

S.A. "DSRM-3

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale  
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
 Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 ENERGOSERVICE S.A.

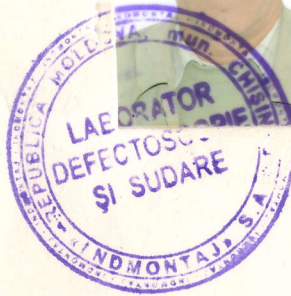
al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

| No | Numele, Prenumele | Anul nașterii | Studiile | Vechimea în muncă | Poanson | Modul de sudură | Materiale pentru model de sudură |                  |                         | Electrod marca, diametrul | Poziția de sudură | Rezultatele probelor modelelor de sudură |                  |                 | Evaluarea practică | Evaluarea teoretică | Concluzia comisiei |                   |   |
|----|-------------------|---------------|----------|-------------------|---------|-----------------|----------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------|--|------------------|-----------------|--------------------|---------------------|--------------------|-------------------|---|
|    |                   |               |          |                   |         |                 | Placă, conductă                  | Marca, metalului | Grosimea, diametru, mm. |                           |                   | Limita trăiniceii                        | Controlul vizual | Controlul fizic |                    |                     |                    | Limita trăiniceii | Colțul îndorii, aplatizarea   |
| 1  | BURUEAN Tudor     | 1955          | med      | 45                | T       | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cr 3nc      | 57x4                    | 38-49                     | Supertit fin      | Vert                                     | Atest            | Atest           | 41.8               | >120                | Atest              | Atest             | Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile |
|    |                   |               |          |                   |         | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cr 3nc      | 57x4                    | 38-49                     | Supertit fin      | Oriz                                     | Atest            | Atest           | 39,8               | >120                | Atest              | Atest             |   |
|    |                   |               |          |                   |         | Sud elect       | placă                            | Oțel Cr 3nc      | 6                       | 38-49                     | Supertit fin      | Vert                                     | Atest            | Atest           | 42,0               | >120                | Atest              | Atest             |   |
|    |                   |               |          |                   |         | Sud elect       | placă                            | Oțel Cr 3nc      | 6                       | 38-49                     | Supertit fin      | Oriz                                     | Atest            | Atest           | 41,9               | >120                | Atest              | Atest             |   |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                         |                           |                   |  |                  |                 |                    |                     |                    |                   |   |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                         |                           |                   |  |                  |                 |                    |                     |                    |                   |   |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                         |                           |                   |  |                  |                 |                    |                     |                    |                   |   |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                         |                           |                   |  |                  |                 |                    |                     |                    |                   |   |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                         |                           |                   |  |                  |                 |                    |                     |                    |                   |   |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                         |                           |                   |  |                  |                 |                    |                     |                    |                   |   |

Președintele comisiei Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Membrii comisiei Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Reprezentantul beneficiarului



УДОСТОВЕРЕНИЕ № 7050-02



Выдано гр. Буруян  
Тудор КА-7  
1955 года рождения, имеющего стаж работы по сварке с 1976 лет, в том,

что он согласно Правилам аттестации сварщиков, утвержденным Госгортехнадзором РМ \_\_\_\_\_ 200 г. прошел аттестацию постоянно действующей комиссией при АООТ

"Трансэнерго-репарация"  
наимен. предприятия (организации)  
по ручной эл. дуговой  
(указать способ сварки)

При проверке сварились: пластины  
толщиной \_\_\_\_\_ мм

Testări periodice:

La „1” MARTIE 2022 a fost efectuată testarea sudării la cu axe electrice

La examenare au fost sudate

BURUCAN Tudor

Poziția îmbinărilor sudate vert; orizont

Materiale de sudare Sapertit Fin.

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudarea cu axe electrice a conductelor tehnologice rotale termice, constructelor metalice din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

S. A. „ ”

№ 22-31 din „1” Martie 2022

Legitimația este valabilă până la

„1” Martie 2023

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

