

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-201-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 și nr.3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

MASTERDRUM S.R.L.

MD-3933, s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	10.08.2021
Modificare	14.09.2023
Expirare	09.08.2026

de vizat
până în
AUGUST
2024

de vizat
până în
AUGUST
2025

**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1, nr.2 și nr.3,
cu condiția vizării anuale.**



Director General

Ion PUHA



LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010*

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

*modificat 14.09.2023

Director General

Ion PUHA



LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Tip aditiv de adezivitate	Wetfix	-
Tip adaos fibră de celuloză	-	S-Cel 7G
Temperatura mixturii	140 ... 180	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
22,4mm	100	100
16 mm	90-100	90-100
2 mm	10-50	15-30
0,063 mm	0-12	5-12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,6	TL _{min} 5,8
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	V _{max} 4,0 – V _{min} 3,0
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	-
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	-
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 2,5	-
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,41	2,58
Absorbția de apă (%)	3,2	-
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:		
- Panta maximă a ornerajului – W _T Saer	W _T Saer0,3	W _T Saer0,8
- Adâncimea maximă a făgașului - P _R Dair	PR _D air5,0	PR _D airNR
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	NPD	V _{FBmin} 77 V _{FBmax} 83
Procent minim de goluri în agregate, V _M Amin	NPD	-
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	-	E 0,3
Procent de goluri la 10 rotații – V _x G _{min} (%)	V ₁₀ G _{min} 9,0	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .4500 S _{max} .7000	3055
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 1.0	0,8
Rezistența la abraziune – A _{brA}	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 14.09.2023



Director General

Ion PUHA

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BAD 22,4 leg 50/70	AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Tip aditiv de adezivitate	-	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-
40 mm	-	100
31,5 mm	100	90-100
22,4mm	90-100	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-11	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 3,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,34
Absorbția de apă (%)	4,8	5,7
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fmax (µm/m/n)	Fcmax 1,0	Fcmax0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 400000	Min. 578000
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-260-2022

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSIE BITUMINOASĂ

- **Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014**
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:

MASTERDRUM S.R.L.

MD-3933, s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 13108:2014

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>03.10.2022</u>
Modificare	<u>10.08.2023</u>
Expirare	<u>02.10.2027</u>



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2, cu condiția vizării anuale.



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-260-2022

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	NC-EBC (C 4-50) R	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare, etanşarea crăpăturilor.

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-260-2022

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:
	C50B4
Proprietățile emulsiei bituminoase:	
Conținut de liant, %	48-52 Clasa 4
Comportament la rupere	110-195 Clasa 4
Omogenitatea, % Reziduu pe sita de 0,5 mm,	≤ 0,5 Clasa 4
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare, min.	NPD
Conținutul de ulei destilat, %	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	≤ 0,5 Clasa 3
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4
Tendința la decantare (7 zile de stocare), %	NPD
Proprietățile liantului recuperat:	
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C, 0,1mm	≤ 150 Clasa 4
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 55 Clasa 4
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	NPD

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-373-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR
PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI**
Agregat grosier, sort: 8-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;
Amestec de agregate de balastieră, sort: 0-8 mm, 0-16 mm, 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



IZVORUL DIN PIATRĂ

Fabricate de:
IZVORUL DIN PIATRĂ SRL,
Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Lev Tolstoi, 74, Chişinău, MD-2001
Loc de producție: s. Japca, raionul Florești.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>06.03.2024</u>
Expirare	<u>05.03.2029</u>

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-144-2022

Pentru:

CANALE DE EVACUARE A APELOR UZATE

Utilizare: *Colectarea și transportul apelor de suprafață atunci când sunt instalate în zone supuse traficului pietonal și/sau al vehiculelor.*



Produs de:

NOUCONST SRL,

str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chișinău, Republica Moldova.

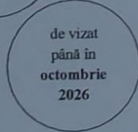
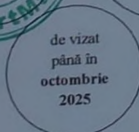
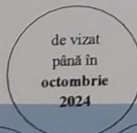
Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

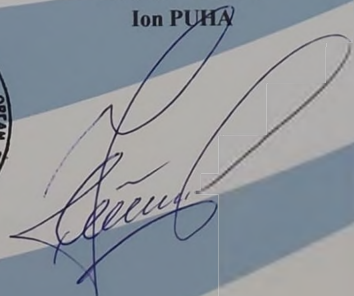
SM SR EN 1433:2010 / SM SR EN 1433:2010/A1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constantei performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite

**RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ŞI FAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcări, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL

**RADIAL
PLUS**

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Varniţa, 16/1

loc de producţie: Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Varniţa, 16/1

■ asigură cerinţele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.
CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL IP OATUCL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale
 Instituția Publică Oficiul Amenajarea Teritoriului,
 Urbanism, Construcții și Locuințe
 Organism de Certificare Produse - 053

Nr. de înregistrare
 OCpr - 053 00005



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043

tel.: 022 776907; fax: 022 776930; e-mail: org.certificare@oatuc1.md; www.oatuc1.md

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT DE CONFORMITATE SE ATESTĂ CĂ PRODUSUL:

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37

Produse de: „CLEMIRO” SRL

Adresa juridică: mun. Cahul, str. Griviței 20/1

Locația producției: mun. Cahul, str. Griviței 20/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

OCpr din cadrul IP OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție a CPF și a produsului, prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Acest certificat confirmă că toate prevederile referitoare la evaluarea conformității produsului, descrise în documentele de referință

SM EN 206:2013+A2:2021; SM 324:2017; CP H.04.04:2018

Schema de certificare a produsului: Schema 3 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014

Prezentul certificat a fost emis inițial la data de 26.01.2024 și rămâne valabil până la data de 25.01.2027, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul documentele de referință și confirmat prin realizarea supravegherii de către OCpr din cadrul IP OATUCL.

Domeniul de utilizare:

Structuri turnate in situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti

Certificatul este valabil doar cu condiția vizării anuale.

Conducător OCpr

Croitoru Gheorghe



VIZA
 SUPRAVEGHERE

 20

VIZA
 SUPRAVEGHERE

 20

Seria A Nr. 00/0005

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate a controlului producției în fabrică se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul IP OATUCL

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-397-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE DE BALASTIERĂ
PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI**
Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
DC-ADIM SRL,
str. Dunării, 2/A, mnu. Cahul, Republica Moldova.
Loc de producție: s. Manta, rl Cahul.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

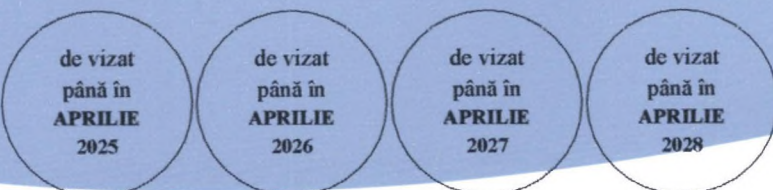
după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>19.04.2024</u>
Expirare	<u>18.04.2029</u>

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

