

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/ Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА"
м. Дніпро, вул. Писаржевського,
буд. 1а
ЄДРПОУ 33668606
(м. Київ, вул. Поліська, 5)

Сертифікат № / Certificate №

23-3-17891/2

Дата/ Date

26.10.2023

Заводське замовлення № / Production order №

23-007600

Контракт №/ Contract №

№ транспортного засобу/ № vehicle

AE9543PO

Опис продукту/ product description			Труби сталеві електродварні/ Electric welded steel pipes				ДСТУ 8943:2019							
Розмір виробу/ Product dimension			Марка сталі/ Steel grade	№ паяжів HEAT №	НД на метал/Procast/ Standard of metal	№ партії LOT №	№ пакети/ № packs	Кіль- кість пакетів s,шт. Q-ty of packet s, pcs	Кількіс- ть труб, шт. Q- ty of pipes, pcs	Загаль- на довжи- на, м Total length, m	Теор. маса 1пог.м Theor. we ight 1m	Маса брутто, т Gross, t weight	Маса нетто, т Net, t weight	Теор. маса Theor weig
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm	Довжина, мм Length, mm												
57	3,50	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2410231802	2410231802-3	1		745				3,525
57	3,50	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2410231802	2410231802-4	1		795				3,745
57	3,50	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2410231802	2410231802-4/1	1		795				3,720
57	3,50	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2410231802	2410231802-5	1		843				3,925
57	3,50	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2410231802	2410231802-7	1		843				3,915
Разом/sub total:								5		4022				18,830
ВСЬОГО /TOTAL:								5		4022				18,830



UA-TR-021

Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 1



Механічні властивості / Mechanical properties:

ДСТУ 8943:2019

ДСТУ 8943:2019													
№ партії/ LOT №	Виробник металу Metal Manufacture	Вид випробування/ Type of test											
		Випробування на розтяг/ Tensile test						Випробування на сопонування/ Flattening test	Випробування на загин/ Bending test	Тиск гідровипробування/ Hydrostatic test pressure		Неруйнуючий контроль/ NDT inspection	
		Межа міцності/ Tensile strength Rm		Межа пластичності/ Yield strength		Подовження/ Elongation A							
		кгс/мм2	kgf/mm2	кгс/см2	kgf/cm2	%	%			кгс/см2	kgf/cm2		МПа
2410231802	ЗАПОРІЖСТАНЬ ПАТ	50,0	50,0	35,0	40,0	35,0	35,0	середнє немає	-	-	-	-	задовільнено

Додаткова інформація / Supplementary information

«Продукція відповідає вимогам ДСТУ 8943:2019 «Труби сталеві електрозварні. Технічні умови»

Труби без термообробки.

Z01 Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результати випробувань підтверджені підприємством ПАТ "Інтерпайп НМТЗ", відповідають вимогам стандарту виробу / These results certified by "INTERPIPE NMP" and comply with the requirements of the product description.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При дискусіях з питань якості посилайтеся на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Копії оригіналів сертифікатів з виправленнями не дійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Підпис /
Signature

[Signature]

ПІБ сертифікаційка /
Name of a person issuing this certificate

Вострикова Анна Николаевна
Vostrikova A

93793

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА"
м. Дніпро, вул. Писаржевського,
буд. 1а
ЄДРПОУ 33668606
(м. Київ, вул. Поліська, 5)

Сертифікат № / Certificate №

24-3-18034/1

Дата/ Date

29.03.2024

Заводське замовлення № / Production order №

24-002141

Контракт № / Contract №

№ транспортного засобу/ № vehicle

AE827410

Опис продукту/ product description			Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes				ДСТУ 8943:2019							
Розмір виробу/ Product dimension			Марка сталі/ Steel grade	№ плавки/ HEAT №	НД на метал/марка/ of metal	№ партії/ LOT №	№ пакети/ № packs	Кіль- кість пакетів, шт. Q-ty of packet- s, pcs	Кількі- сть труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Загаль- на довжи- на, м Total length, m	Темп. маса Inor, m Total we- ight 1m	Вага брутто, т Gross, t	Вага нетто, т Net, t	Т м Th w
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm	Довжина, мм Length, mm												
108	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2703241801	2703241801-1	1		337			3,315	
108	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2703241801	2703241801-2	1		337			3,310	
108	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2703241801	2703241801-3	1		337			3,320	
Разом/sub total:								3		1011			9,945	
76	3,50	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2203241801	2203241801-5	1		665			4,130	
76	3,50	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2203241801	2203241801-6	1		660			4,165	
76	3,50	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2203241801	2203241801-8	1		229			1,435	
Разом/sub total:								3		1554			9,730	
ВСЬОГО /TOTAL:								6		2555			19,675	



UA TR 021

Лист/Sheet 1 Листов/Sheets 1



Механічні властивості / Mechanical properties:

ДСТУ 8943:2019

ДСТУ 8943:2019												
№ партії/ LOT №	Виробник металу Metal Manufacture	Вид випробування/ Type of test										
		Випробування на розтяг/ Tensile test						Випробування на сплюснення/ Flattening test	Випробування на загиб/ Bending test	Тиск/ гідровипробування/ Hydrostatic test pressure		Неруйнівний контроль/ NDT inspection
		Межа міцності/ Tensile strength Rm		Межа пластичності/ Yield strength		Подовження/ Elongation A				кгс/см2 kgf/cm2	атм atm	
		кгс/мм2 kgf/mm2	МПа MPa	кгс/мм2 kgf/mm2	МПа MPa	МПа MPa	атм atm					
2703241801	ЗАПОРІСТАЛЬ ПАТ	47,5	46,5	31,5	35,5	33,0	31,0	тріщин немає	-	-	-	задовільно
2703241801	ЗАПОРІСТАЛЬ ПАТ	48,0	47,5	34,5	36,0	36,0	34,0	тріщин немає	-	-	-	задовільно

Додаткова інформація / Supplementary information :

«Продукція відповідає вимогам ДСТУ 8943:2019 «Труби сталеві електрозварні. Технічні умови»

Труби без термообробки.

201. Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результати випробувань підтвержені підприємством ПАТ "Інтерпайп НМТЗ", відповідно до вимогам отримувачів / These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При дискусії з питань якості посилається на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Копії сертифікатів з виправленнями не діють / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

АД "ІНТЕРПАЙП ВОДИНСЬКОБІЛЬСЬКИЙ"

Підпис /

Stamp

Підпис /

Signature

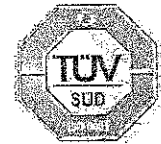
ПІБ сертифікатчика /

Name of a person issuing this certificate

Вострикова Анна Николаевна

Vostrikova A.

54216



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/ Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА"
м. Дніпро, вул. Писаржевського,
буд. 1а
ЄДРПОУ 33668606
(Самовивіз з заводу)

Сертифікат № / Certificate №

23-3-17927/1

Дата/ Date

29.11.2023

Заводське замовлення № / Production order №

23-008450

Контракт №/ Contract №

№ транспортного засобу/ № vehicle

BC5732HE

Опис продукту/ product description			Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes				ДСТУ 8943:2019							
Розмір виробу/ Product dimension			Марка сталі / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металопрокат/ Standart of metal	№ партії LOT №	№ пакети № packs	Кіль- кість пакеті в, шт. Q-ty of packet s, pcs	Кількіс- ть труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Загаль- на довжи- на, м Total length,m	Теор. маса 1пог.м Theor.we ight 1m	Вага брутто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net , t weight	Теор. маса, Theor weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm	Довжина, мм Length, mm												
57	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2711231702	2711231702-1	1		722			3,710	
57	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2711231702	2711231702-2	1		602			3,135	
57	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2711231702	2711231702-3	1		349			1,785	
Разом/sub total:								3		1673			8,630	
76	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2411231801	2411231801-1	1		506			3,560	
76	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2411231801	2411231801-2	1		458			3,180	
Разом/sub total:								2		964			6,740	
89	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2811231804	2811231804-1	1		421			3,465	
89	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2811231804	2811231804-2	1		421			3,520	
Разом/sub total:								2		842			6,985	
ВСЬОГО /TOTAL:								7		3479			22,355	



UA.TR.021



Механічні властивості / Mechanical properties:

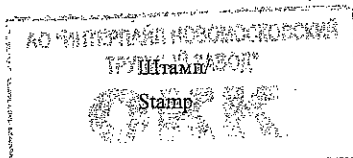
ДСТУ 8943:2019												
№ партії/ LOT №	Виробник металу Metal Manufacture	Вид випробування/ Type of test										
		Випробування на розтяг/ Tensile test						Випробування на оплющування/ Flattening test	Випробування на загин/ Bending test	Тиск гідровипробування/ Hydrostatic test pressure		Неруйнуючий контроль/ NDT inspection
		Межа міцності/ Tensile strength Rm		Межа плинності/ Yield strength		Подовження/ Elongation A	кгс/см2 kgs/cm2			зсв		
		кгс/мм2	kgs/mm2	кгс/мм2	kgs/mm2							
2411231801	ЗАПОРІЖСТАЛЬ ПАТ	49,0	48,5	35,0	38,5	35,0	36,0	тріщин немає	-	-	-	задовільнено
2711231702	ЗАПОРІЖСТАЛЬ ПАТ	49,5	45,5	38,5	38,5	31,0	31,0	тріщин немає	-	-	-	задовільнено
2811231804	ЗАПОРІЖСТАЛЬ ПАТ	49,0	48,5	27,5	33,0	31,0	31,0	тріщин немає	-	-	-	задовільнено

Додаткова інформація/Supplementary information :

«Продукція відповідає вимогам ДСТУ 8943:2019 « Труби сталеві електроварні. Технічні умови»

Труби без термообробки.

Z01 Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД/ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результати випробувань, підтверджені підприємством ПАТ "Інтерпайп НМТЗ", відповідають вимогам опису виробу/These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.
Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопії та сертифікати з виправленнями не дійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Підпис/

Signature

ПІБ сертифікатчика/

Name of a person issuing this certificate

Вострикова Анна Николаевна

Vostrikova A.

94058



ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29

СЕРТИФКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/Customer:	Сертифікат № /Certificate №	24-2-8909/1
ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА",	Дата/Date	31.07.2024
м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а;	Заводське замовлення № /Production order №	24-003634
ЄДРПОУ 33668606	Контракт № /Contract №	Дніпро_НМТЗ
	№ транспортного засобу/№ vehicle	AE4532OC

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs	Кількість труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length, m	Вага брутто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net, t weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
159,00	5,00	20		1	9	94	1035,660	19,811	19,796
Разом/sub total:					9	94	1035,660	19,811	19,796
ВСЬОГО /TOTAL:					9	94	1035,660	19,811	19,796



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ плавки/ HEAT №	№ партії/ batch №	N труби/ № of pipe	НД на металопрокат Standart of metal	Гідравлічні випробування/Hydrostatic test		УЗК зварного з'єднання / UT of weld seam
	Діаметр/ Diameter	Товщина/ Thickness						кгс/см ² / kgs/cm ²	сек / sec	
1	159,00	5,00	20	514379	24.11.848		ТУ У 27.1-23365425- 637:2008/ ДСТУ 7809:2015	50,0	10	задовільно
2	159,00	5,00	20	514379	24.11.849		ТУ У 27.1-23365425- 637:2008/ ДСТУ 7809:2015	50,0	10	задовільно

Плавка №/ Heat №	Хімічний склад / Chemical composition, %																	Виробник металу Metal manufacture
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	B	CEV	
514379	0.190	0.214	0.500	0.034	0.030	0.050	0.010	0.010	-	-	-	0.001	0.001	-	0.003	-	0.29	ПАТ "Запорізька сталі" / Publ Joint Stock Company "Integrated Iron Works" Zaporozhye

Адреса заводу виробника металу/ The address of steel supplier: ПАО "Запорізький металургічний комбінат" / Запорізька сталі "Україна 69008 г. Запоріжжя Южное шоссе, 72 / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse.

address of steel sample

Механічні і технологічні властивості / Mechanical and processing features														Твердість / Hardness	Залишкова намагніченість / Residual magnetizm
№ партії / batch №	№ плавки / HEAT №	Місце відбору проби / Location of the sample*	Випробування на розтяг / Tensile test				Ударна в'язкість / Impact strength			Випробування на сплюснювання / Flattening test	Випробування на загин / Bending test				
			Межа міцності / Tensile strength Gb	Межа плинності / Yield strength Gt	Подовження / Elongation A	Відношення / Ratio Gu/Gb	Температура / Temperature	Тип надрезу / Type of notch							
								KCV	KCU						
			кгс/мм2 / kgs/mm2	кгс/мм2 / kgs/mm2	%		°C	кгс.м/см2 / kgs.m/sm2	кгс.м/см2 / kgs.m/sm2			HRB	мТл		
24.11.848	514379	B	45,5 44,5	37,0 37,0	32,0 33,0					тріщин немає	тріщин немає				
		W	44,0 44,0												
24.11.849	514379	B	50,0 51,0	39,5 44,5	31,0 31,0					тріщин немає	тріщин немає				
		W	49,5 50,0												

*B - основного металу / base metal, W - зварного з'єднання / weld seam

Додаткова інформація/Supplementary information:

Хімічний склад відповідає / Chemical composition meets ДСТУ 7809:2015 (20). Відвантаження за фактичною вагою / Shipment in terms of gross weight.

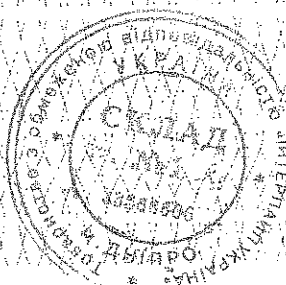
Продукція відповідає вимогам / Products meet the requirements ДСТУ 8943:2019 "Труби сталеві електрозварні. Технічні умови".

Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД. / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність відповідно до чинного законодавства / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited and entails criminal responsibility in accordance with current law. При листуванні з питань якості посилайтеся на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопії та сертифікати з виправленнями не дійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

Підпис/
Signature
Stamp

ПІБ сертифікатчика/
Name of a person issuing this certificate

Вострікова Ганна Миколаївна
Vostrikova A.



55279

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА",
м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а,
ЄДРПОУ 33668606

Сертифікат № /Certificate №

24-2-8985/1

Дата/Date

29.10.2024

Заводське замовлення № /Production order №

24-009713

Контракт № /Contract №

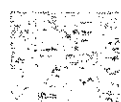
Дніпро_НМТЗ

№ транспортного засобу/№ vehicle

AE2245AP

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019 тр.В	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs	Кількість труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length, m	Вага брутто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net, t weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
219,00	6,00	20		1	7	59	675,945	21,260	21,240
Разом/sub total:					7	59	675,945	21,260	21,240
ВСЬОГО /TOTAL:					7	59	675,945	21,260	21,240



№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ плашки/ HEAT №	№ партії/ Batch №	№ труби/ № of pipe	НД. нормативного Standard of metal	Гідралічні випробування/Hydrostatic test		УЗК зварного з'єднання / UT of weld joint
	Діаметр/ Diameter	Товщина/ Thickness						кгс/см ² / kgf/cm ²	сек./ sec.	
1.	219,00	6,00	20	624564	24.17.867		ТУ У 27.1-23365425- 637:2008/ ДСТУ 7809:2015	87,0	10	задовільнено
2.	219,00	6,00	20	624564	24.17.868		ТУ У 27.1-23365425- 637:2008/ ДСТУ 7809:2015	87,0	10	задовільнено
3	219,00	6,00	20	614564	24.17.869		ТУ У 27.1-23365425- 637:2008/ ДСТУ 7809:2015	87,0	10	задовільнено

Плівка №/ Heat№	Хімічний склад / Chemical composition, %																	Виробник металу Metal manufacture
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	B	CEV	
614564	0.180	0.203	0.500	0.025	0.027	0.050	0.020	0.020	-	-	-	0.001	0.001	-	0.002	-	0.28	ПАТ "Запорізьсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
624564	0.190	0.205	0.510	0.025	0.027	0.050	0.020	0.020	-	-	-	0.001	0.001	-	0.002	-	0.29	ПАТ "Запорізьсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Адреса заводу-виробника металу/ The
address of steel supplier:

ПАО "Запорізький металургічний комбінат" "Запорізьсталь" Україна 69008 г. Запоріжжя Южное шоссе, 72 / Public Joint
Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Yuzhnoye Shosse

№ партії/ batch №	№ плашки/ HEAT №	Механічні і технологічні властивості / Mechanical and processing features										Твердість / Hardness	Залишкова магнітність/ Residual magnetism
		Місце відбору проби/ Location of the sample*	Випробування на розтяг/ Tensile test				Ударна в'язкість/ Impact strength			Випробуван- ня на сплюскування / Flattening test	Випробува- ння на згин/ Bending test		
			Межа міцності/ Tensile strength Gb	Межа плинності/ Yield strength Gt	Подовжен- ня/ Elongation A	Відношен- ня / Ratio Gb/Gt	Темпера- тура/ Temperat- ure	Тип надрізу/ Type of notch					
								KCV	KCU				
24.17.867	624564	B	44,5 44,5	38,0 36,0	30,0 31,0					тріщин немає	тріщин немає		
		W	44,0 45,0										
24.17.868	624564	B	52,0 52,0	45,5 45,5	27,0 28,0					тріщин немає	тріщин немає		
		W	52,0 53,0										
24.17.869	614564	B	45,5 43,5	39,5 40,5	34,0 33,0					тріщин немає	тріщин немає		
		W	44,0 45,5										

*B - основний металу / base metal, W - зварного з'єднання / weld joint.

56323

ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

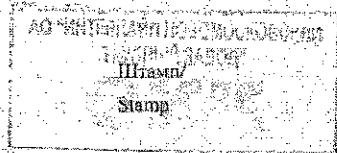
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29

Додаткова інформація/Supplementary information

Хімічний склад відповідає /Chemical composition meets ДСТУ 7809:2015 (20). Відвантаження за фактичною вагою /Shipment in terms of gross weight.

Продукція відповідає вимогам /Products meet the requirements ДСТУ 9943:2019 гр.В "Труби сталеві електрозварні. Технічні умови"

Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД. /Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність відповідно до чинного законодавства. /Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited and entails criminal responsibility in accordance with current law. При листуванні з питань якості посилайтеся на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопії та сертифікати з виправленнями не дійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



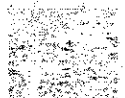
Підпис/
Signature

ПІБ сертифікатора/
Name of a person issuing this certificate

Вострікова Ганна Миколаївна
Vostrikova A.

INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29
Лист/Sheet 2 Листів/Sheets 2





ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/Customer:

ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА"
м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а,
ЄДРПОУ 33668606

Сертифікат № /Certificate №

24-2-8793/2

Дата/Date

28.02.2024

Заводське замовлення № /Production order №

24-001206

Контракт № /Contract №

Конт_НМТЗ_ККМТЗ

№ транспортного засобу/№ vehicle

AE3788AP

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs	Кількість труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length, m	Вага брусто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net, t weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
273,00	6,00	P265GH		1	8	37	439,174	17,540	17,503
Розси/sub total:					8	37	439,174	17,540	17,503
ВСЬОГО /TOTAL:					8	37	439,174	17,540	17,503



INTERPIPE
NMTZ

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29
Лист/Sheet 1 Листів/Sheets 1



№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ ливарки/ HEAT №	№ партії/ batch №	№ труби/ № of pipe	НД на металопрокат Standard of metal	Гідростатичні випробування/Hydrostatic test		УЗК зварного з'єднання / UT of weld joint
	Діаметр/ Diameter	Товщина/ Thickness						кгс/см ² / kgf/cm ²	сек / sec	
1	273,00	6,00	P265GH	57709	24.3.821		EN 10028-2/17	96,0	10	здійснено

Плавка №/ Heat№	Хімічний склад / Chemical composition, %																Виробник металу Metal manufacture	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	B	CEV	
57709	0.150	0.250	0.980	0.007	0.011	0.010	0.010	0.010	0.042	0.002	0.006	-	-	-	-	-	0.31	U.S. Steel Kosice, s.r.o./ U.S. Steel Kosice, s.r.o.

Адреса заявлю виробника металу/ The
address of steel supplier:

Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic / Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic

№ партії/ batch №	№ плавки/ HEAT №	Механічні і технологічні властивості / Mechanical and processing features										Твердість / Hardness	Залишкова магнітисмі ти/ Residual magnetism
		Місце відбору проби/ Location of the sample*	Випробування на розтяг/ Tensile test				Ударна в'язкість/ Impact strength			Випробування на опилювання / Flattening test	Випробування на згин/ Bending test		
			Межа міцності/ Tensile strength Gb	Межа плинності/ Yield strength Gt	Подовження а/ Elongation A	Відношення / Ratio Gb/Gt	Темпера тура/ Temperat ure	Тип надрізу/ Type of notch					
								KCV	KCU				
24.3.821	57709	B	51,0 50,0	39,0 38,0	42,0 42,0					тріщин немає	тріщин немає		
		W	51,0 51,0										

*B - основного металу / base metal, W - зварного з'єднання / weld joint

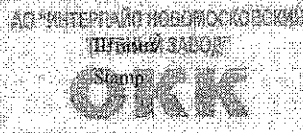
Додаткова інформація/Supplementary information :

Відвантаження за фактичною вагою / Shipment in terms of gross weight.

Продукція відповідає вимогам / Products meet the requirements ДСТУ 8943:2019 "Труби сталеві електрозварні. Технічні умови"

Хімічний склад відповідає / Chemical composition meets EN 10028-2:2017 (P265GH).

Якість труб, згаданих в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД. / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність відповідно до чинного законодавства / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited and entails criminal responsibility in accordance with current law. При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Копії сертифікатів з виправленнями не діють / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Підпис/
Signature

ПІБ сертифікаційщика/
Name of a person issuing this certificate

Вострикова Ганна Миколаївна
Vostrikova A.

53692

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/ Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА",
м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а,
ЄДРПОУ 33668606

Сертифікат № / Certificate №

24-2-8872/1

Дата/ Date

10.06.2024

Заводське замовлення № / Production order №

24-003974

Контракт № / Contract №

Дніпро_НМТЗ

№ транспортного засобу/ № vehicle

AE2144P

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/ Pipes with weld seam heat treated	

Помітні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Qty of packets, pcs	Кількість труб, шт. Qty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length, m	Вага бруцто, т Gross t weight	Вага нетто, т Net t weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
325,00	6,00	20		1	9	36	426,968	20,010	19,985
Разом/sub total:					9	36	426,968	20,010	19,985
ВСЬОГО/TOTAL:					9	36	426,968	20,010	19,985



№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ плавки/ HEAT №	№ партії/ batch №	№ труби/ № of pipe	НД на металопрікат/ Standard of metal	Гідростатичний випробування/ Hydrostatic test		УЗК зварного з'єднання / UT of weld seam
	Діаметр/ Diameter	Товщина/ Thickness						кг/см ² / kg/cm ²	сек / sec	
1.	325,00	6,00	20	724265	24.8.834		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015	64,0	10	задовільно

Плавка №/ Heat №	Хімічний склад / Chemical composition, %																	Виробник металу
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	B	CEV	Metal manufacture
724265	0.180	0.295	0.560	0.024	0.018	0.040	0.010	0.020	-	-	-	0.001	0.001	-	0.004	-	0.28	ПАТ "Азовсталь"/ Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Адреса заводу виробника металу/ The
address of steel supplier:

ПАО "Запорізький металургічний комбінат "Запоріжсталь" Україна 69008 с. Запорізьке Ювілейне шосе, 72 / Public Joint
Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporizhzhе 72, Yuzhnoye Shosse.

№ партії/ batch №	№ плавки/ HEAT №	Механічні / технологічні властивості / Mechanical and processing features										Твердість / Hardness	Залишкова напруженість / Residual magnetism
		Місце відбору проби/ Location of the sample*	Випробування на розтяг/ Tensile test				Ударна в'язкість/ Impact strength		Випробування на свідчення / Flattening test	Випробува- ння на згин/ Bending test			
			Межа міцності/ Tensile strength Gb	Межа плинності/ Yield strength Gt	Подовження п / Elongation A	Відношення / Ratio Gt/Gb	Темпера- тура/ Temperat- ure	Тип удару/ Type of punch					
								КСВ			КСУ		
24.8.834	724265	B	49,0 50,0	37,0 39,0	25,0 25,0								
		W	51,0 52,0							тріщин немає	тріщин немає		-

*B - основного металу / base metal, W - зварного з'єднання / weld seam.

Додаткова інформація/Supplementary information :

Хімічний склад відповідає / Chemical composition meets ДСТУ 7809:2015 (20). Відвантаження за фактичною вагою / Shipment in terms of gross weight.

Продукція відповідає вимогам / Products meet the requirements ДСТУ 8943:2019 "Труби сталеві електросварні. Технічні умови".

Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність відповідно до чинного законодавства / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited and entails criminal responsibility in accordance with current law. При дискусії з питань якості посилання на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопі та сертифікати з виправленнями не діють / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

АО ЗАПОРІЗЬКИЙ МЕТАЛУРГІЧЕСКИЙ
ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Підпис/
Signature

Підпис/
Signature

ПІБ сертифікантика/
Name of a person issuing this certificate

Вострікова Ганна Миколаївна
Vostrikova A.

54868



ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА",
м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а,
ЄДРПОУ 33668606

Сертифікат № /Certificate №

24-2-8868/1

Дата/Date

31.05.2024

Заводське замовлення № /Production order №

24-003634

Контракт № /Contract №

Дніпро, НМТЗ

№ транспортного засобу/№ vehicle

AE9212KH

Найменування продукції/ Product description		Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment		Додаткові вимоги/ Additional requirements				
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes		ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated						
Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs	Кількість труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м/ Total length, m	Вага брута, т. Gross weight	Вага нето, т. Net weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
426,00	8,00	20		1	17	17	198,127	15,821	15,821
426,00	7,00	20		1	3	3	55,544	2,489	2,489
Разом/sub total:					20	20	233,671	18,310	18,310
ВСЬОГО /TOTAL:					20	20	233,671	18,310	18,310

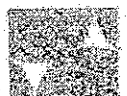


ІНТЕРПАЙП



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29
Лист/Sheet 1 Листів/Sheets 1



№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ плавки/ HEAT №	№ партії/ batch №	№ труби/ № of pipe	НД на металопрокат Standard of metal	Гідростатичне випробування/Hydrostatic test		УЗК зварного з'єднання / UFT of weld seam
	Діаметр/ Diameter	Товщина/ Thickness						кгс/см ² / kgf/cm ²	сег/сек. seg/sec.	
1	426,00	8,00	20	1224276	24.7.832		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015	65,0	10	задовільно
2	426,00	7,00	20	1214276	24.7.833		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015	58,0	10	задовільно

Плавка №/ Heat №	Хімічний склад / Chemical composition, %																Виробник металу Metal manufacture	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	B		CEV
1214276	0.180	0.214	0.420	0.030	0.026	0.040	0.010	0.020	-	-	-	0.001	0.001	-	0.002	-	0.26	ПАТ "Запорізький Joint Stock Company Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
1224276	0.220	0.232	0.530	0.029	0.027	0.040	0.010	0.020	-	-	-	0.001	0.001	-	0.002	-	0.32	ПАТ "Запорізький" Joint Stock Company Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Адреса заводу виробника металу / The
address of steel supplier:

ПАО "Запорізький металургічний комбінат" "Запоріжсталь" Україна 69008 с. Запоріжжя Южне шосе 72 / Public Joint
Stock Company "Integrated Iron and Steel Works Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Yuzhnoye Shosse

№ партії/ batch №	№ плавки/ HEAT №	Місце відбору проби/ Location of the sample*	Механічні і технологічні властивості / Mechanical and processing features								Твердість / Hardness	Залишкова намагніченість/ Residual magnetism	
			Випробування на розтяг / Tensile test				Ударна в'язкість / Impact strength		Випробування на сплюснення / Flattening test	Випробування на згині/ Bending test			
			Межа міцності/ Tensile strength Gb	Межа плинності/ Yield strength Gt	Подовження A / Elongation A	Відношення Г / Ratio Gt/Gb	Темпера- тура Temperat- ure	Тип надрізу / Type of notch					
								KCV					KCU
			кгс/мм2 / kgf/mm2	кгс/мм2 / kgf/mm2	%		°C	кгс·м/см2 / kgf·m/cm2	кгс·м/см2 / kgf·m/cm2		НВ	МТ	
24.7.832	1224276	B	50,0 / 50,0	32,5 / 33,5	33,0 / 32,0					тріщин немає	тріщин немає		
		W	49,5 / 49,5										
24.7.833	1214276	B	46,0 / 46,0	36,5 / 34,5	27,0 / 25,0					тріщин немає	тріщин немає		
		W	48,0 / 48,5										

*B - основного металу / base metal, W - зварного з'єднання / weld seam

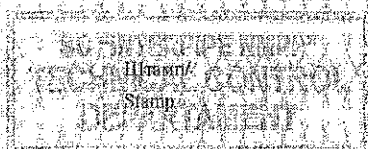
Додаткова інформація / Supplementary information

Хімічний склад відповідає / Chemical composition meets: ДСТУ 7809:2015 (20). Відвантаження за чистотиною ваги / Shipment in terms of gross weight.

Продукція відповідає вимогам / Products meet the requirements ДСТУ 8943:2019. Труби сталеві електрозварні. Технічні умови.

Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД. / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність відповідно до чинного законодавства. / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited and entails criminal responsibility in accordance with current law. Припустивши злитість якості, проситимось на номер сертифіката. / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Копії сертифікатів з виправленнями не діють. / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Підпис/
Signature

[Signature]

ПІБ сертифікатчика /

Name of a person issuing this certificate

Вострікова Ганна Миколаївна

Vostrikova A.

54821



U. S. Steel Košice, s.r.o. A01
Vstupný areál U. S. Steel
044 54 Košice
Slovak Republic

Inspection certificate No.:
EN 10 204:2004/3.1

1711 / 2024

A02-A03

A06 Purchaser : Corporation „ Energoresurs -Invest „ str. Zelena 131 79035 LVOV Ukraine	A05 Producer : U.S. Steel Košice, s.r.o , Rúrovňa	Z02 Date : 08.04.2024
B01 Product : SPIRALLY WELDED STEEL PIPES – SAWH		
B01 According : EN 10217-5/19		
B03 Specification : -		

A07 Purchaser's order No.:	70/15022024	B02 Steel designation:	P265GH TC1
A08 Manufacturer's work order number:	XR430286		
A10 Packing Sheet/ Item No.:	124R0068002	C70 Steelmaking process:	B O F
A09 Purchaser article number:	6T6C5B8402		
B06 Marking:	USS Kosice•SAWH•EN 10217-5•P265GH TC1•Pipe No.•TK 1-23		
Outside:			
Inside:			

B08 No. of Pieces:	B12 Th. Mass:	B14 Total length:	B09 Dimensions, Pipe No.:
4	4960 kg	48.16 m	Ø 530 x 8.0 mm ; 12.00 m ; - 0 + 50 mm

B10 Pipe No.:	B07 Heat No.:	C00 Test No.:
24-1301303-01-06,-10	13013	C71 , C00 441
24-1301307-01-05	13013	441
24-4386508-01-52	43865	442

D01

Visual inspection	Satisfactory
Dimensional inspection: EN 10217-5/19	Satisfactory
Hydrostatic pressure test: 5,0 MPa–10 s	Satisfactory
Welding procedures are prepared and approved acc.to: EN 15614-1	
Operators and Welders are certified acc.: EN ISO 14732 and EN ISO 9606-1	
Requirements: Weld factor: V=1,0	
Manufacturer of coils: U.S.Steel Košice; s.r.o	

Non-destructive testing :	D02
100% weld test by UT acc.to EN ISO 10893-11:2011, class U3H or by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class A	Satisfactory
100% coil end welds test by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class B	Satisfactory
15mm zone adjacent to the coil end welds test by UT acc. to EN ISO 10893-8:2011, Annex A, class U2	Satisfactory
NDT Operators are certified acc. to EN ISO 9712.	Satisfactory



Test Results

Chemical composition: %

Heat No.	Product Analysis	C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Ti	V	Nb	Mo	Cu+Ni+Cr+Mo max 0.70
		max 0.20	max 1.40	max 0.40	max 0.025	max 0.020	min 0.020	max 0.30	max 0.30	max 0.30	max 0.03	max 0.02	max 0.01	max 0.08	
13013	-	0.13	0.67	0.19	0.015	0.007	0.035	0.021	0.012	0.097	0.001	0.001	0.002	0.002	0.13
43865	-	0.13	0.66	0.20	0.013	0.010	0.037	0.012	0.009	0.018	0.001	0.001	0.002	0.002	0.04

Mechanical tests

Test No.	Dimensions		C02 Specimen	C03 Test temper.	Tensile test				C50 Bend test	Impact test - pipe body *		C51 DWTT	Impact test - seam weld *		Impact test - HAZ *	
	(mm)				(MPa)					(J)			(J)		(J)	
	C40 a0	C41 b0			C11 Yield strength	C12 Tensile strength	C13 Elongation	C14 Ratio		C42 Single values	C43 Average value		C42 Single values	C43 Average value	C42 Single values	C43 Average value

Requirements		REH	Rm	A5	REH/Rm		KV	Σ/ 2	KV	KV
EN 10217-5/19		min 265	410-570(2) min 410 (3)	min 21	%	mm Ø 24.0	(10,0x8,0 mm)	%	(10,0x8,0 mm)	(10,0x8,0 mm)

Results															
441	S	S	2		336	463	32.5								
441	S	S	3			504									
441	S	S	3					Satisfactory							
442	S	S	2		357	468	29								
442	S	S	3			482									
442	S	S	3					Satisfactory							

S-Size acc. to standard ;1-Pipe body-Longitudinal ;2-Pipe body:Transverse ;3-Seam weld-Transverse ;4-Heat-affected zone (HAZ) ;5-Coil end weld

*If test element is less than 10,00 mm, is made by impact test values KV calculation. Values are recalculated in accordance with standard.

**Unless, if not specified alternatively, test must be performed at ambient temperature (23°C +/- 5°C).

Z05
Manufacturer is certified according to EN ISO 9001, EN ISO 14001, EN ISO 50001 and approved according to AD 2000 - Merkblatt W0 and certified according to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TÜV-Thüringen e.V. ; NoBo reg.no. 0090

Z01
The Declaration of Performance (DoP), see here:<http://www.usske.sk/en/products/spiral-welded-pipes/declaration-of-conformity>

We hereby confirm that the above product has been manufactured and tested in accordance with the requirements of the contract.
Document valid also without signature.



U. S. Steel Košice, s.r.o. A01
Vstupný areál U. S. Steel
044 54 Košice
Slovak Republic

A02-A03

Inspection certificate No.:
EN 10 204:2004/3.1

1711 / 2024

Z04



Z02

Location: Košice

Date: 08.04.2024

Martin Milota

Inspection representative



U. S. Steel Košice, s.r.o. A01
Vstupný areál U. S. Steel
044 54 Košice
Slovak Republic

Inspection certificate No.:
EN 10 204:2004/3.1

1712 / 2024

A02-A03

A06 Purchaser : Corporation „ Energoresurs -Invest „ str. Zelena 131 79035 LVOV Ukraine	A05 Producer : U.S. Steel Košice, s.r.o , Rúrovňa	Z02 Date : 08.04.2024
B01 Product : SPIRALLY WELDED STEEL PIPES – SAWH		
B01 According : EN 10217-5/19		
B03 Specification : -		

A07 Purchaser's order No.:	19/16012024	B02 Steel designation:	P265GH TC1
A08 Manufacturer's work order number:	XR430231		
A10 Packing Sheet/ Item No.:	124R0068003	C70 Steelmaking process:	B O F
A09 Purchaser article number:	6T6C5AW401		
B06 Marking:	USS Kosice•SAWH•EN 10217-5•P265GH TC1•Pipe No.•TK 1-23		
Outside:			
Inside:			

B08 No. of Pieces:	B12 Th. Mass:	B14 Total length:	B09 Dimensions, Pipe No.:
2	4820 kg	24.1 m	Ø 820 x 10.0 mm ; 12.00 m ; - 0 + 50 mm

B10 Pipe No.:	B07 Heat No.:	C00 Test No.:
24-5289501-01-08	52895	C71 C00
24-5289502-01-08	52895	361

D01	
Visual inspection	Satisfactory
Dimensional inspection: EN 10217-5/19	Satisfactory
Hydrostatic pressure test: 4,5 MPa–10 s	Satisfactory
Welding procedures are prepared and approved acc.to: EN 15614-1	
Operators and Welders are certified acc.: EN ISO 14732 and EN ISO 9606-1	
Requirements: Weld factor: V=1,0	
Manufacturer of coils: U.S.Steel Košice; s.r.o	

D02	
Non-destructive testing :	
100% weld test by UT acc.to EN ISO 10893-11:2011, class U3H or by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class A	Satisfactory
100% coil end welds test by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class B	Satisfactory
15mm zone adjacent to the coil end welds test by UT acc. to EN ISO 10893-8:2011, Annex A, class U2	Satisfactory
NDT Operators are certified acc. to EN ISO 9712.	Satisfactory



Test Results

Chemical composition: %

Heat No.	Product Analysis	C max 0.20	Mn max 1.40	Si max 0.40	P max 0.025	S max 0.020	Al min 0.020	Cu max 0.30	Ni max 0.30	Cr max 0.30	Ti max 0.03	V max 0.02	Nb max 0.01	Mo max 0.08	Cu+Ni+Cr+Mo max 0.70
52895	-	0.14	0.67	0.20	0.011	0.011	0.039	0.023	0.014	0.016	0.003	0.001	0.002	0.003	0.06

Mechanical tests

Test No.	Dimensions		C02 Specimen	**	Tensile test				C50 Bend test	Impact test - pipe body *		C51 DWTT	Impact test - seam weld *		Impact test - HAZ *	
	C40 a0	C41 b0		(°C)	(MPa)					(J)			(J)		(J)	
C00	C40	C41	C02	C03 Test temper.	C11 Yield strength	C12 Tensile strength	C13 Elongation	C14 Ratio	C50	C42 Single values	C43 Average value	C51	C42 Single values	C43 Average value	C42 Single values	C43 Average value
Requirements					REH	Rm	A5	REH/ Rm		KV	Σ/ 2		KV		KV	
EN 10217-5/19					min 265	410-570(2) min 410 (3)	min 21	%	mm	(10,0x8,0 mm)	%		(10,0x8,0 mm)		(10,0x8,0 mm)	

Results															
361	S	S	2		317	457	31								
361	S	S	3			479									
361	S	S	3					Satisfactory							

S-Size acc. to standard ;1-Pipe body-Longitudinal ;2-Pipe body:Transverse ;3-Seam weld-Transverse ;4-Heat-affected zone (HAZ) ;5-Coil end weld

*If test element is less than 10,00 mm, is made by impact test values KV calculation. Values are recalculated in accordance with standard.

**Unless, if not specified alternatively, test must be performed at ambient temperature (23°C +/- 5°C).

Z05
Manufacturer is certified according to EN ISO 9001, EN ISO 14001, EN ISO 50001 and approved according to AD 2000 - Merkblatt W0 and certified according to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TÜV-Thüringen e.V. ; NoBo reg.no. 0090

Z01
The Declaration of Performance (DoP), see here:<http://www.usske.sk/en/products/spiral-welded-pipes/declaration-of-conformity>

We hereby confirm that the above product has been manufactured and tested in accordance with the requirements of the contract.
Document valid also without signature.





U. S. Steel Košice, s.r.o. A01
Vstupný areál U. S. Steel
044 54 Košice
Slovak Republic

Inspection certificate No.:
EN 10 204:2004/3.1

1712 / 2024

A02-A03

Z02

Location: Košice

Date: 08.04.2024

Martin Milota

Inspection representative



U. S. Steel Košice, s.r.o. A01
Vstupný areál U. S. Steel
044 54 Košice
Slovak Republic

Inspection certificate No.:
EN 10 204:2004/3.1

3151 / 2023

A02-A03

A06 Purchaser : Corporation „ Energoresurs -Invest „ str. Zelena 131 79035 LVOV Ukraine	A05 Producer : U.S. Steel Košice, s.r.o , Rúrovňa	Z02 Date : 04.07.2023
B01 Product : SPIRALLY WELDED STEEL PIPES – SAWH		
B01 According : EN 10217-5/19		
B03 Specification : -		

A07 Purchaser's order No.:	34202052023	B02 Steel designation:	P265GH TC1
A08 Manufacturer's work order number:	XR360048		
A10 Packing Sheet/ Item No.:	123R0124601	C70 Steelmaking process:	B O F
A09 Purchaser article number:	6T6C5DU301		
B06 Marking:	USS Kosice•SAWH•EN 10217-5•P265GH TC1•Pipe No. •TK 1-23		
Outside:			
Inside:			

B08 No. of Pieces:	B12 Th. Mass:	B14 Total length:	B09 Dimensions, Pipe No.:
4	11987 kg	48.15 m	Ø 1020 x 10.0 mm ; 12.00 m ; - 0 + 50 mm

B10 Pipe No.:	B07 Heat No.:	C00 Test No.:
		C71 C00
23-4954203-01-03	49542	895
23-4954205-01-04	49542	895
23-4954403-01-51	49544	896
23-4954407-01-50	49544	896

D01

Visual inspection	Satisfactory
Dimensional inspection: EN 10217-5/19	Satisfactory
Hydrostatic pressure test: 3,6 MPa–10 s	Satisfactory
Welding procedures are prepared and approved acc.to: EN 15614-1	
Operators and Welders are certified acc.: EN ISO 14732 and EN ISO 9606-1	
Requirements: Weld factor: V=1,0	
Manufacturer of coils: U.S.Steel Košice; s.r.o	

Non-destructive testing :	D02
100% weld test by UT acc.to EN ISO 10893-11:2011, class U3H or by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class A	Satisfactory
100% coil end welds test by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class B	Satisfactory
15mm zone adjacent to the coil end welds test by UT acc. to EN ISO 10893-8:2011, Annex A, class U2	Satisfactory
NDT Operators are certified acc. to EN ISO 9712.	Satisfactory



Test Results

Chemical composition: %

Heat No.	Product Analysis	C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Ti	V	Nb	Mo	Cu+Ni+Cr+Mo max 0.70
		max 0.20	max 1.40	max 0.40	max 0.025	max 0.020	min 0.020	max 0.30	max 0.30	max 0.30	max 0.03	max 0.02	max 0.01	max 0.08	
49542	-	0.14	0.64	0.23	0.010	0.006	0.042	0.011	0.008	0.011	0.001	0.001	0.002	0.002	0.03
49544	-	0.12	0.64	0.21	0.009	0.009	0.039	0.024	0.012	0.018	0.001	0.001	0.002	0.002	0.06

C71

Mechanical tests

C00 - C50

Test No.	Dimensions		C02 Specimen	C03 Test temper.	Tensile test				C50 Bend test	Impact test - pipe body *		C51 DWTT	Impact test - seam weld *		Impact test - HAZ *	
	(mm)				(MPa)					(J)			(J)		(J)	
	C40 a0	C41 b0			C11 Yield strength	C12 Tensile strength	C13 Elongation	C14 Ratio		C42 Single values	C43 Average value		C42 Single values	C43 Average value	C42 Single values	C43 Average value

Requirements		REH	Rm	A5	REH/Rm		KV	Σ/ 2	KV	KV
EN 10217-5/19		min 265	410-570(2) min 410 (3)	min 21	%	mm	(10,0x8,0 mm)	%	(10,0x8,0 mm)	(10,0x8,0 mm)
						Ø 30.0				

Results															
895	S	S	2		301	446	32.5								
895	S	S	3			460									
895	S	S	3					Satisfactory							
896	S	S	2		297	434	33.5								
896	S	S	3			457									
896	S	S	3					Satisfactory							

S-Size acc. to standard ;1-Pipe body-Longitudinal ;2-Pipe body:Transverse ;3-Seam weld-Transverse ;4-Heat-affected zone (HAZ) ;5-Coil end weld

*If test element is less than 10,00 mm, is made by impact test values KV calculation. Values are recalculated in accordance with standard.

**Unless, if not specified alternatively, test must be performed at ambient temperature (23°C +/- 5°C).

Z05

Manufacturer is certified according to EN ISO 9001, EN ISO 14001, EN ISO 50001 and approved according to AD 2000 - Merkblatt W0 and certified according to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TÜV-Thüringen e.V. ; NoBo reg.no. 0090

Z01

The Declaration of Performance (DoP), see here:<http://www.usske.sk/en/products/spiral-welded-pipes/declaration-of-conformity>

We hereby confirm that the above product has been manufactured and tested in accordance with the requirements of the contract.
Document valid also without signature



U. S. Steel Košice, s.r.o. A01
Vstupný areál U. S. Steel
044 54 Košice
Slovak Republic

Inspection certificate No.:
EN 10 204:2004/3.1

3151 / 2023

A02-A03

Z04



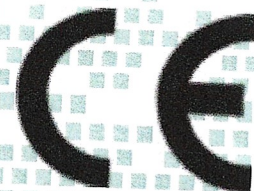
Z02

Location: Košice

Date: 04.07.2023

Martin Milota

Inspection representative



1436

Nr 0233

Data

Date _____

15.10.2024

Producent

Manufacturer

A01. A05

EN 10204:2004/3.1

Industrial Steel Group Sp. z o.o.

Zamówienie nr
Contract no.

2024/08/003/Z/Z/KS,
2024/09/017/Z/Z/MW,
2024/09/017/Z/Z/MW,
2024/09/009/Z/Z/MW

Klient	
Customer	

Eco-Tech Sp. z o.o.

Radomsko 97-500, Sucharskiego, 49 Polska

Data 02.08.2024

Kolejowy list przewozowy nr
Railway Bill no.

Faktura za towar i transport nr
Waybill no.

Nr frachtu

Numer ciężarówki

Freight Car no.

Truck no. EPI5HV7 // EPI9GJ3

Standard

Nazwa towaru

The production forms and records

Name of the goods

EN 10217-5:2019, EN 10219-1:2007

Formowane na zimno spawane kształtowniki dążone konstrukcyjne ze stali niestopowych i drobnoziarnistych / Formowane na zimno spawane kształtowniki konstrukcyjne zamknięte ze stali niestopowych i drobnoziarnistych.

Nr wytopu Heat no.	Nr partii Batch no.	Gatunek stali Steel grade	Wymiary, mm Rozmiar, mm			Nr rur Quantity of tubes, No	Liczba sekcji Quantity of sections	Waga, mt Weight, mt
			Rozmiar, mm Size, mm	Grubość ścianki Wall thickness	Długość Length, mm			
300455	FO1121000	S460MC	1219	10	8900	609	1	2,666
422431	065313	P265GH	1220	14	13700	1007	1	5,761
422431	065314	P265GH	1220	14	12500	999	1	5,257
300221	E99207000	S355JRH	1220	12,5	11650	942	1	4,380
Waga zgodnie z certyfikatem / In total under the certificate						4	18,064	

Producent (nadawca)
Manufacturer (shipper)

Industrial Steel Group Sp. z o.o.
Sucharskiego 49
97-500 Radomsko
Poland (48)789926621

A01

SWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1

Data
Date 15.10.2024



EN 10204:2004/3.1

Poland		(48)789926621		EN 10204:2004/A5.1																	C 71-C 92	
C 00-C 50		B 07		Skład chemiczny, % Chemical composition																		
Nr partii Batch no.		Nr wytopu Heat no.		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	Nb	N	V	Mo	Nb+V+Ti	B	CEV		
FO1121000		300455		LD	0,1	1,49	0,029	0,007	0,015	0,037	0,036	0,08	0,038	0,048	0,051	0,005	0,006	0,006		0,37		
065313, 065314		422431		LD	0,15	1,13	0,01	0,004	0,009	0,040	0,013	0,020	0,0004	0,027	0,001	0,0068	0,001	0,004	0,0004	0,35		
E99207000		300221		LD	0,07	1,14	0,03	0,005	0,017			0,0010	0,065	0,041	0,0010				0,0000	0,26		
																			CH-Kontrola/CHECK		PA-analiza produktu/product analysis	

CH-Kontrola/CHECK

PA-analiza produktu/product analysis

Producent metalu/Metal manufacturer:

Producent metalu: Producent metalu: Metinvest, Liberti. Chem.I mech. właściwości zgodne z EN 10028:2:2017, S355JRH, S460MC, P265GH

Właściwości mechaniczne / Mechanical properties																				
Liczba partii / Number of lot	Próba rozciągania / Tensile test							Próba udamości / Impact test												Twardość/Hardness
	Lokalizacja próbki* / Location of the sample* C00	Orientacja próbki/Orientation of the test piece** C02	Sztuka przekroju*** / Shape of the cross-section*** C10	Wymiary: szerokość/grubość/długość próbki / Dimensions of specimen width/thickn/gauge lenht mm / mm	Wytrzymałość na rozciąganie / Tensile strength MPa C12	Granica plastyczności/ Yield strength Mpa C11	Wydłużenie / Elongation % C13	Lokalizacja próbki / Location of the sample C01	Orientacja próbki/Orientation of the test piece C02	Rodzaj próbki/Type of the piece C40	Wymiary szerokości/grubość próbki / Dimensions of specimen width/thickness mm / mm C41	Temperatura / Temperature °C C44	CVN Kv Energia pochłonięta/CVN KvAbsorbed energy				Kr. Średnia wartość / Mean value C43	C30		
													1	2	3					
													J	J	J	J				
													J	J	J	J				
FO1121000	B	T	R	25,0/10/90	651	532	25,3					-20	62	66	63	64				
065313	W	T	V																	
	B	T	R	25,0/14/105	518	418	25,6					-20	107	102	109	106				
065314	W	T	V																	
	B	T	R	25,0/14/105	524	436	21,9					-20	105	108	101	105				
E99207000	W	T	V																	
	B	T	R	25,0/12,5/100	557	484	25					-20	101	95	104	100				
	W	T	V																	

*B-Ciało/Body, W-Szew/Weld

L-Próbka podłużna/Longitudinal specimen, T-Próbka poprzeczna, */ Transverse specimen R-Prostokątny/Rectangular, V-Sharpies/Charpy

Rozmiary, mm / Size, mm		Number of lot		Hydraulic test pressure			
Diameter, mm	Wall thickness, mm	B07	065313, 065314	Mpa	Kgs/cm ²	sec	Sustained
1220	14,0			4,2	43	10	

Rury ze spoiną spiralną wykonuje się metodą spawania łukiem elektrycznym pod topnikiem, bez dalszej obróbki cieplnej / Pipes with a spiral weld are made by electric arc welding under a flux, without further heat treatment

Kontrola wizualna:

Visual inspection:

Operatorzy i spawacze posiadają uprawnienia wg. EN ISO 14732

Wymagania: Współczynnik zgrzewania V=1,0

Badania nieniszczące:

100% badanie spoiny metodą UT zgodnie z EN 10893-11

Operatorzy NDT posiadają certyfikaty wg. zgodnie z EN ISO 9712

Testowanie spoiny na zakreślenie zgodnie z EN 5173 - bez wad

Proces wytwarzania stali/Steelmaking
Walcowane normalizująco

Oznaczenie na zewnątrz:

ISG SAWH EN 10219-1:2007 S420MC 1219x10x8900mm partia data Kontroler 03

ISG SAWH EN 10217-5:2019 P265GH 1220x14x13700,12500mm partia data Kontroler 03

ISG SAWH EN 10219-1:2007 PS235JRH 1220x12,5x11650mm partia data Kontroler 03

Uwaga: Wyroby określone w certyfikacie odpowiadają normom i warunkom technicznym obowiązującym w Polsce. Rury poddawane są ciągłej kontroli jakości spoiny metodą nieniszczącą. W przypadku pytań jakościowych należy podać numer zamówienia, zaświadczenia, frachtu lub ciężarówki oraz datę wystawienia zaświadczenia.

Note: all products as per corresponding Quality Certificates are examined for standards and technical requirements under Polish Law. All welded joints and seams of the tubes produced are subject to non-destructive tests. When arguing quality of the products, be so kind to make a reference to Order no., Quality Certificate no., as well as date of issue, freight car or truck plates.

Zadawalający

D01

Zadawalający

Zadawalający

D02

Podpis Signature

Yurii Seleznev



INDUSTRIAL STEEL GROUP

INDUSTRIAL STEEL GROUP Sp. z o.o.
Sucharskiego 49, 97-500 Radomsko, Polska
t: 7011144858, KRS: 0001035980
REGON: 525327080



U. S. Steel Košice, s.r.o.
Vstupný areál U. S. Steel
044 54 Košice
Slovak Republic

A01

A02-A03

Inspection certificate No.:
EN 10 204:2004/3.1

A05 Purchaser :

ОБРАЗЕЦ

**Corporation „ Energoresurs
-Invest „
str. Zelena 131
79035 LVOV
Ukraine**

A05 Producer :

U.S. Steel Košice, s.r.o , Rúrovňa

Z02 Date :

2024

B01 Product :

SPIRALLY WELDED STEEL PIPES – SAWH

B01 According :

EN 10217-5/19

B03 Specification :

-

A07 Purchaser's order No.:

137/07032024

A08 Manufacturer's work order number:

XR450299

A10 Packing Sheet/ Item No.:

124R0108801

A09 Purchaser article number:

6T6C5C6402

B02 Steel designation:

P265GH TC1

C70 Steelmaking process:

B O F

B06 Marking:

Outside:

USS Kosice•SAWH•EN 10217-5•P265GH TC1•Pipe No. •TK 1-23

Inside:

-

B08 No. of Pieces:

4

B12

Th. Mass:

15781 kg

B14

Total length:

48.12 m

B09

Dimensions, Pipe No.:

Ø 1420 x 16.0 mm ; 12.00 m ; - 0 + 50 mm

B10

Pipe No.:

24-5420302-01-04

24-5420303-01-05

24-5420304-01-01,-03

B07

Heat No.:

54203

54203

54203

C00

Test No.:

C71

C00

785

785

785

D01

Visual inspection

Satisfactory

Dimensional inspection: EN 10217-5/19

Satisfactory

Hydrostatic pressure test: 3,3 MPa–10 s

Satisfactory

Welding procedures are prepared and approved acc.to: EN 15614-1

Operators and Welders are certified acc.: EN ISO 14732 and EN ISO 9606-1

Requirements: Weld factor: V=1,0

Manufacturer of coils: U.S.Steel Košice; s.r.o

Non-destructive testing :

D02

100% weld test by UT acc.to EN ISO 10893-11:2011, class U3H or by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class A

Satisfactory

100% coil end welds test by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class B

Satisfactory

15mm zone adjacent to the coil end welds test by UT acc. to EN ISO 10893-8:2011, Annex A, class U2

Satisfactory

NDT Operators are certified acc. to EN ISO 9712.

Satisfactory



Test Results

Chemical composition: %

Heat No.	Product Analysis	C max 0.20	Mn max 1.40	Si max 0.40	P max 0.025	S max 0.020	Al min 0.020	Cu max 0.30	Ni max 0.30	Cr max 0.30	Ti max 0.03	V max 0.02	Nb max 0.01	Mo max 0.08	Cu+Ni+Cr+Mo max 0.70
54203	-	0.13	0.64	0.21	0.014	0.009	0.036	0.030	0.016	0.026	0.001	0.001	0.002	0.003	0.08

Mechanical tests

Test No.	Dimensions			C03 Test temper.	Tensile test				C50 Bend test	Impact test - pipe body *		C51 DWTT	Impact test - seam weld *		Impact test - HAZ *	
	(mm)				(MPa)					(J)			(J)		(J)	
	C40 a0	C41 b0	C02 Specimen		C11 Yield strength	C12 Tensile strength	C13 Elongation	C14 Ratio		C42 Single values	C43 Average value		C42 Single values	C43 Average value	C42 Single values	C43 Average value
Requirements					REH	Rm	A5	REH/ Rm		KV	Σ/ 2	KV	KV			
EN 10217-5/19					min 265	410-570(2) min 410 (3)	min 21		mm Ø 33.0	(10,0x8,0 mm)	%	(10,0x8,0 mm)	(10,0x8,0 mm)			

Results															
785	S	S	2		303	453	32.5								
785	S	S	3			463									
785	S	S	3					Satisfactory							

S-Size acc. to standard ;1-Pipe body-Longitudinal ;2-Pipe body-Transverse ;3-Seam weld-Transverse ;4-Heat-affected zone (HAZ) ;5-Coil end weld

*If test element is less than 10,00 mm, is made by impact test values KV calculation. Values are recalculated in accordance with standard.

**Unless, if not specified alternatively, test must be performed at ambient temperature (23°C +/- 5°C).

Z05

Manufacturer is certified according to EN ISO 9001, EN ISO 14001, EN ISO 50001 and approved according to AD 2000 - Merkblatt W0 and certified according to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TÜV-Thüringen e.V. ; NoBo reg.no. 0090

Z01

The Declaration of Performance (DoP), see here:<http://www.usske.sk/en/products/spiral-welded-pipes/declaration-of-conformity>

We hereby confirm that the above product has been manufactured and tested in accordance with the requirements of the contract.
Document valid also without signature.

Z04





U. S. Steel Košice, s.r.o.
Vstupný areál U. S. Steel
044 54 Košice
Slovak Republic

A01

A02/A03

Inspection certificate No.:
EN 10 204:2004/3.1

Z02

Location: Košice

Date: 04.06.2024

Martin Milota

Inspection representative