



A01/Nazwa wytwórcy/ Manufacturer's Works/ Herstellerwerk:
ALCHEMIA S.A. ul. Aleje Jerozolimskie 92, 00-807 Warszawa
Oddział Rurexpol ul. Trochimowskiego 27, 42-207 Częstochowa
www.alchemiasa.pl

Z02/Data/date/Datum:
17.06.2024

A03/Nr. dokumentu/Document number/Bescheinigungsnummer:
Nr: RXP/726/E/24

A02/Rodzaj dokumentu kontroli/Type of Inspection document/ Art der Prüfbescheinigung:

ŚWIADECTWO ODBIORU

Atest/Inspection Certificate/Abnahmeprüfzeugnis nach PN EN 10204 : 2006-3.1/EN 10204 : 2004-3.1
ISO 9001 :2015 , Certificate No: 04 100 950250-002

A07/Kontrakt / Contract / Vertrag:
R2400344/10/1
230212053

A06/Odbiorca/Adressee/Abnehmer

NIMFA-COM S.R.L. RACARI 12A, BL.43, SC.A, ET.4, AP.24 031827 -
BUCURESTI SECTOR 3 ROMANIA

B09-B11/Wymiary/ Dimensions/Abmessungen
219,1 mm x 6,3 mm
 długość/length/
 Länge : **4,00 m - 12,00 m**

A08/Specyfikacja /Specification/ Spezifikation: Nr: 47982

A08/ Dokumenty dostawy /Delivery note/Liefer schein : 56954

Nr. auta/Car no./Auto nr: B 121WAG / AG 17WAG

B03/Warunki techniczne odbioru/Testrequirements/Prüfbedingungen:

EN 10216-2:2013+A1:2019
DIN 17175:1979

B01/Wyrób / Product / Erzeugnis:

Rury stalowe bez szwu/Seamless steel pipes/Nahtlose Stahlrohre (pipes from stock)

B02/Gatunek / Material designation / Werkstoff:

P235GHTC1 / St35.8

B04 / Stan dostawy / State of Delivery / Lieferzustand:

Normalizowane/Normalization/ Normalisierung: 880°C – 940°C

Rury walcowane na gorąco/Hot formed pipes/Warmgeformte Rohre

Z05/Dopuszczenie/ Admittance/Zulassung: Producent materiałów posiada oceniony system jakości w odniesieniu do materiałów według zał. 1 pkt. 4.3 Dyrektywy PED2014/68/EU oraz AD2000-Merkblatt W0 przez TÜV Thüringen Industrie Service GmbH. Jednostka notyfikowana nr 0090, nr. certyfikatu 0090-154-871/The Producer has a reviewed quality system in reference to materials acc 1,sec 4.3 Directive PED 2014/68/EU and AD2000-Merkblatt W0 by Notified Body TÜV Thüringen Industrie Service GmbH, reg.-no 0090, certificate no. 0090-154-0871/Der Hersteller hat ein beurteiltes Qualitätssystemin Bezug auf die Werkstoffe nach dem Anh. 1 , Kap. 4.3 Direktive PED 2014/68/EU und AD2000-Merkblatt W0 durch In TÜV Thüringen Industrie Service GmbH,notifizierte Stelle,Kenn-Nr.0090, Zertifikat Nr. 0090-154-0871 .

Własności mechaniczne/Mechanical properties/Mechanische eigenschaften EN ISO 6892-1 **Próba uderzeniowa / Impact test / Kerbschlagversuch EN ISO 148-1**

C71-C90 Numer wytopu Heat No. Schmelze Nr	C02 Kierunek Próby Direction of test pieces Probenri- chtung	C00/ Nr. próby Sample No. Probe Nr	C11 Granica plastyczności Yield or Proof strength Streck-order Dehngrenze	C12 Wytrzymałość Tensile strength Zugfestig- keit	C13 Wydłużenie after Fracture Bruchdeh- nung	C02 Kierunek Próby Direction of test pieces Probenrichtung	C40/C41 Typ próby Szerokość próby Type of test Piece.Width of test piece Probenform Probenbreite	C03 Temperatura Temperature Temperatur °C	C42 Wartości pojedyncze Individual values Einzelwerte			C43 Wartość średnia Mean value Mitte-lwert	C30 Pomiar Twardości test Härtepr- ufung Wartość średnia Mean value Mittelwert
									1.	2.	3.		
Wymagania / Requiements / Anforderungen. Korpus rury/Pipe body/Rohrkörper			R _{el} MPa	R _m MPa	A ₅ %	KV ₂	min. 40J			76			
			min. 235	360 500	min. 25,0		73	76	79				
112641	L	6552	305	399	32,5	L	10 x 5	0	73	76	79	76	

C70/Sposób wytopu stali. / Way of casting / Ehrschnmelzungsverfahren. : EAF – Oxygen Electric Arc Furnace//Stal uspokojona/Fully killed/Beruhigter Stahl
 Huta/Steelworks/Stahlwerk: ArcelorMittal Poland S.A.

Dopuszczalne wartości analizy wytopowej dla gatunków / Permitted values of Chemical Composition for Material designation / Zulässige Werte der Chemische Zusammensetzung für die Werkstoff	P235GH	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Cu	N	Nb	V	Ti	C _E
		St35.8	max. 0.16	max. 1.20	max. 0.35	max. 0.025	max. 0.010	max. 0.30	max. 0.08	max. 0.30	min. 0.020	max. 0.30	-	max. 0.020	max. 0.020	max. 0.040

Numer wytopu Heat No Schmelze Nr	Sztuki Number of piece Stückzahl	Długość Length Länge	Waga Weight Gewicht [kg]	C71-C90/ Analiza chemiczna [%] / Chemical Composition [%] / Chemische Zusammensetzung [%]														
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Cu	N	Nb	V	Ti	C _E
112641	1	7,000	235	0,14	0,58	0,19	0,010	0,005	0,020	0,003	0,015	0,038	0,040	0,009	0,001	0,001	0,002	0,25

Numer rury zgodnie ze specyfikacją na liście przewozowej nr/ Pipe no according to pipe specification on Packing List no/Rohrnummern gemäß Angabe auf Frachtbrief Nr.: 47982
 Kontrola wizualna i wymiarowa/Visual inspection and checking of dimensions/Besichtigung und Massprüfung - Wynik pozytywny/Positive results/Pozytives Ergebnis
 Próba szczelności/Hydraulic test at pressure/ Dichtigkeitstest 7,0 MPa - Wynik pozytywny/Positive results/Pozytives Ergebnis
 Próba spłaszczenia/Flattening test/Ringfaltversuch - Wynik pozytywny/Positive results/Pozytives Ergebnis
 Rozciąganie pierścieni/ Ring tensile test/Ringzugversuch - Wynik pozytywny/Positive results/Pozytives Ergebnis
 Niniejszym potwierdza się, że dostawa została skontrolowana i odpowiada warunkom zamówienia. / We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with terms of the order contract./Es wird bestätigt, das die Lieferung geprüft wurde und den Vereinberungen bei der Bestellung entspricht.

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

D01/Rury oznakowano / Pipes Markings / Kennzeichnu	Kontrola Jakości/Control of Manufacture Fabrikationskontrolle	Z02/Z03Specjalista Kontroli/Works Inspector Der Werksachverständigen
Acc. to EN10216	ALCHEMIA S.A. Oddział Rurexpol Dział Kontroli Jakości Rurexpol Branch Quality Control Department	Specjalista kontroli jakości odbioru rur - Kierownik Zespołu Sebastian Kałka