746455-2012 с изм. №1
9	Мастика кровельная и гидроизоляционная битумно-резиновая холодная AquaMast	3,10,18 кг	ТУ 5775-064-72746455-2012 с изм. №1-2
10	Мастика битумная холодная для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast	3,10,18 кг	ТУ 5775-065-72746455-2012 с изм. №1
11	Мастика битумная холодная гидроизоляционная ISOBOX	22 кг	ТУ 5775-012-72746455-2007 с изм. №1
12	Мастика кровельная и гидроизоляционная битумно-полимерная холодная ISOBOX	22 кг	ТУ 5775-011-72746455-2007 с изм. №1
13	Праймер битумный ISOBOX	18 кг	ТУ 5775-013-72746455-2007 с изм. №1
14	Мастика битумно-резиновая ТЕХНОНИКОЛЬ №20	20 кг	ТУ 5775-070-17925162-2012 с изм. №1
15	Мастика битумно-полимерная холодная, кровельная и гидроизоляционная Техномаст (№21)	3, 10, 20 кг	ТУ 5775-018-17925162-2012 с изм. № 1-4
16	Мастика битумно-полимерная холодная, приклеивающая Вишера (№22)	20 кг	ТУ 5775-020-17925162-2004 с изм. № 1-4
17	Мастика битумно-полимерная холодная, приклеивающая Фиксер (№23)	3, 6, 12 кг	ТУ 5775-017-17925162-2004 с изм. № 1-4
18	Мастика битумная гидроизоляционная, холодная МГТН (№24)	3, 10, 20 кг	ТУ 5775-034-17925162-2005 с изм. № 1-3
19	Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ (№27)	12, 22 кг	ТУ 5775-039-72746455-2010 с изм. №1-3
20	Мастика защитная алюминиевая №57	3, 10, 20 кг	ТУ 5775-024-72746455-2009 с изм. №1
21	Праймер битумный ИМПЕРИАЛ	10 кг	ТУ 23.99.12-114-72746455-2017
22	Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №03	16 кг	ТУ 5775-042-17925162-2006 с изм. №1-2
23	Праймер битумно-эмульсионный №04	18 кг	ТУ 5775-006-72746455-2007
24	Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №33	200 кг	ТУ 5775-045-72746455-2010
25	Герметик бутилкаучуковый ТЕХНОНИКОЛЬ №45	8, 16 кг	ТУ 5775-052-72746455-2007 с изм. №1-4

Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер **OCpr - 049 11 A008934-18**

Дата выдачи: 14 декабря 2018

Действителен до: 14 декабря 2021

SM SR EN ISO/CEI 17065

OCpr-049

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ OCpr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, этаж 4, оф. 4, MD2023, тел. 022-903-001; моб. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕЯСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК: **НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ**

Битумные материалы: мастики, праймеры, герметики, торговая марка "ТехноНИКОЛЬ", изготовлены согласно Техническим условиям и Стандартам организации. Перечень продукции согласно Приложению - 25 позиции.

Код NM MD
2715

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

ПП № 913 от 25.06.2016, об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции; Приказ № 381 от 31.07.2018; ГОСТ 30693-2000, п.4.1.4, 4.1.7; RNI 06-5.3.35:2001 п.2.2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "ТехноНИКОЛЬ Воскресенск", ул. Промплощадка, 5В, г. Воскресенск, Московская обл. Российская Федерация.

Код страны
RU

ЗАЯВИТЕЛЬ

Заявитель.

Код ОКПО
5005034570

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 0499/2 от 13.12.2018 выдан ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации № OCpr.-049 от 08.05.2018 действующий до 07.05.2022, выдан CNA "MOLDAC"; Протокол испытаний № 346/2 от 29.11.2018 выдан ИЛ "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации № LI-101 от 31.07.2015 действующий 30.07.2019, выдан CNA "MOLDAC"; Протоколы испытаний № 1129, 1129/1 от 12.12.2018, выданы ИЛ ICŞC "INCERCOM" ÎS, мун. Кишинэу, ул. Индепенденцей, 6/1, сертификат аккредитации № LI-021 от 23.02.2018 действующий до 22.02.2022, выдан CNA "MOLDAC".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Система 2+. Периодическая оценка осуществляется один раз в год ОС "CertMatCon". Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса установленного ООО "ТехноНИКОЛЬ Воскресенск" и обеспечения информацией на государственном языке каждой упаковки продукции согласно действующему законодательству Республики Молдова. Договор об оказании услуг № 1000/08/3LD от 21.08.2018.

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате



Руководитель ОС

Пуха И.



Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами установленными ОС „CERTMATCON“, информация на www.certmatcon.md

Подделка сертификатов преследуется по закону

Multirock Casa

Panouri semi-rigide de vată bazaltică, hidrofobizate în masă cu proprietăți izolatoare îmbunătățite.

Domeniu de aplicare

Panourile Multirock Casa au fost concepute pentru aplicații multiple.

Se utilizează pentru izolarea termică, protecția fonică și protecția la foc a mansardelor, acoperișurilor înclinate ventilate, planșeelor pe grinzi de lemn, tavanelor suspendate, pereților interiori, casetelor orizontale pentru fațade. Se recomandă în aplicații unde nu sunt necesare rezistențe mecanice ale stratului de izolație.

Plăcile Multirock Casa sunt ambalate în folie de polietilenă termocontractabilă marcată cu numele producătorului. Pe eticheta produsului sunt menționate caracteristicile principale.



Proprietățile vatei bazaltice ROCKWOOL

- Termodolare, protecție la foc, protecție împotriva propagării flăcărilor, protecție fonică.
- Produse minerale, rezistente la acțiunea dăunătorilor, nu dăunează sănătății
- Panouri hidrofobizate; permeabile la vapori; stabile dimensional; rezistente la mediu alcalin.

Dimensiuni, gamă de produse și ambalare

Grosime (mm)	50	100	150
Lungime x lățime (mm)	1200 x 600		
m ² / pachet	8,64	4,32	2,16
m ² / palet	69,12	34,56	21,60

Rezistență termică R_D

Grosime (mm)	50	100	150
R _D (m ² K/W)	1,35	2,70	4,05

Parametri tehnici

Proprietate	Simbol	Valoare	U.M.	Standard
Reacția la foc	-	A1	-	EN 13501-1
Coeficientul de conductibilitate termică declarat	λ_D	0,037	W/(m·K)	EN 12667
Factorul de rezistență la difuzia vaporilor	μ	1	(-)	EN 13162
Rezistența la flux de aer	AFr	≥ 6	kPa·s/m ²	EN 29053
Căldură specifică	c_p	1030	J/(kg·K)	EN 12524
Coeficient de absorbție de apă (scurtă durată)	W_p	≤ 1	kg/m ²	EN 1609
Coeficient de absorbție de apă (lungă durată)	W_{ip}	≤ 3	kg/m ²	EN 12087
Punct de topire	t_t	>1000	°C	DIN 4102
Certificări tehnice - marcaj CE		1020 - CPR - 010041766		
Sistem de management al calității		EN ISO 9001: 2015 Certificat nr: 00.12.1901 EUROCERT Grecia		
Sistem de management al mediului		EN ISO 14001: 2015 Certificat nr: 00.02.1223 EUROCERT Grecia		
Sistem de management al sănătății și securității în muncă		ISO 45001: 2018 Certificat nr: 00.05.0232 EUROCERT Grecia		
Cod unic de identificare		MW-EN 13162-T2-MU1-WS-WL(p)-AFr6		

ROCKWOOL România Srl

Șos. București Ploiești Nr 1A, Clădirea C, Etaj 1, 013681, Sector 1, București, România tel: + 40 212 334 440
www.rockwool.ro

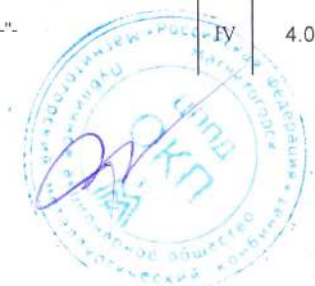
455000, г. Магнитогорск,
ул. Кирова 93

Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех\стан отгрузки ПМП / 1200 Вагон № 60204641 Номер заказа 229965-902 Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	№ поз	Код продукц	Плавка №	Партия №	№руч/пач	Марка стали	Разно толщ	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Сорт	Вид пов	Класс покр	Группа	Вытяжка	Плоскост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса,г (факт)		Кол лист,шт /расч длина, м
																			нетто	брутто	
1	1	111120	111711	1683	2	08пс		БТ//БД	0.500x1250*2500	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	ГОСТ 14918-80; ГОСТ 19904-90	IV	3.550	3.690	
2	3	"	211905	1792	1	"		"	0.700x1250*2500	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.510	4.650	
3	"	"	"	1797	1	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.780	4.920	
4	"	"	"	"	2	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.000	4.140	
5	"	"	"	"	3	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.650	4.790	
6	"	"	"	"	4	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.650	4.790	
7	"	"	"	"	5	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.080	4.220	
8	4	"	310981	1730	6	"		"	1.000x1250*2500	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.410	4.570	
9	"	"	212302	1817	1	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.800	4.960	
10	"	"	"	"	2	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.810	4.970	
11	"	"	"	"	4	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	3.250	3.410	
12	"	"	"	"	5	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	3.350	3.510	
13	"	"	"	"	7	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	3.220	3.380	
14	5	"	311881	1813	1	"		"	1.200x1250*2500	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.030	4.190	
15	"	"	"	"	2	"		"	"	1	КР	2	ХШ	Г	ПН	НО	"	IV	4.080	4.240	

Приме- С промасливанием и пассивацией.
чание




 455000, г. Магнитогорск,
ул. Кирова 93

Наименование продукции Сталь оцинкованная

ОАО ХАБАРОВСКИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКИЙ ЦЕНТР МЕТАЛЛОСЕРВИС код=249574 ; ХАБАРОВСК

Цех/стан отгрузки ПМП / 1200

Вагон № 60204641

Номер заказа 229965-902

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	№ поз	Код продукц	Плавка №	Партия №	Нерул пач	Марка стали	Разно тояц	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рг	Вид пов	Класс покр	Группа	Вытя жка	Плос кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса, г (факт) нетто	брутто	Кол лист, шт /расч длина, м
16	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1	КР	2	XIII	Г	ПН	НО	-	IV	3.870	4.030	

66.040 68.460

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %						Партия	Предел прочн	Относ удлин 4	Глубина лунки	Зерно феррита	Толщина покрытия	Прочн спеп	Масса покрытия
	C	Si	Mn	S	P	Al								
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000		Н/мм2	%	ММ	номер	МКМ		Г/М2
111711	6	1	38	19	10	47	1683	395	32.0	9.7	9-9	14.3	уд	203.90
211905	4	2	23	5	10	44	1792	375	34.0	9.9	9-9	15.6	уд	222.50
211905	4	2	23	5	10	44	1797	370	34.0	10.0	9-9	16.2	уд	231.00
310981	4	4	23	6	10	51	1730	365	35.0	10.7	9-9	13.4	уд	191.10
212302	3	1	34	24	15	35	1817	365	35.0	10.7	9-9	16.6	уд	236.70
311881	3	1	23	20	8	52	1813	375	34	11.2	8-9	16.8		239.60



Примечание С промасливанием и пассивацией.

Дата выдачи 23.06.19 13:19

Подпись Захарова М.Б. Бельтюкова

54



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-62-00253

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью
"Магнитогорский электродный завод"**
ИНН: 7456037049

(455002 Челябинская область, г. Магнитогорск, шоссе Белорецкое, д.5, каб.1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: УОНИИ-13/55

Классификация (тип): Э50А по ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 2,0;2,5;3,0;4,0;5,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-003-16302447-2018

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (направки): РД
- группы основных материалов: 1, 2
- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание - Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (направки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-62-00270 от 07.05.2021 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-62: ООО "НАКС Стандарт-Диагностика",
455019, Челябинская область, город Магнитогорск, улица Профсоюзная, дом 14.

Дата выдачи 12.05.2021 г.

Свидетельство действительно до 12.05.2024 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
уполномоченной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 014084D800
D5ABD6844242AB03B3F958,
Владелец сертификата:
СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")



Проверить подлинность (используйте <http://naks.ru/check/>)

Выдал



Кормакова Е.Г.



MILL TEST CERTIFICATE

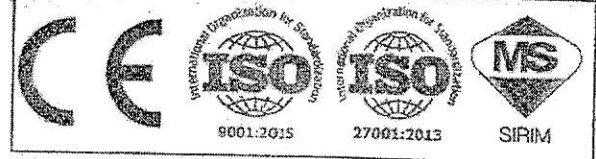
DATE: 3.02.2022
REF: 1211151

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

CUSTOMER: _____ TO WHOM IT MAY CONCERN _____

CERTIFICATE NO: 191-2022
COMMODITY: HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES / HOT ROLLED STEEL I BEAMS / HOT ROLLED STEEL U CHANNELS

TEST PIECES NO	HEAT NUMBER	PRODUCT NAME	SIZE IN MM		QUANTITY	MECHANICAL PROPERTIES								CHEMICAL COMPOSITION																	
						TENSION TEST				CHARPY TEST(S)	RE-BEND TEST	FATIGUE TEST	PRODUCT ANALYSIS																		
						YIELD S. (Rp)	TENSILE S. (Rm)	Elongation	Rp / Rg	TEST PIECES WIDTH (mm)			VALUE (Joules)																		
														C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT (CEV)		
N/mm2	%	%	%			%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%										
1	2106110	EQUAL ANGLES	63,0	x	63,0	x	5,0	S275JR	306,4	432,1	1,41	32,1			0,12	0,18	0,5332	0,009	0,020	0,004	0,30	0,17	0,13	0,053	0,0044	0,004	0,0001	0,000	0,008	0,28	
2	2106155	EQUAL ANGLES	63,0	x	63,0	x	6,0	S275JR	341,2	489,6	1,43	30,3			0,10	0,20	0,5149	0,023	0,032	0,004	0,42	0,12	0,12	0,014	0,0028	0,004	0,0001	0,000	0,008	0,25	
3	2106123	EQUAL ANGLES	75,0	x	75,0	x	5,0	S275JR	334,5	459,6	1,46	32,9			0,11	0,18	0,5017	0,010	0,040	0,004	0,28	0,14	0,12	0,041	0,0028	0,004	0,0001	0,001	0,008	0,26	
4	2106111	EQUAL ANGLES	75,0	x	75,0	x	6,0	S275JR	346,3	463,3	1,34	29,3			0,11	0,20	0,531	0,010	0,032	0,000	0,26	0,12	0,12	0,053	0,0078	0,004	0,005	0,001	0,007	0,26	
5	2104111	EQUAL ANGLES	100,0	x	100,0	x	7,0	S275JR	304,8	447,9	1,47	26,6			0,14	0,19	0,5829	0,030	0,036	0,004	0,42	0,11	0,22	0,014	0,0034	0,006	0,0001	0,006	0,008	0,32	
6	2105984	EQUAL ANGLES	100,0	x	100,0	x	7,0	S275JR	310,4	440,7	1,45	31,7			0,13	0,16	0,512	0,009	0,031	0,000	0,24	0,11	0,06	0,018	0,0022	0,003	0,005	0,001	0,008	0,32	
7	2105952	EQUAL ANGLES	100,0	x	100,0	x	8,0	S275JR	342,8	454,8	1,32	29,7			0,10	0,19	0,5005	0,011	0,030	0,004	0,44	0,13	0,12	0,018	0,0024	0,004	0,0001	0,001	0,008	0,23	
8	2105102	U CHANNELS					UPEAA	80,0	S275JR	310,3	433,9	1,33	29,3			0,11	0,18	0,5084	0,011	0,035	0,004	0,33	0,10	0,09	0,017	0,003	0,005	0,001	0,008	0,008	0,24
9	2105103	U CHANNELS					UPEAA	80,0	S275JR	319,8	451,8	1,51	28,7			0,11	0,19	0,5219	0,013	0,035	0,004	0,42	0,12	0,10	0,018	0,0025	0,005	0,001	0,008	0,008	0,24
10	2105099	U CHANNELS					UPEAA	80,0	S275JR	330,2	468,3	1,42	26,3			0,11	0,22	0,5355	0,012	0,040	0,004	0,38	0,11	0,07	0,018	0,0025	0,005	0,001	0,008	0,008	0,28
11	2105012	U CHANNELS					UPEAA	100,0	S275JR	306,4	441,3	1,50	30,3			0,11	0,18	0,5188	0,010	0,023	0,004	0,47	0,12	0,11	0,019	0,0027	0,006	0,001	0,007	0,008	0,25
12	2105008	U CHANNELS					UPEAA	100,0	S275JR	308,9	436,4	1,41	30,3			0,11	0,19	0,5093	0,017	0,019	0,001	0,40	0,11	0,08	0,017	0,0038	0,006	0,001	0,007	0,008	0,25
13	2104488	U CHANNELS					UPEAA	120,0	S275JR	300,9	458,8	1,39	31,8			0,12	0,20	0,5099	0,016	0,030	0,004	0,40	0,11	0,11	0,017	0,002	0,005	0,001	0,007	0,008	0,26
14	2104839	U CHANNELS					UPEAA	120,0	S275JR	344,2	459,7	1,31	29,1			0,12	0,19	0,5093	0,014	0,024	0,004	0,47	0,13	0,10	0,021	0,0021	0,006	0,0008	0,006	0,008	0,27
15	2104840	U CHANNELS					UPEAA	120,0	S275JR	292,4	460,4	1,40	30,1			0,12	0,20	0,6236	0,015	0,034	0,004	0,46	0,14	0,09	0,022	0,0035	0,006	0,001	0,007	0,010	0,27
16	2104264	U CHANNELS					UPEAA	120,0	S275JR	320,3	470,7	1,43	30,1			0,11	0,18	0,5023	0,023	0,034	0,004	0,40	0,13	0,14	0,017	0,0061	0,006	0,001	0,008	0,008	0,27
17	2104844	U CHANNELS					UPEAA	140,0	S275JR	312,2	458,2	1,46	35,2			0,11	0,19	0,5057	0,013	0,034	0,004	0,44	0,12	0,08	0,022	0,0027	0,006	0,001	0,007	0,009	0,26
18	2104842	U CHANNELS					UPEAA	140,0	S275JR	340,7	456,4	1,24	32,6			0,11	0,19	0,5099	0,012	0,039	0,004	0,40	0,12	0,08	0,020	0,003	0,006	0,001	0,007	0,009	0,24
19	2105508	I BEAMS					IPE	160,0	S275JR	322,4	462,3	1,43	35,1			0,11	0,19	0,5166	0,009	0,030	0,004	0,32	0,11	0,07	0,014	0,0024	0,004	0,001	0,001	0,008	0,24
20	2105749	I BEAMS					IPE	160,0	S275JR	324,4	462,3	1,43	35,1			0,11	0,20	0,5229	0,017	0,034	0,004	0,47	0,12	0,14	0,017	0,0033	0,004	0,001	0,001	0,009	0,28
21	2105748	I BEAMS					IPE	160,0	S275JR	320,1	469,3	1,47	28,7			0,10	0,16	0,5265	0,013	0,018	0,004	0,48	0,12	0,10	0,017	0,0023	0,005	0,001	0,001	0,009	0,25



CE NUMBER:2344-CPR-0004
acc. to audit report numbered 17270-09-01/ÇÜ
ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01
ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001
SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011)
Certification Number: PC000941 / PC000942

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE
[1] VALUES ARE FOR KV150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE
[2] "L" MEANS "LONGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
[3] PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT

MANUFACTURER
MESCIER
KARABÜK T.C. 818 010

УКРАЇНА
UKRAINE



ПАТ "ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТКОМБІНАТ"
PJSC "DNEPROVSKY IRON & STEEL INTEGRATED WORKS"



51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна, 18б
Тел.: (0569) 51-61-00 51-61-24 51-68-46
e-mail: kanc@dmkd.dp.ua

51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna, 18b
Tel: (0569) 51-61-00 51-61-24 51-68-46
e-mail: kanc@dmkd.dp.ua

Відповідність системи менеджменту якості на комбінаті вимогам стандарту ISO 9001:2015 підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 548

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У М. ОДЕСА
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
УКРАЇНА

Заказ на производство № 2290128021

Контракт

Спецификация №

лот

от

дополнительная

дополнительная

Вагон № 53512588

Лист 1 Листов 1

Наименование продукции				НД		Вид грузового места, код		Способ выплавки		
Прокат угловой равнополочный горячекатаный				ДСТУ 2651:2005(ГОСТ380-2005) ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005) ДСТУ 2251-2018		Пачки		Конвертерный		
№ п-п	Номера плавки	Номера партий	Углеродный эквивалент	Марка	Размеры, мм		Ед. изм. код	Код-во товара, шт.	Масса, т	
					Диаметр, сечение профиля.	Длина			брутто	нетто
1	110463	3001	0,25	Ст3пс	50x50x5	6000 +100/-0	Пачки,728	18	67.262	66.912
								18	67.262	66.912

Показатели качества товара

№ п-п	Химический состав по ковшевой пробе, %																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,16	0,45	0,11	0,007	0,015	0,05	0,04	0,06	-	0,003	0,001	-	0,008	0,003	0,010	-	0,004	-

№ п-п	Механические свойства									
	Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Твердость		Работа удара, Дж	Ударная вязкость, Дж/см ²		Изгиб, Излом
HB					HRC	При тем-ре, С		После мех.стар		
1	295	423	34,50	-	-	-	-	U-20 176,0	118,0	УД
	-	-	-	-	-	-	-	186,0	102,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	146,0	139,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	181,0	113,0	-



Кол - во штук в пачке

Прочие свойства 4 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,030тн. Общий вес с учетом сепарации - 67,292тн.

Примечание Категория 5.


Цветная маркировка

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.



Офіс: 49000, Днепропетровская область, г. Днепр, ул. Шолома-Алейхема, 5 тел: +38 (056) 790-73-00; 790-01-22, avmg@avmg.com.ua

Office: 49000, Dnepropetrovsk region, Dnepr, street Sholem Aleichem, 5 Tel: +38 (056) 790-73-00; 790-01-22, avmg@avmg.com.ua

Сертифікат № Certificate №	160	Дата Date	23.02.22р.			Контракт №/ інвойс / № наряд-замовлення Contract №	№ 18022022 від 18.02.2022									
Замовник Customer	ТОВ «AB метал груп»		Одержувач Receiver	SRL "METALICA-ZUEV"			Вагон/ Автомобіль RW – Car / Car	AP 3681 IM / AP 7651 XO								
Найменування товару Description of goods	Труби сталеві електрозварні Electric welded steel pipes						Стандарт Standards	ДСТУ 8943:2019								
Марка сталі/плавка Steel Grade/ Heat №	Номер партії Test Lot №	Розмір труб, мм Pipe size, mm					Кількість Quantity, pcs									
		Група	Розмір Size	Товщина стінки Wall thickness	Довжина Length	Кількість пакетів	Шт Pcs	Метри Meters	Нетто, т Net, t	Брутто, т Gross, t						
Ст 2ПС/130313	41253	В	Дн 57	3,5	6000	8	831	4986	22,090	22,098						
						РАЗОМ	8	831	4986	22,090	22,098					
Номер плавки Heat №	№ сертифіката постачаль ника № certificate provider	Хімічний склад % Chemical Composition %								Механічні властивості Mechanical properties			Технологічні властивості Technological properties			
		С x100	Мn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Межа міцності Tensile Strength кгс/мм ²	Межа плинності Yield Strenght кгс/мм ²	Відносне подовження Elongation %	Сплющув. Flattening	Роздача Distribution	Неруйнівний контроль Unbrakable control	Гідровипро бування Hydro Test
130313	503298	14	37	2,2	30	15	4	2	1	40,7	29,9	36	Витрим.	Витрим.	Витрим.	
Примітка Remark											Відділ контролю Control department					
Підтверджуємо, що продукція зазначена в цьому сертифікаті випробувана і відповідає умовам контракту. It is hereby certified and products listed in this certificate tested and comply with contracts terms.																



Грузоотправитель

ООО «ТИМ-МЕТИЗ»

50000, Украина

Днепропетровская обл.

г. Кривой Рог

проспект Почтовый, д. 60 к. 41

Тел/факс: (056) 404-12-70

(056) 404-12-69

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1955 от 26.05.2021 г.

Грузополучатель: ООО «Металика-Зуев»

Адрес: Молдова, MD-2028, Кишинев, ул. Г.Асаки, 62-22

Наименование продукции	Стандарт	Вид упаковки
Проволока стальная общего назначения термически обработанная без покрытия (О-Ч)	ГОСТ 3282-74	Мотки весом 60-100 кг

Показатели качества продукции

№	Условное обозначение Code of wire	Марка стали Steel grade	Диаметр, мм/ Diameter, mm		Механические свойства/ Mechanical properties			Количество мест Quantity of coils	Вес, кг Weight, kg	
			Номинальный Nominal	Фактический Factual	Разрывное усилие, кН Breaking strength, kN	Временное сопротивление Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²	Относительное удлинение, % Elongation, %		Вес нетто, т Net, ton	Вес брутто, т Gross, ton
1	Дрiт/Wire 1,20 О-Ч	SAE 1006	1,20	1,18-1,24	0,36-0,40	303-366	20-23	53	15,006	15,059
2	Дрiт/Wire 3,00 О-Ч		3,00	2,95-3,03	1,97-2,56	306-365	22-24	14	7,493	7,507
Усього/Total								67	22,499	22,566

Этим сертификатом подтверждается, что качество проволоки, указанной в этом сертификате, соответствует требованиям ГОСТ 3282-74.

Продукция изготовлена из стали, химический состав которой приведен ниже.

Марка стали	Химический состав, %																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
SAE 1006	0,060	0,423	0,043	0,018	0,018	0,013	0,011	0,013	0,0054	<0,005	<0,005	0,0004	0,008	<0,005	0,022	<0,020	--	0,14

Продукция изготовлена из стали с радиационными параметрами, которые приведены ниже

Радиационные параметры				Мощность эквивалентной дозы гамма излучения
<i>Ra</i>	<i>Th</i>	<i>K</i>	<i>A (sum)</i>	
<50	<50	<300	<141	<0.08

Сертификат качества составил: технолог ООО «ТИМ-МЕТИЗ»



Горяная Л.К.

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72
 факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
 Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 534538

від / date 13.11.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
 65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1
 станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2022 971000-0972
 Контракт № / Contract
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
 від date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
 Type of inspection document
 EN 10204 3.1

Вагон № Freight car: **67864082**

Вид вантажміськ Type of packages **пачки / packs**

Кількість міськ/Number of packages **4**

Найменування та код товару / Description and code of goods

НД на продукцію: хімікат / Specification forms and record

97100 Прокат товстолистовий г/к з вуглецевої сталі звичайної
якості

ДСТУ 8803:2018
 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005
 ДСТУ 8540:2015

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКРАТЕНІЙ ЛИСТ HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number o of p goods			Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширинна Width	Довжина Length	т	брутто gross	брутто2 gross2	нетто net		
1	122362	25341-6	СТЗПС	5		4,00	1250	2500	66	1	6,755		6,740	
2	122362	25341-8	СТЗПС	5		4,00	1250	2500	65	1	6,705		6,690	
3	122362	25341-10	СТЗПС	5		4,00	1250	2500	62	1	6,395		6,380	
4	122362	25341-13	СТЗПС	5		4,00	1250	2500	67	1	6,960		6,945	
									Разом:		26,815		26,755	

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
 It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Плоскість Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Ододблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	1	Б ТРАВЛ	503	4		Б	ПН	НО	СВ			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %								Composition, %							
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CFV %	V x1000	B x10000
1-4	122362*	20	44	1.7	24	31	5	1	1	8	8		0.1	4	0,286	4	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості										Mechanical and technological properties														
	Розміри зразка D.m of specimen		Тимчасовий опір Tensile strength		Гранична пластичність, Yield point		Відносне подовження Elongation		Вгин Bend		Твердість Hardness		Ударна в'язкість Impact toughness			Після механічного старіння After mech. ageing		Декарбонізація Decarburization		Шорсткість, Roughness (RA)		Цементація Cementite		Метод випробувань Testing method	
Товщина Thickness	Ширина Width	Місце відб.пр. Sample Location		Тимчасовий опір		Гранична пластичність		Відносне подовження		Вгин		Твердість		Ударна в'язкість			Після механічного старіння		Декарбонізація		Шорсткість		Метод випробувань		
		S.E	L.T	кгс/мм ²	кгс/мм ²	%	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град
1-4	4.00	1250			47.0	32.0	30.0	уд																	
	4.00	1250																							

*S-початок смуги strip start; E-кінець смуги strip end; L-поздовжн./longitudinal; T-поперечн./Transverse"

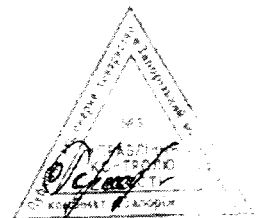
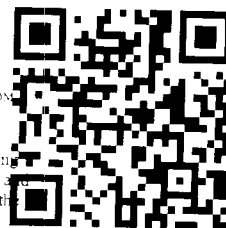
ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонем Розкислена АІ

Stamp's signature of the possessor charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.ua> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штемп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню за сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.ua> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



1241230262



TEST CERTIFICATE
EN 10204 : 2004 TYPE 2.2



EMG Eurasia Metal GmbH
Stuttter 1 + 17, Stock + D-40219 + Düsseldorf

"Güte-Restaurierung & Coating"
"Qualitätsmanagement & Logistik"

CUSTOMER: "METALICA-ZUEV" S.R.L.
P/INVOICE NO: 202310030
P/INVOICE DATE: 13.02.2023
DIMENSIONS , mm:

STEEL GRADE & SPECIFICATION: S235JR DIN EN10051
TYPE OF PRODUCT, DESCRIPTION: HOT ROLLED STEEL SHEETS/PLATES

DATE: 13.02.2023
REPORT NO: 82.413

Table with columns for HEAT NO, AMOUNT (KG), Grade, DIMENSION (MM), P.S or P.P, MECHANICAL PROPERTIES (TENSILE TEST, BEND TEST, BH VAL, etc.), IMPACT TEST, HIGH. TEMP., and CHEMICAL COMPOSITION, LADLE ANALYSIS%.

WE (SUPPLIER) HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE BY THE BASIC OXYGEN PROCESS AND TESTED IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF DIN EN 10346:2015 AND STATED GRADES BY MANUFACTURER.




QC LOG S,M&D

NOTE: T : Top, M : Middle, E : End , T : Transverse , L : Longitudinal , P.S : Piece of Slice , P.P : Piece of Plate

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/ спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
80
5000633770


ArcelorMittal

Car/Vagon
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63285803
7002435670
8002449942
Не требуется



Standard: ISO 9001:2015

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002449942
INSPECTION CERTIFICATE №

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV", 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028, The Republic of Moldova, ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ", Республика Молдова, МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / WIRE RODS OF CARBON STEEL							ASTM A510M-06 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	250634	01865	SAE 1006	5,5	МОТОК		мотки/coils	16	32449
2	250633	01866	SAE 1006	5,5	МОТОК		мотки/coils	12	24335
3	220556	01867	SAE 1006	5,5	МОТОК		мотки/coils	1	1827
								29	58611.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %													Mo	Nb	W	Co	Ceq		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.059	0.356	0.056	0.02	0.016	0.035	0.033	0.033	0.005	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.001	0.004	0.001	-	0.002	0.13
2.	0.055	0.389	0.075	0.018	0.013	0.035	0.024	0.04	0.0048	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.001	0.004	0.002	-	0.002	0.13
3.	0.065	0.403	0.082	0.015	0.017	0.038	0.03	0.036	0.0053	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	0.004	0.002	-	0.002	0.15

Mechanical properties/Механические свойства					
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.	299/293/288	415/404/401	26,0/24,3/25,3	ок/ок/ок	75/74/77
2.	270/276/270	379/385/381	24,7/25,5/25,1	ок/ок/ок	74/76/75
3.	315/289/283	392/384/382	25,5/25,2/24,8	ок/ок/ок	73/76/76

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
Примечание Note

Подпись/Signatures
«ПРИЕМСТВО СИЛ СЕРВИС»
ТЕХНІЧНИЙ ЗА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК-2
09.02.2022 Лист 1 / Sheet 1

ракт №
Спецификация

8Z-2020
03.01.2020
79
5000633749

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63991913
7002436009
8002450234
Не требуется



Standard: ISO 9001:2015

ФИКАТ ПРИЕМКИ №
TION CERTIFICATE № 8002450234

94-3.1

Manufacturer: Buyer: Destination country: Consignee:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih" S.R.L. "METALICA-ZUEV" The Republic of Moldova S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Производитель: Покупатель: Страна назначения: Грузополучатель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ" ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480
---	---	---	--

Description of goods/Наименование товара		Standards/НТД							
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B		LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)							
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	260711	32301		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	27420
2	260711	32302		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	14	39810
								24	67230

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.479	0.045	0.034	0.011	0.02	0.014	0.02	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.19	0.479	0.045	0.034	0.011	0.02	0.014	0.02	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства											
No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа (MPa)	Соотношение Ratio Rm/Re	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра, кг/м Mass per metre, kg/m
1.	572/562/587	636/628/638	1.11/1.12/1.09	7.8/7.5/8.3	ок	5.35	0.72	0.20	58	0.080	0.397
2.	574/576/575	638/634/632	1.11/1.10/1.10	8.0/8.3/7.9	ок	5.40	0.75	0.23	57	0.078	0.403

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки, два ярлыка крепится на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер-Номер плавки - Номер партии- Класс- Номер контракта- Страна назначения - Производитель- Прокатная маркировка

Підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
СІГНАТУРА ЕХІДНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

10.02.2022 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets

Contract/Контракт № 8Z-2020
 Date/от 03.01.2020
 Specification/Спецификация 75
 Order/Отпуск 5000631775



Car/Вагон
 Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз
 64500838
 7002429468
 8002444382
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002444382
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД				
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДЛЯЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)				
Класс B500B											
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	230425	21561		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	20350		
2	240597	21557		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3680		
3	210560	21370		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4250		
4	210560	21369		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4120		
5	210560	21367		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	21060		
6	210560	21368		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12940		
								16	66400		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.5	0.065	0.015	0.011	0.022	0.015	0.026	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.31
2.	0.17	0.432	0.043	0.016	0.013	0.026	0.025	0.041	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.26
3.	0.18	0.57	0.06	0.025	0.035	0.025	0.011	0.012	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
4.	0.18	0.57	0.06	0.025	0.035	0.025	0.011	0.012	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
5.	0.18	0.57	0.06	0.025	0.035	0.025	0.011	0.012	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
6.	0.18	0.57	0.06	0.025	0.035	0.025	0.011	0.012	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства											
No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа (MPa)	Соотношение Ratio Rm/Re	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force (Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шар ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра, кг/м Mass per metre, kg/m
1.	591/569/569	678/664/660	1.15/1.17/1.16	8.3/8.0/8.2	ок	6.70	1.05	0.46	56	0.089	0.861
2.	585/585/580	652/667/649	1.11/1.14/1.12	7.9/8.2/7.6	ок	6.70	1.09	0.47	57	0.090	0.855
3.	593/610/586	672/693/661	1.13/1.14/1.13	8.8/8.9/8.5	ок	6.90	1.14	0.56	64	0.092	0.878
4.	626/576/593	693/658/667	1.11/1.14/1.13	8.6/8.8/8.9	ок	6.75	1.16	0.56	65	0.092	0.873
5.	571/581/610	650/659/681	1.14/1.13/1.12	8.5/8.7/8.8	ок	6.80	1.15	0.55	65	0.090	0.871
6.	601/614/596	673/681/679	1.12/1.11/1.14	8.5/8.4/8.4	ок	6.85	1.14	0.56	64	0.092	0.872

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: Размер Номер плавки Номер партии Класс Номер контракта Страна назначения Производитель Прокатная маркировка	Подписи: Signatures: [Signature]
Примечание Note		31.01.2022 Лист 1 Sheet 1 Листов 1 Sheets