

# СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-215/1

ТОВ "ДІМЗ КОМІНІТЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 17.03.2022

Машина № BO5743EH

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІЛ"

Заказ № 09/154-2022

000001608

|                          |          |                                 |             |                                                                |      |             |         |           |                   |          |                |    |    |       |   |    |    |                         |                          |               |                                   |                      |                          |            |              |      |             |                                |  |     |  |     |  |    |  |    |  |     |  |    |  |
|--------------------------|----------|---------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------|------|-------------|---------|-----------|-------------------|----------|----------------|----|----|-------|---|----|----|-------------------------|--------------------------|---------------|-----------------------------------|----------------------|--------------------------|------------|--------------|------|-------------|--------------------------------|--|-----|--|-----|--|----|--|----|--|-----|--|----|--|
| № пакета                 | № партії | Серія                           | Марка сталі | № плавки                                                       | Клас | Розміри, мм |         | Метраж, м | Хімічний склад, % |          |                |    |    |       |   |    |    |                         | Механічні властивості    |               |                                   |                      | Технологічні властивості |            |              |      | Продовження |                                |  |     |  |     |  |    |  |    |  |     |  |    |  |
|                          |          |                                 |             |                                                                |      | Діаметр     | Товщина |           | Довж.             | Маса, т. | Кількість, од. | С  | Mn | Si    | S | P  | Ca | Граніція міцності Н/мм2 | Граніція в'язності Н/мм2 | Видовження, % | Граніція міцності з'єднання Н/мм2 | Ударна в'язність КСВ | Наслідки мех. старіння   | Спечування | Розплавлення | Згин |             | Неруйн. поверх. короз. роль, % |  |     |  |     |  |    |  |    |  |     |  |    |  |
| ІНД: ДСТУ 8943:2019      |          | 40253549                        |             | 513009                                                         |      | 2           |         | 159       |                   | 4        |                | 12 |    | 3,789 |   | 20 |    | 240                     |                          | 19            |                                   | 40                   |                          | 29         |              | 407  |             | 412                            |  | 369 |  | 372 |  | 38 |  | 38 |  | 100 |  | 15 |  |
| Кількість пакетів: 1 од. |          | Затальна маса пакетів: 3,789 т. |             | Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні |      |             |         |           |                   |          |                |    |    |       |   |    |    |                         |                          |               |                                   |                      |                          |            |              |      |             |                                |  |     |  |     |  |    |  |    |  |     |  |    |  |

Вказана у сертифікаті продукція зазначеної точності викотавлення, без термообробки, виготовлена високоякісним зварюванням з одним подовженням швом та відсутністю дефектів. Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з застосуванням методів статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйн. контроль поверхні здійснюється за всіма параметрами, метод ЕТ, вихроострумовий.

Підпис експерта  
Штамп експерта

