

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 și 11 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9,10]

Denumirea instituției Primăria Buțeni

Numărul procedurii de achiziții: nr. ocds-b3wdp1-MD-1763644828724 din 20.11.2025

Obiectul de achiziției: **achizitionarea de tomberoane conform necesităților s. Buțeni, r-nul Hîncești - REPETAT**

Cod CPV	Denumirea bunurilor/ serviciilor	Denumirea modelului bunului/ serviciului	Țara de origine	Produ- cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	9	10	11
Lot 2							
					Producătorul trebuie să respecte următoarele cerințe specifice legate de companie: a)Certificat conform EN ISO 45001 (sănătate și securitate în muncă) b) Certificat conform EN ISO 50001 (managementul energiei) c) Certificat conform EN ISO 14001 (managementul de mediu) d)Certificat conform EN ISO 9001 (managementul calitatii) Pubelele trebuie să fie noi și trebuie să respecte pe deplin cerințele tehnice ale EN 840 sau echivalent (în toate părțile relevante). • Pubelele trebuie să aibă un cuib/loc special sub recipientul frontal în conformitate cu EN 30745 (pentru cipul electronic de identificare) • Trebuie respectate reglementările de protecție împotriva zgomotului conform Directivei CE 2000/14/CE, cu marcarea nivelului de putere acustică garantată și marcajul CE. • Pubelele trebuie să fie turnate prin injecție din HDPE. Datorită economiilor de CO2, conținutul reciclat trebuie să fie cât mai mare posibil, cu o calitate echivalentă. Pubelele cu corp gri/negru trebuie să fie fabricate în conformitate cu ghidul Blue Angel „RAL-UZ 30a” cu cel puțin 80% conținut reciclat. • Pubelele trebuie să aibă o dovadă calificată de asigurare a calității RAL pe tot parcursul. Cerințele pentru asigurarea calității sunt specificate în reglementările de calitate și testare ale RAL-GZ 951/1 pentru coșurile de deșeuri din plastic și materiale reciclabile (www.ggawb.de). • Conformitatea cu cerințele tehnice și monitorizarea neutră a producției trebuie dovedite prin certificatul de atribuire corespunzător al GGAWB. (https://www.ggawb.de/en/qualitymark/awarded-quality-marks/) • Marca de calitate RAL va fi ștampilat pe coș. • Bordul circumferențial al coșurilor trebuie să fie proiectat ca o margine în trepte continuă în față și să aibă 2 nervuri de centrare stabilizatoare. Recipientul frontal are nervuri de tip fagure pe partea inferioară. Recipientul frontal trebuie să fie compatibil cu echipamentul de turnare conform EN 1501. Descriere specială coș de 120 litri:	Producătorul trebuie să respecte următoarele cerințe specifice legate de companie: a)Certificat conform EN ISO 45001 (sănătate și securitate în muncă) b) Certificat conform EN ISO 50001 (managementul energiei) c) Certificat conform EN ISO 14001 (managementul de mediu) d)Certificat conform EN ISO 9001 (managementul calitatii) Pubelele trebuie să fie noi și trebuie să respecte pe deplin cerințele tehnice ale EN 840 sau echivalent (în toate părțile relevante). • Pubelele trebuie să aibă un cuib/loc special sub recipientul frontal în conformitate cu EN 30745 (pentru cipul electronic de identificare) • Trebuie respectate reglementările de protecție împotriva zgomotului conform Directivei CE 2000/14/CE, cu marcarea nivelului de putere acustică garantată și marcajul CE. • Pubelele trebuie să fie turnate prin injecție din HDPE. Datorită economiilor de CO2, conținutul reciclat trebuie să fie cât mai mare posibil, cu o calitate echivalentă. Pubelele cu corp gri/negru trebuie să fie fabricate în conformitate cu ghidul Blue Angel „RAL-UZ 30a” cu cel puțin 80% conținut reciclat. • Pubelele trebuie să aibă o dovadă calificată de asigurare a calității RAL pe tot parcursul. Cerințele pentru asigurarea calității sunt specificate în reglementările de calitate și testare ale RAL-GZ 951/1 pentru coșurile de deșeuri din plastic și materiale reciclabile (www.ggawb.de). • Conformitatea cu cerințele tehnice și monitorizarea neutră a producției trebuie dovedite prin certificatul de atribuire corespunzător al GGAWB. (https://www.ggawb.de/en/qualitymark/awarded-quality-marks/) • Marca de calitate RAL va fi ștampilat pe coș. • Bordul circumferențial al coșurilor trebuie să fie proiectat ca o margine în trepte continuă în față și să aibă 2 nervuri de centrare stabilizatoare. Recipientul frontal are nervuri de tip fagure pe partea inferioară. Recipientul frontal trebuie să fie compatibil cu echipamentul de turnare conform EN 1501. Descriere specială coș de 120 litri:	

44613800-1	pubele de 120L	Tekerlekli Çöp Bidonu 120 lt .	Turcia	ICO Plastik Turke	• Corpurile recipientelor trebuie să fie suficient de stabile dimensional și să fie fabricate fără sudură prin turnare prin injecție. o Grosimea minimă a peretelui nu trebuie să fie mai mică de 2,6 mm Corpul poate fi prevăzut cu margele sau proiecții de contur pentru stabilizare. o Tubul de prindere continuă trebuie să permită prinderea în siguranță și fără răni a pubelelor, să aibă un diametru de cel puțin 27 mm și să fie legat de corp cu cel puțin 3 nervuri. o Coșul trebuie să aibă o margine de apă, precum și o pantă de intrare a apei. o Coastele trebuie să aibă margini de picurare. Coșul de gunoi trebuie să fie echipat cu mânere laterale ondulate. Coșul de gunoi va fi prevăzut cu o treaptă integrată pentru picior pentru o manipulare mai ușoară și răsturnarea coșului. Axa trebuie conectată la coș prin intermediul 6 nervuri de suport (4 nervuri de sprijin activ și 2 de susținere pasiv). Corpul trebuie să fie imprimabil prin ștanțare la cald până la o dimensiune de 250 mm x 240 mm (lățime x înălțime). Capacul trebuie atașat la tubul mânerului cu cel puțin 2 balamale și trebuie să poată fi deschis prin intermediul a 2 mânere cu arc sau o bandă de mâner. Capacul trebuie să fie ușor de asamblat și dezasamblat fără a distruge șurubul capacului. o Șuruburile capacului nu trebuie să fie prinse sau înșurubate. o Tubul mânerului trebuie să aibă o nervură de ghidare, iar șurubul capacului trebuie să aibă canelură de ghidare pentru a preveni rotirea șurubului capacului. Șuruburile capacului trebuie să aibă un cârlig cu fixare pentru a permite asamblarea fără unelte și pentru a asigura o fixare sigură. Capacele trebuie montate ulterior cu o parte din elastomer pentru amortizare suplimentară. Capacul are o margine întărită a capacului și balamale întărite. Capacul trebuie să fie imprimabil prin ștanțare la cald până la o dimensiune de 200 mm x 130 mm (lățime x înălțime). Pentru capac maner cu clip (optional) Capacul mânerului trebuie să permită etichete de identificare cu fixare și colorate (minim 50 mm x 220 mm) pentru identificarea fracțiilor. o Plăcuțele de identificare trebuie să fie poziționate central în față, deasupra ghidonului. o Plăcuțele de identificare trebuie să fie imprimabile color. Plăcuțele de identificare trebuie conectate la capac printr-un blocaj de trei ori și trebuie să poată fi demontate nedistructiv cu ajutorul unui instrument special. Pubelele vor fi echipate cu axe metalice reciclabile non-corozive și roți din cauciuc solid fără întreținere cu diametrul de 200 mm; acestea trebuie să fie montate și demontabile prin alunecare și prindere. Corpurile trebuie să fie colorate în întregime în antracit/negru, similar cu RAL 7021. Pentru identificarea fracțiilor, capacele trebuie să fie colorate în întregime în următoarele culori: a) Deșeuri reziduale: antracit/negru (similar cu RAL 7021), b) Deșeuri organice: verde (similar cu RAL 6011) sau maro (asemănător cu RAL 8025), c) (plastic, carton, hartie ...): albastru (similar cu RAL 5023),	• Corpurile recipientelor trebuie să fie suficient de stabile dimensional și să fie fabricate fără sudură prin turnare prin injecție. o Grosimea minimă a peretelui nu trebuie să fie mai mică de 2,6 mm Corpul poate fi prevăzut cu margele sau proiecții de contur pentru stabilizare. o Tubul de prindere continuă trebuie să permită prinderea în siguranță și fără răni a pubelelor, să aibă un diametru de cel puțin 27 mm și să fie legat de corp cu cel puțin 3 nervuri. o Coșul trebuie să aibă o margine de apă, precum și o pantă de intrare a apei. o Coastele trebuie să aibă margini de picurare. Coșul de gunoi trebuie să fie echipat cu mânere laterale ondulate. Coșul de gunoi va fi prevăzut cu o treaptă integrată pentru picior pentru o manipulare mai ușoară și răsturnarea coșului. Axa trebuie conectată la coș prin intermediul 6 nervuri de suport (4 nervuri de sprijin activ și 2 de susținere pasiv). Corpul trebuie să fie imprimabil prin ștanțare la cald până la o dimensiune de 250 mm x 240 mm (lățime x înălțime). Capacul trebuie atașat la tubul mânerului cu cel puțin 2 balamale și trebuie să poată fi deschis prin intermediul a 2 mânere cu arc sau o bandă de mâner. Capacul trebuie să fie ușor de asamblat și dezasamblat fără a distruge șurubul o Șuruburile capacului nu trebuie să fie prinse sau înșurubate. o Tubul mânerului trebuie să aibă o nervură de ghidare, iar șurubul capacului trebuie să aibă canelură de ghidare pentru a preveni rotirea șurubului capacului. Șuruburile capacului trebuie să aibă un cârlig cu fixare pentru a permite asamblarea fără unelte și pentru a asigura o fixare sigură. Capacele trebuie montate ulterior cu o parte din elastomer pentru amortizare suplimentară. Capacul are o margine întărită a capacului și balamale întărite. Capacul trebuie să fie imprimabil prin ștanțare la cald până la o dimensiune de 200 mm x 130 mm (lățime x înălțime). Pentru capac maner cu clip (optional) Capacul mânerului trebuie să permită etichete de identificare cu fixare și colorate (minim 50 mm x 220 mm) pentru identificarea fracțiilor. o Plăcuțele de identificare trebuie să fie poziționate central în față, deasupra ghidonului. o Plăcuțele de identificare trebuie să fie imprimabile color. Plăcuțele de identificare trebuie conectate la capac printr-un blocaj de trei ori și trebuie să poată fi demontate nedistructiv cu ajutorul unui instrument special. Pubelele vor fi echipate cu axe metalice reciclabile non-corozive și roți din cauciuc solid fără întreținere cu diametrul de 200 mm; acestea trebuie să fie montate și demontabile prin alunecare și prindere. Corpurile trebuie să fie colorate în întregime în antracit/negru, similar cu RAL 7021. Pentru identificarea fracțiilor, capacele trebuie să fie colorate în întregime în următoarele culori: a) Deșeuri reziduale: antracit/negru (similar cu RAL 7021), b) Deșeuri organice: verde (similar cu RAL 6011) sau maro (asemănător cu RAL 8025), c) (plastic, carton, hartie ...): albastru (similar cu RAL 5023),	ISO
------------	----------------	--------------------------------	--------	-------------------	---	--	-----

				d) coș de reciclare: galben (asemănător cu RAL 1018). Trebuie să fie posibilă stivuirea a până la 14 recipiente pe stivă. Trebuie să fie posibilă montarea ulterioară a încuietorilor cilindrice disponibile în comerț, cu sau fără funcție automată. Părțile individuale ale coșului de gunoi trebuie să fie disponibile și ca piese de schimb, trebuie să fie atașată o listă de piese de schimb cu informații despre preț. Disponibilitatea pieselor de schimb trebuie garantată pe o perioadă de 10 ani de la livrare Înălțime: între dimensiunile 93-100 cm; Lățime: 48-55 cm; Adâncime: 49-55 cm. •Capacitate: 120 litri. Material: fabricate din HDPE (polietilenă de înaltă densitate) cu protecție UV și tratament antistatic. Greutate: 8-12 kg.	d) coș de reciclare: galben (asemănător cu RAL 1018). Trebuie să fie posibilă stivuirea a până la 14 recipiente pe stivă. Trebuie să fie posibilă montarea ulterioară a încuietorilor cilindrice disponibile în comerț, cu sau fără funcție automată. Părțile individuale ale coșului de gunoi trebuie să fie disponibile și ca piese de schimb, trebuie să fie atașată o listă de piese de schimb cu informații despre preț. Disponibilitatea pieselor de schimb trebuie garantată pe o perioadă de 10 ani de la livrare Înălțime: între dimensiunile 93-100 cm; Lățime: 48-55 cm; Adâncime: 49-55 cm. Capacitate: 120 litri. Material: fabricate din HDPE (polietilenă de înaltă densitate) cu protecție UV și tratament antistatic. Greutate: 8-12 kg.	
44613800-1	pubele de 1100L	Tekerlekli Çöp Container 1100 lt.	Turcia	ICO Plastik Turke	•Înălțime: 134-147 cm •Lățime: 137 cm •Adâncime: 107-108 cm •Greutate: 50-63 kg (goale) •Capacitate: 1100 litri •Material: HDPE (polietilenă de înaltă densitate), cu protecție UV •Roți: 4 roți din cauciuc, cu diametrul de 20 cm, cele frontale având sistem de frânare	•Înălțime: 134-147 cm •Lățime: 137 cm •Adâncime: 107-108 cm •Greutate: 50-63 kg (goale) •Capacitate: 1100 litri •Material: HDPE (polietilenă de înaltă densitate), cu protecție UV •Roți: 4 roți din cauciuc, cu diametrul de 20 cm, cele frontale având sistem de frânare  ISO

Semnat: _____ Numele, Prenumele: **Plesca Alexei** În calitate de: **Director**
Ofertantul: **SC LUXGAZ SRL** Adresa: **R.Moldova, mun. Chișinău,or. Codru, str. Grenoble 128/8**