

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №1021 от 9 октября 2025 г.

INSPECTION CERTIFICATE №1 021

(EN 10204-3.1)

| | | |
|--|--|---|
| Производитель: Producer: | | ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com |
| Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: | | Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная 48 |
| Дата отгрузки Ship Date | | 9 октября 2025 г. |
| Машина № Carriage | | DPD402/S896HS |

| | | | |
|--|----|---|------------|
| Контракт Contract | №1 | Дата Date | 19.02.2018 |
| Дополнение к контракту: Addendum to the contract: | | | |
| по Спецификации №329 от 06.10.2025г | | | |
| Заказ № Order | |  | |

| | | | |
|--|----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| Наименование продукции Discription of goods | Стандарт Standart | Вид груз.м. Type of package | Кол-во мест Quantity of packages |
| DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100%) | | Bundles | 12 |
| Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight. | | | |

| Номер партии Lot № | Номер плавки Heat № | Марка стали Stell grade | Размеры, мм Dimensions, mm | | | Кол-во штук Q-ty, pcs | Кол-во метров Q-ty of meters, m | Кол-во пакетов Q-ty of packages | Масса, тн Mass, mt | |
|-----------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|---------------|
| | | | Размеры O.D. of I.D. | Толщина стенки W.T. | Длина, м Length, m | | | | Брутто Gross | Нетто Net |
| СП-04-260725 | 1024506 | S235JRH | 21,3 | 2,5 | 6 | 271 | 1 626 | 1 | 1,733 | 1,728 |
| СП-06-260725 | 1024506 | S235JRH | 21,3 | 2,5 | 6 | 271 | 1 626 | 1 | 1,732 | 1,727 |
| СП-05-260725 | 1024506 | S235JRH | 21,3 | 2,5 | 6 | 271 | 1 626 | 1 | 1,715 | 1,71 |
| СП-04-230725 | 825394 | S235JRH | 21,3 | 2,8 | 6 | 271 | 1 626 | 1 | 1,981 | 1,976 |
| СП-03-230725 | 825394 | S235JRH | 21,3 | 2,8 | 6 | 271 | 1 626 | 1 | 1,99 | 1,985 |
| СП-01-110825 | 1024506 | S235JRH | 26,9 | 2,5 | 6 | 217 | 1 302 | 1 | 1,79 | 1,785 |
| СП-02-110825 | 1024506 | S235JRH | 26,9 | 2,5 | 6 | 217 | 1 302 | 1 | 1,808 | 1,803 |
| СП-03-110825 | 1024506 | S235JRH | 26,9 | 2,5 | 6 | 217 | 1 302 | 1 | 1,792 | 1,787 |
| СП-04-110825 | 1024506 | S235JRH | 26,9 | 2,5 | 6 | 217 | 1 302 | 1 | 1,778 | 1,773 |
| СП-20-110825 | 1024506 | S235JRH | 26,9 | 2,5 | 6 | 217 | 1 302 | 1 | 1,777 | 1,772 |
| СП-16-110825 | 1024506 | S235JRH | 26,9 | 2,5 | 6 | 217 | 1 302 | 1 | 1,82 | 1,815 |
| СП-02-240725 | 615145-9 | S235JRH | 21,3 | 2,8 | 6 | 271 | 1 626 | 1 | 1,919 | 1,914 |
| Итого: | | | | | | 2 928 | 17 568 | 12 | 21,835 | 21,775 |

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 1 021 от 9 октября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 1 021
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

| Номер плавки Heat № | Химический состав стали Chemical steel composition | | | | | | | | | | | Механические свойства Mechanical properties | | | |
|------------------------|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------------------|-------------|-----------|--|---|------------------------------|-------|
| | Массовая доля элементов, % Element mass fraction, % | | | | | | | | | | | Предел текучести Yield point N/mm ² | Предел прочности Tensile strength N/mm ² | Удлинение Elongation % | Испыб |
| | C x100 | Mn x100 | Si x100 | S x1000 | P x1000 | Cr x100 | Ni x100 | Cu x100 | N ₂ x1000 | CEV x100 | V x100 | | | | |
| 1024506 | 15 | 45 | 1,7 | 26 | 29 | 5 | 1 | 2 | 9 | 0,238 | 3 | 294 | 422 | 29 | УД |
| 825394 | 11 | 38 | 1,4 | 27 | 27 | 8 | 3 | 3 | 9 | 0,195 | 3 | 294 | 422 | 33 | УД |
| 515145-9 | 17 | 42 | 1,5 | 27 | 26 | 5 | 2 | 2 | 9 | 0,254 | 3 | 304 | 436 | 29 | УД |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

